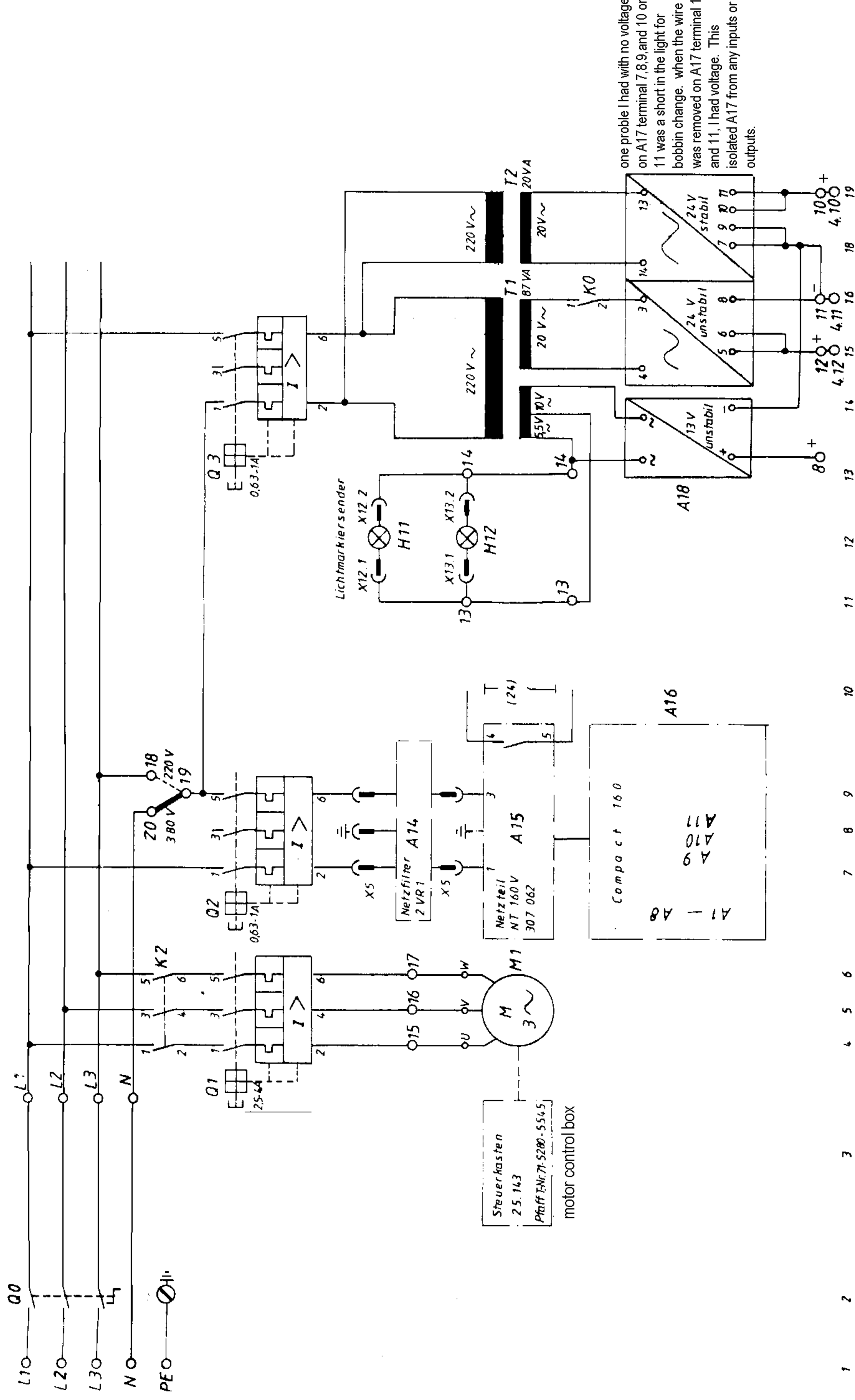


3518

NEW-GENERATION

electronics information

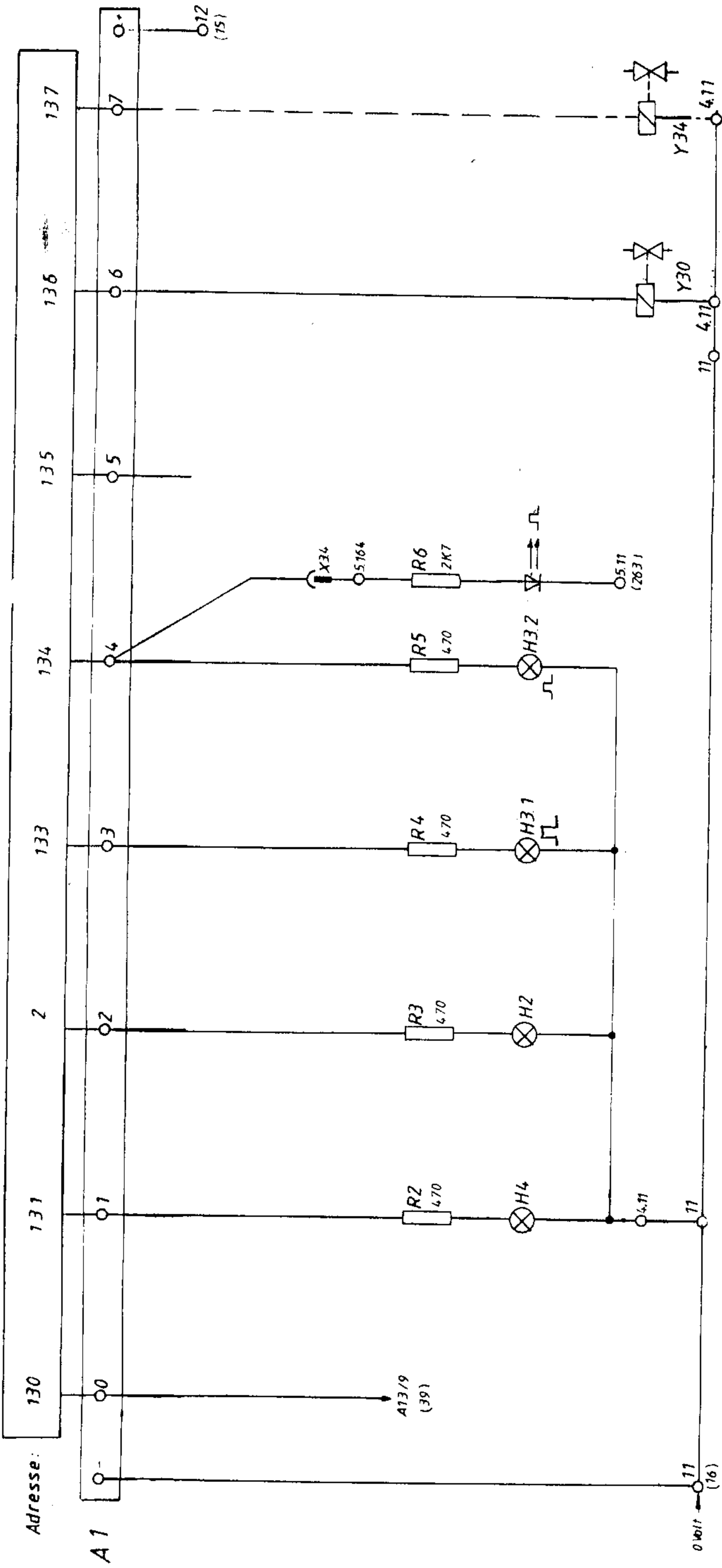
Zeiteinstellung Timing Réglage des temps Ajuste del tiempo		KL. 3518-... 70/70 S771/74/75/76/77 CL. CL. CL.
Leiterplatte unter; Adresse: Circuit down; address: Carte imprimée inf.; adresse: Placa de circuito impreso inferior; Direcciones:	Funktion Functions Fonction Función	Endzeit in s Time, total s Temps final en s Tiempo final en s
170	Haltestößel auf (Bugger auf) Pin up (folder up) Tiges de maintien montent (remplieur monte) Percusores se elevan (doblador se eleva)	1
171		1
172	Nähen ein Sewing on Machine à coudre marche Máquina de coser marcha	1
173		10
174	Verzögerung Oberfadenwächter Delay thread monitor Retard contrôleur du fil d'aig. Retardamiento del detector del hilo superior	10
175	Stapler vor Stacker forwards Barre d'empil. avance Apilador avanza	10
176	Blaszeit Stapler Air blast, stacker Durée soufflage à empileur Tiempo de soplado apilador	10
177	Blinkzeit (Fehleranzeige - Display) Flashing (error - display) Durée clignotement (signale panne ds. visuel) Tiempo de intermitencia (señal de fallo del panel indicador)	100
Leiterplatte Mitte; Adresse: Circuit board centre; address: Carte imprimée du milieu; adresse: Placa de circuito impreso central; Direcciones:		
370	Nähen langsam Sewing, slowly Couture lente Costura lenta	1
371	Kurvenende (Stop ohne Position) Cam end (stop without positioning) Fin came (arrêt sans positionnement) Final de la leva (parada sin posicionado)	1
372	Kupplung aus Clutch, off Embrayage arrêt Embrague desconectado	1
373	Klemmzyl. (Bugger) vor Clamp cyl. (folder) forwards Vérin pince - ouvrage (remplieur) avance Pinza sujetadora (puesto doblado) avanza	10
374	Tisch oben (Bugger ohne Haltestößel) Table up (folder without pin) Table en haut (reempl. sans tiges de maintien) Mesa arriba (doblador sin percusores)	10
375	Blinkzeit (Ober- und Unterfadenstörung) Flashing (top - and bottom thread error) Durée de clignotement (perturbation aux fils sup. et inf.) Tiempo de intermitencia (fallo hilos superior e inferior)	10
376	Verzögerung Steuerung ein Delay control on Retard commande marche Retardamiento mando conectado	10
377	Ansprechverzögerung Fehlerdiagnose Delay time, diagnosis Retard de réponse diagnostic de panne Retardamiento de reacción del diagnosticador	100



one proble I had with no voltage on A17 terminal 7,8,9,and 10 or 11 was a short in the light for bobbin change. when the wire was removed on A17 terminal 10 and 11, I had voltage. This isolated A17 from any inputs or outputs.

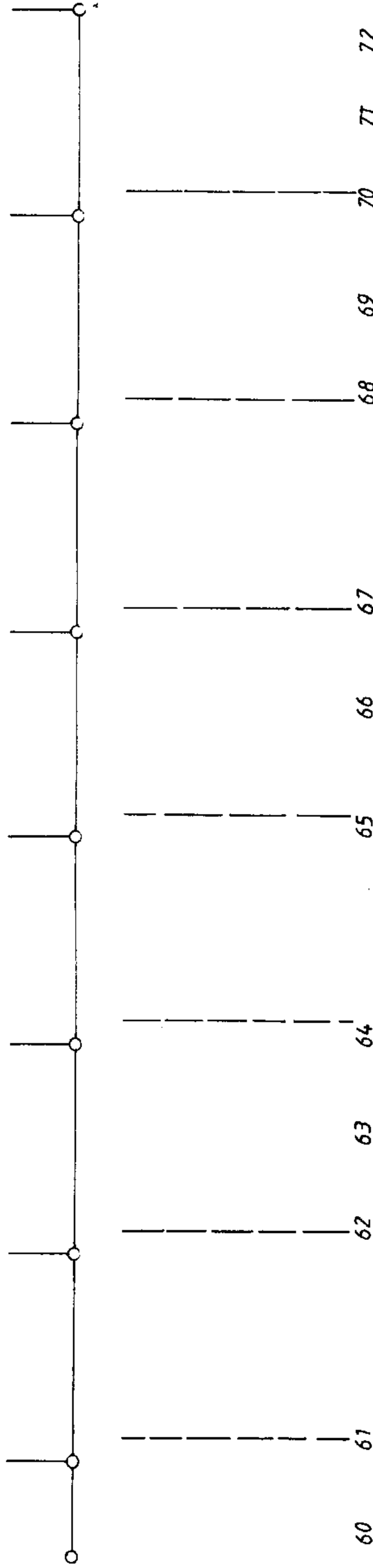
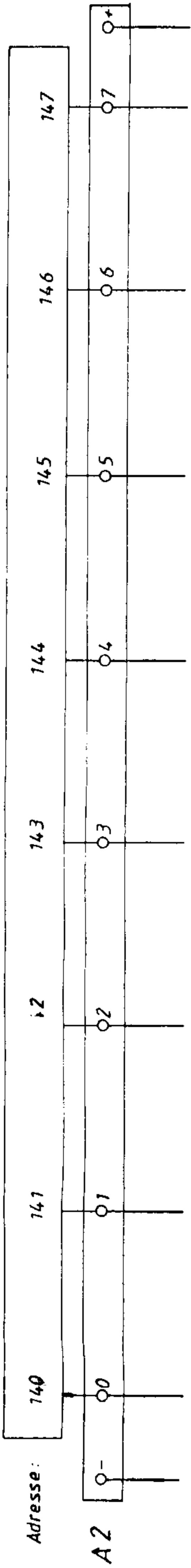
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Verteiler 1 Bugger																		
hinterer Klemmleiste (Schaltfchr.)																		
Fadenwächter																		
19 81 Gezeichnet 25-08 Gepr./Genehm. Normgepr. Benennung STP																		
Datum 25-08 Name Ersetzt für Ersetzt durch Anst. N. And. Nr.																		
Typ 3518-... 70/71 PFAFF Zeichnungs-Nr. 95-790 732-95 Blattzahl 22 von 1																		

STP Taschenaufnahmehäutomat



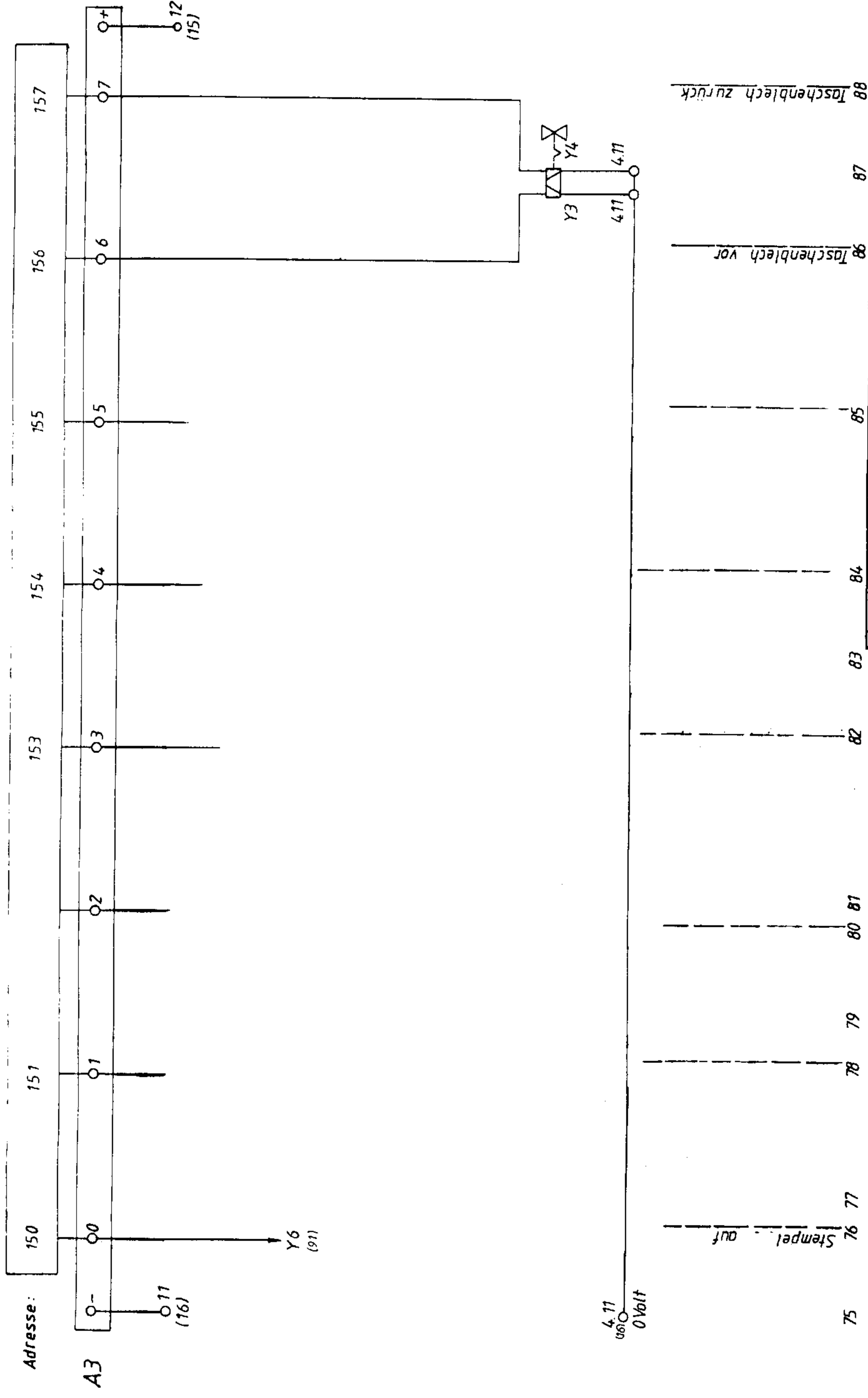
50 51 Stop für 2. Pos.
 52 Automatik
 53 Hand
 54 Unterfadenstörung
 55 Oberfadenstörung
 56
 57
 58 Take off cover
 Klemmzyl. vor
 59
 60

№ 81	Datum	Name	3518 - ... /70/71
Gezeichnet	25.08	Erstellt für	
Bepr./Geprüft		Erstellt durch	
Monteur		Ausf. & Amt Nr.	
PFAFF			
STP Taschenaufnähtautomat			
Zustimmungs-Nr. 95-790 732-95			
Datum 22. Jan. 3			



19 81	Datum	Name	Typ 3518 - ... / 70/71
Gezeichnet	25.08.	Junko	Ersetzt für
Gepr. / Genehm.			
Herrsgespr.			
Benennung	STP Taschenaufnahmegerät		Ersetzt durch
			Ausf. N. And. Nr.
			Zeichnungs-Nr.
			95-790 732-95
			Blattzahl 22 Blatt 4

PFAFF



88 Taschenblech zurück

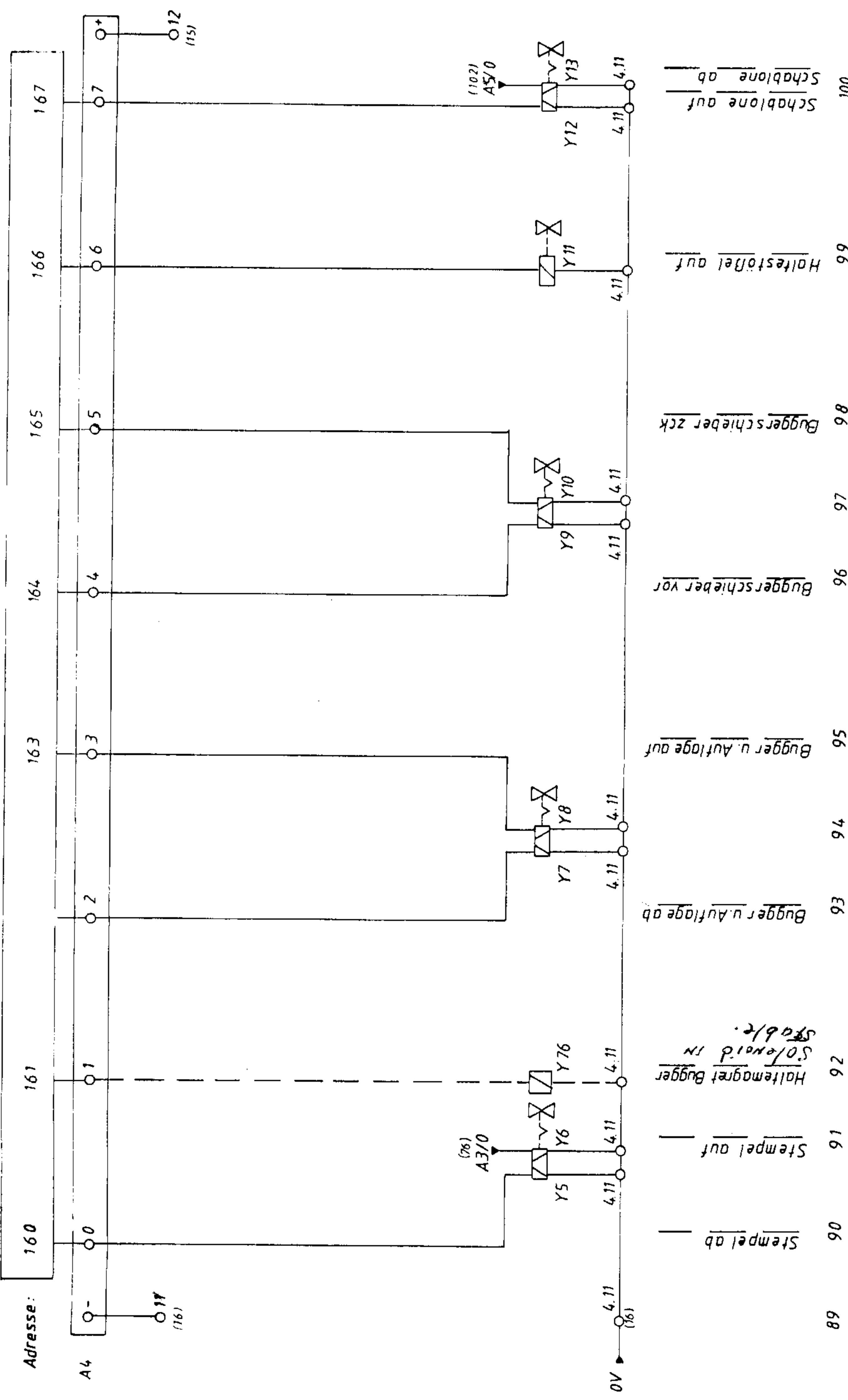
86 Taschenblech vor

76 Stempel auf

75	4.11 0610	0 Volt
76		Stempel auf
77		
78		
79		
80		
81		
82		
83		
84		
85		
86		Taschenblech vor
87		
88		Taschenblech zurück

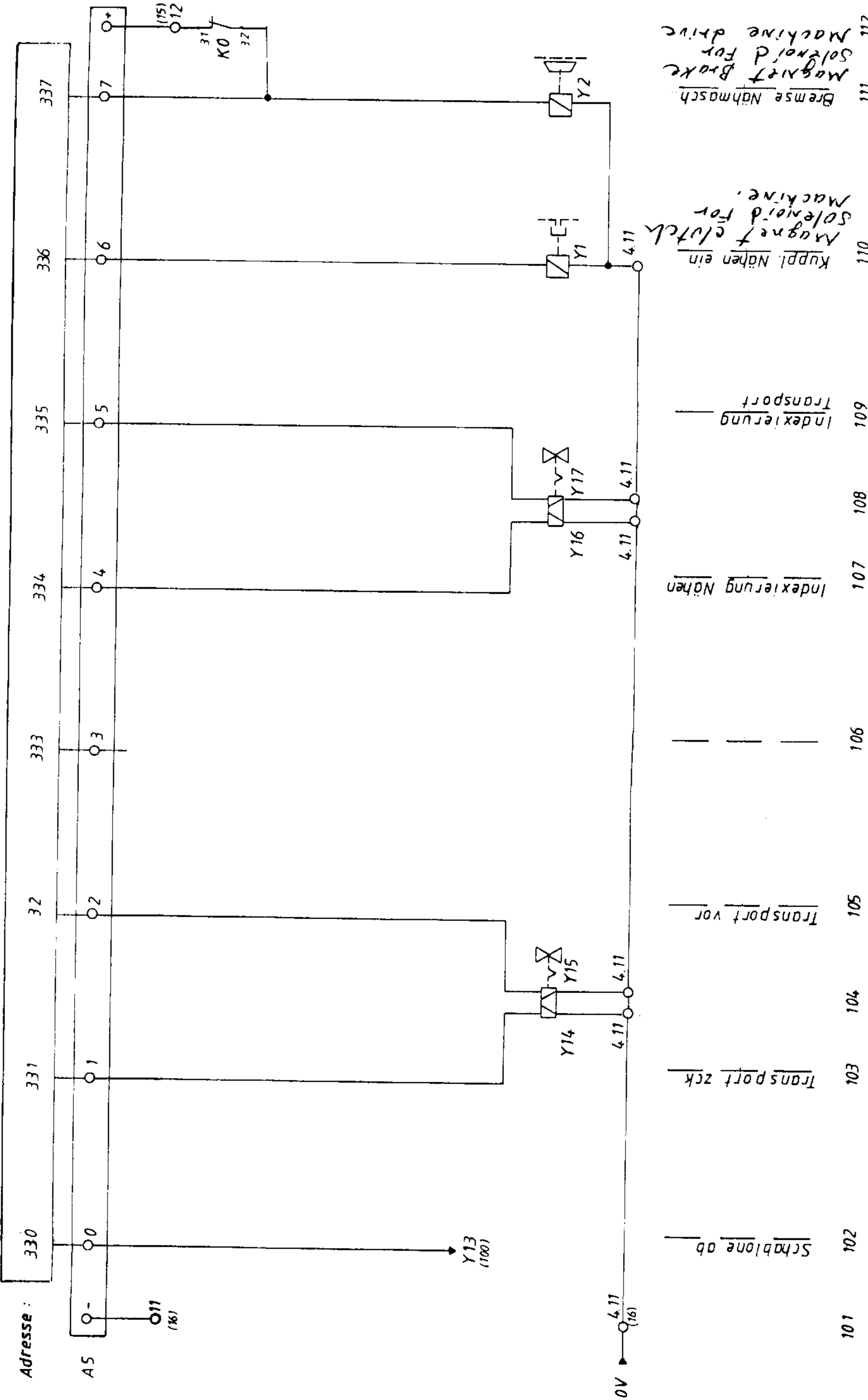
Typ 3519 - ... / 70/71	
Gezeichnet	25.08. Weiskirchen
Gezeichnet	Wühl.
Erweitert durch	Erweitert durch
Mod. N. und Nr.	
PFAFF	
Zeichnungs-Nr. 95-790 732-95	
Blatt 22 von 5	

STP Taschenaufnähtomat



89 0V (16) 4.11
 90 Stempel ab
 91 Stempel auf
 92 Haltemagnet Bugger Solenoid in Stabile.
 93 Bugger u. Auflage ab
 94 Bugger u. Auflage auf
 95
 96 Buggerschieber vor
 97 Buggerschieber zck
 98 Buggerschieber zck
 99 Haltestoßel auf
 100 Schablone auf
 Schablone ab

19	81	Datum	25.08.	Name	Grünke	Ersatz für	
Gezeichnet				Erstellt durch:		Auff. B. Aud. Nr.	
Gepr. Gezeichnet				Auff. B. Aud. Nr.			
Normgeber				Auff. B. Aud. Nr.			
Typ 3518 -/70/71 PFaff Zeichnungs-Nr. 95-790 732-95 Blattzahl 22 Blatt 6							
Benennung STP Taschenaufnahmautomat							



Magnet sticht Maschine.
 Kuppl. Nehen ein
 Maschine.

Indexierung Nehen
 Indexierung
 Transport

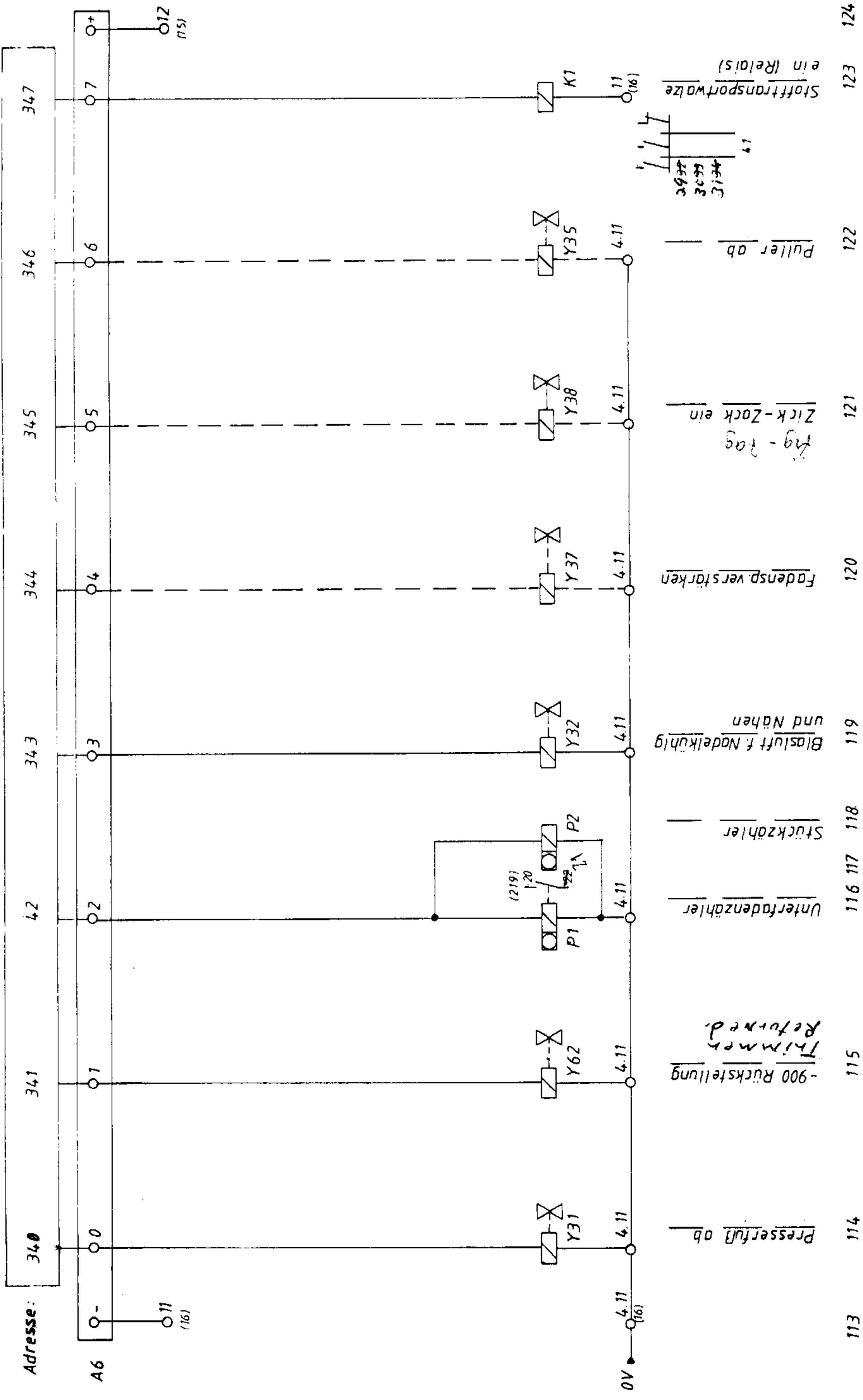
Transport vor

Transport zck

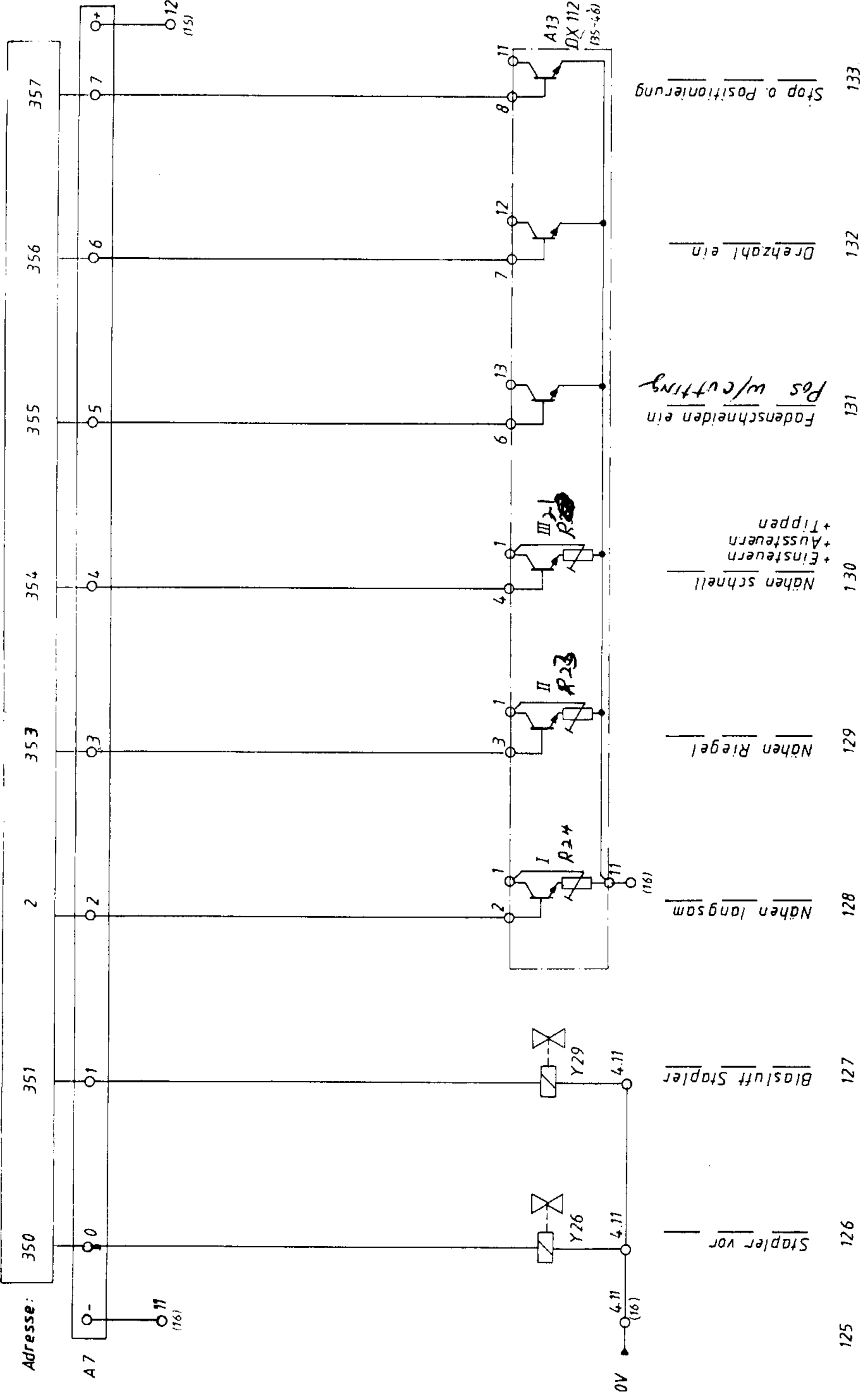
Schablone ab

Bremse Nahmasch.
 Magnet Brake
 Solenoid For
 Machine drive

Typ 3518 - ... 170171	
19 81	Defin. Name
Gezeichnet 25.08.	Erstellt für: <i>Stiller</i>
Gepr. / Genehm.	Erstellt durch: <i>Stiller</i>
Normgepr.	Ausf. B. Aut. Nr.
Benennung	
STP Taschenaufnähtautomat	
Zeichnungs-Nr. 95-790 732-95	
Blattzahl: 22 Blatt 7	



