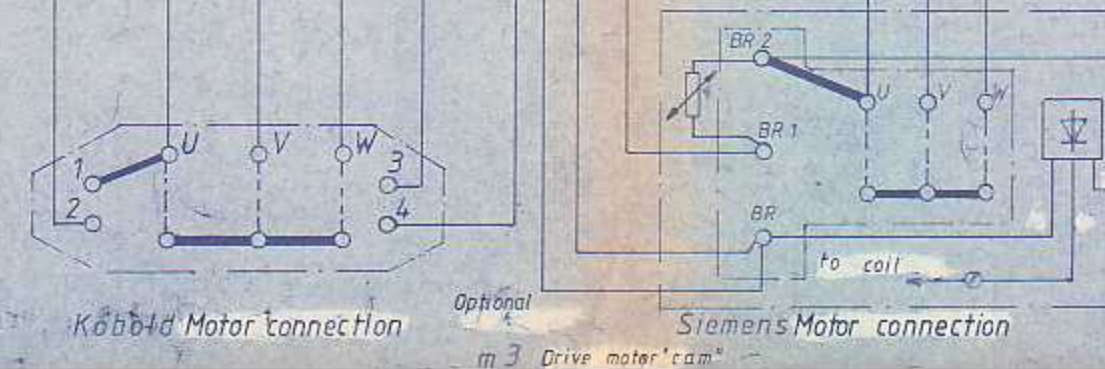
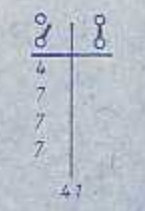


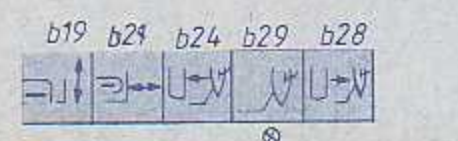
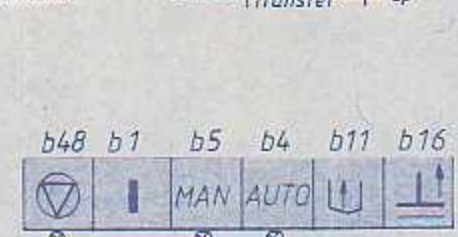
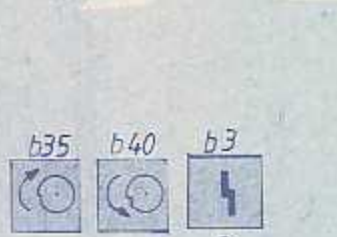