113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124
	Presserfuß ab	-900 Rückstellung Timer Returned	Unterfadenzähler	Stückzähler	Blasluft f. Nadelkühlig und Nähen	Fadensp. verstärken	Tag - Tag Zick - Zack ein	Puller ab	Stofftransportwalze ein (Relais)		
Typ 3518 - ... 170/171 PFÄFF Zeichnungs-Nr. 95-790 732-95 Blattzahl: 22 Blatt: 8											
19 8 1 Datum 25.08. Erteilt für: [Signature] Gezeichnet: [Signature] Erteilt durch: Normgeber: [Signature] Amt. N. und. Nr. Benennung: STP Taschenaufnähtomat											



19 81	Datum	25.08.	Name	Geisler	Typ	3518 - ... / 70/71
Gezeichnet	Erstellt für		Erstellt durch		PFAFF	
Gepr. / Geprüft			Auftr. N. und Nr.			
Messgerät						
Benennung						
STP Taschenaufnähtomat						
Zeichnungs-Nr. 95-790 732-95						
Blattzahl 22 Blatt 9						

125 126 127 128 129 130 131 132 133

Stapler vor

Blasluft Stapler

Nähen langsam

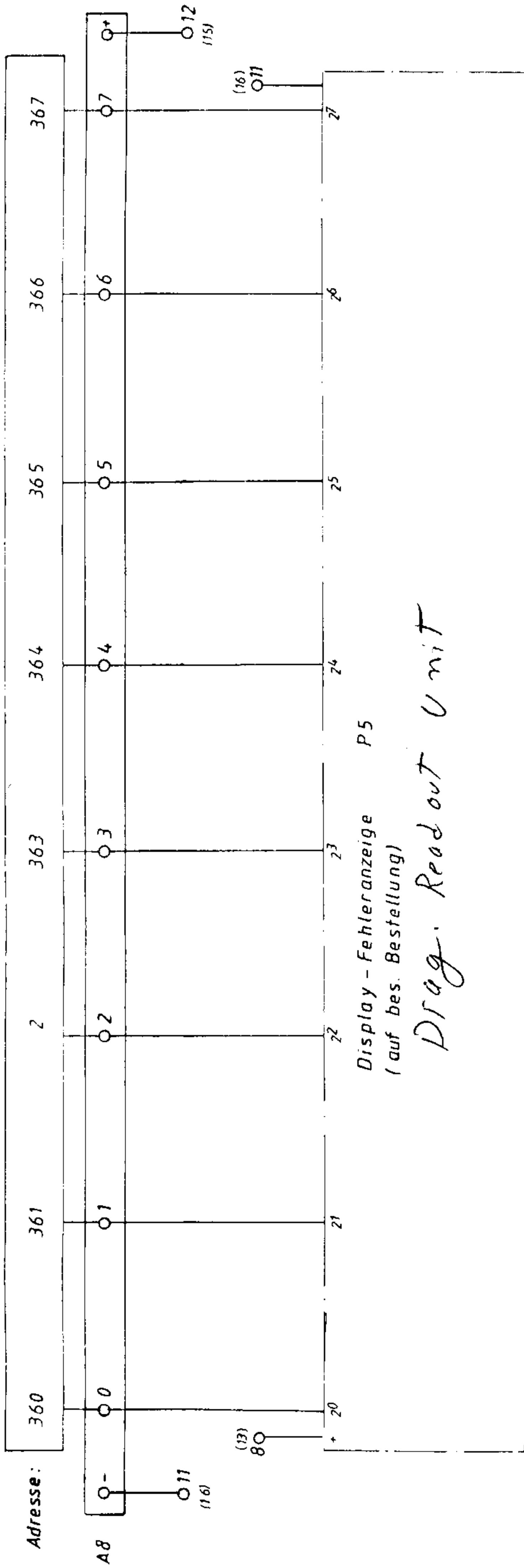
Nähen Riegel

Nähen schnell
+ Einsteuern
+ Aussteuern
+ Tippen

Fadenschneiden ein
Pos w/cutting

Drehzahl ein

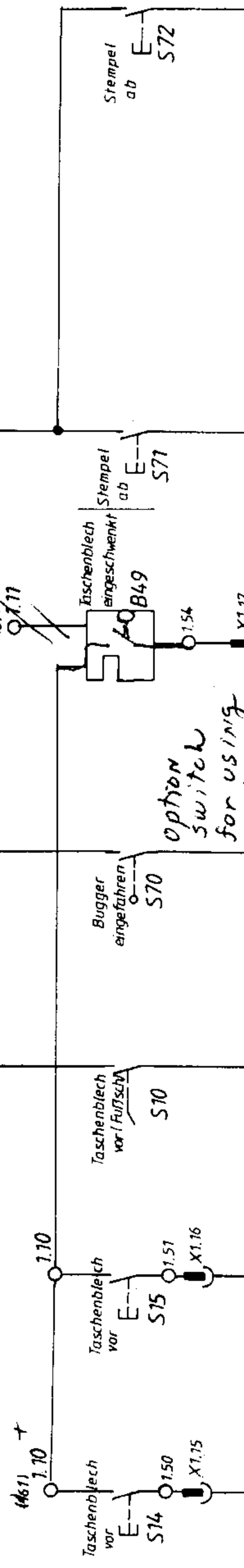
Stop o. Positionierung



134	135	136	137	138	139	140	141	142	143
Typ 3518 - 770/71									
PFAFF									
Zeichnungs-Nr. 95-790 732-95									
Blattanzahl: 22 Blatt: 10									
19	81	Datum	Name						
Gezeichnet	25.08		<i>Stübler</i>	Ereuzt Nr.					
Gepr. / Gezeichnet			<i>Stü.</i>	Ereuzt durch:					
Montagepr.				Ausf. B. And. Nr.					
Benennung									
STP Taschenaufnahmehautomat									

+ stabil 24V
(19)

4.10
4.10
4.10

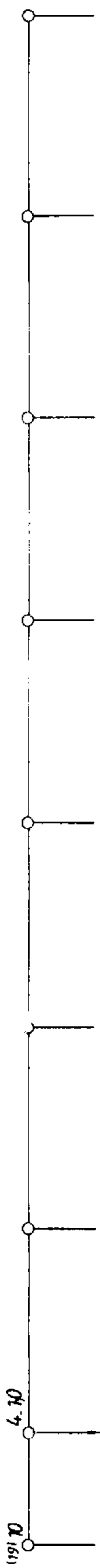


if the machine is a 3518-929/70, a jumper must be added from terminal 10 to terminal 55 and from terminal 10 to terminal 56

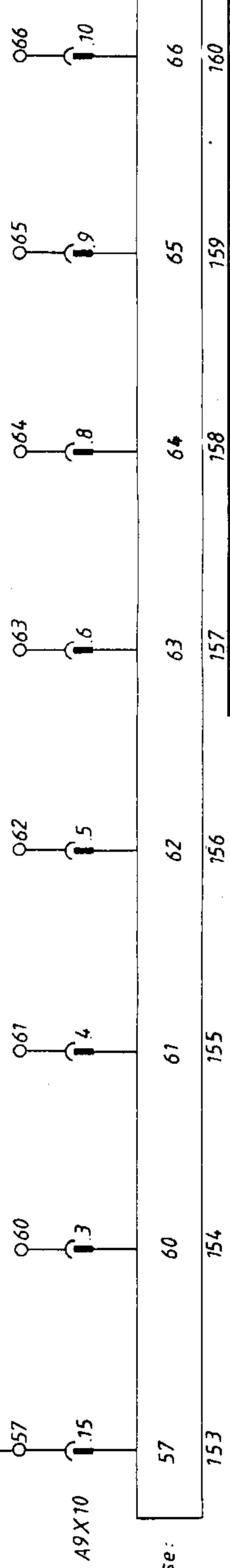
option switch for using Folding Station /70 or /71

Adresse:	50	51	52	53	54	55	56
	145	146	147	148	149	150	151
							152

19 87	19 87	19 87	19 87	19 87	19 87	19 87	19 87	
Gezeichnet	25.08	Name	Julius	Erstellt für		Typ	3518 -/70/71	
Gepr. / Genehm.		Erstellt durch				PFAFF	Zeichnungs-Nr. 95-790 732-95	
Normgepr.		Auftr. N. / And. Nr.						Blattzahl 22
Benennung								
STP Taschenaufnähtomat								



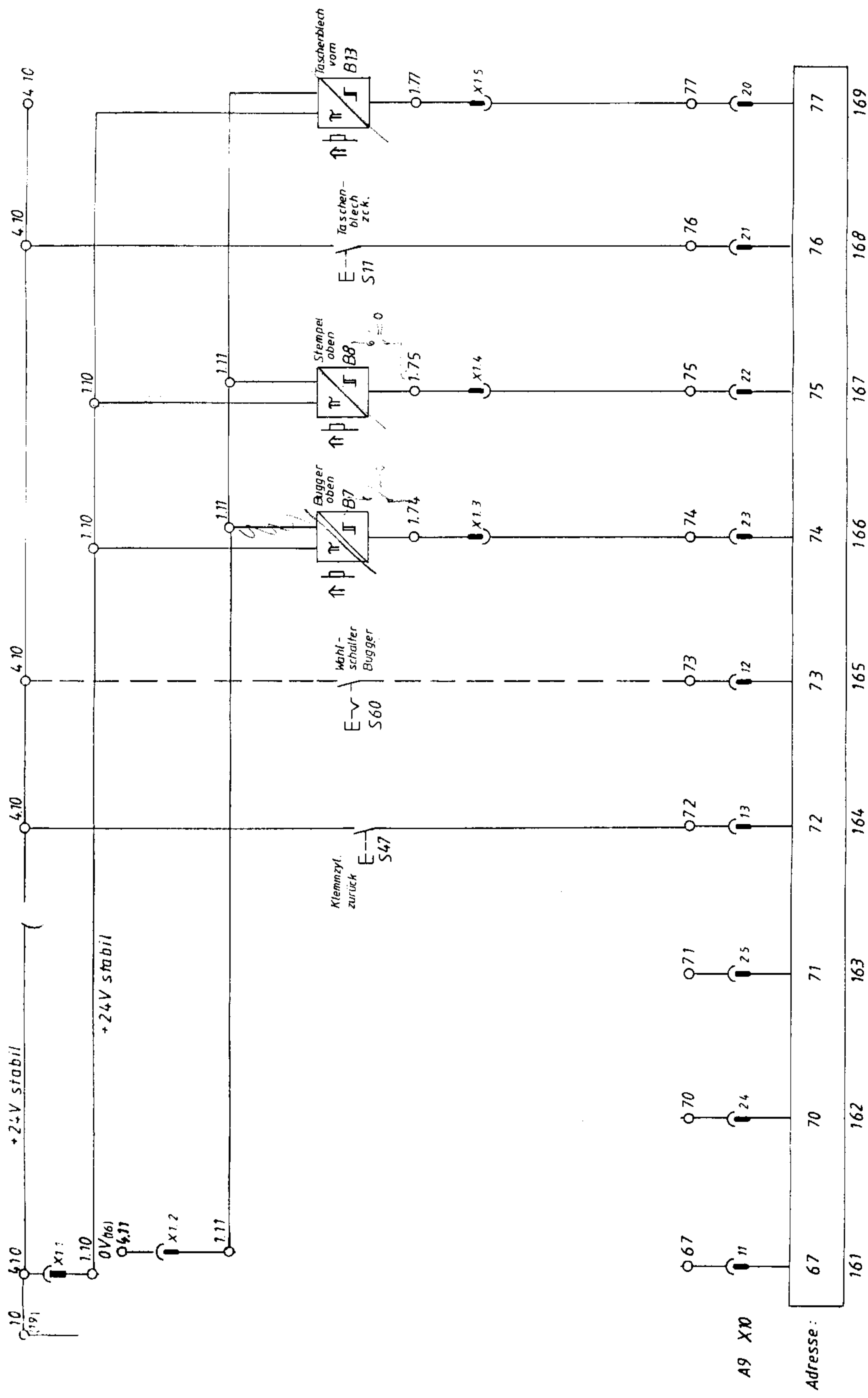
Stempel auf
E-V
S10



Adresse:

19 81	Typ	3518 - ...	170/71
Gezeichnet	25.08.	Name	J. J. J.
Gepr. / Genehm.		Ersetzt für	
Normspr.		Ersetzt durch	
Benennung	STP Taschenaufnahmegerät		
	Zeichnungs-Nr.	95-790	732-95
	Blattzahl	22	Blatt 12

PFAFF



19 81	Datum	Name	Typ	3518 - ... 70/71
Gezeichnet	25.08.	<i>Freibach</i>	Erstellt durch:	
Gepr. / Genehm.			Ausf. d. Änd. Nr.	
Normgepr.				
Bemerkung				
STP Taschenaufnahmegerät				
Zeichnungs-Nr. 95-790 732-95				
Blatt Nr. 22 Blatt 13				

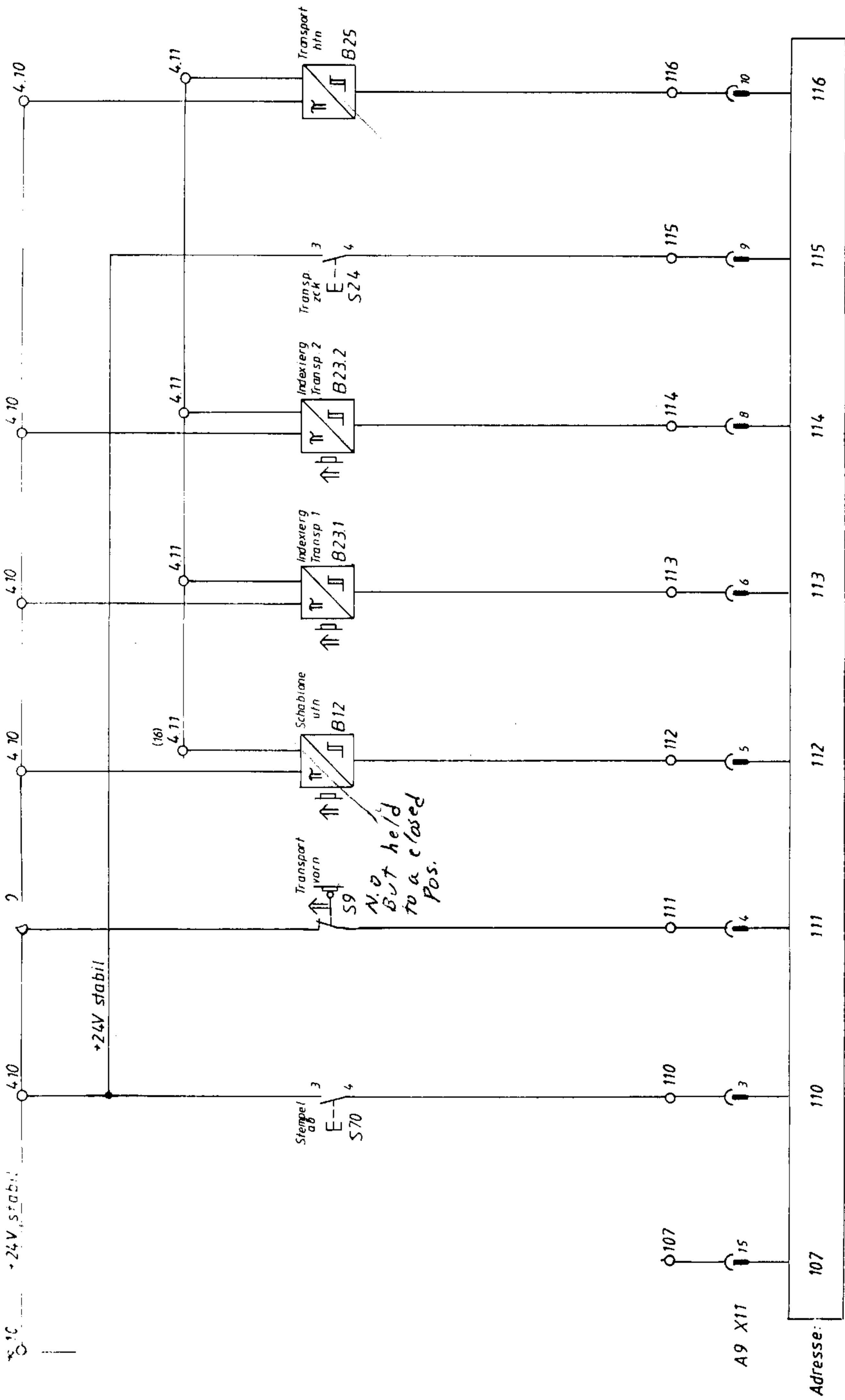
PFAFF

95-790 732-95
Blatt 22 Blatt 13

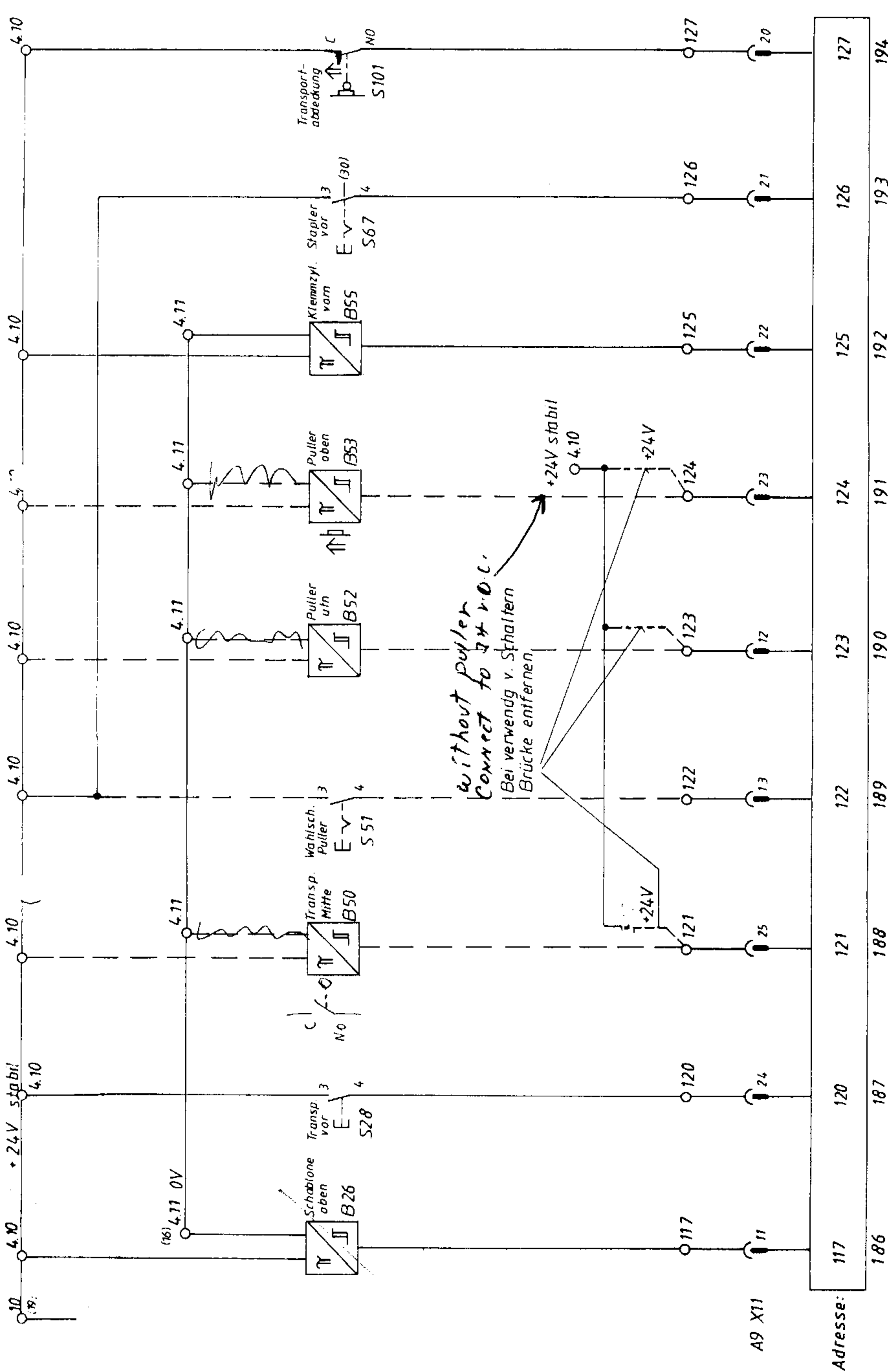
67	70	71	72	73	74	75	76	77
161	162	163	164	165	166	167	168	169

A9 X10

Adresse:



19 81	182	183	184	185
Adresse: 107 110 111 112 113 114 115 116				
178 179 180 181				
Typ 3518 - ... /70/71				
PFAFF				
Zeichnungs-Nr. 95-790 732-95				
Blattanzahl: 22 von 15				
Benennung: STP Taschenblechaufnahmegerät				
Gezeichnet	Datum	Name	Ersetzt für:	
Gepr./Genehm.	25.08.	<i>Stück</i>	Ersetzt durch:	
Norminggr.			Ausf. it. And. Nr.	

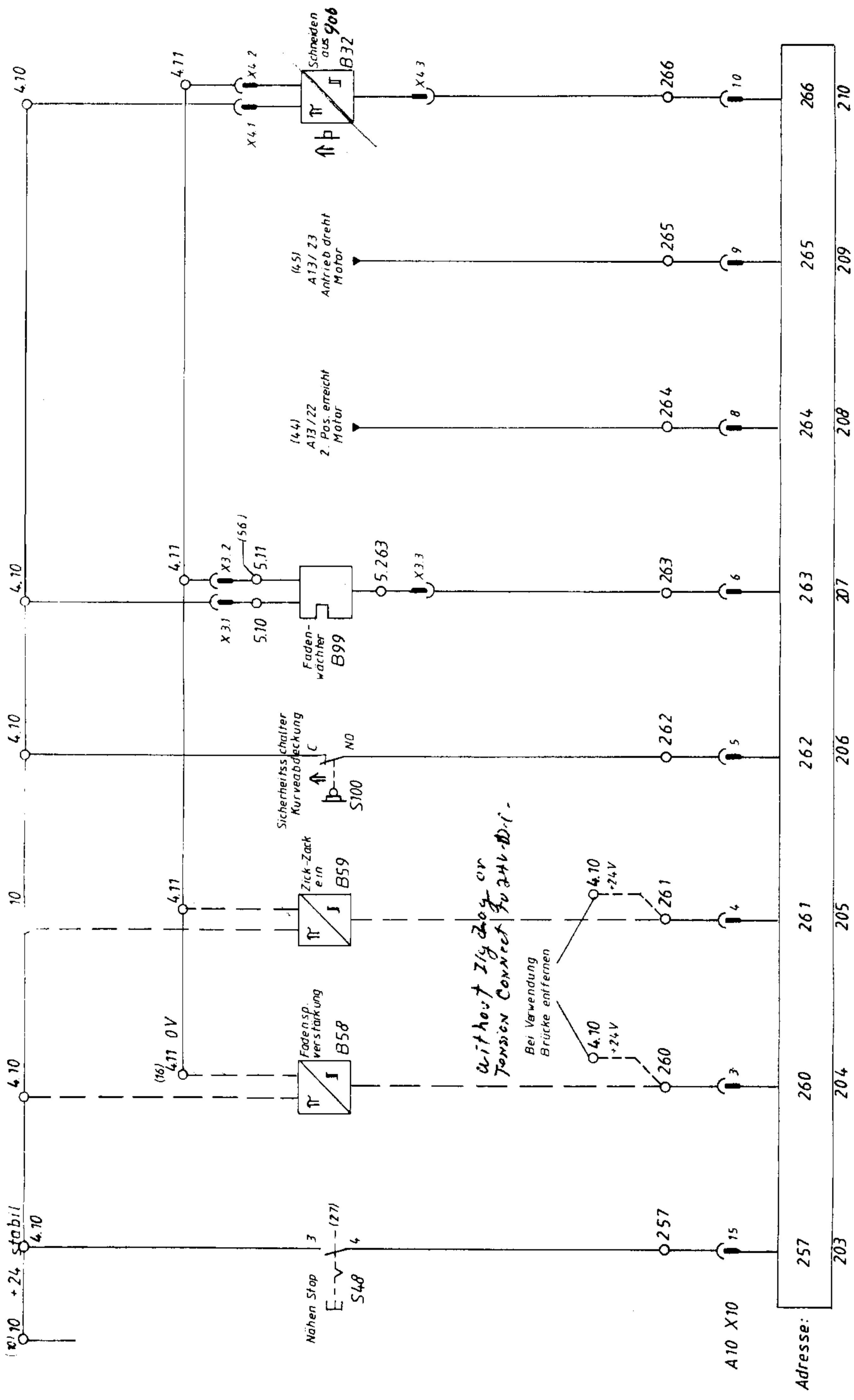


19	81	Datum	25.08	Name	Stuebe	Erstellt für:	
Gezeichnet				Gepr. / Genehm.		Erstellt durch:	
Normgeber				Auftr. N. und Nr.			
Benennung							
STP Taschenaufnahmegerät							
Typ		3518		...		170/71	
Zeichnungs-Nr.		95-790		732-95			
Blattzahl:		22		Blatt:		16	

PFAFF

Adresse: 117 120 121 122 123 124 125 126 127
186 187 188 189 190 191 192 193 194

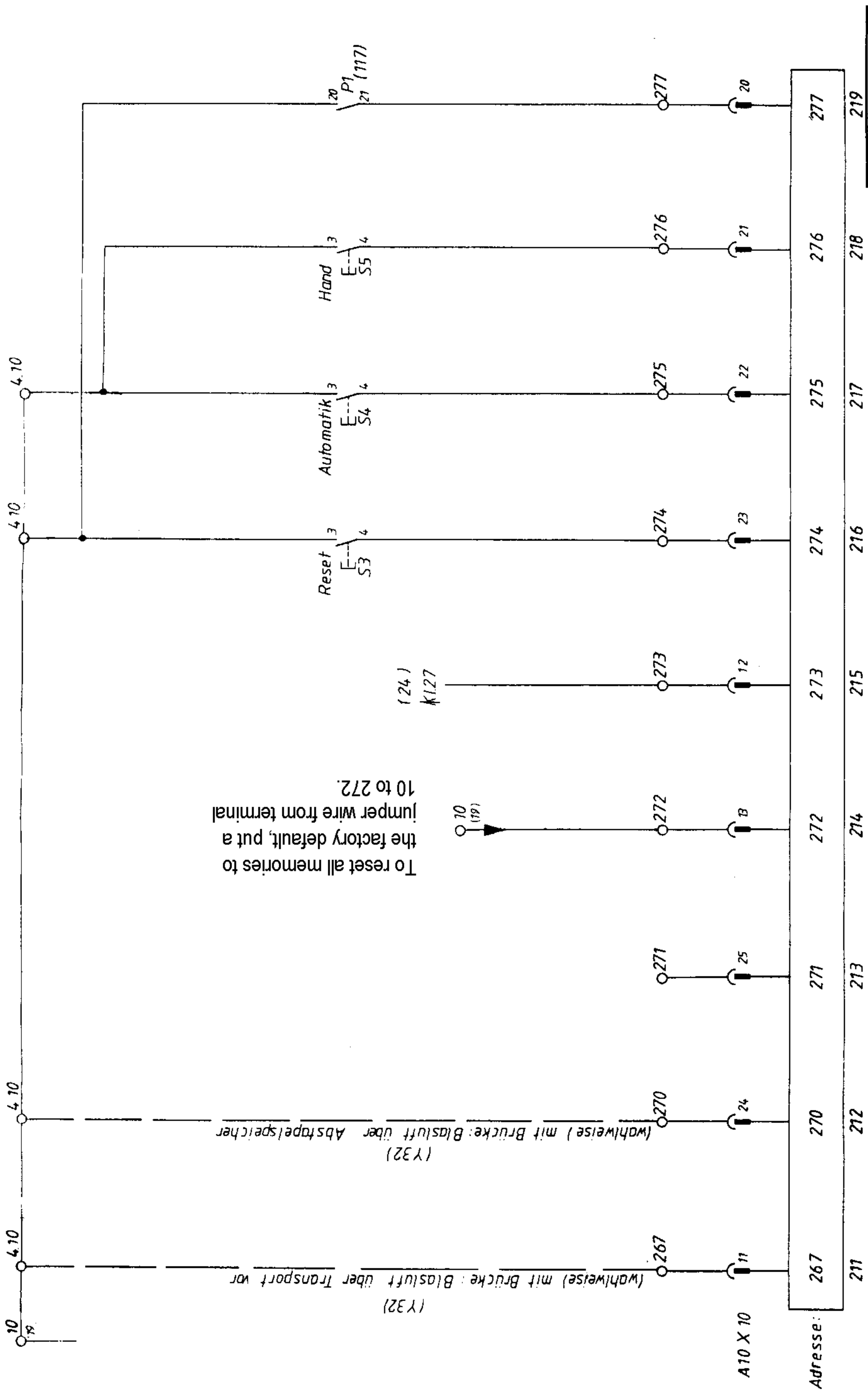
A9 X11

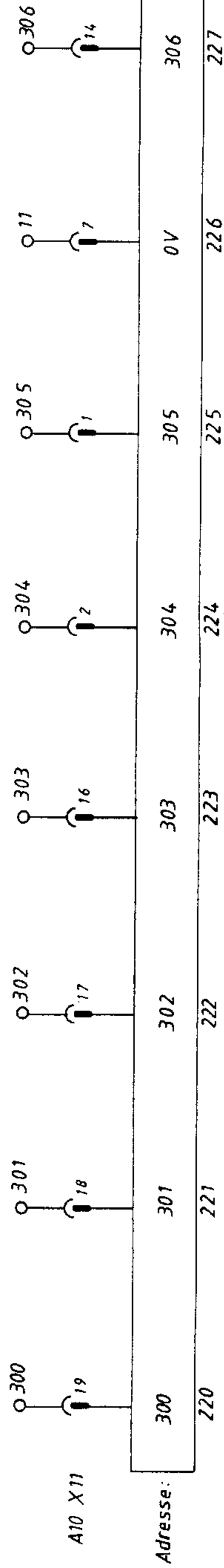
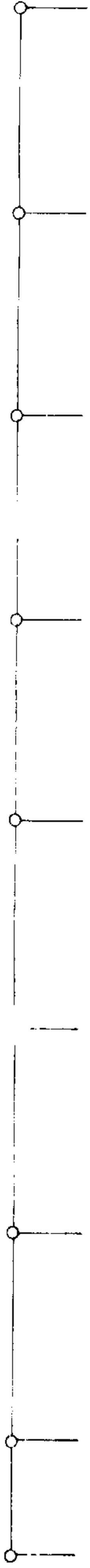


Adresse:	257	260	261	262	263	264	265	266
	203	204	205	206	207	208	209	210

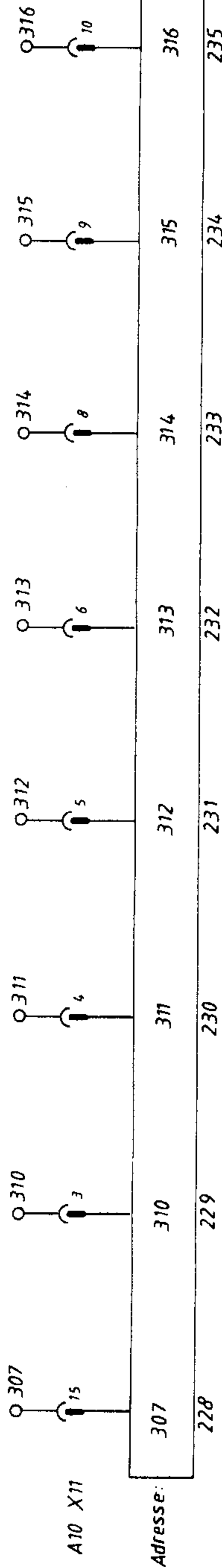
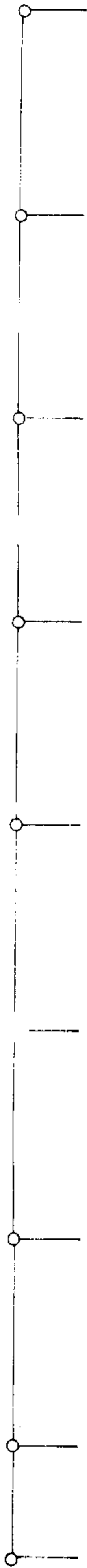
without Tension Control or Tension Connect

Bei Verwendung Brücke entfernen



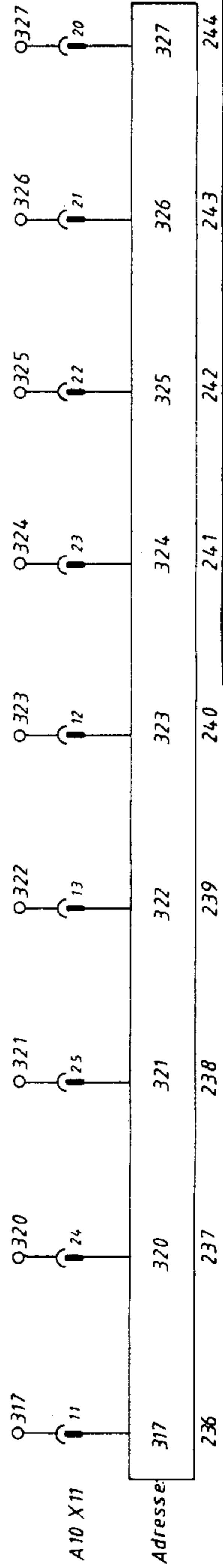


19 81	Datum	Name	Typ
Gezeichnet	25.08.	<i>Günther</i>	3518 - ... / 70/71
Gepr./Genehm.		<i>Jun.</i>	PFAFF
Herzgeber			
Benennung			Zählungs-Nr.
STP Taschenaufnahmegerät			95-790 732-95
			Blatt: 20



19 81	Datum	Name	Typ 3518 - ... / 70 / 71	
Gezeichnet	25.08.	<i>Geuehke</i>	Ersatz für:	
Gepr. / Geprüft	*	<i>Jan.</i>		Ersatz durch:
Monteur				Ausf. N. / And. Nr.
Benennung				
STP Taschenaufnähtomat				
Zählung-Nr.			95-790 732-95	
Drehzahl			22 Blatt: 21	

PFAFF



19 81	Datum	Name	Typ 3518 - ... / 70/71	
Gezeichnet	25.08	Gumbel	Erstellt für:	
Gepr. / Genehm.	.		Erstellt durch:	
Herzgeber.			Ausf. B. Änd. Nr.	
Bezeichnung			Zeichnungs-Nr.	
STP Taschenaufnahmegerät			95-790 732-95	
			Blatt 22	

PFAFF

Cycle-monitor 1V1
with Testassist

Start (command ϕ)

R-Delay control on
376

①

Cycle-monitor
S- ϕ

From end of Program
side

Test-assist
Command 50-777

cycle-Mon.

Test
assist

②

Reset "Zero-potential-safe" Memory (2)

Circuit-contactor ?

E-273

RESET ?

E-272

X-20

R-Memory (600-617)

X-600

X-1

X-0 ?

RESET AUXILIARY STEP MEMORY "MANUAL"

3

Automatic 2
403

X = 65

Rx-500

X-1

X = 0?

4

ERROR-Diagnose: Reset Step-memory "Manual"

5

6

Output + Time + Aux:Memory Reset

6

Circuit-contactor ?
E273 (K2)

X=47

R-Output+Time (130-176)

X 130

X-1

X=0

X=200

R-accumulator (400-577)

X 400

X-1

X=0

X=30

R-Output (330-357)

X 330

X-1

X=0

X=10

R-Time (370-377)

X 370

X-1

X=0

7

Delay
circuit on ?
376

S-By-pass memory
417

S-Output
357

(Stop 0. posit.)

S-Time-step
376

S Manual-indi-
cator
132

By-pass ?
Memory
417

S-Output
357

Stop 0. posit.

Memory
R-Bypass
417

"Not-Off" Monitoring
Outputs, Time, secondary Memory - Reset

8

Manual/Automatic + Blinkerunit

8

Manual Button
E276 (S5)

Auto-switch ?
E275 (S-4)

R — Automatic-Accumulator — S
403

Accum. ?
403

S — Manual-Indicator — R
132

S-132

R — Autom.-Indicator — S
131

9

Manual-Automa.

Blink-time ?
375

R-Blink-time
375

Blink-transmitter ?
410

R — Blink-transm. — S
410

10

Blink transmitter

S-Blink-time
375

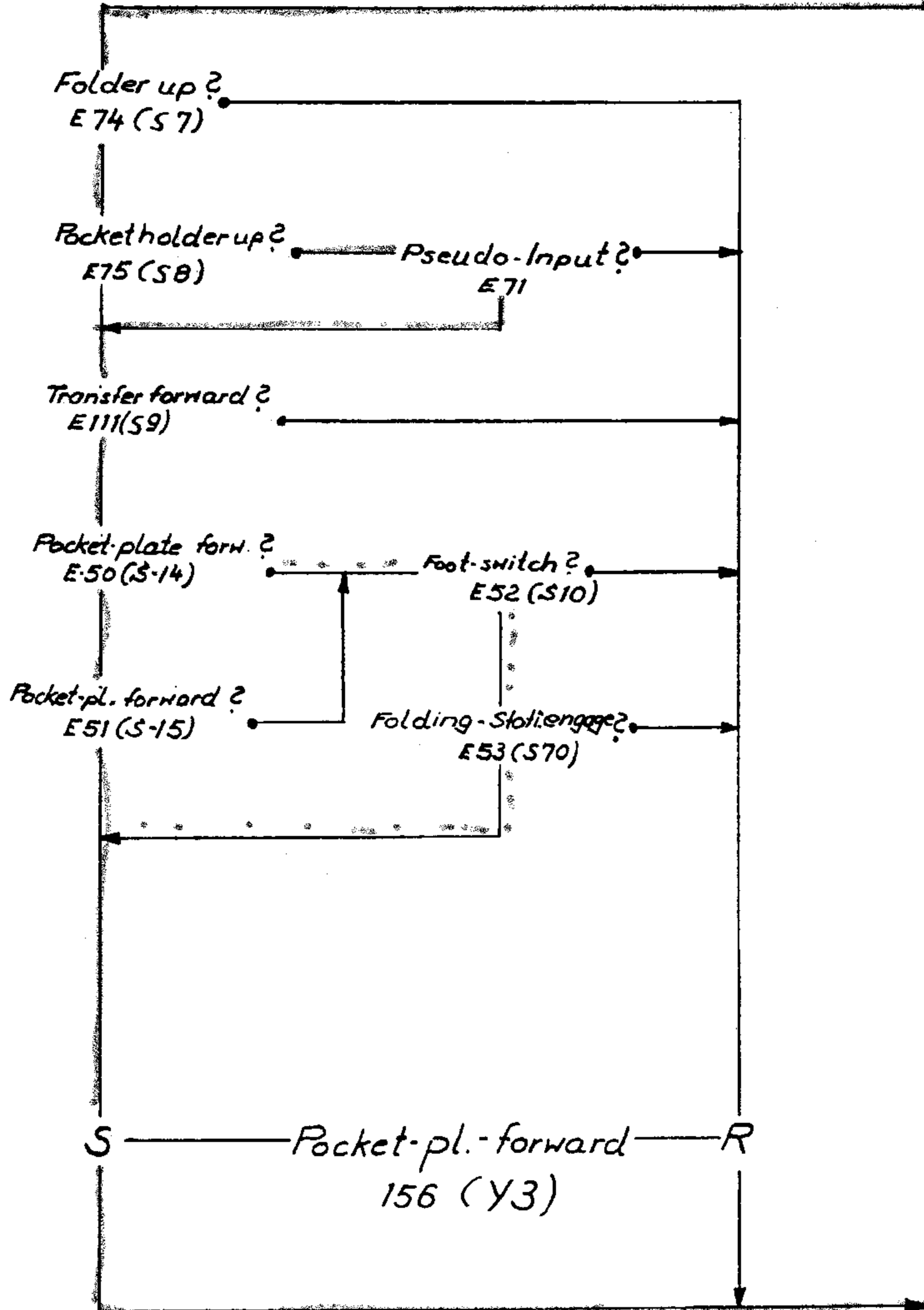
11

12

Folder 1

12

Step # 1
Go to F5



Pocket-pl.
forw.

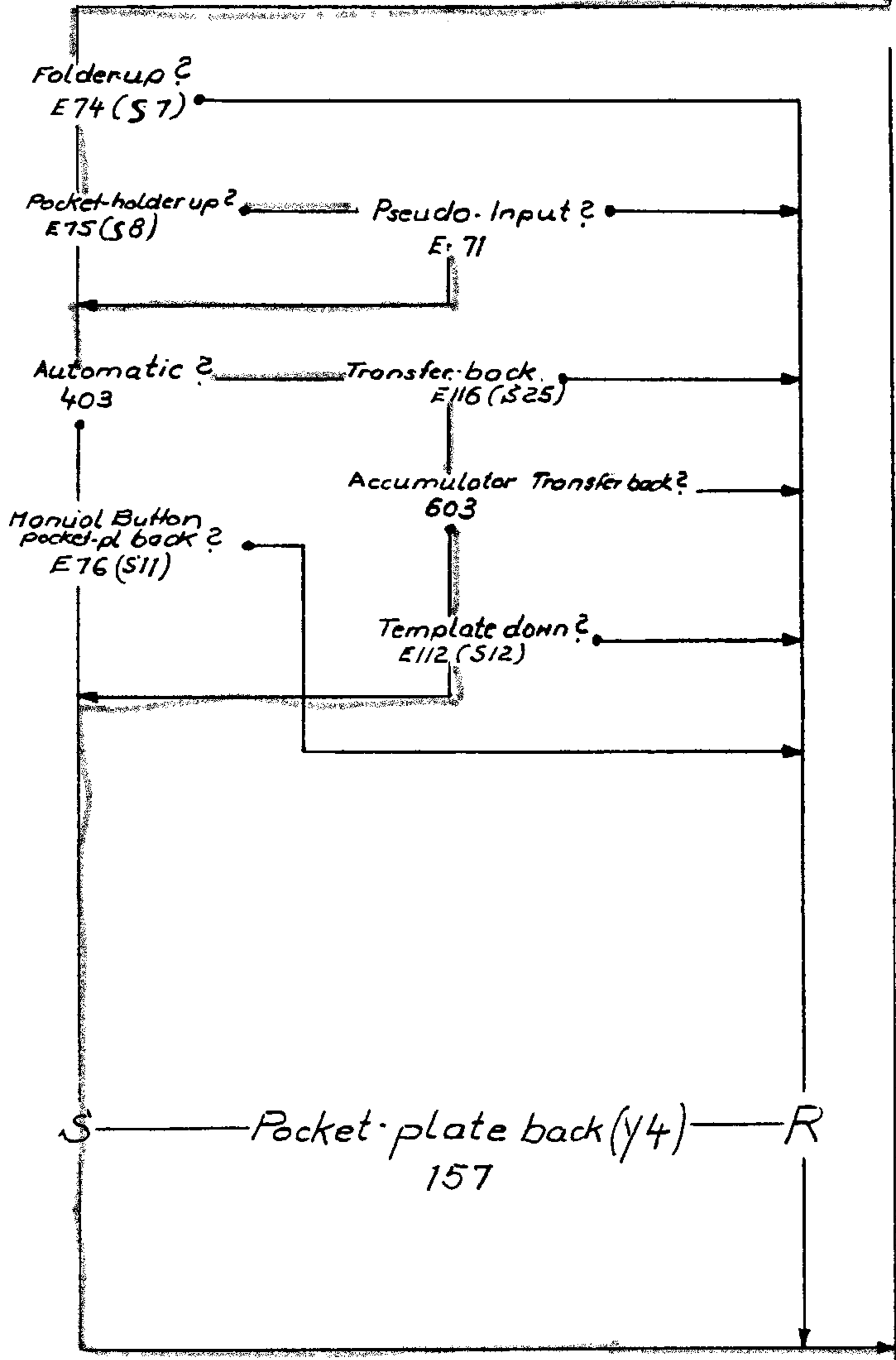
13

14

Folder 2

14

Step # 9
Go to T4



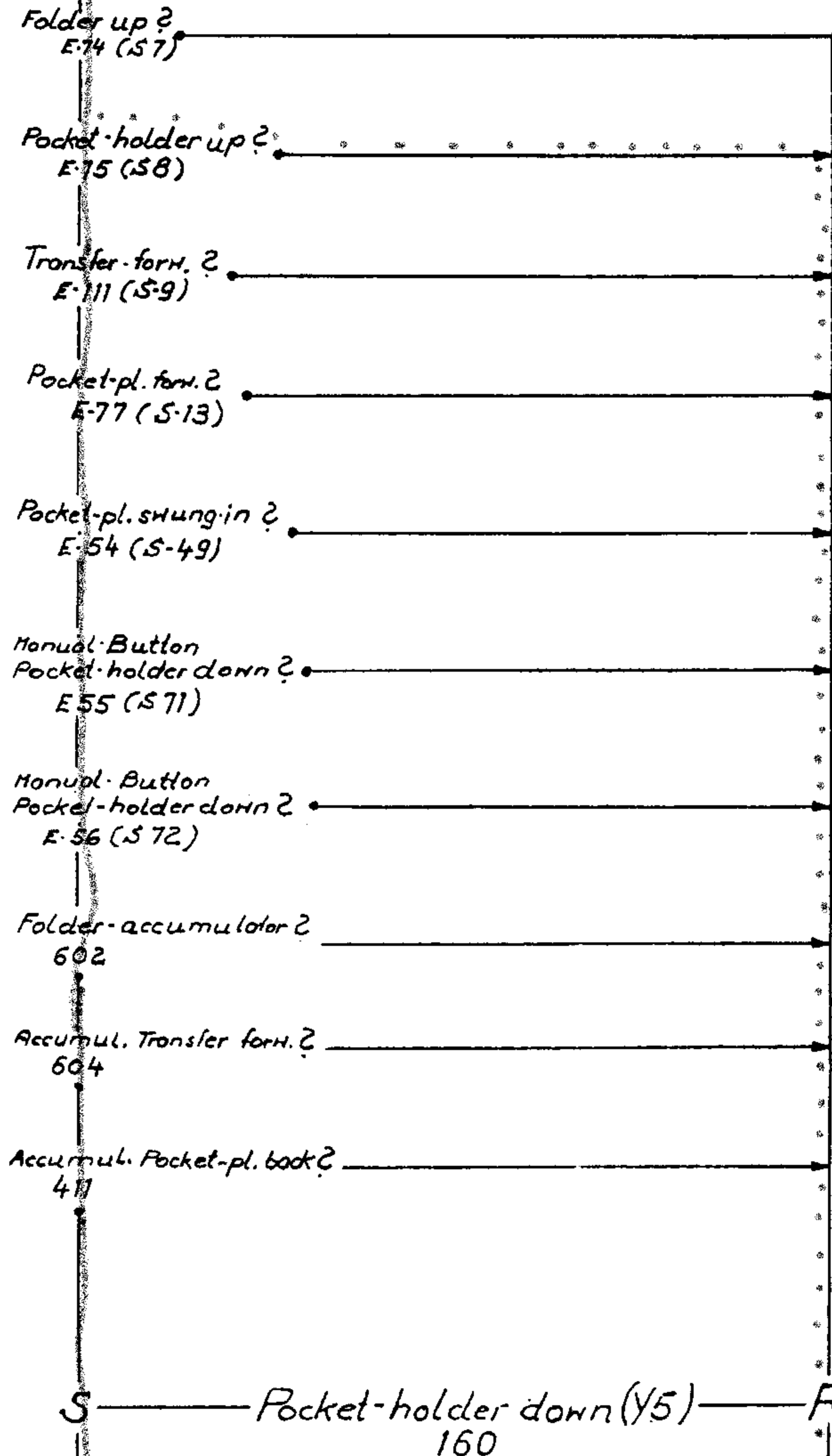
Pocket-pl.
back

15

16

Folder 3

16



Pocket
Holder
down

17

8

Folder 4

18

Folder-up 2
E-74 (S7)

Folder-Accumulator 2
602

Autom. 2
403

Manual Button

Packet-holder up 2
E-57 (S16)

Holding-pins up 2
166 (Y11)

Packet-holder
up

S — Packet-holder-up (Y6) — R
150

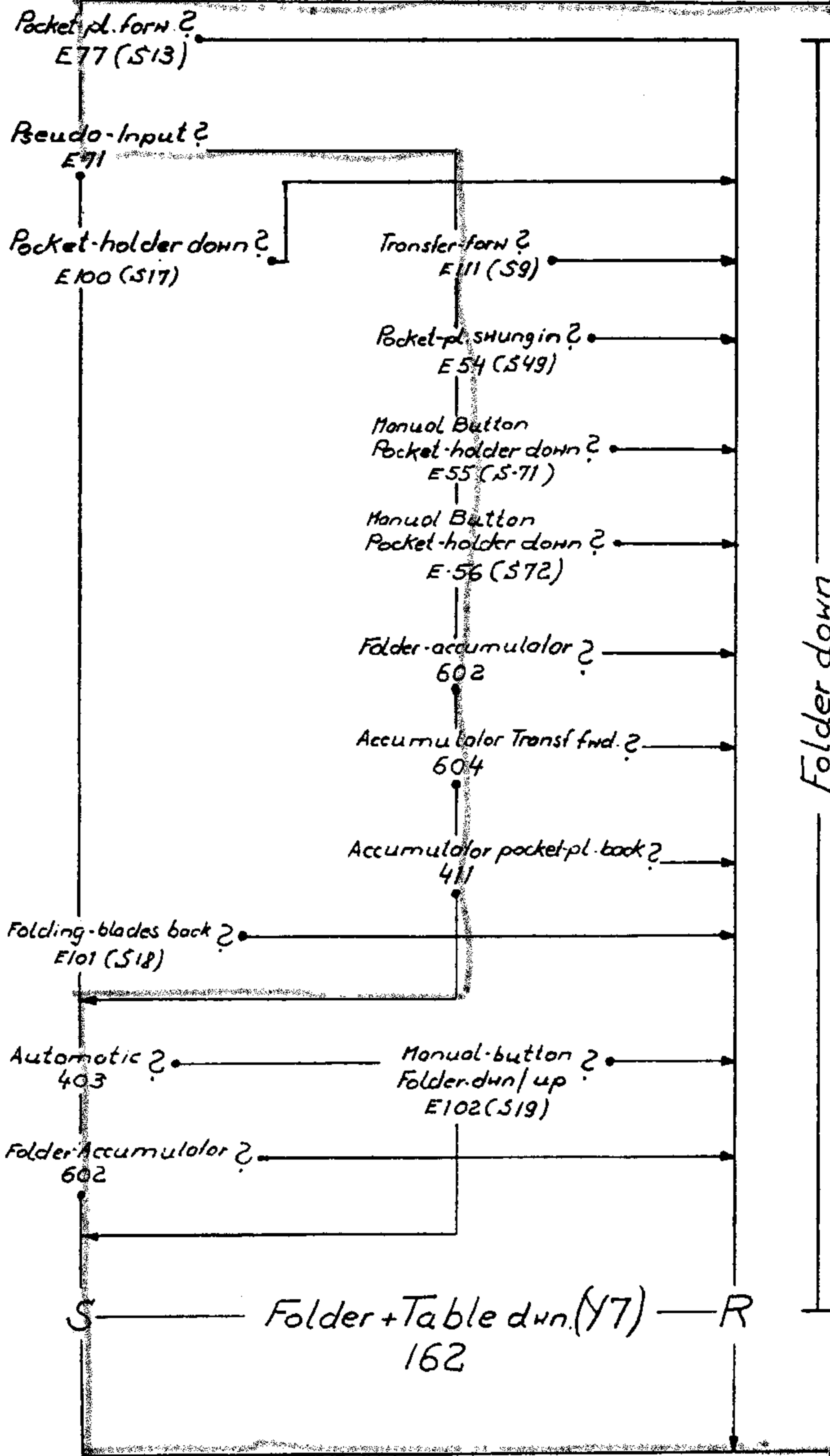
19

20

Folder 5

20

Step # 2
Go to F7



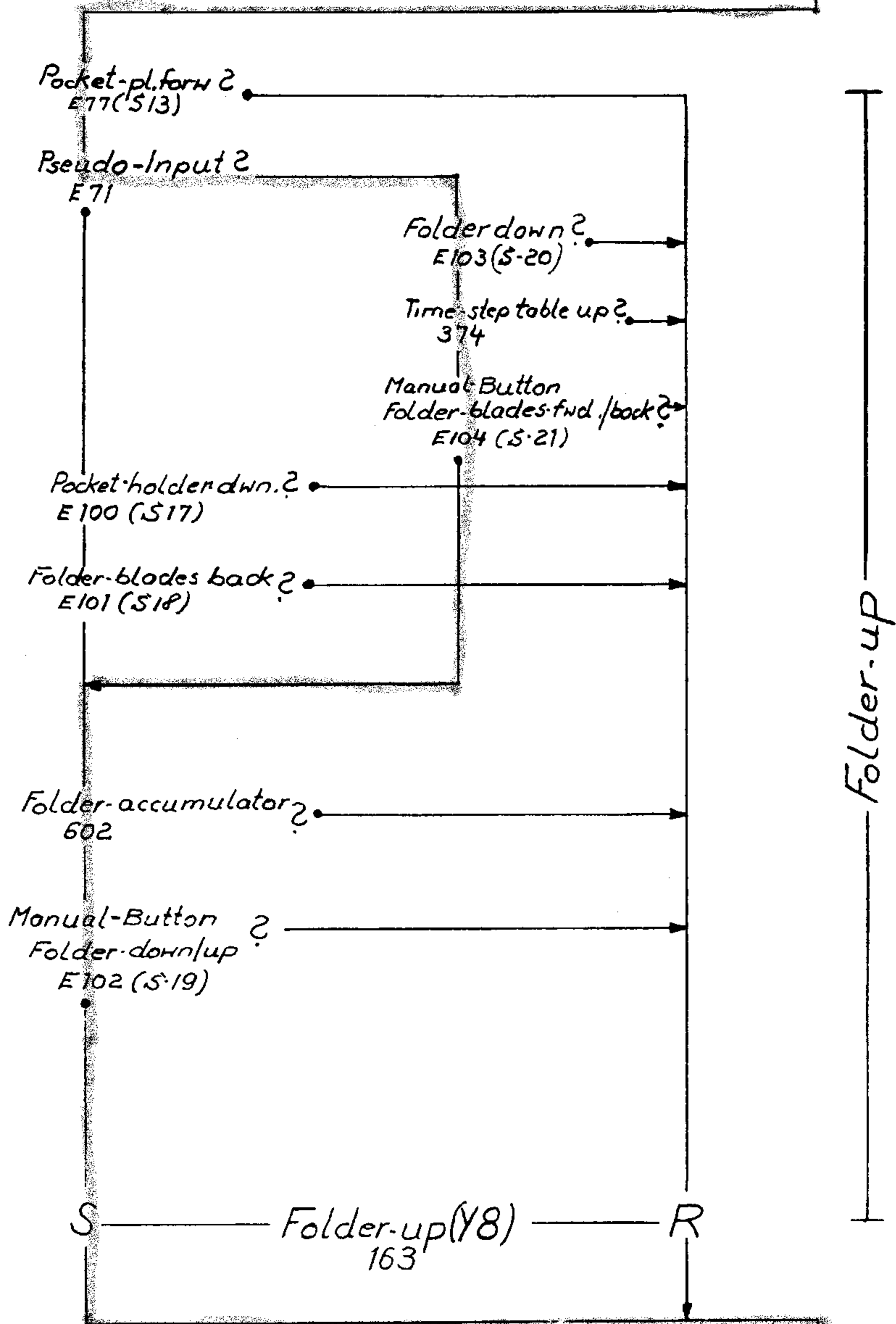
21

22

Folder 6

Step # 5
Go to T1

22



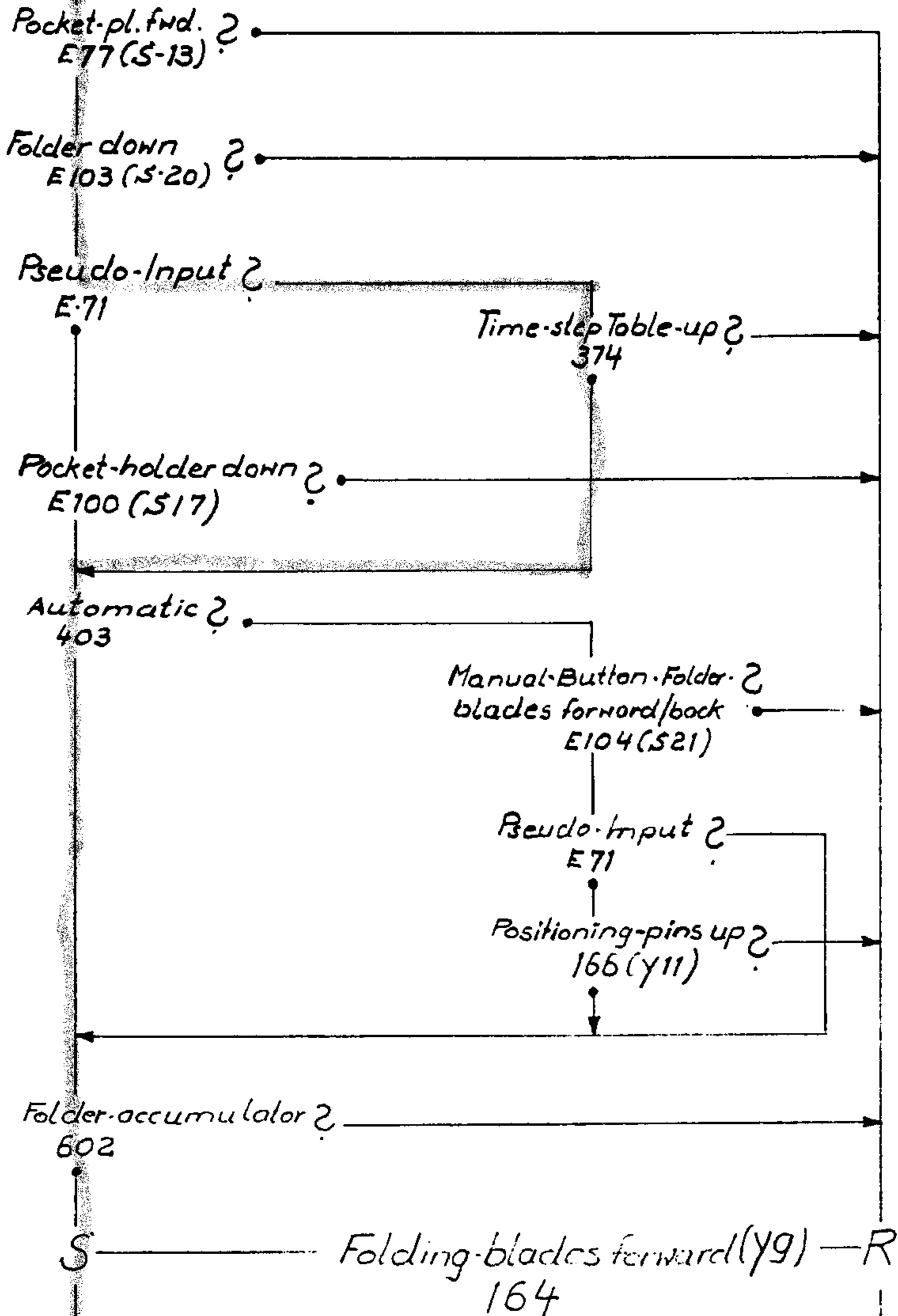
23

24

Folder 7

(24)

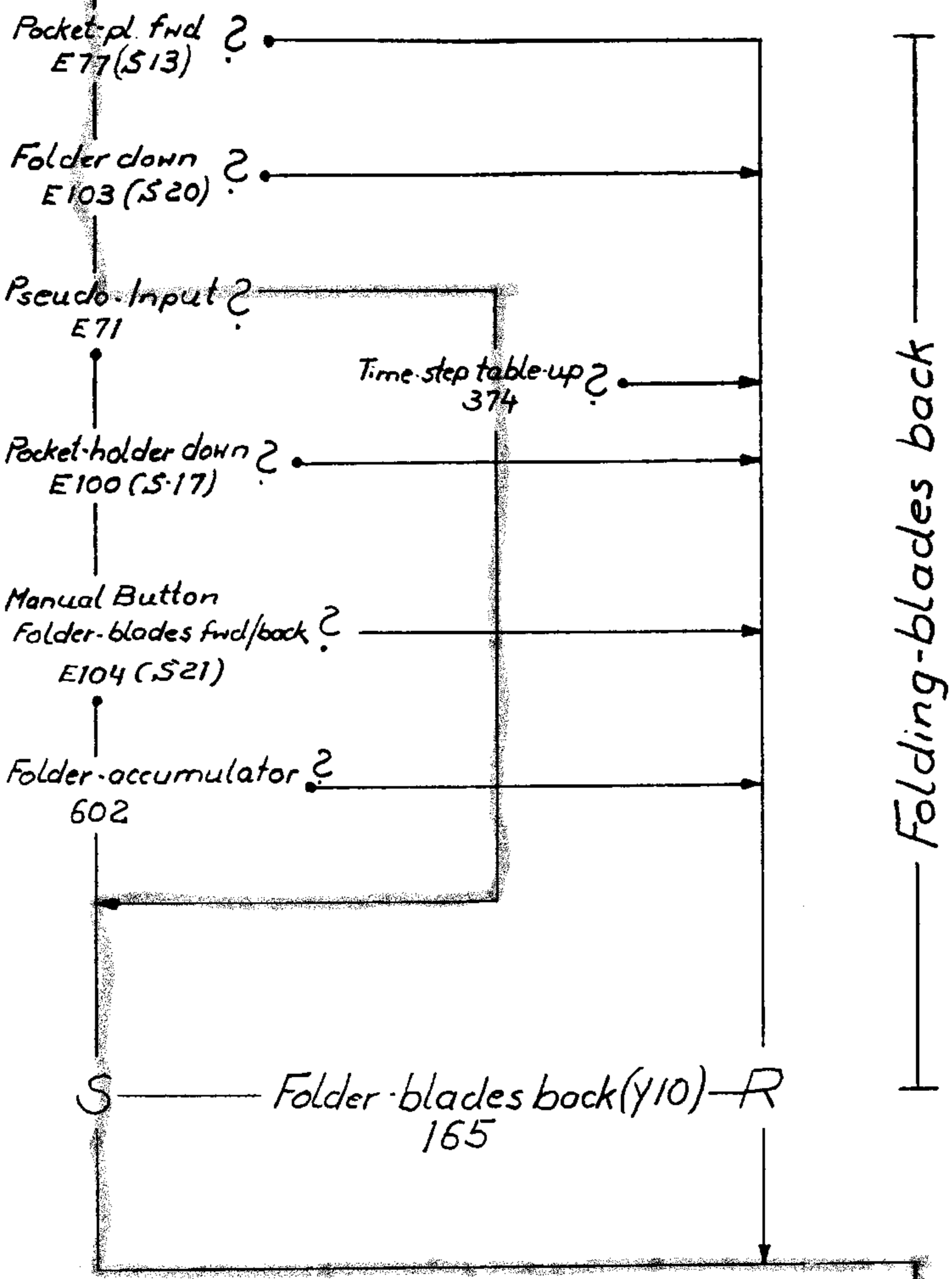
Step # 3
Go to F8



Folder-blades forward

Folder 8

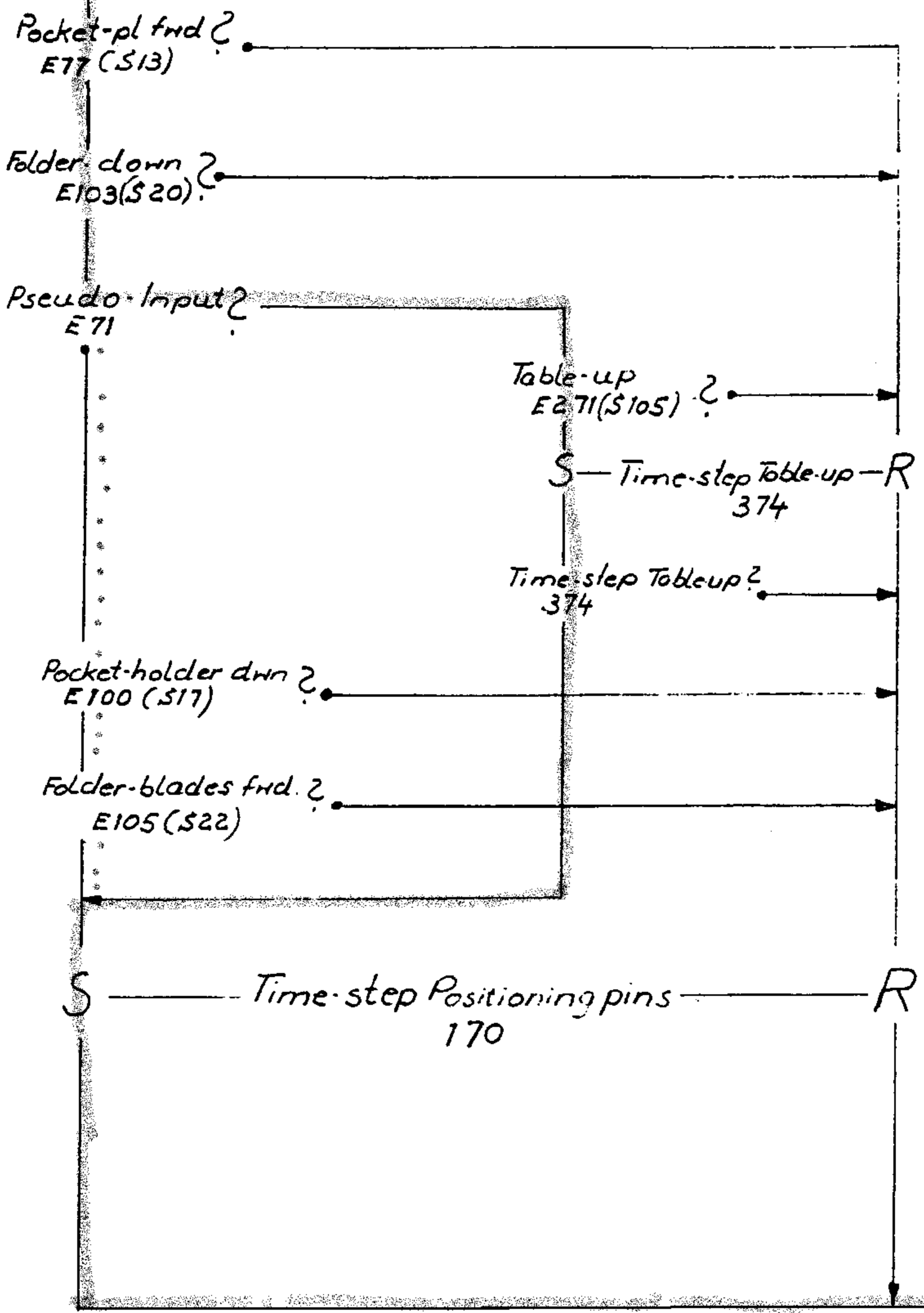
26



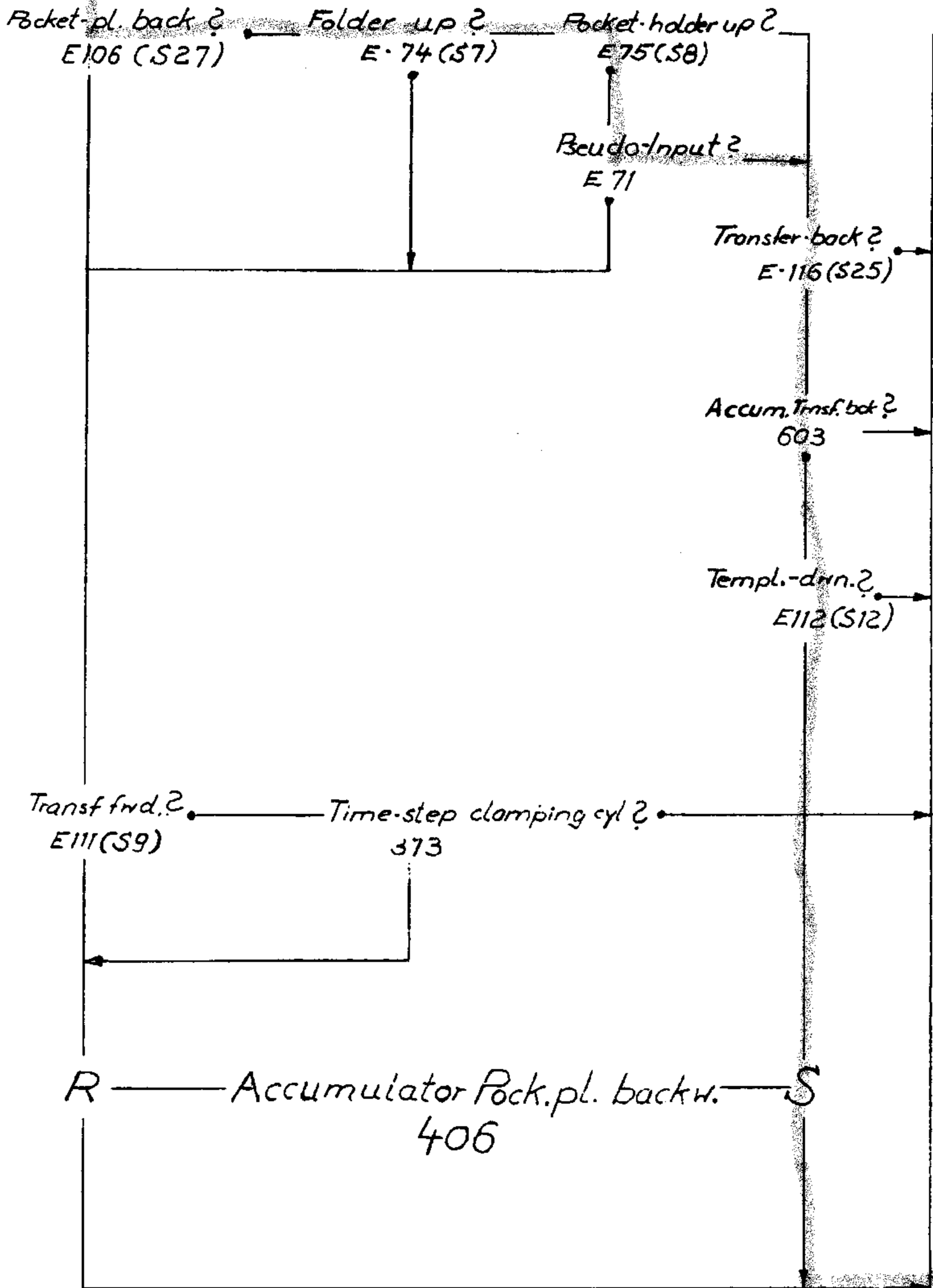
27

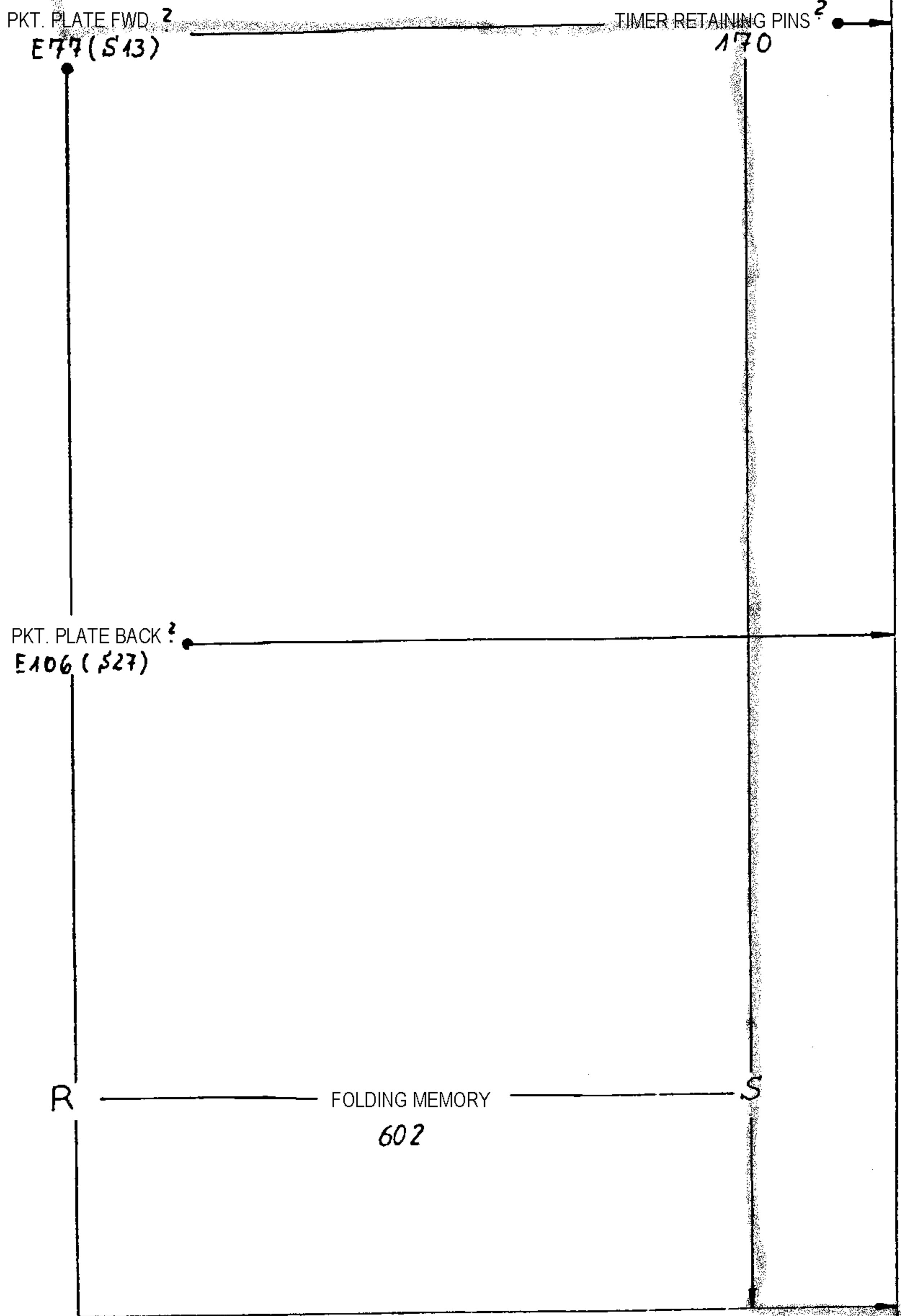
28

Folder 9



Time Step Positioning Pins

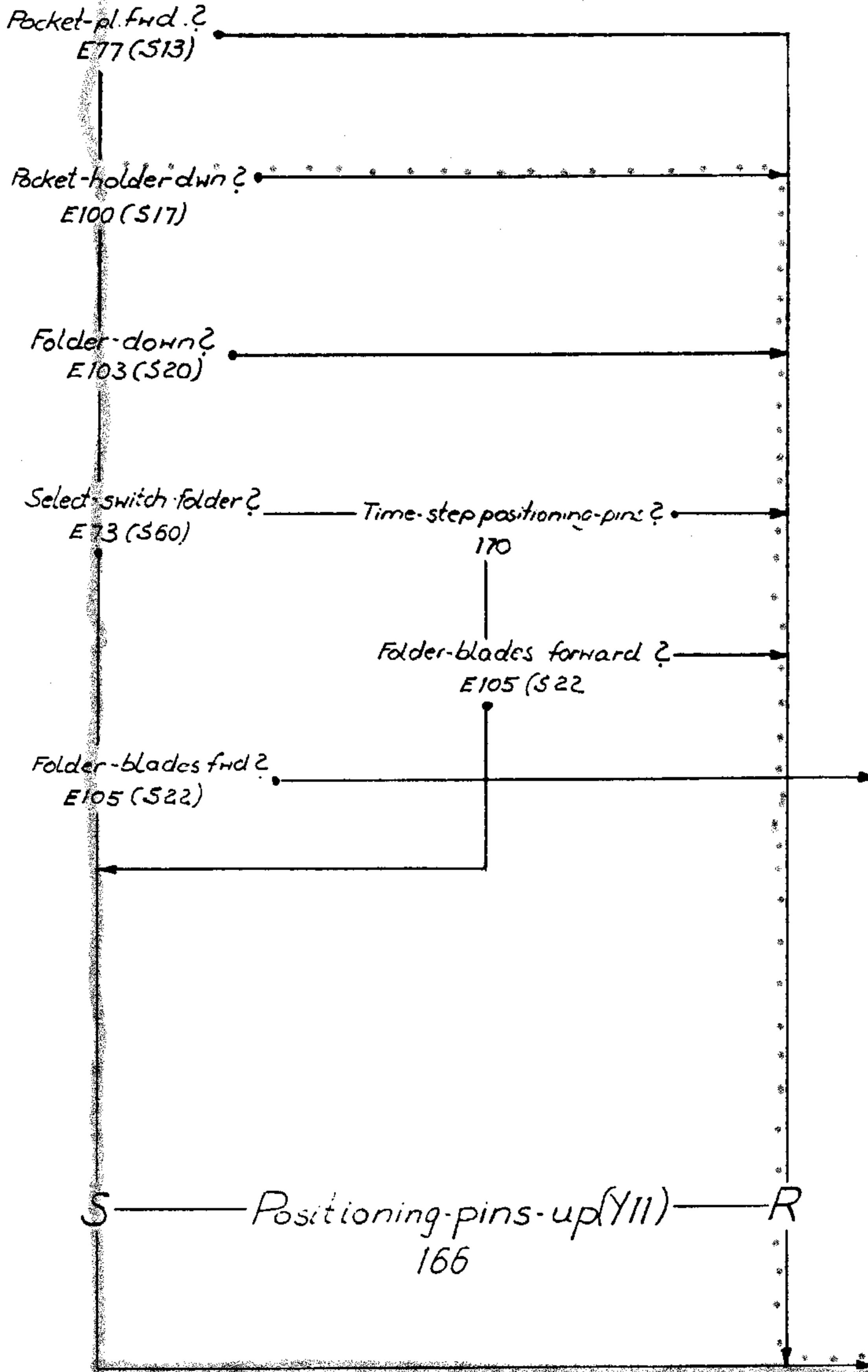




Umbauspeicher

Folder 12

34



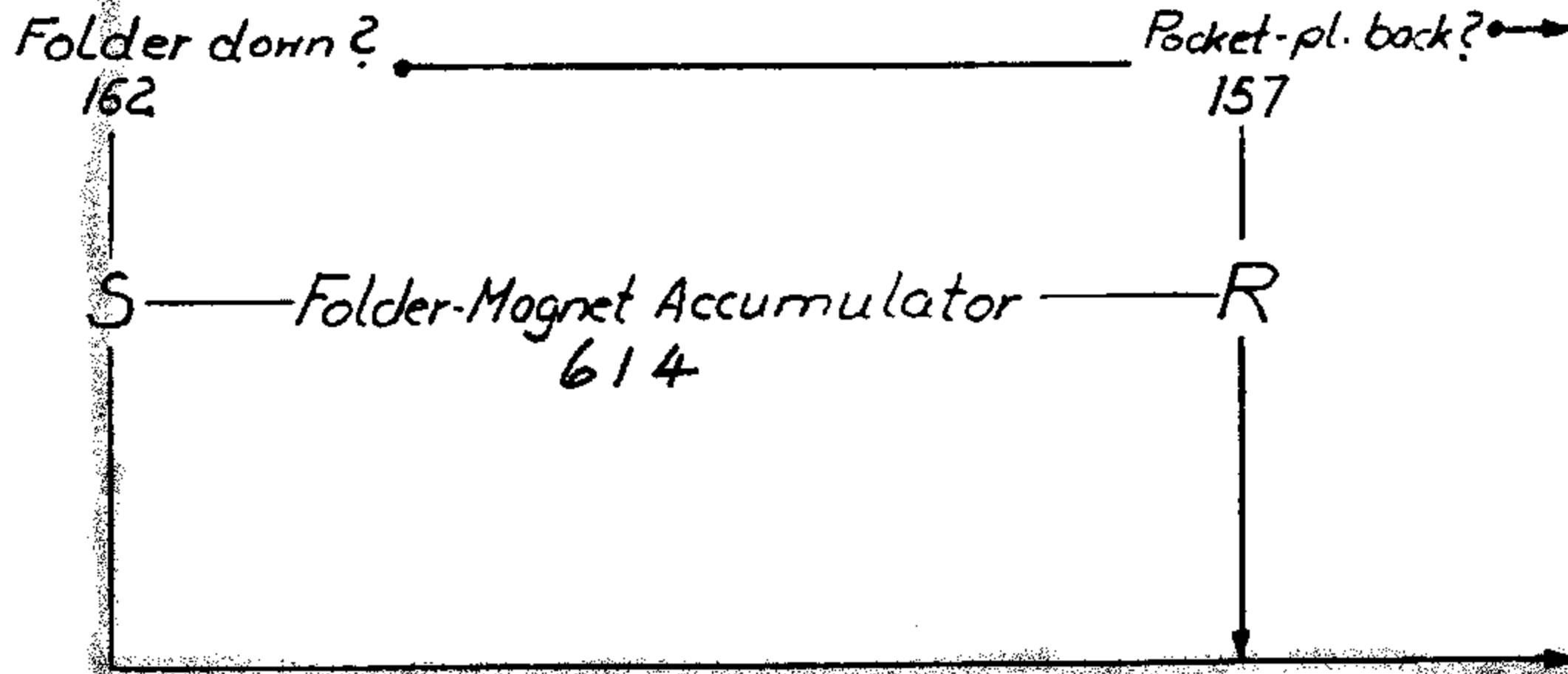
Positioning-pins-up

35

36

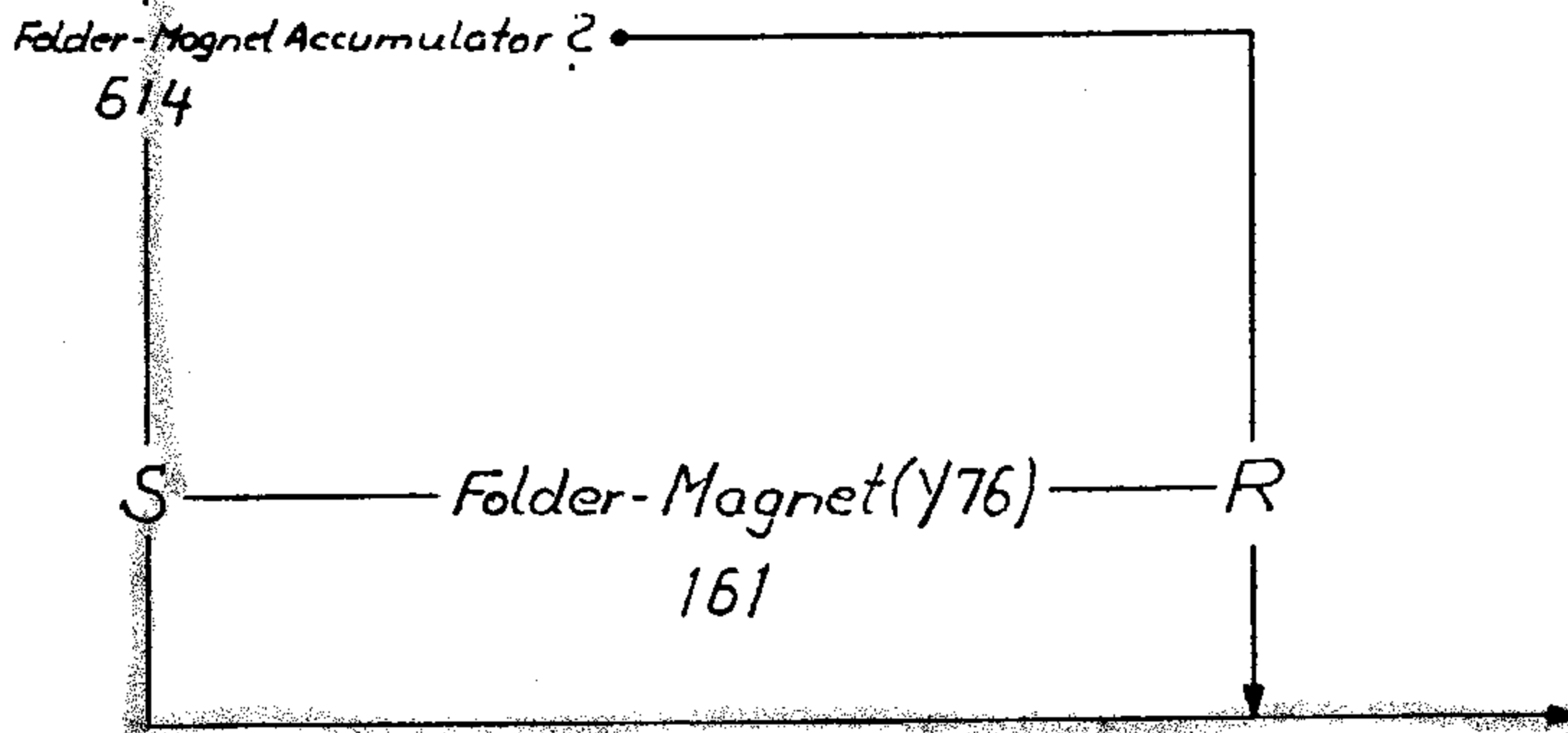
Folder 13

36



Accumulator - Magnet

(37)



Folder - Magnet

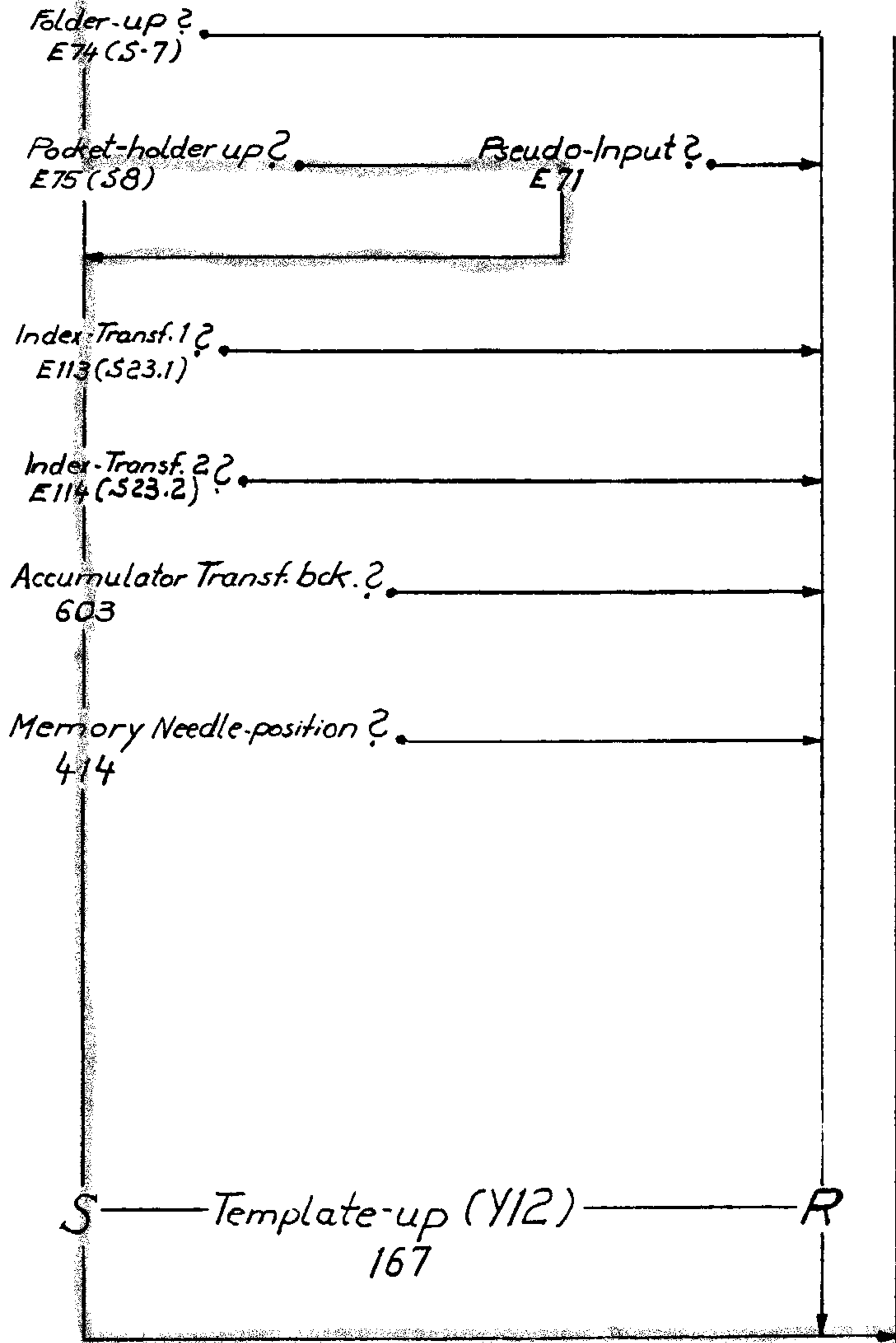
38

101

Transfer 1

101

Step # 6
Stacking and
go to T3



Template-up

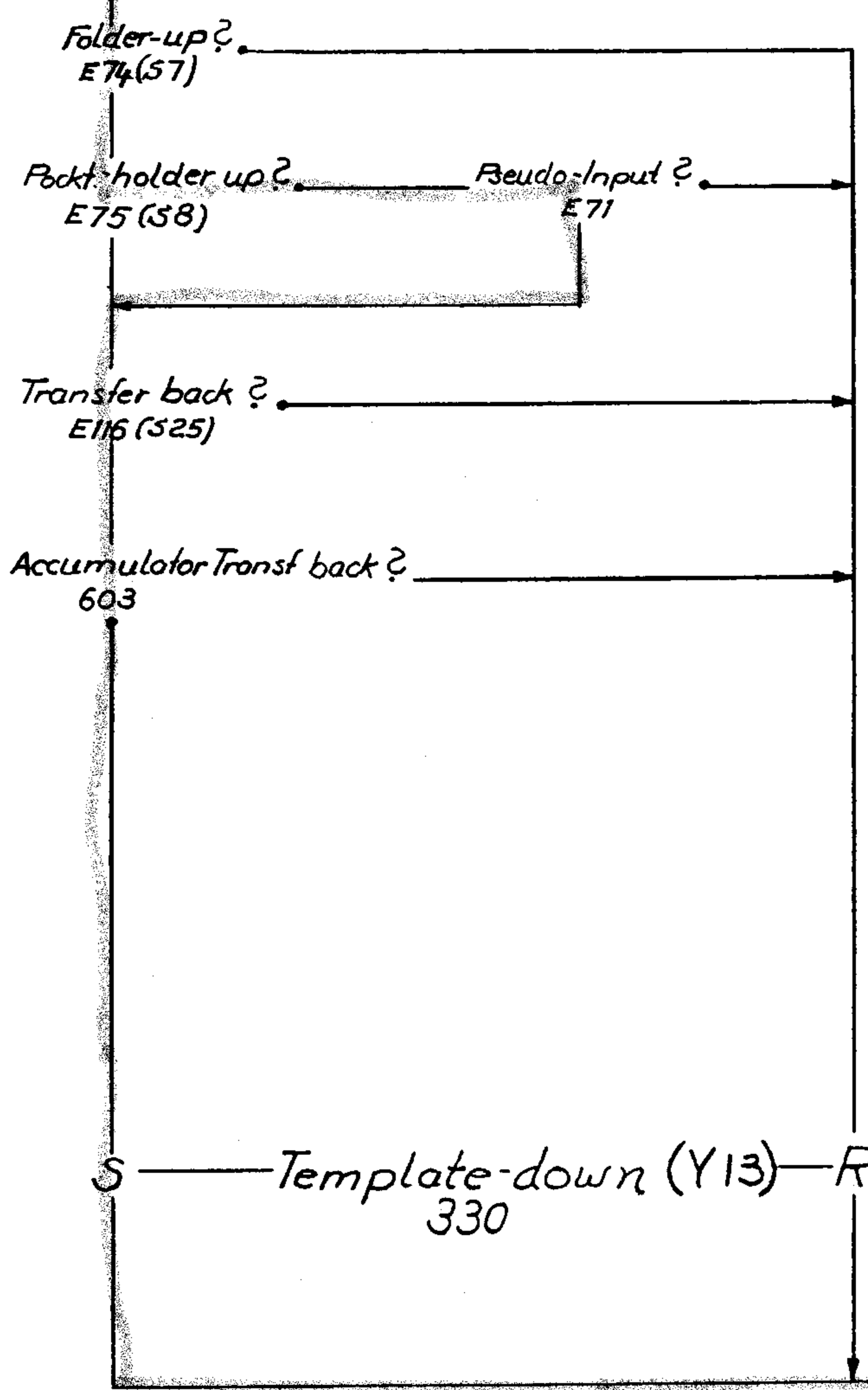
102

103

Transfer 2

Step # 8
Go to F2

103



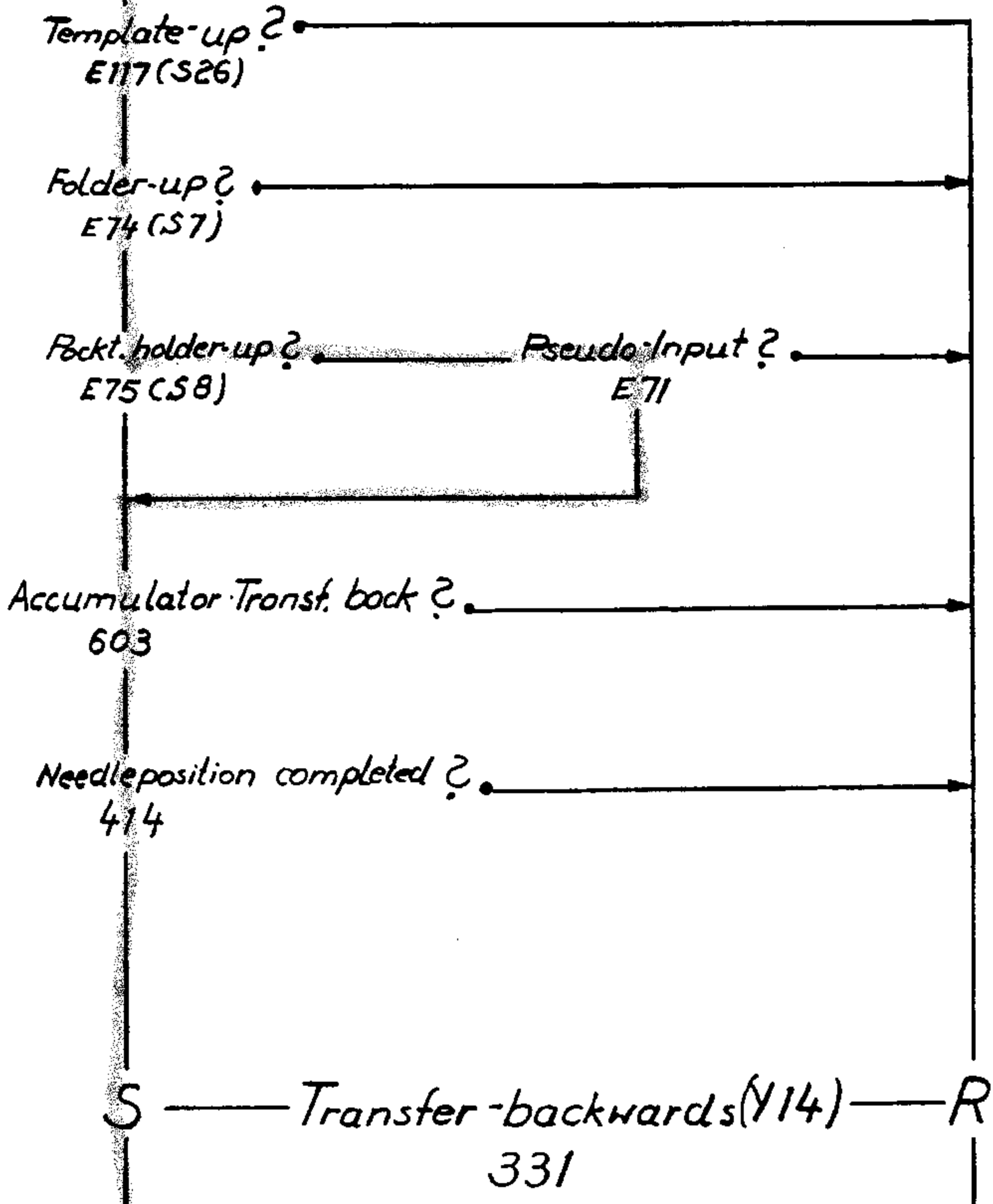
Template-down

104

105

Transfer 3

(105)



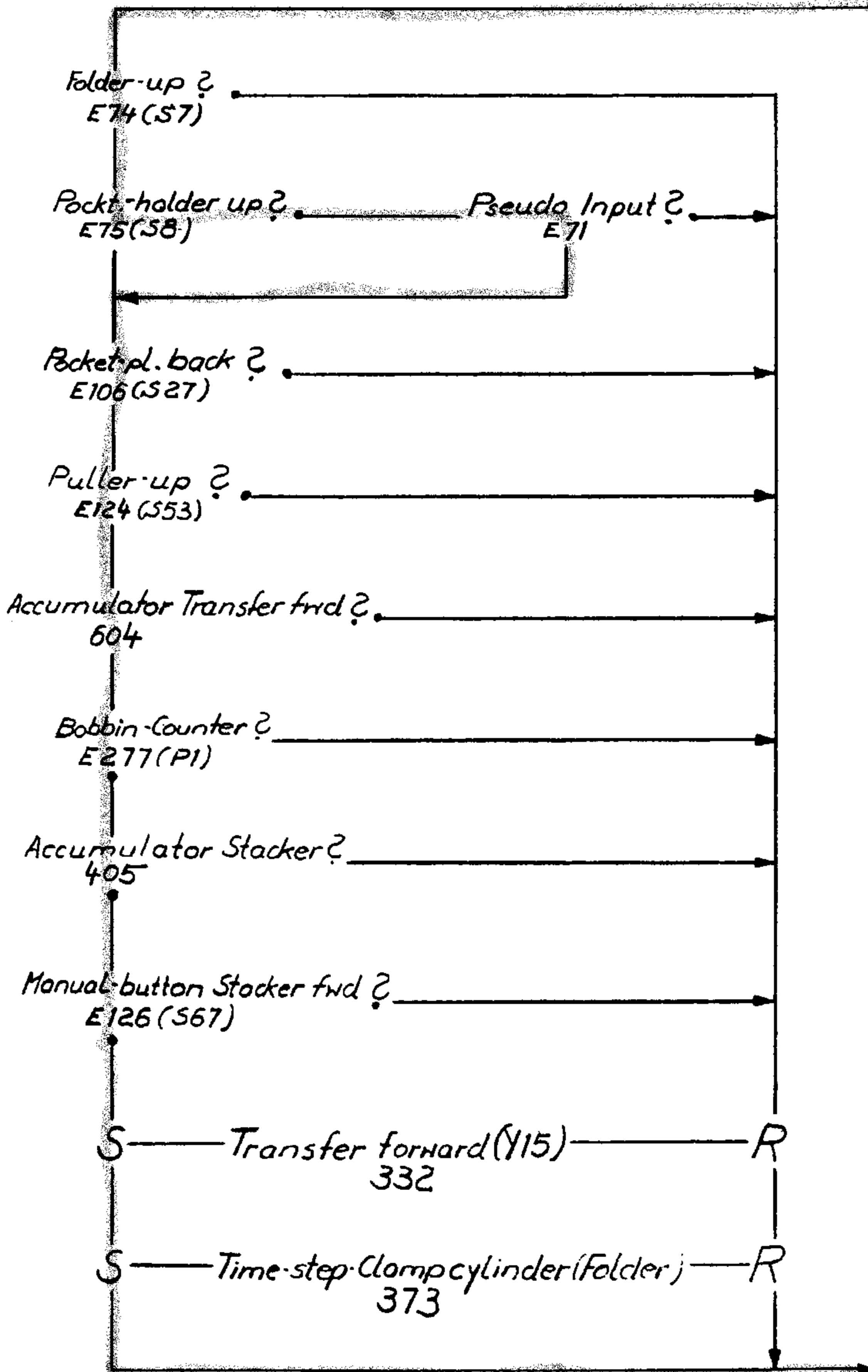
Transfer-backwards

106

107

Transfer 4

107



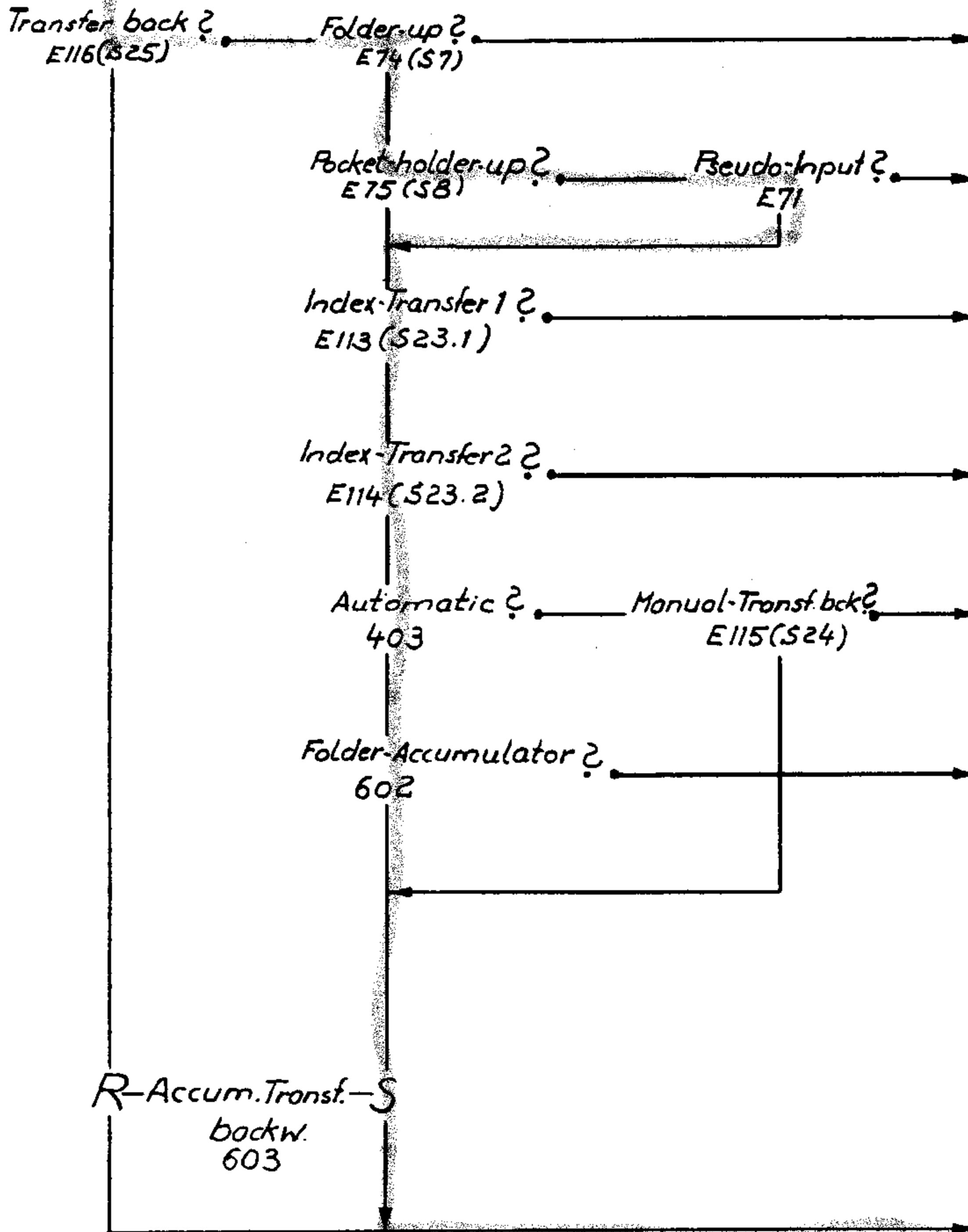
Transfer fwd; Time-step clamp-cylinder (Folder)

108

109

Transfer 5

109



Accumulator-transfer-backwards

110

111

Transfer 7

113

Air-blast-Stacker-time ?
expired
176

Transf. fwd ?
E11 (S9)

Accumulator Transf
back ?
603

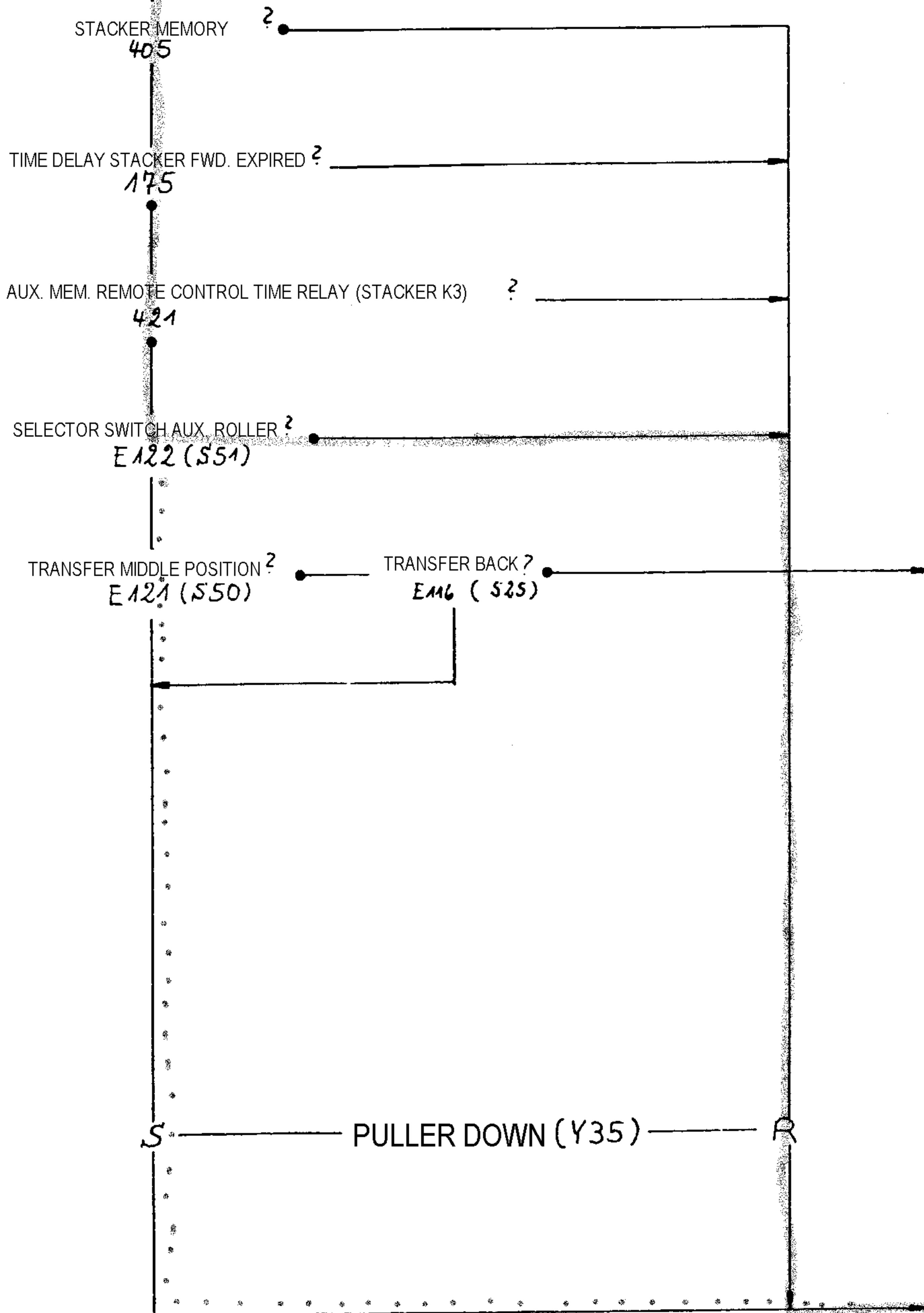
R — Accumulator-Stacker — S
405

Stacker Accumulator

114

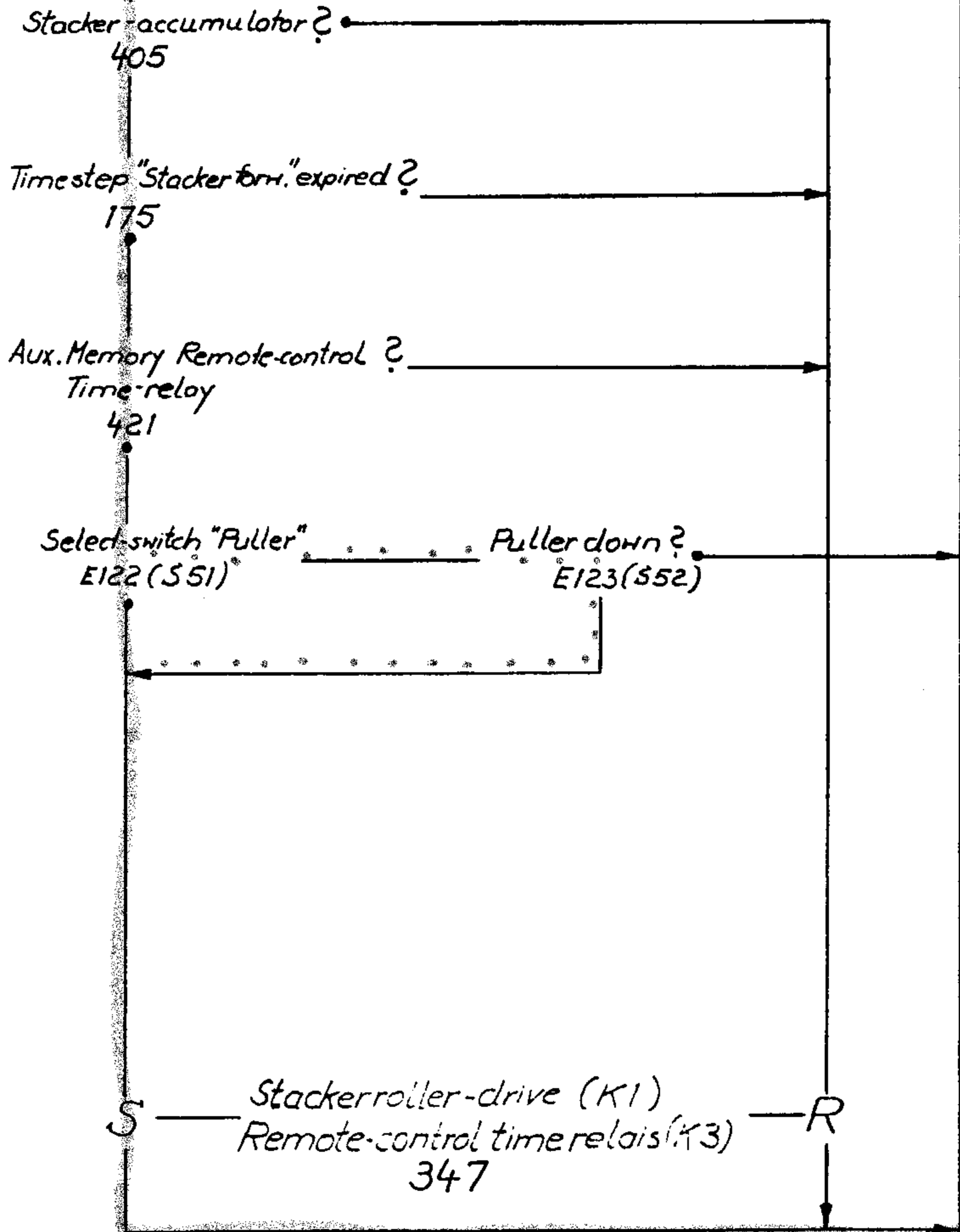
115

Transfer 8



Transfer 9

(117)



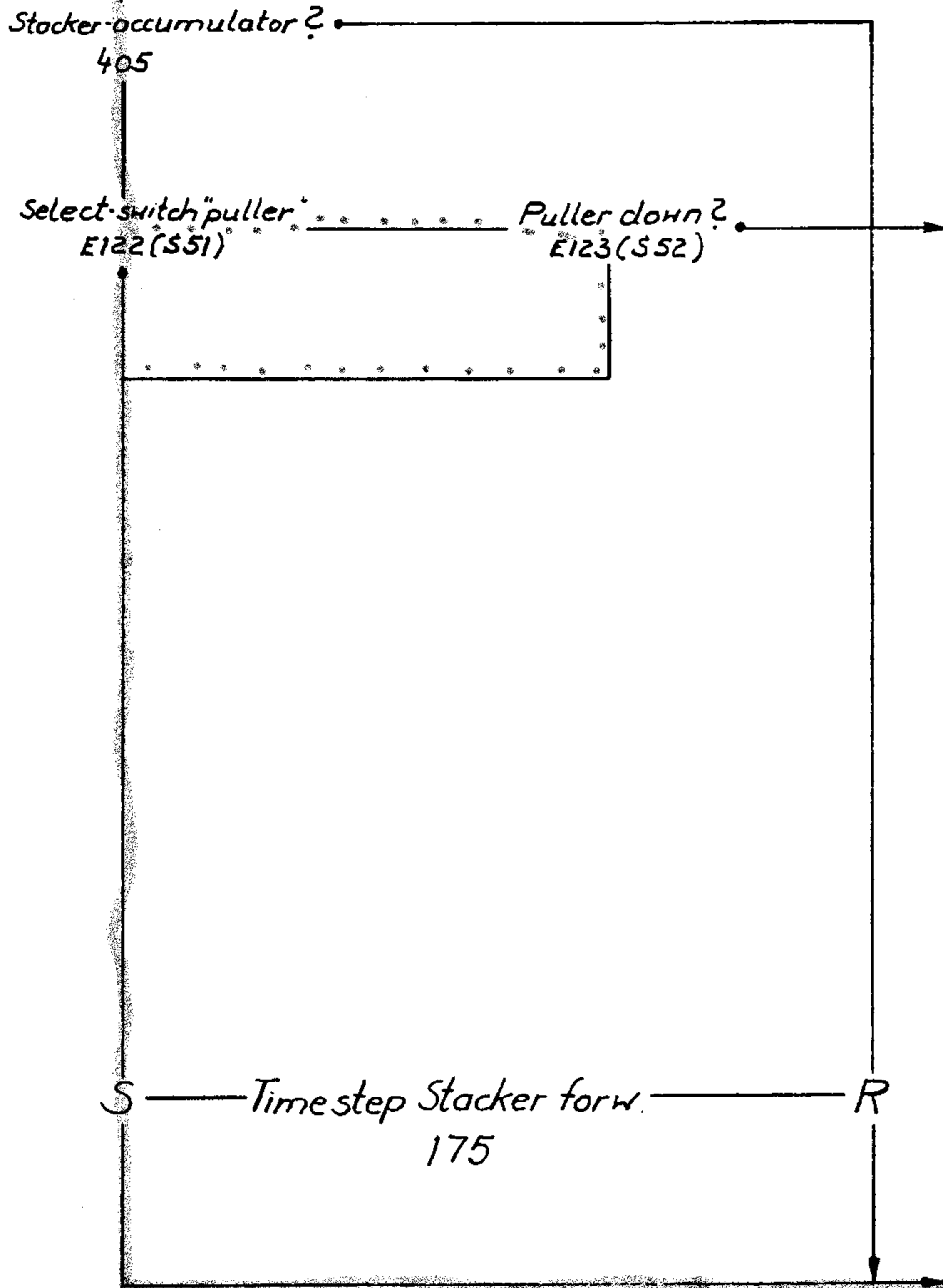
Stacker-roller-drive (K1) + Remote-control-time-relays (K3)

(118)

(119)

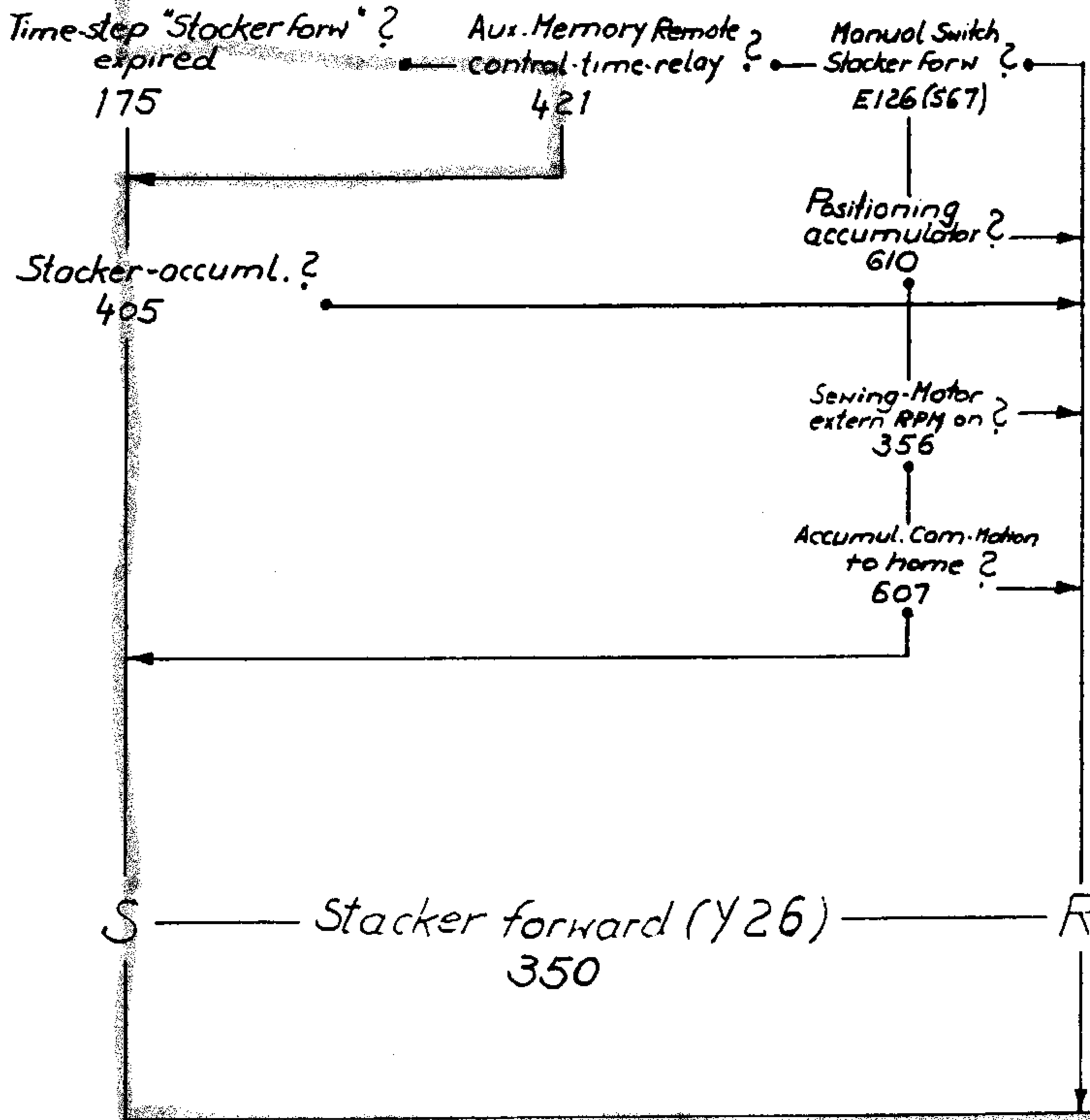
Transfer 10

119

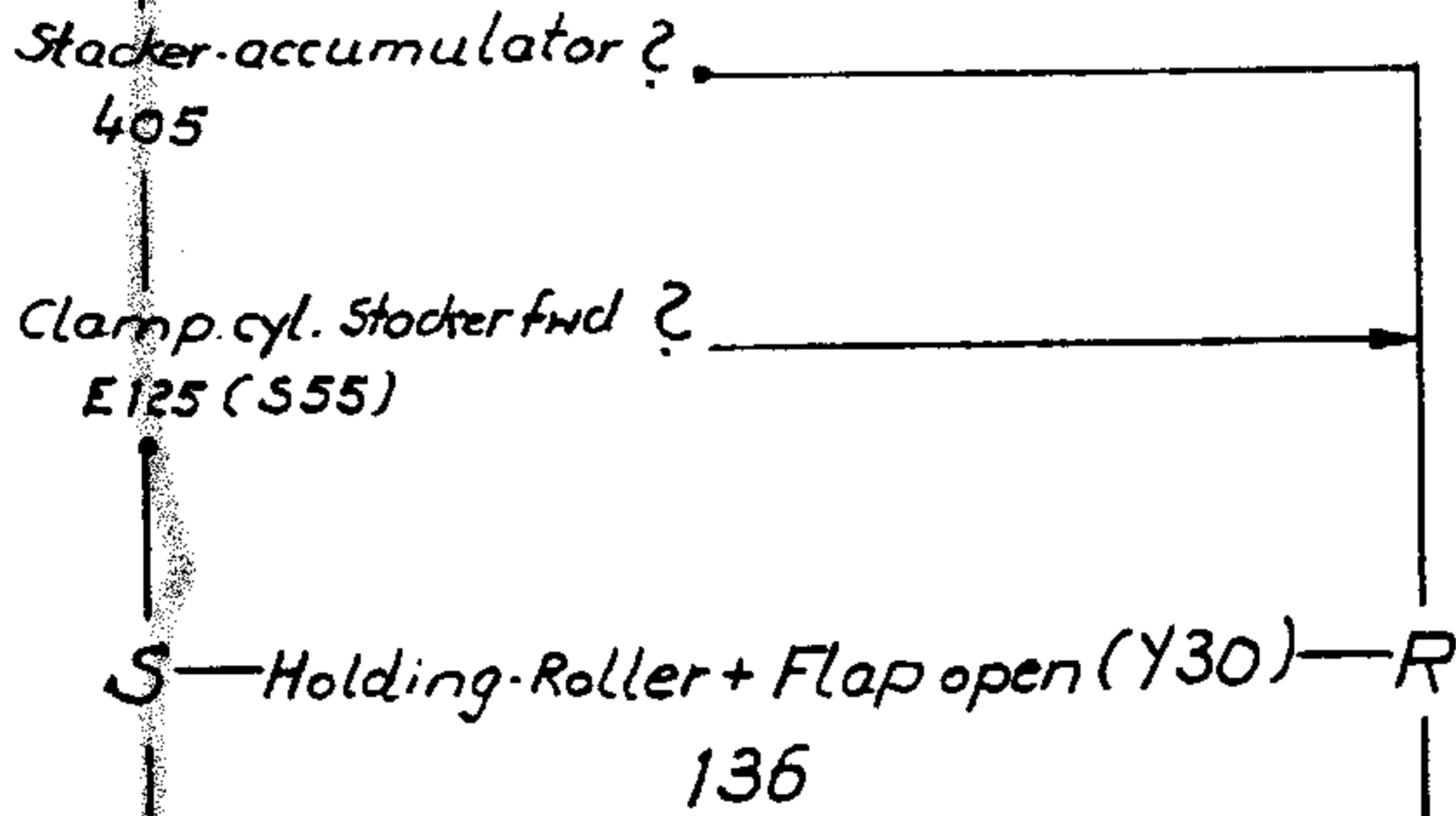


120

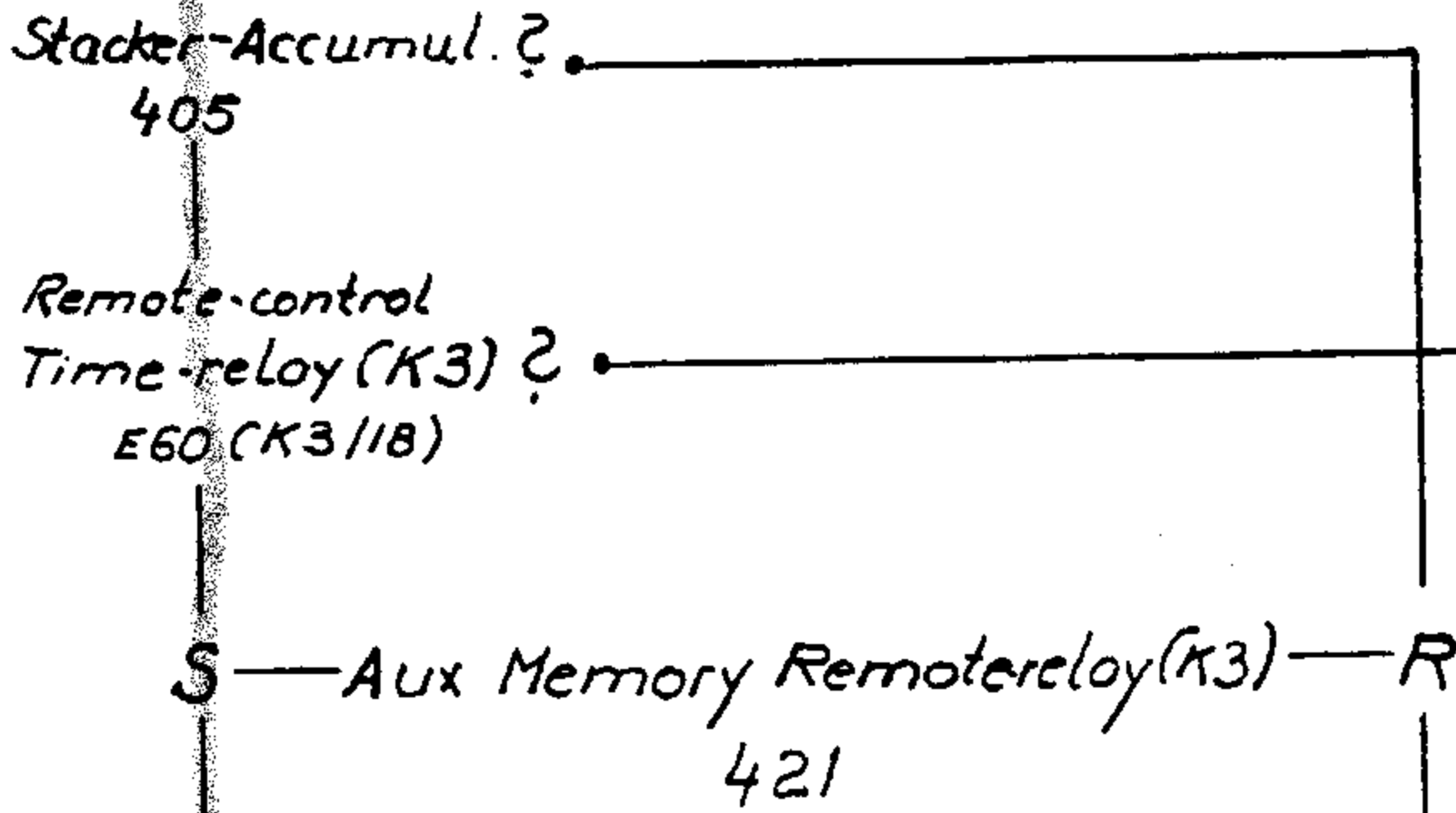
121



Stacker forward



125



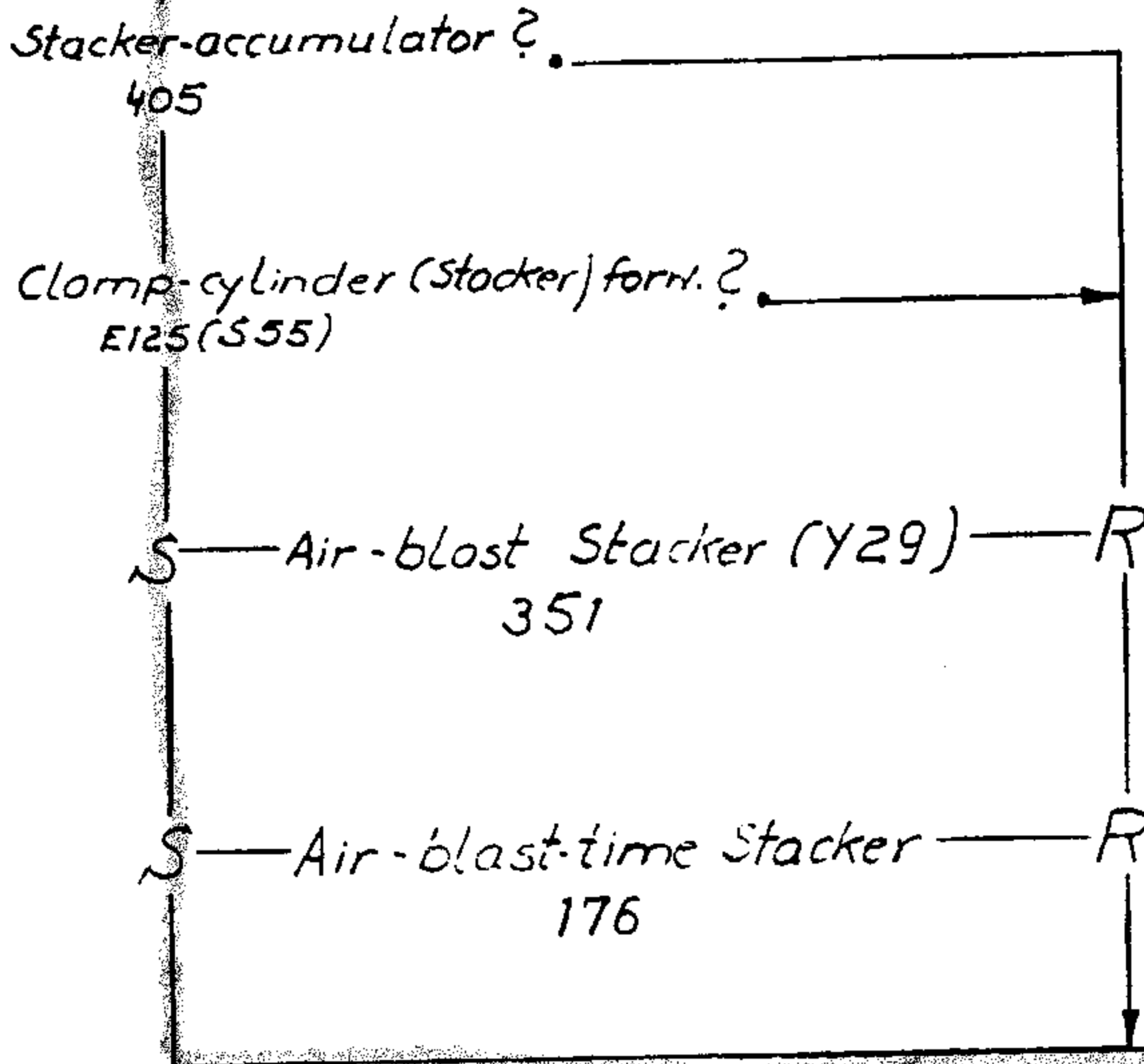
126

127

Aux. Memory Remote-control Relay
Holding-Roller and Flap open

Transfer 13

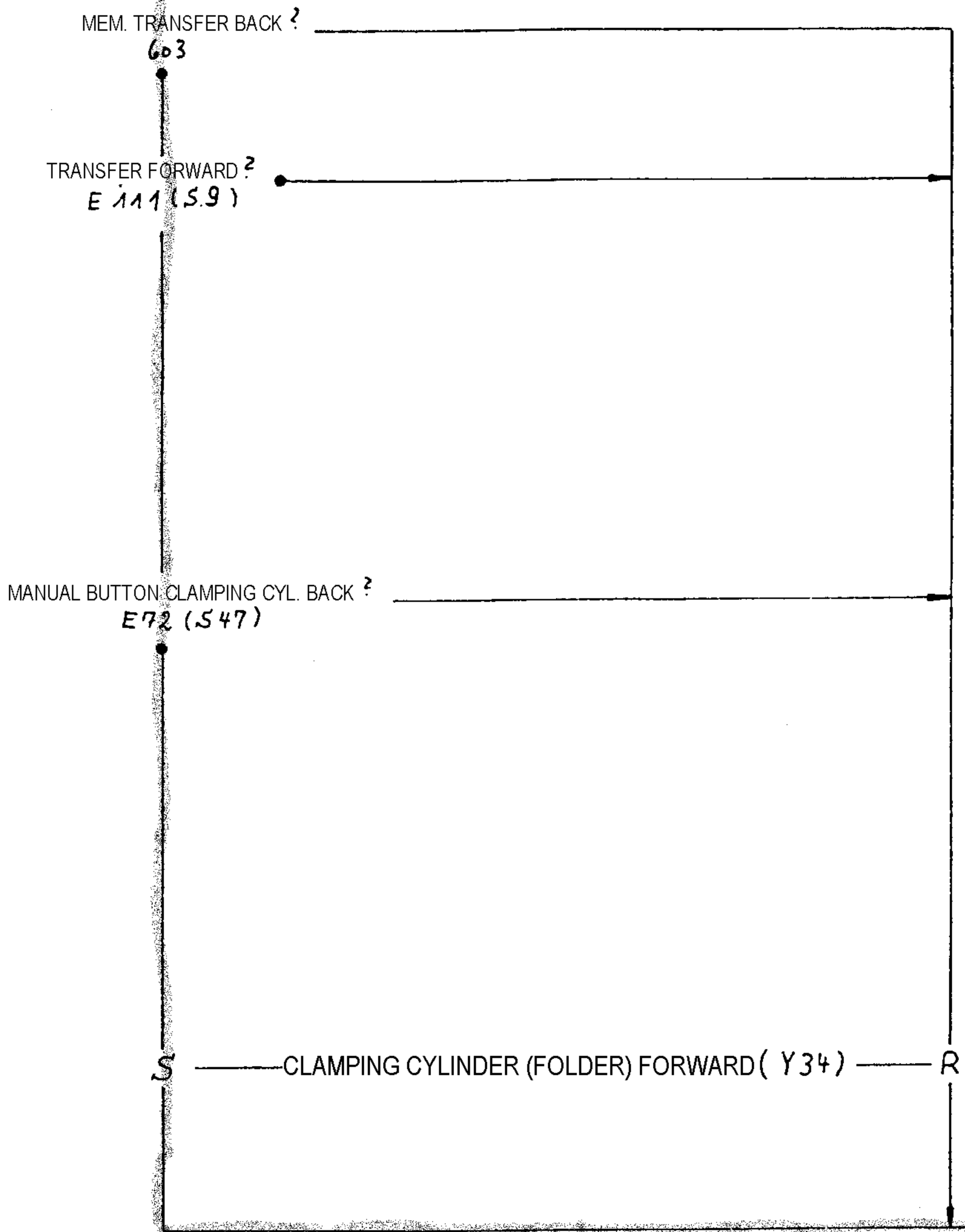
127



Air-blast + blasttime Stacker

128

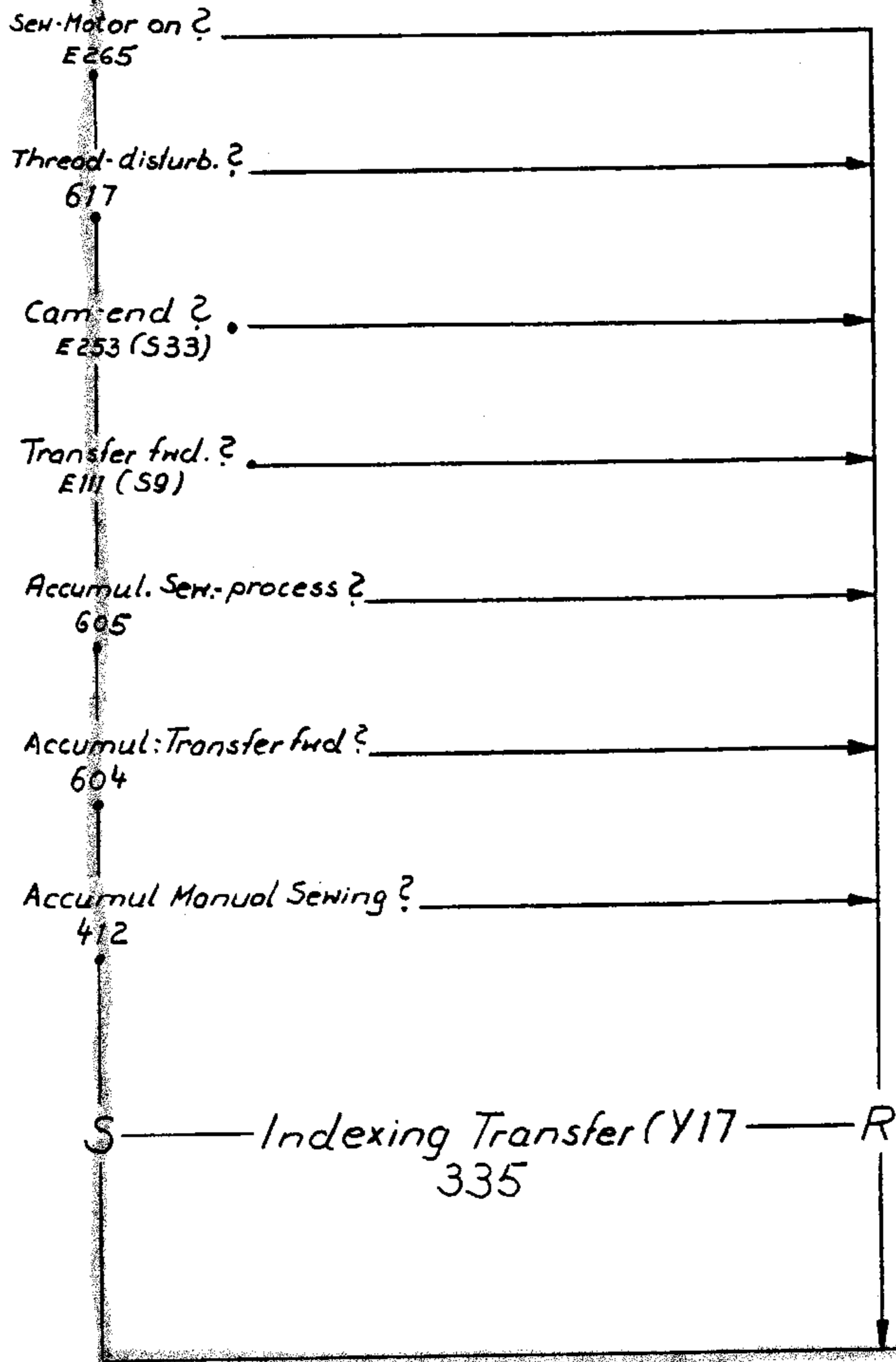
129



Sewing 1

(201)

Step # 20
End of cycle



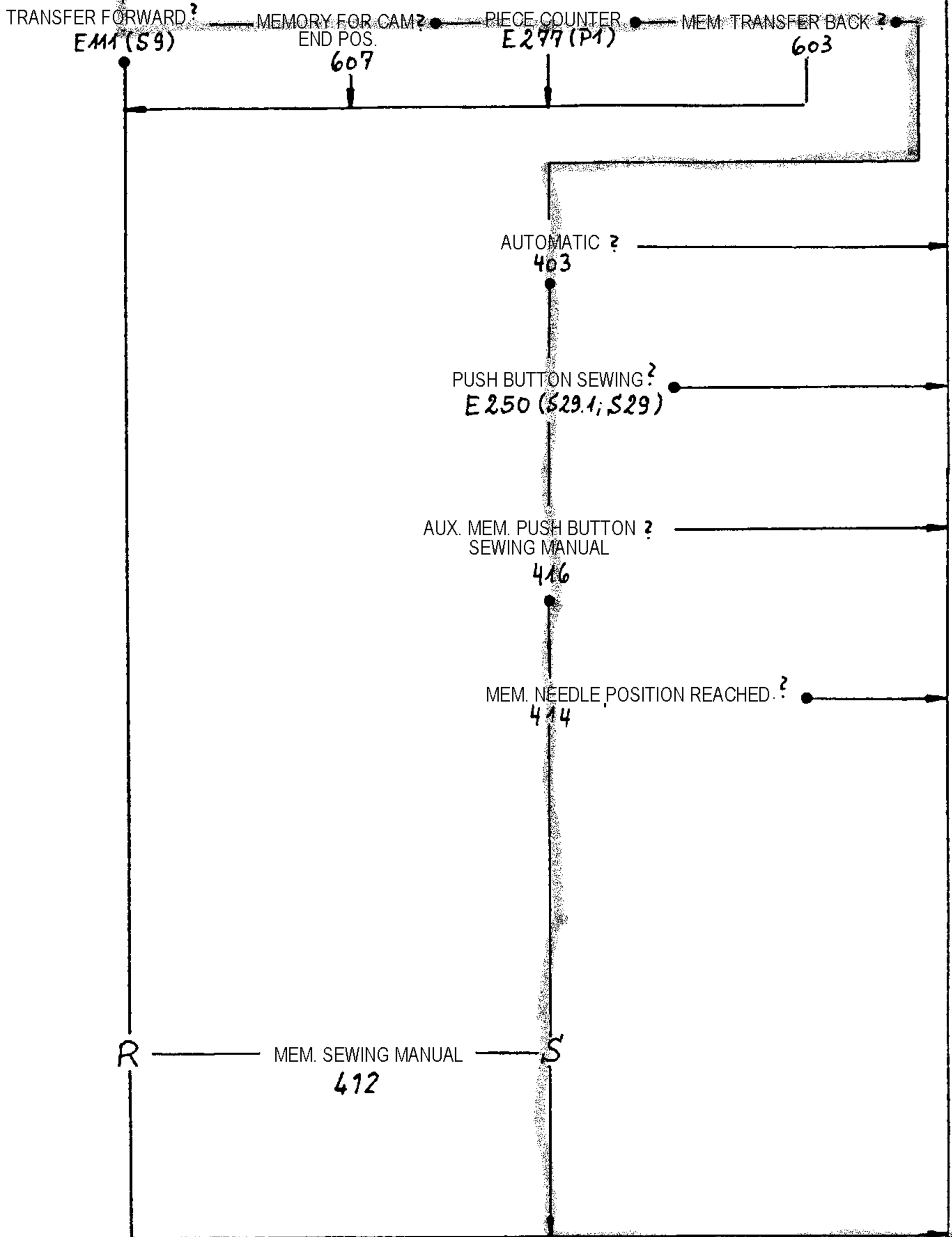
Indexing Transfer

(202)

(203)

SEWING 2

203

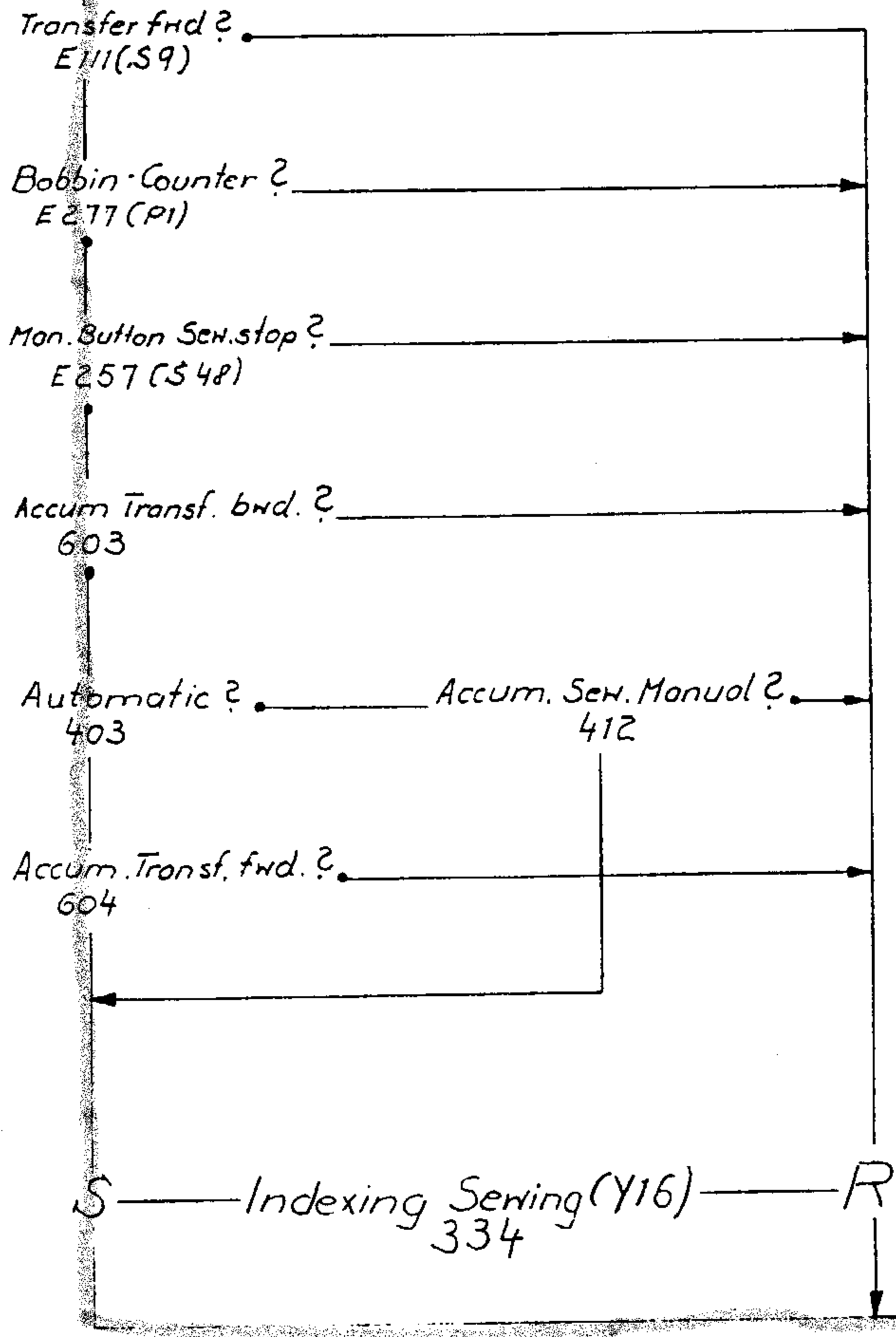


Speicher Nähen Hand

204

Sewing 3

205



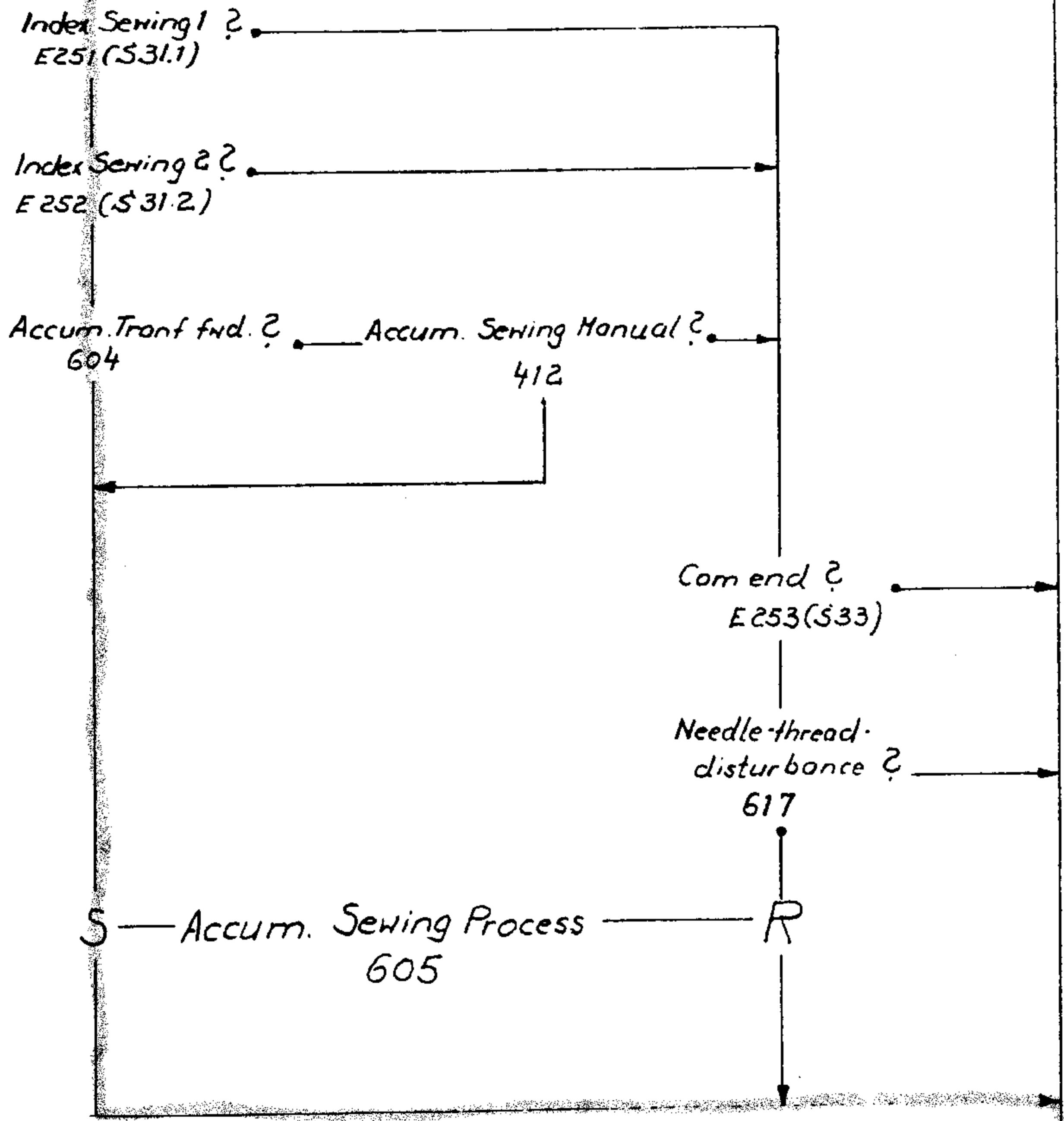
Indexing Sewing

206

207

Sewing 4

207



Accumulator Sewing Process

208

209

Sewing 5

209

Needlethread disturb. ?
617

Com-end ?
E253 (S33)

Time-step com-end expired ?
371

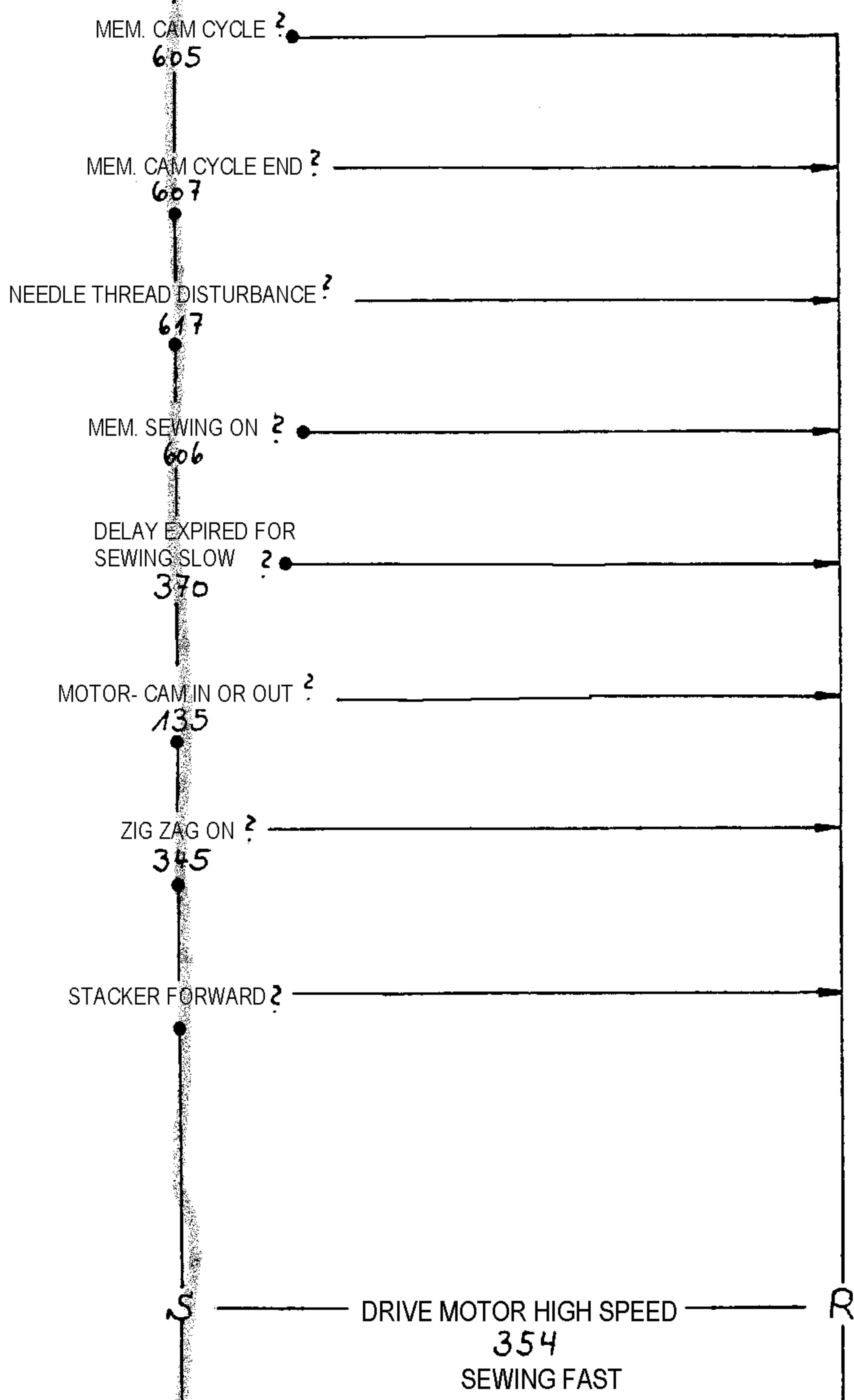
S — Accum. Manual-Button "Inching" — R
620

Accumulator "Inching-button"

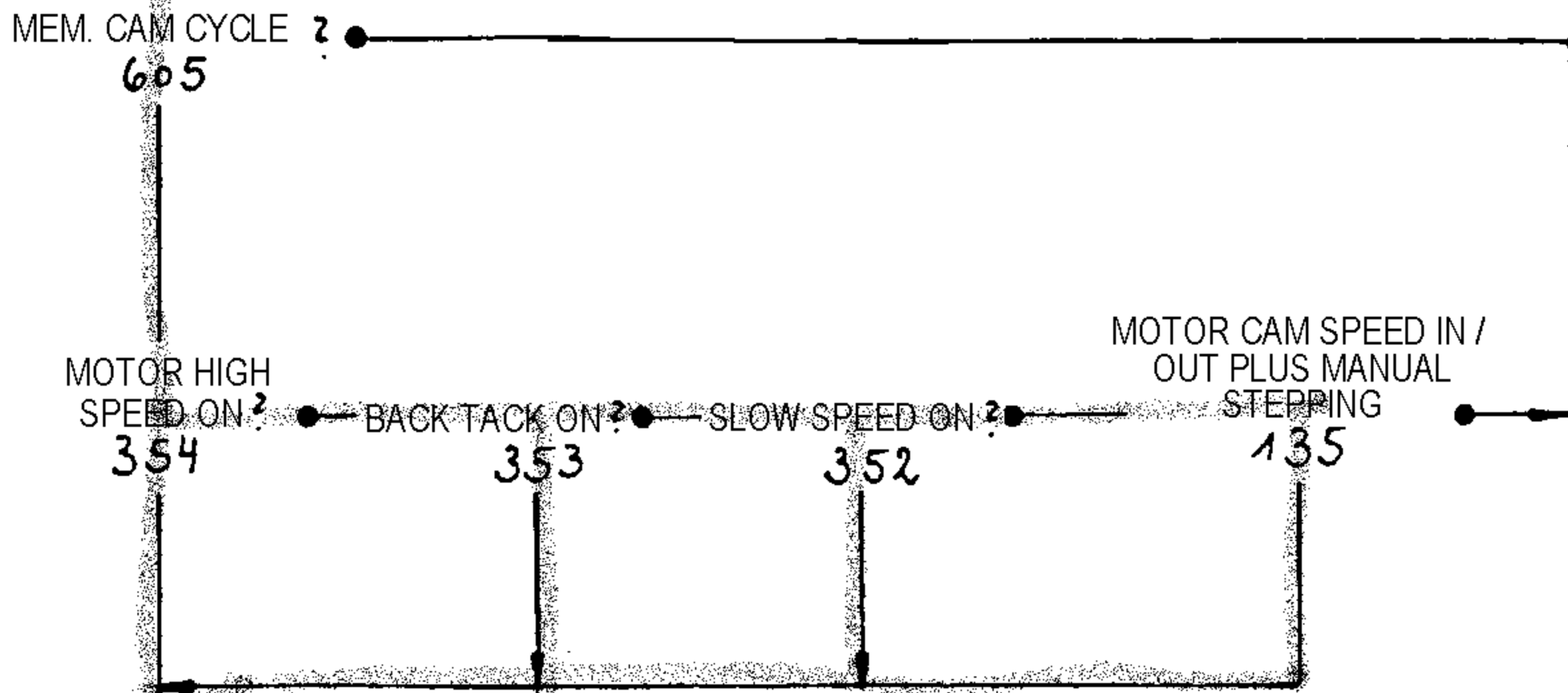
210

210

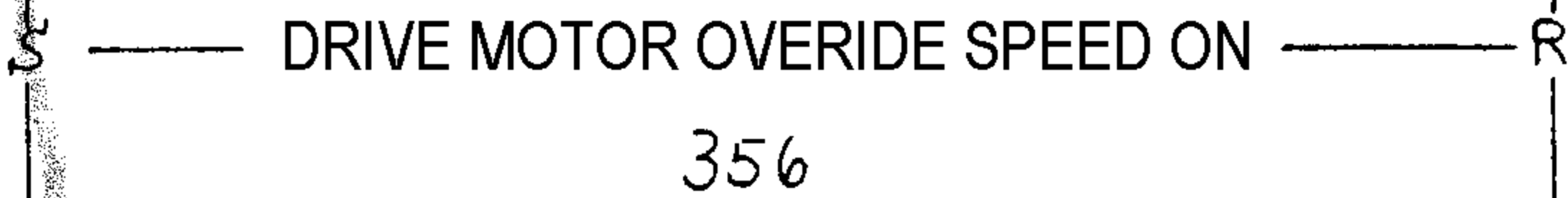
SEWING 6



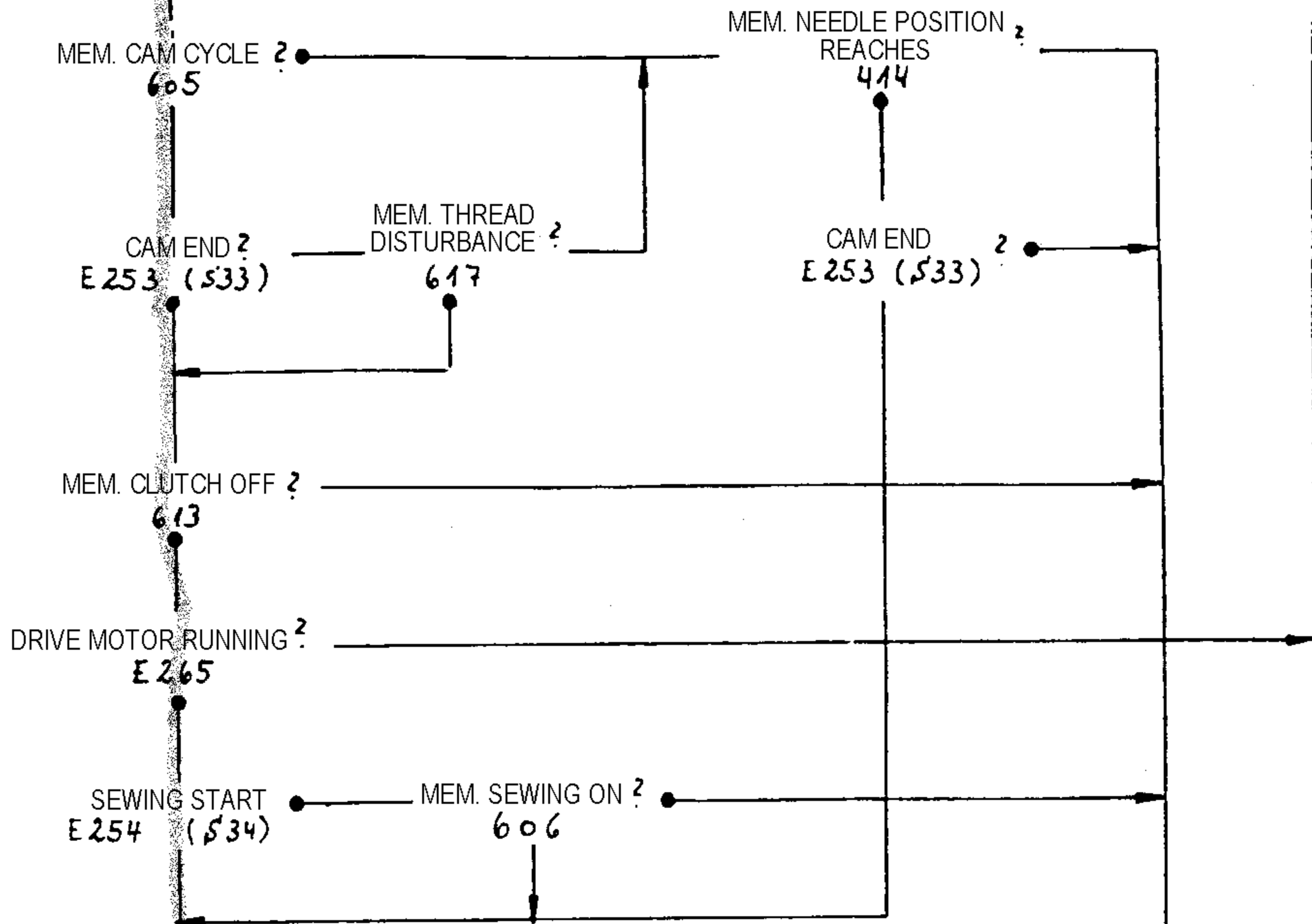
Antriebsmotor volle Drehzahl (Nähen schnell)



If the problem occurs (cam will not move out of home position) check this output



Antriebsmotor externe Drehzahl ein

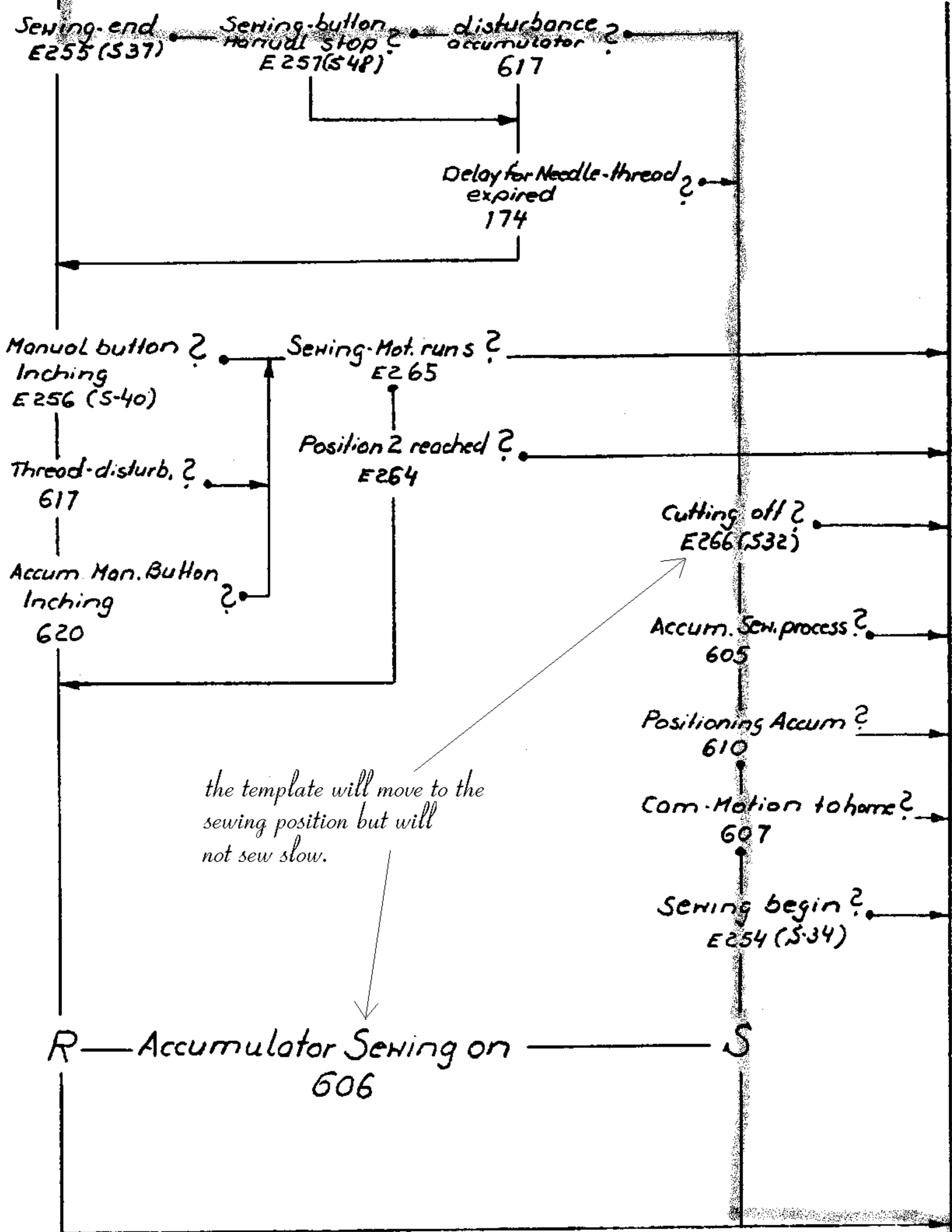


cam will run but the handwheel will not turn (no positioning when the machine is turned on), no positioning at the end of sewing cycle, but the cam will move slowly to home position.

S — CLUTCH FOR SEWING Y1 — R
336

R — BRAKE FOR SEWING STOP — S
337

Kupplung + Bremse Vorgelege



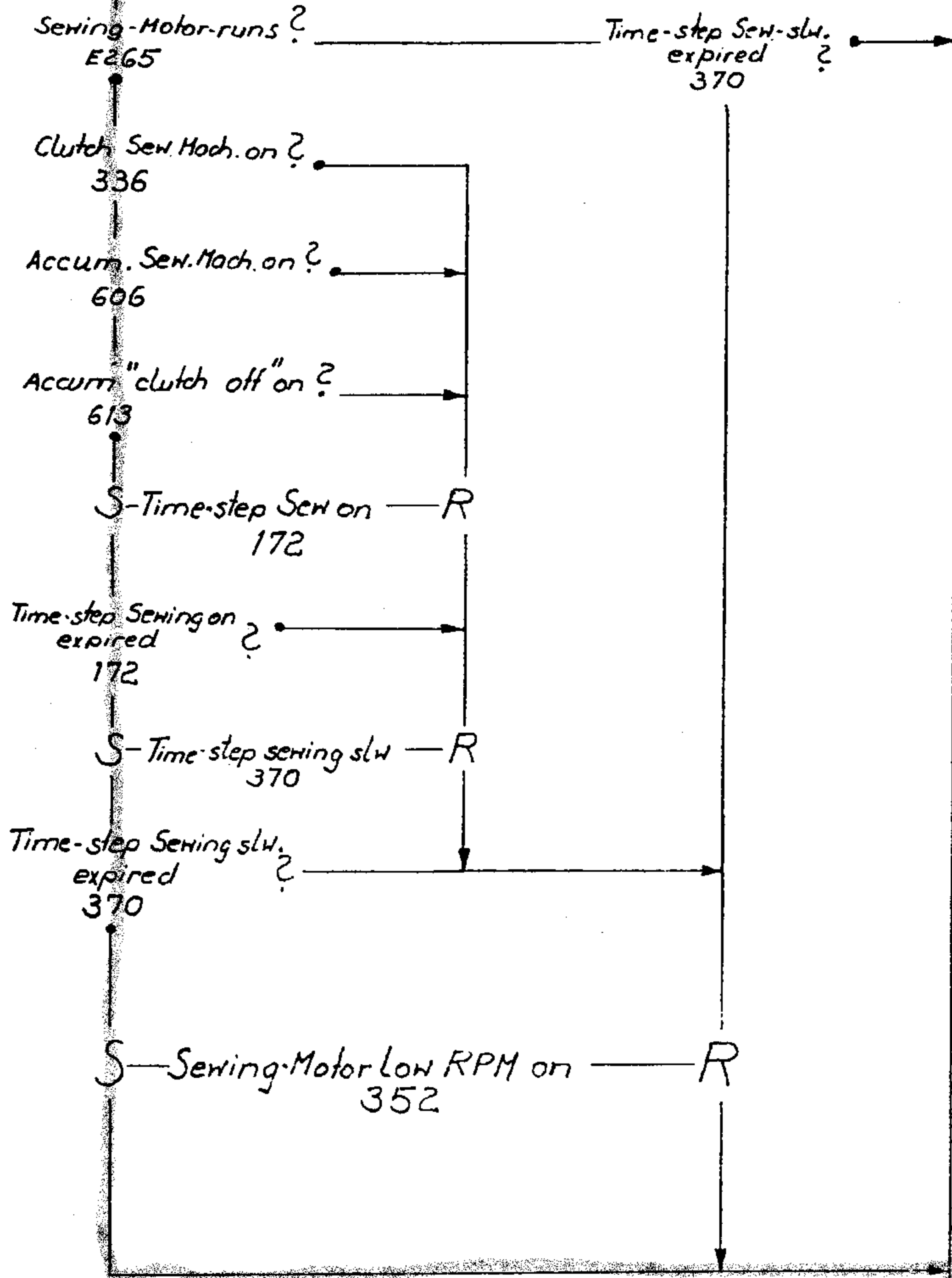
Accumulator Sewing on

the template will move to the sewing position but will not sew slow.

R — Accumulator Sewing on — S
606

Sewing 10

218



Sewing-Motor slow RPM on

219

220

Sewing 11

220

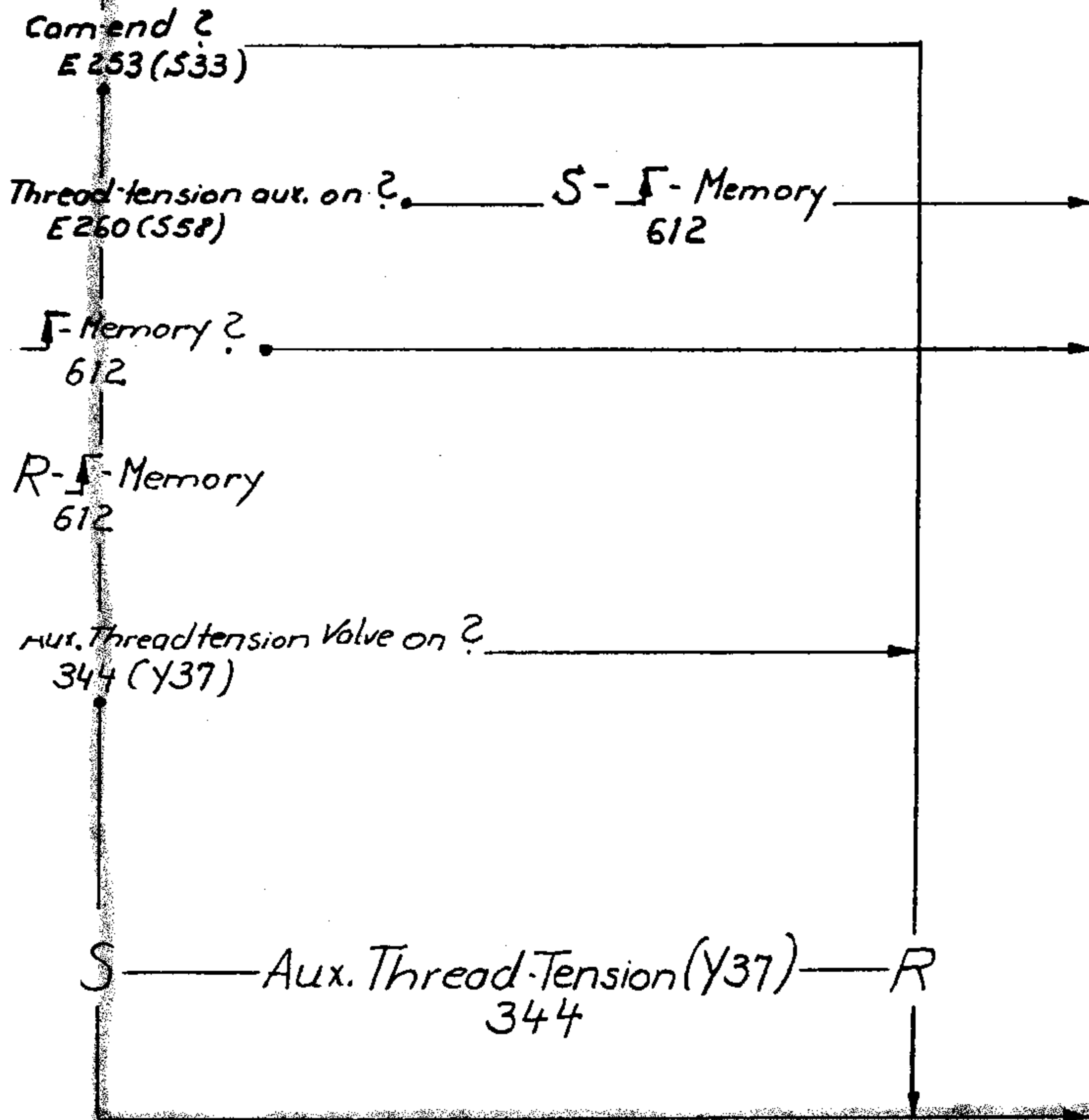
Zig-Zagon 2
E261 (559)

S — Zig-Zag Volve (Y38) — R
345

Zig - Zag on

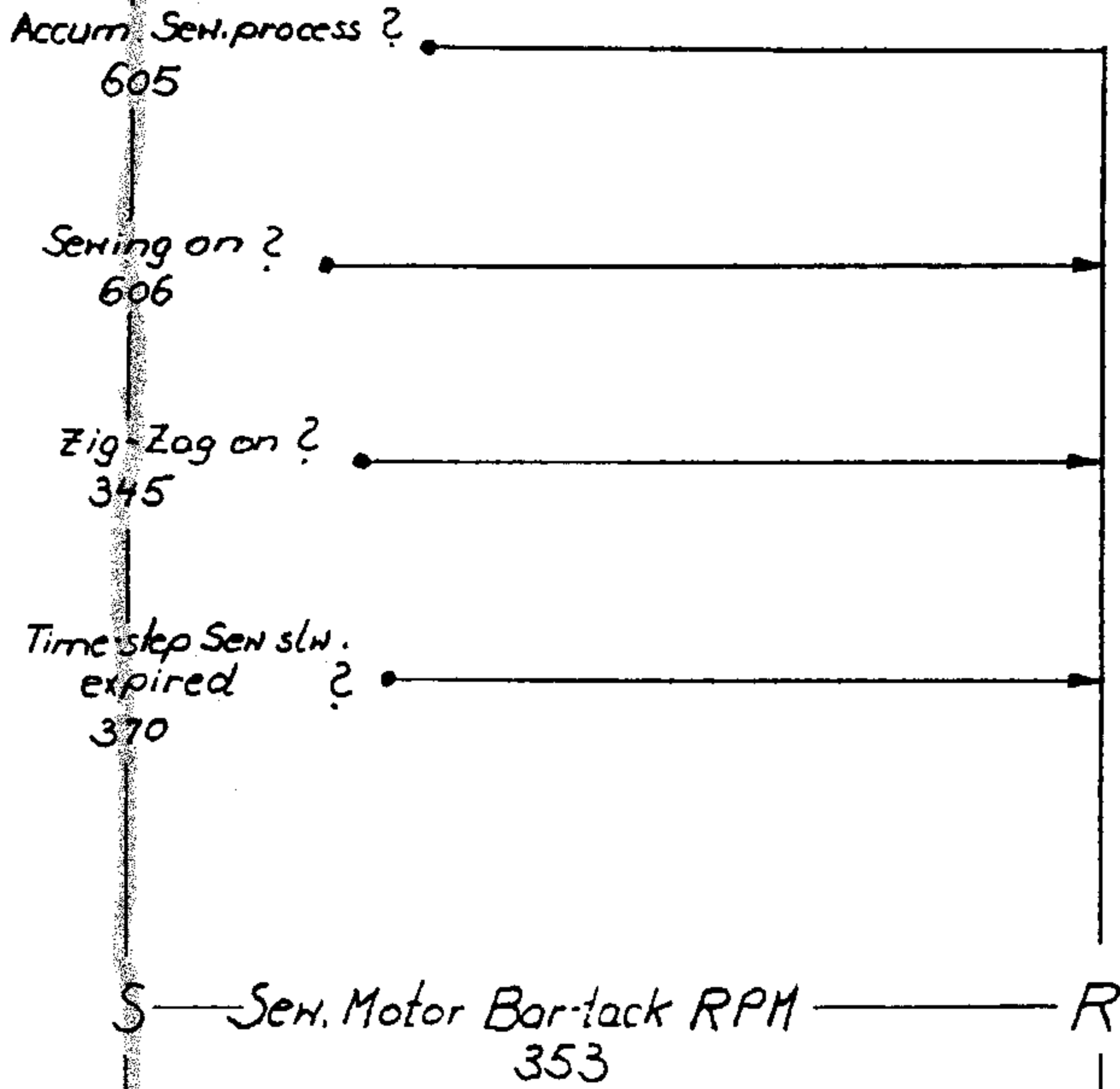
221

222



Sewing 13

224



Sewing Motor Bar-tack RPM

225

226

Sewing 14

226

Accum Sew. on ?
606

Cutting off ?
E266 (S32)

S — Presser-foot dwn (Y31) — R
340

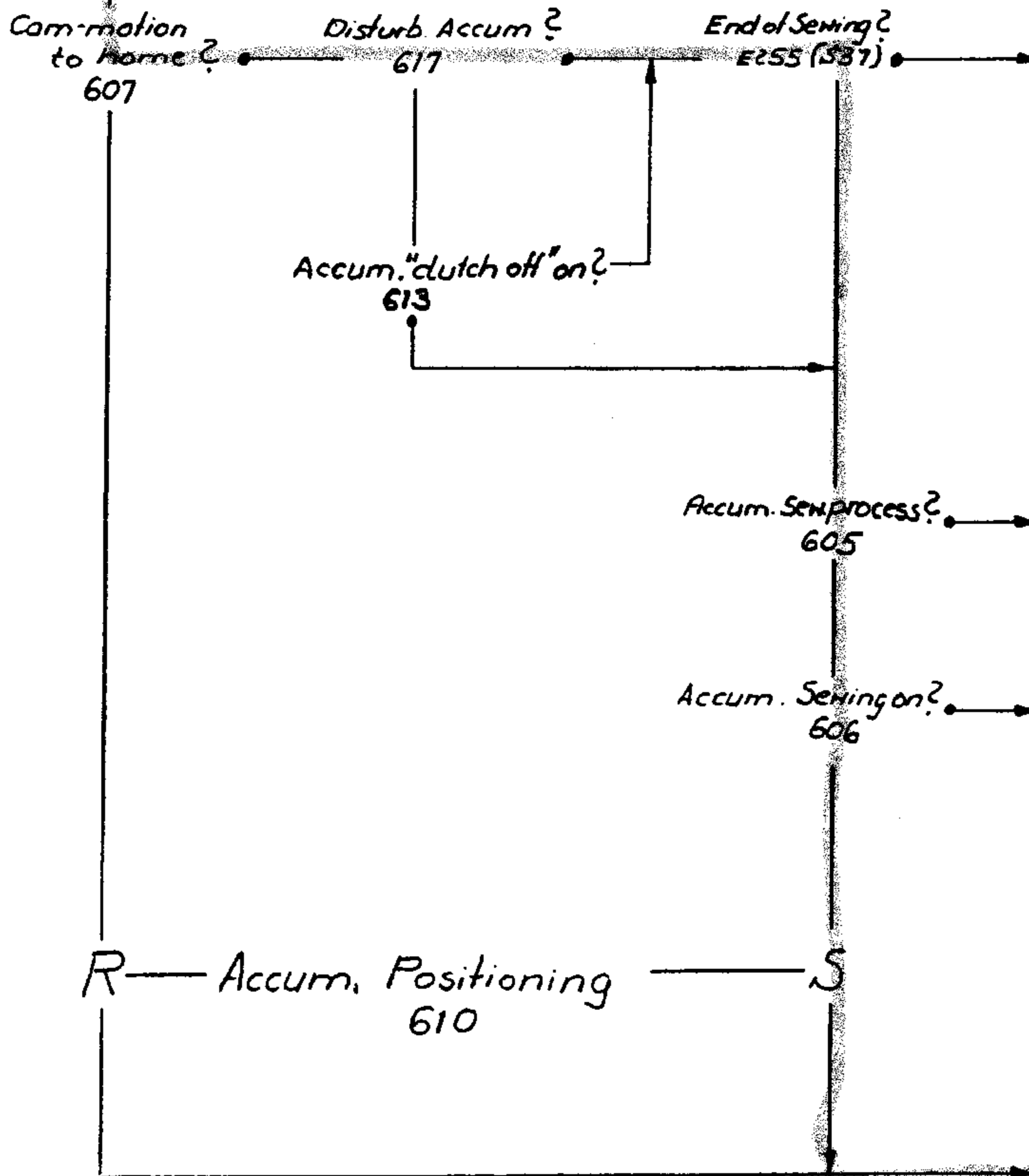
Presser-foot down

227

228

Sewing 15

228



Positioning Accumulator

229

230

Sewing 16

230

Step # 17
Go to S27
(out)

Positioning?
610

S — Sewing Motor Stop+FA on — R
355

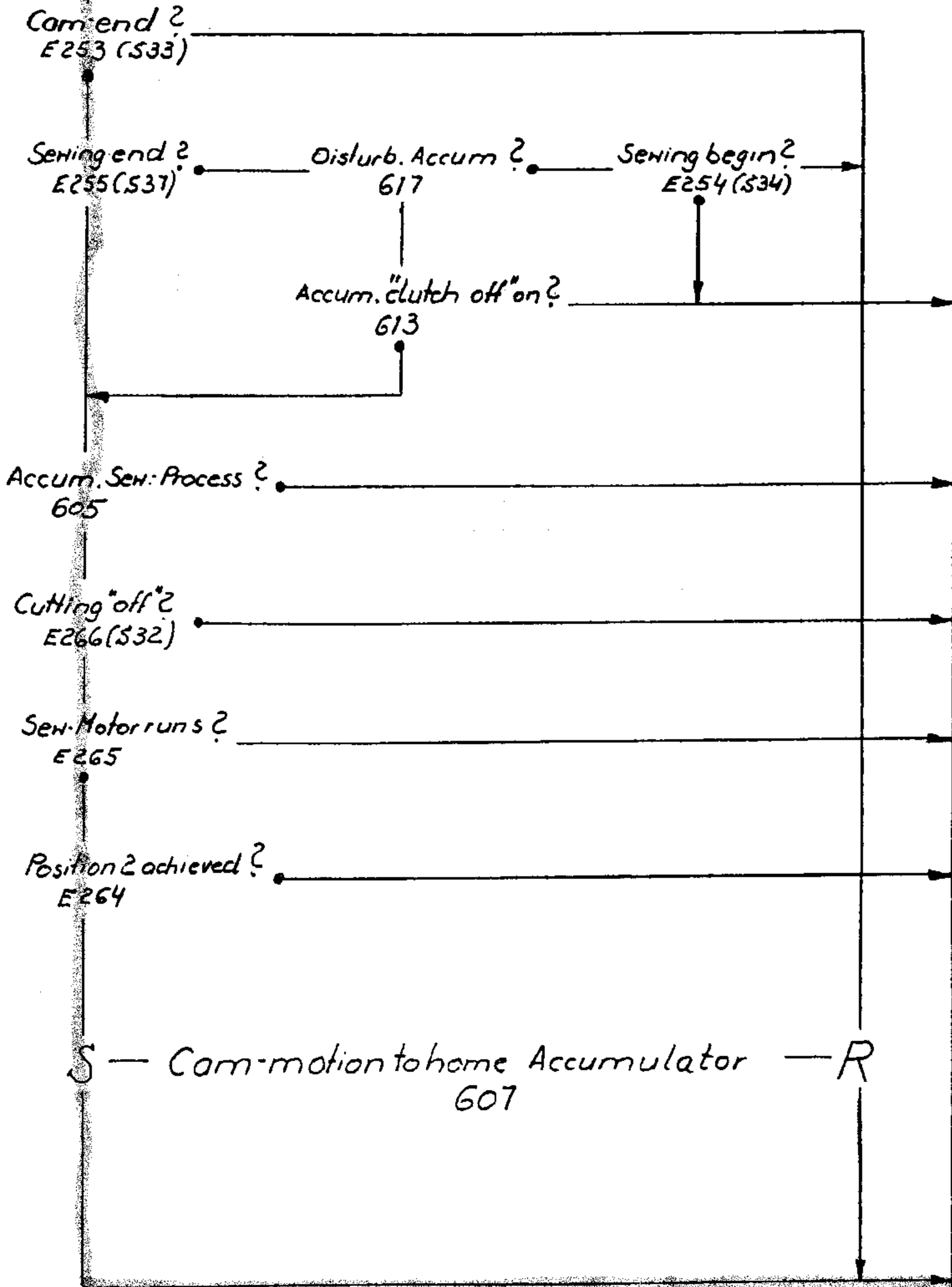
Sewing Stop + FA

231

232

Sewing 17

(232)



Cam-Motion to home accumulator

(233)

234

Sewing 18

234

Needle thread disturb. ?
617

Cam-Motion to home ?
607

S — Accumulator "clutch off" — R
613

Accumulator "clutch off"

235

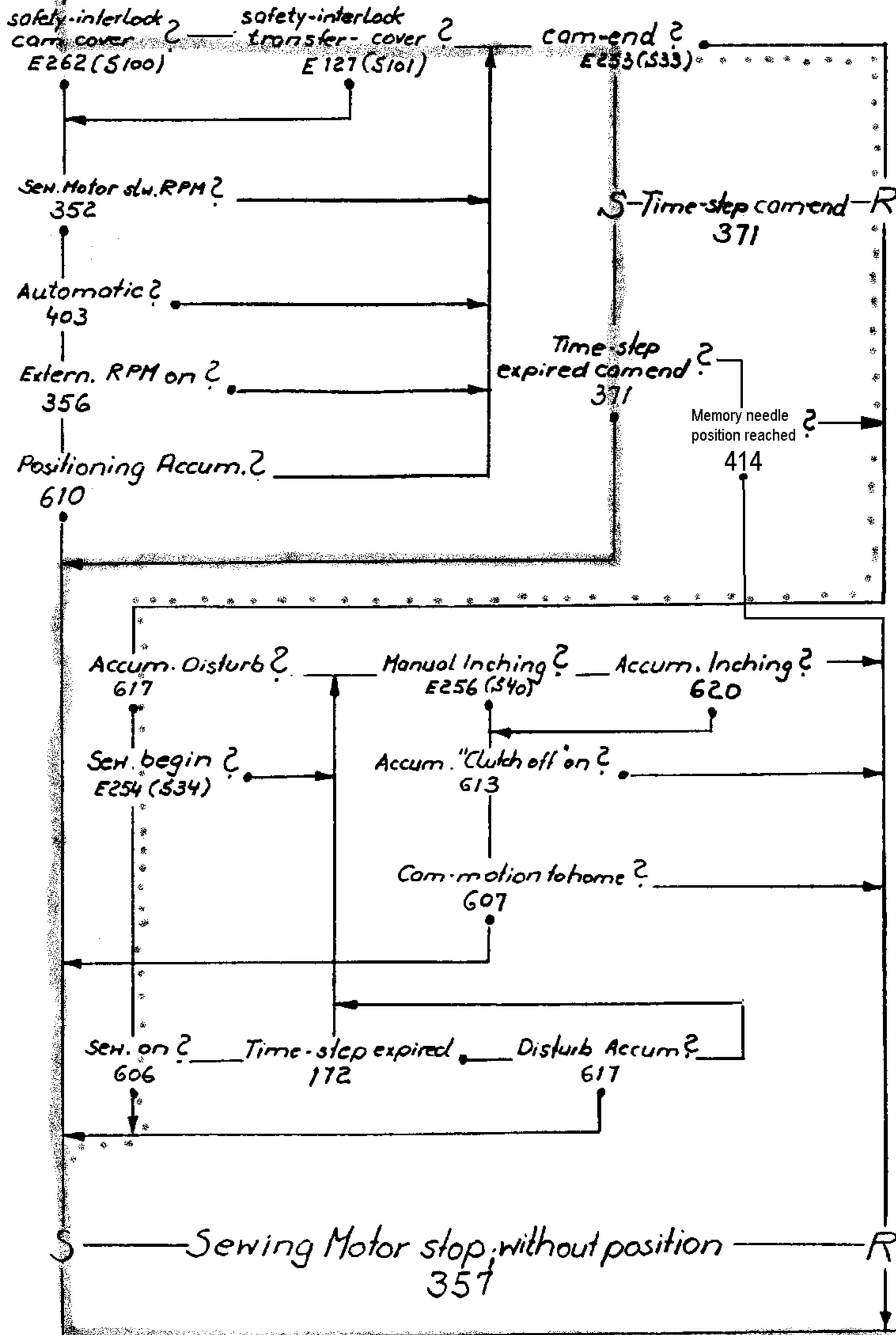
236

Sewing 19

236

Step # 19
Go to S1

Step # 13
Go to S10



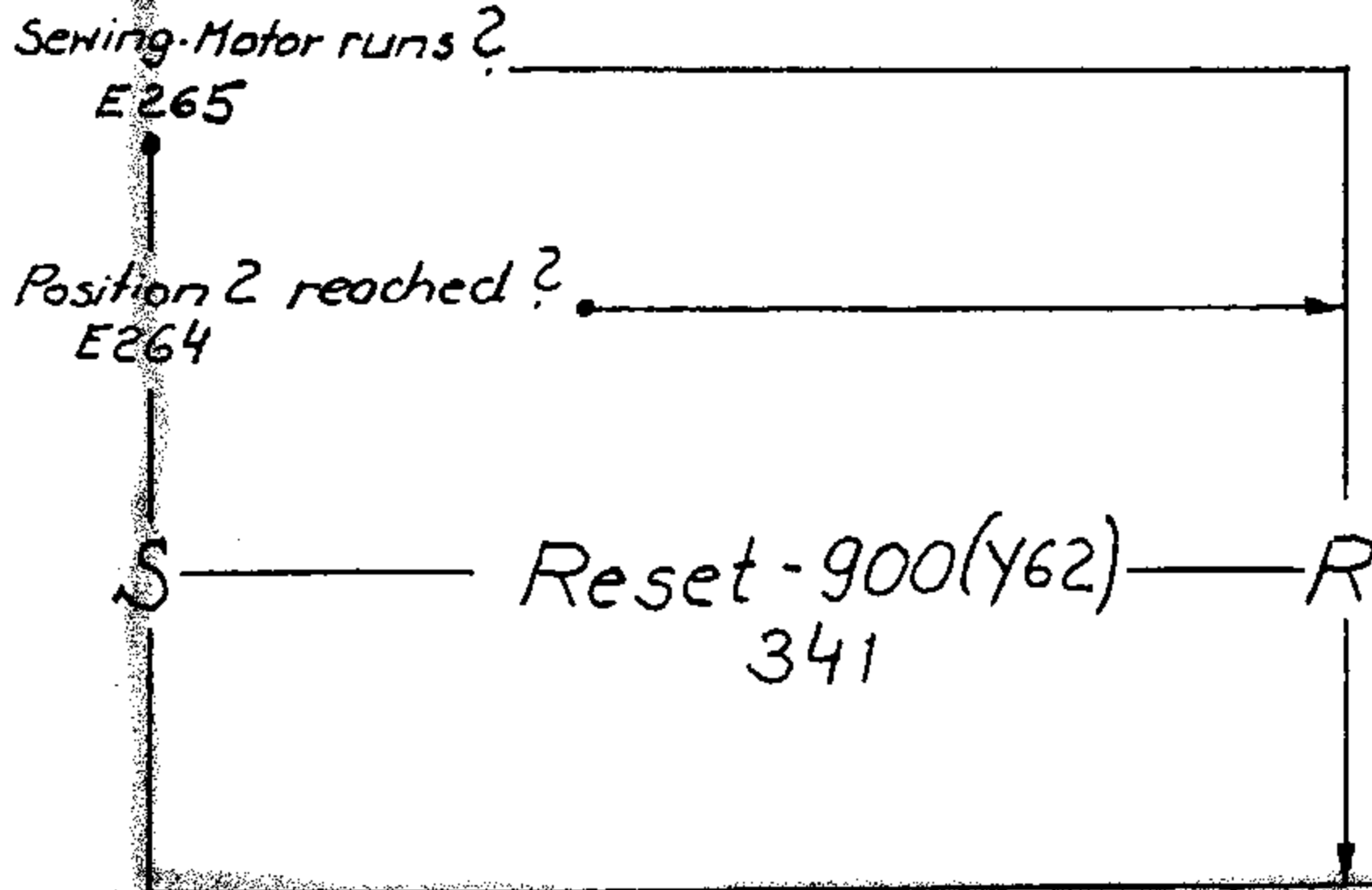
Sewing Motor Stop, without position Time-step cam-end

237

238

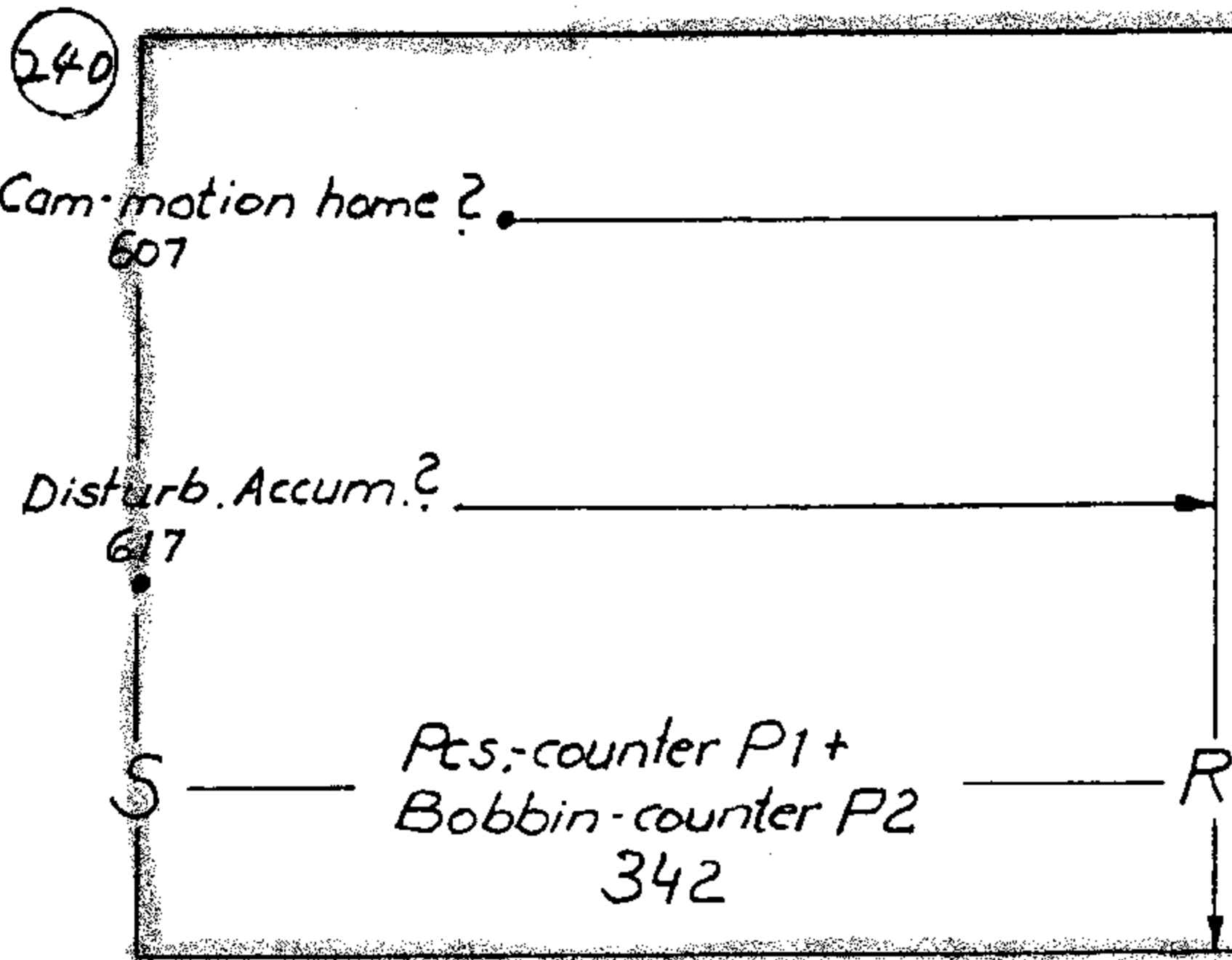
Sewing 20

238



Reset - 900

239



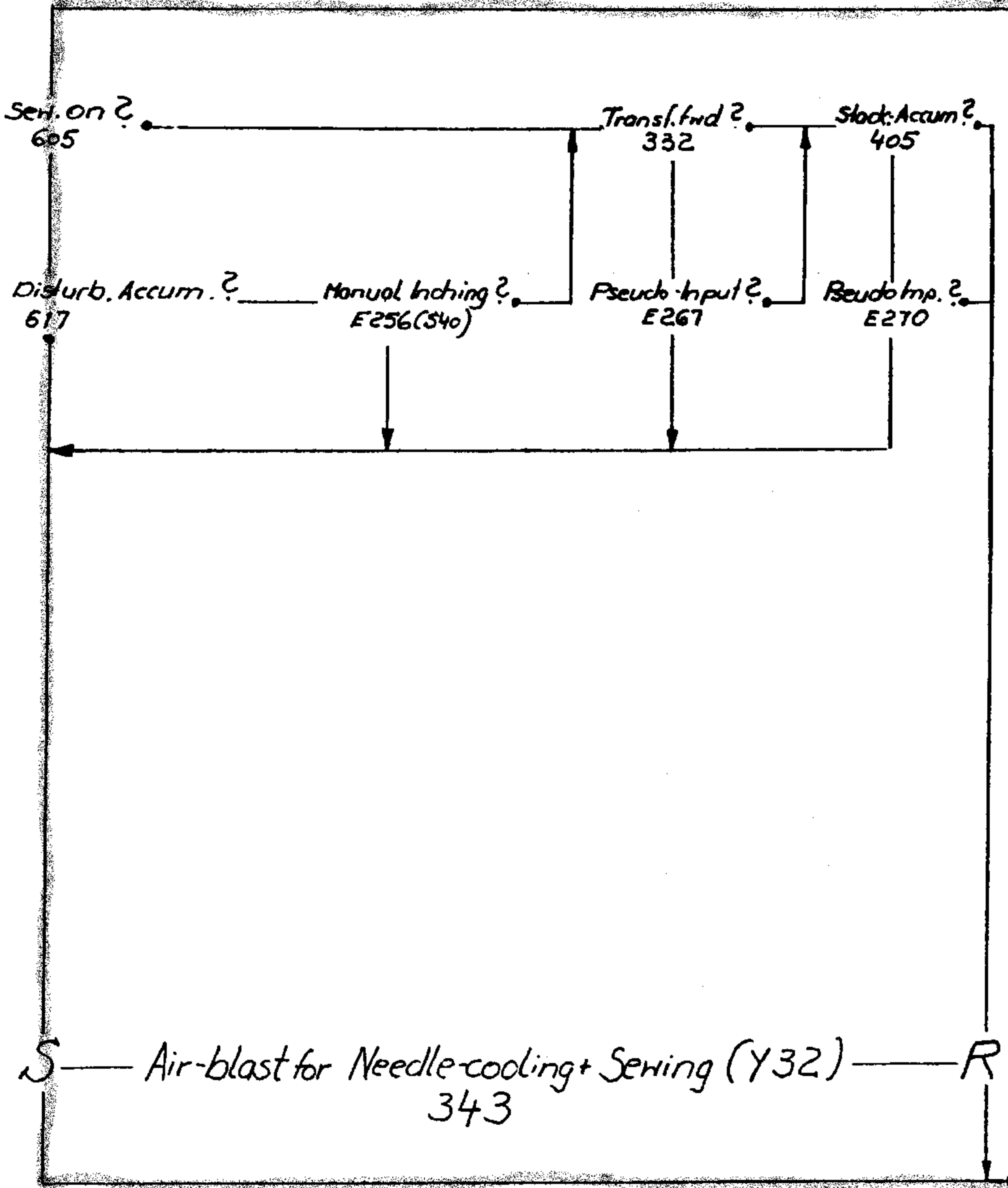
Piece-counter P1 + P2

241

242

Sewing 21

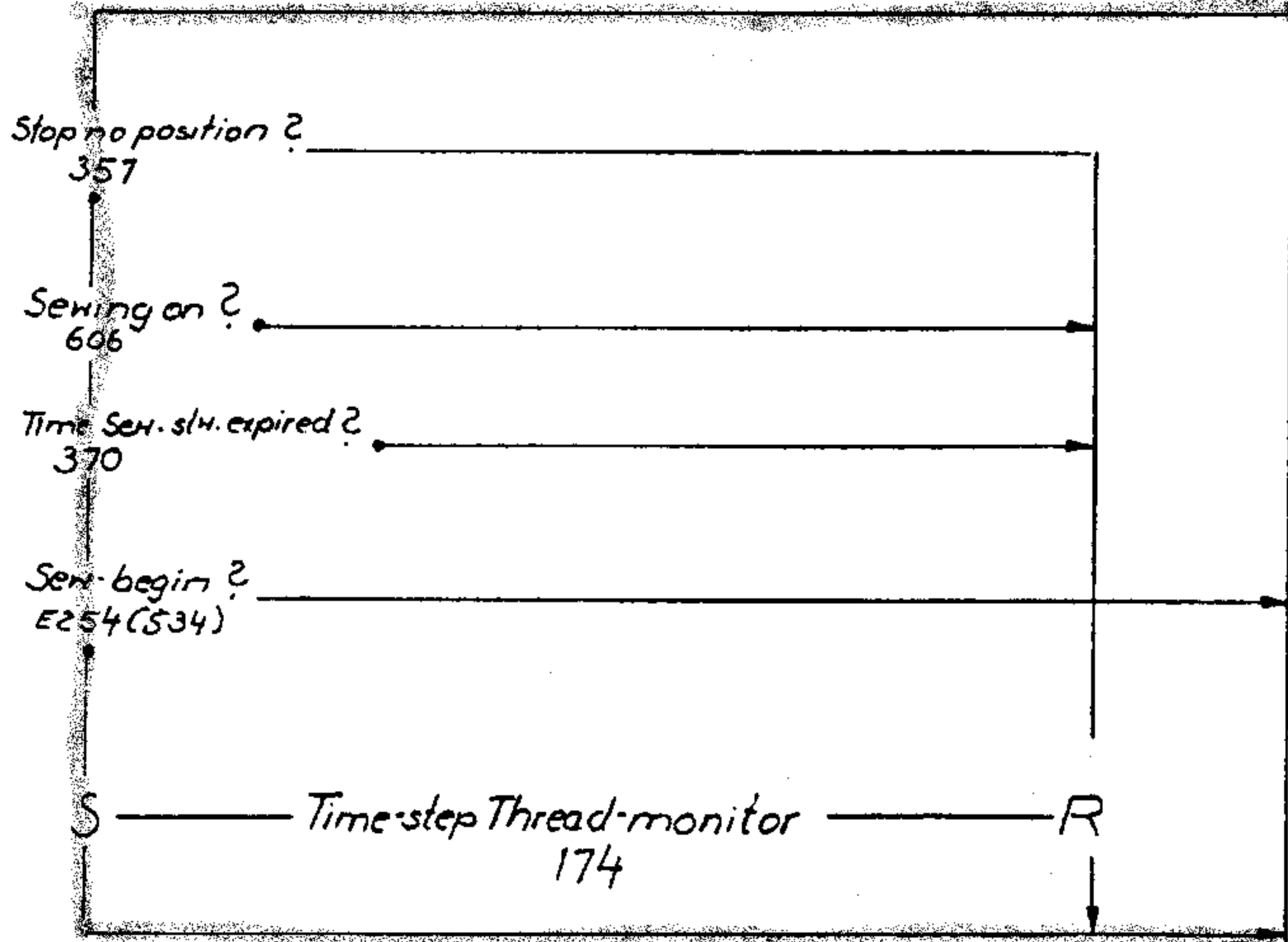
242



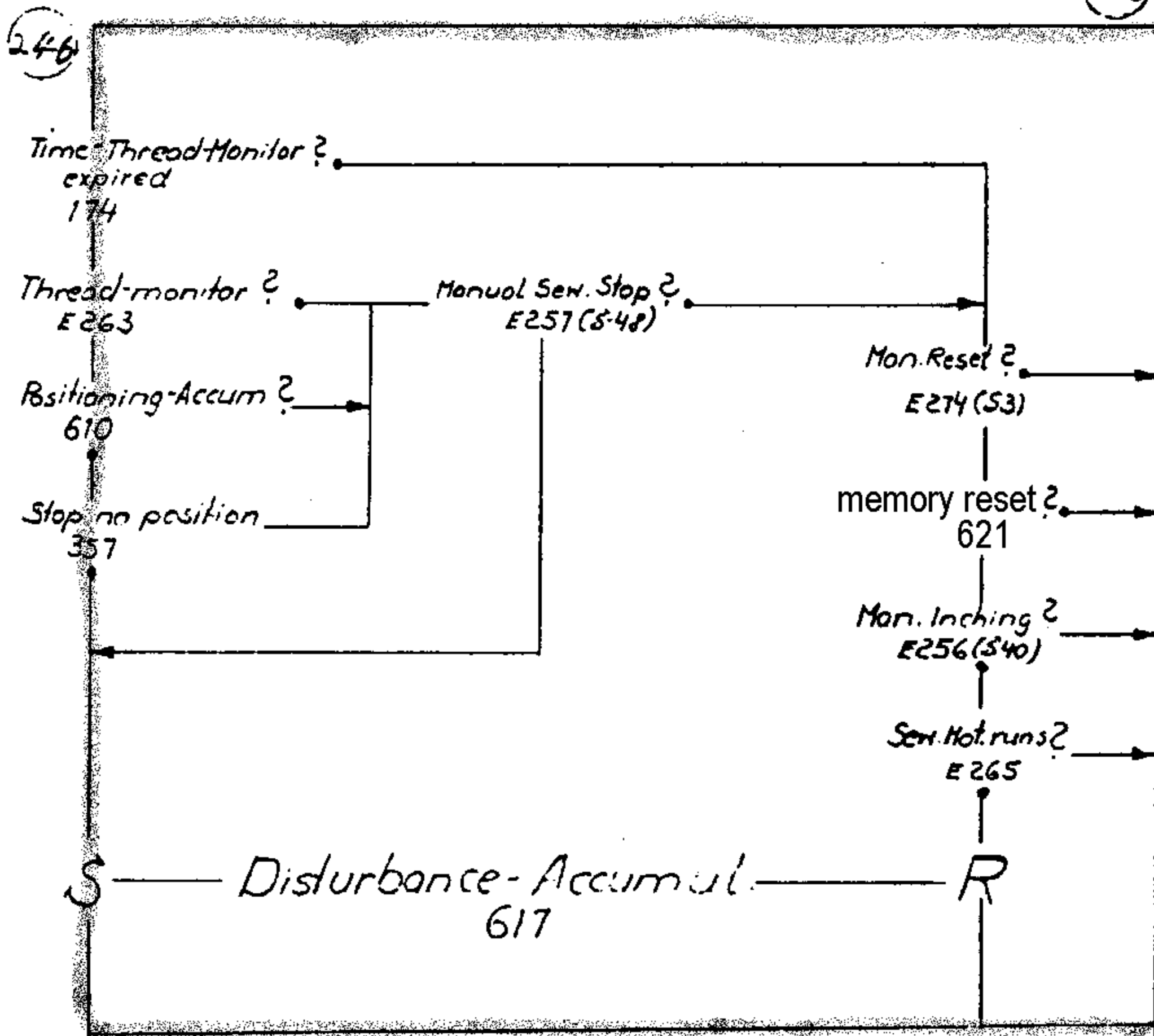
Air-blast for Needle-cooling and Sewing

243

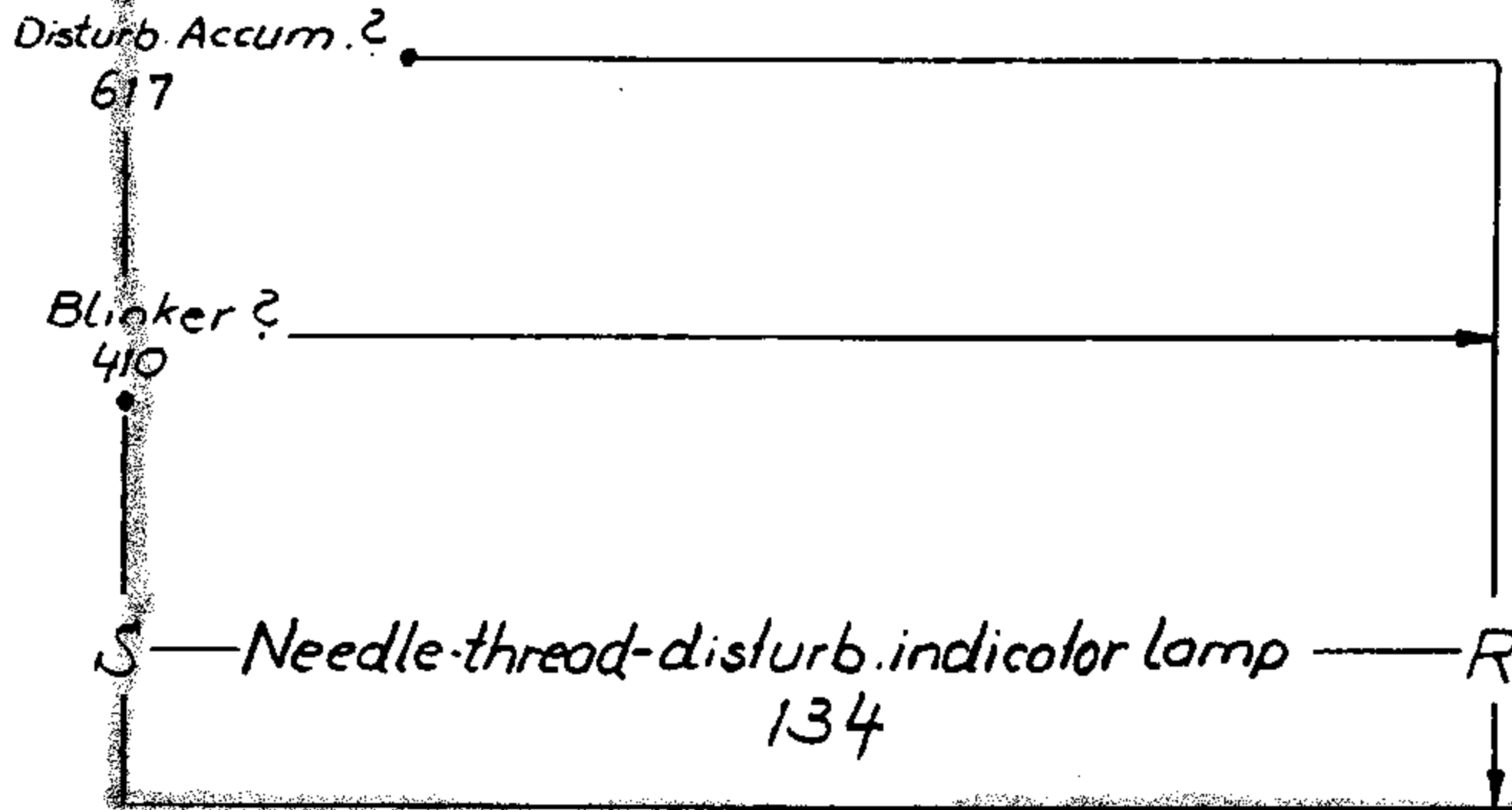
244



Time-step Thread-Monitor



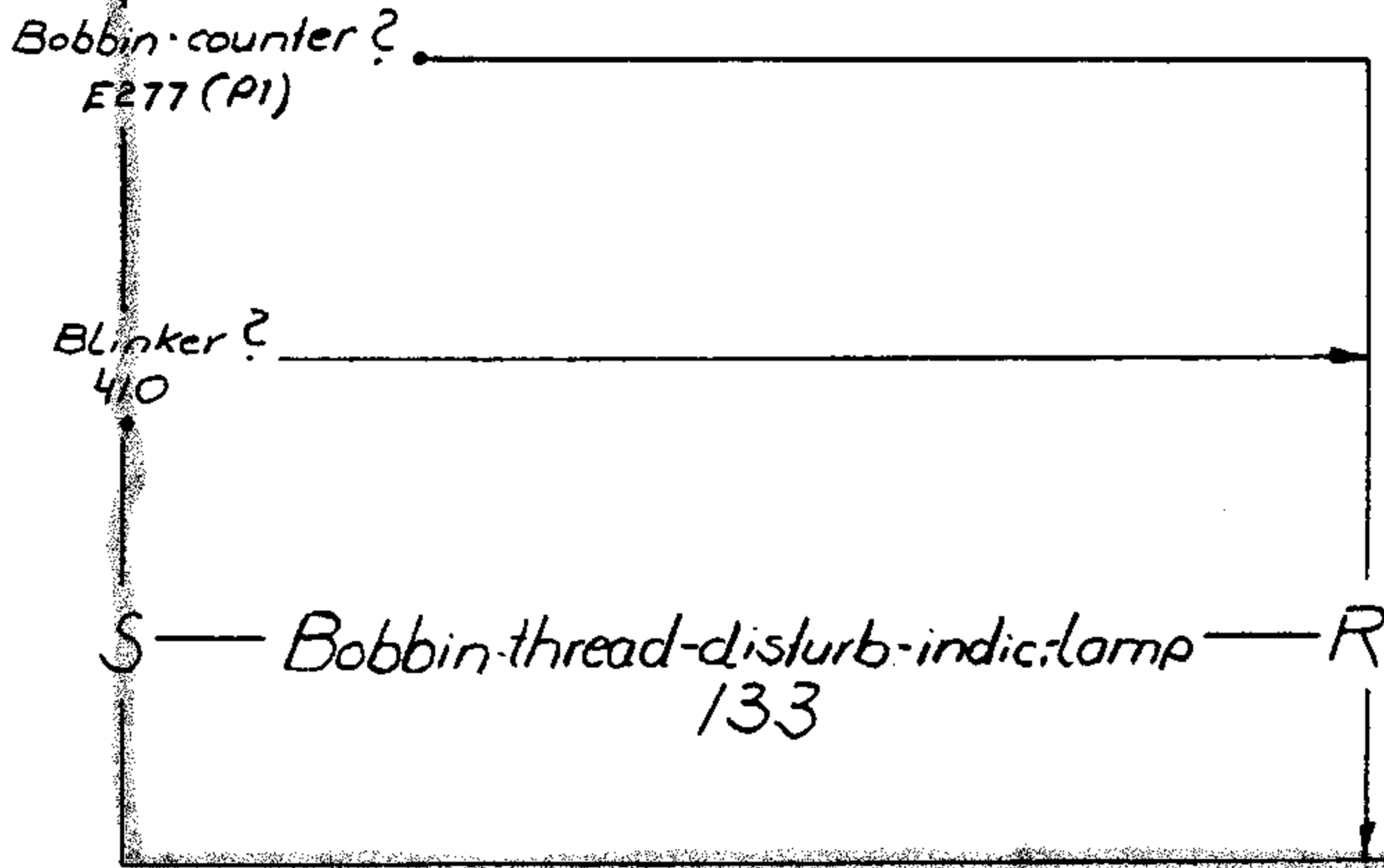
Disturbance-Accumulator



248

Needle-thread Monitor Indicator

249



250

251

Bobbin-Thread Indicator

Sewing 24

251

Position 2 reached?
E264

Sew. Motor runs?
E265

S — Needle-position reached — R
414

Needle-position 2 reached

252

253

Sewing 25

(253)

End of cam 2
E253 (S33)

Needle-position 2 reached?
414

S — Sew Motor Stop 2 Position — R
130

Sewing-Motor stop 2. Position

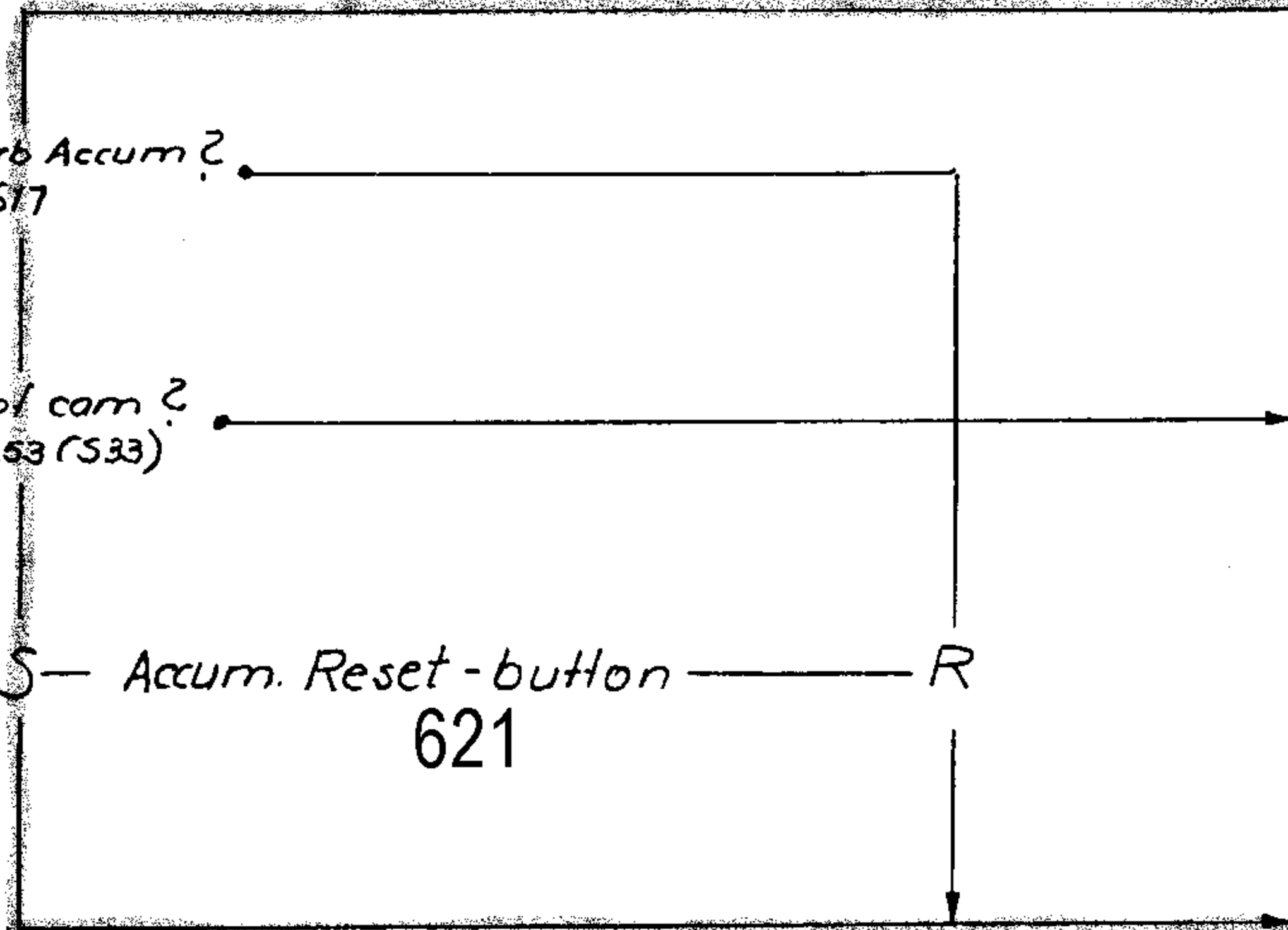
(254)

(255)

Disturb Accum ?
617

End of cam ?
E253 (S33)

S - Accum. Reset - button
621



(256)

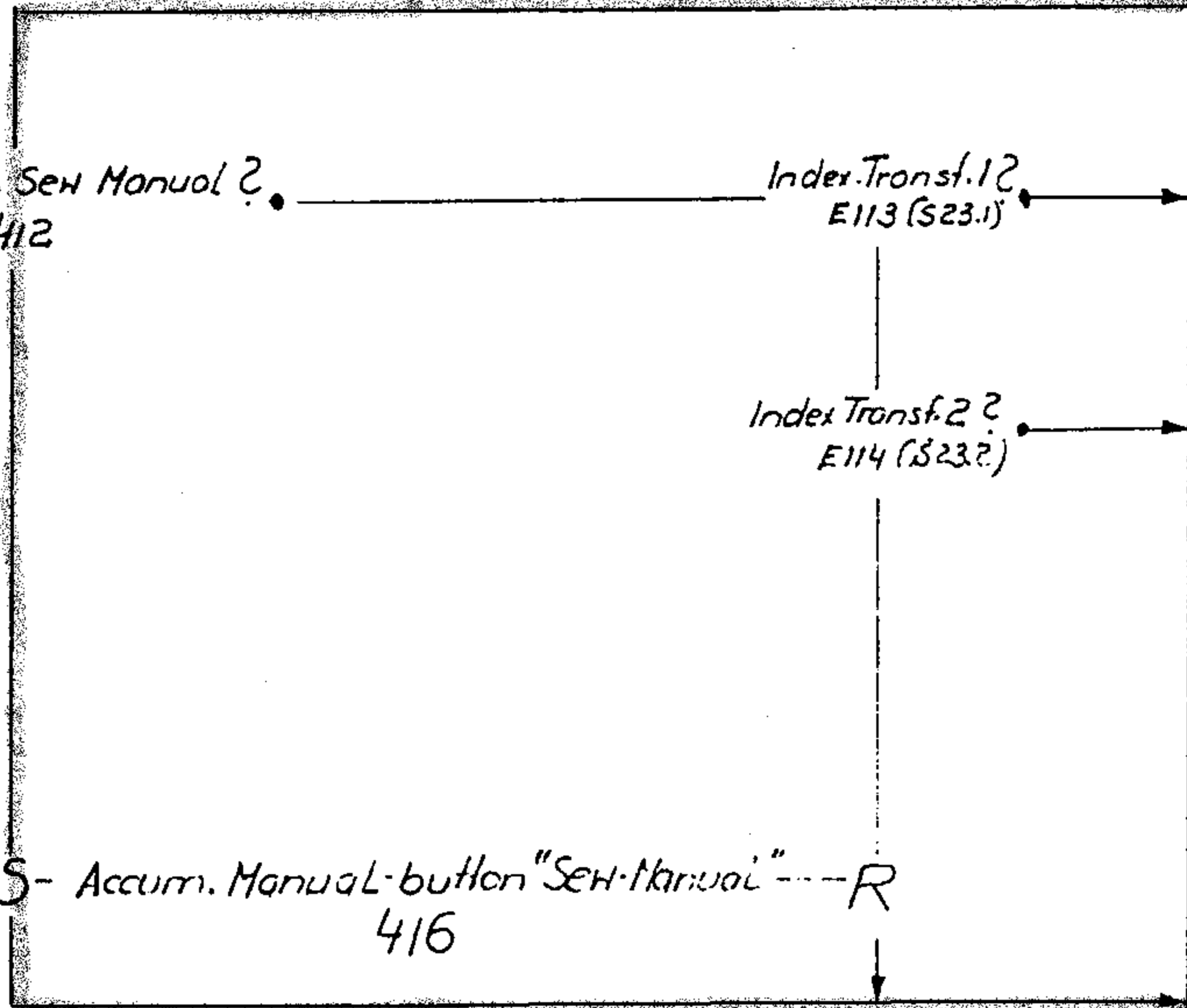
(257)

Accum. Sew Manual ?
412

Index Transf. 1 ?
E113 (S23.1)

Index Transf. 2 ?
E114 (S23.2)

S - Accum. Manual - button "Sew Manual"
416



Aux. Accumulator Reset - button

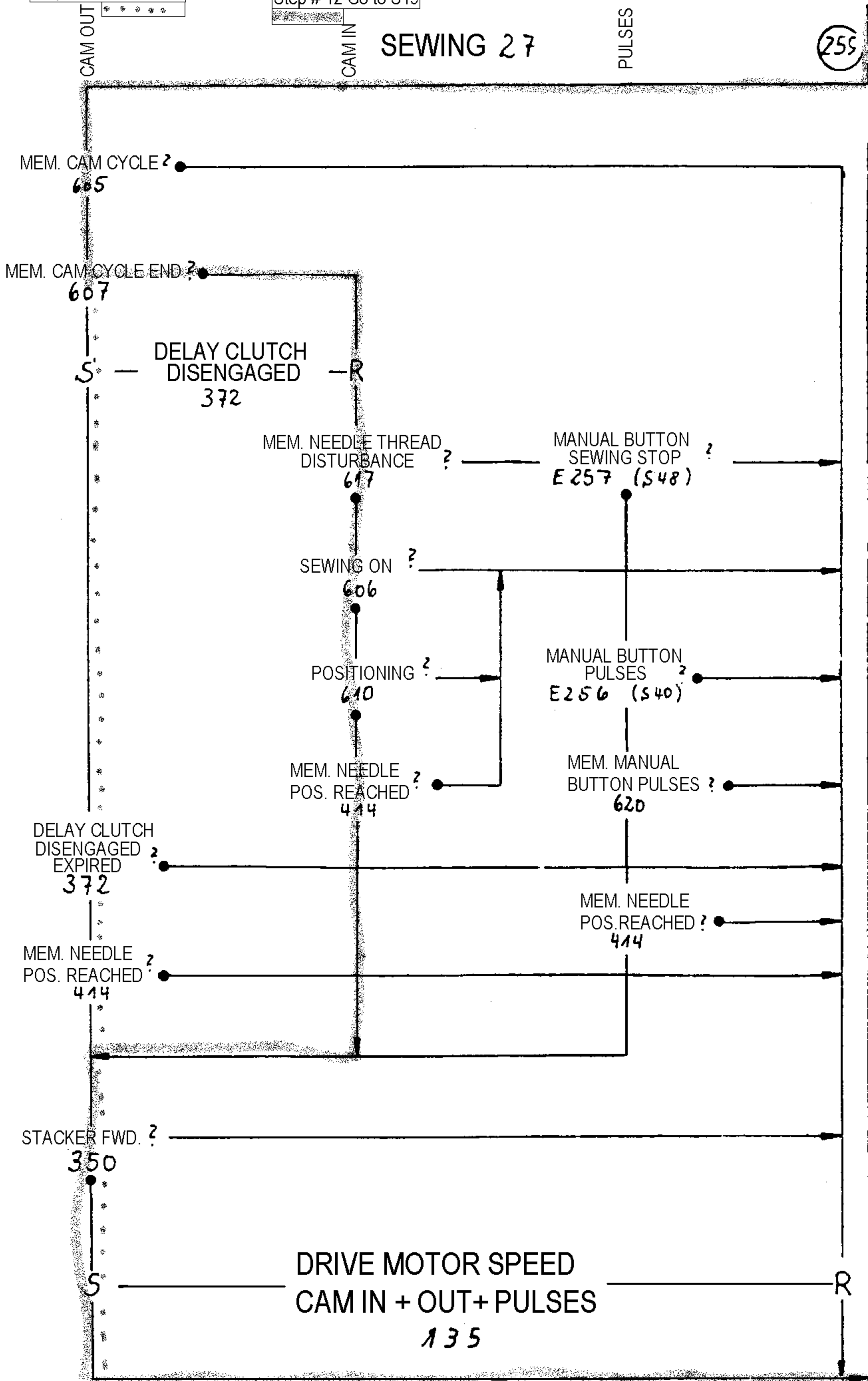
Aux: Accum. button "Sew Manual"

258

301

SEWING 27

PULSES



Antriebsmotor mit verminderter Drehzahl z. Ein- u. Aussteuern sowie zum Tipobetrieb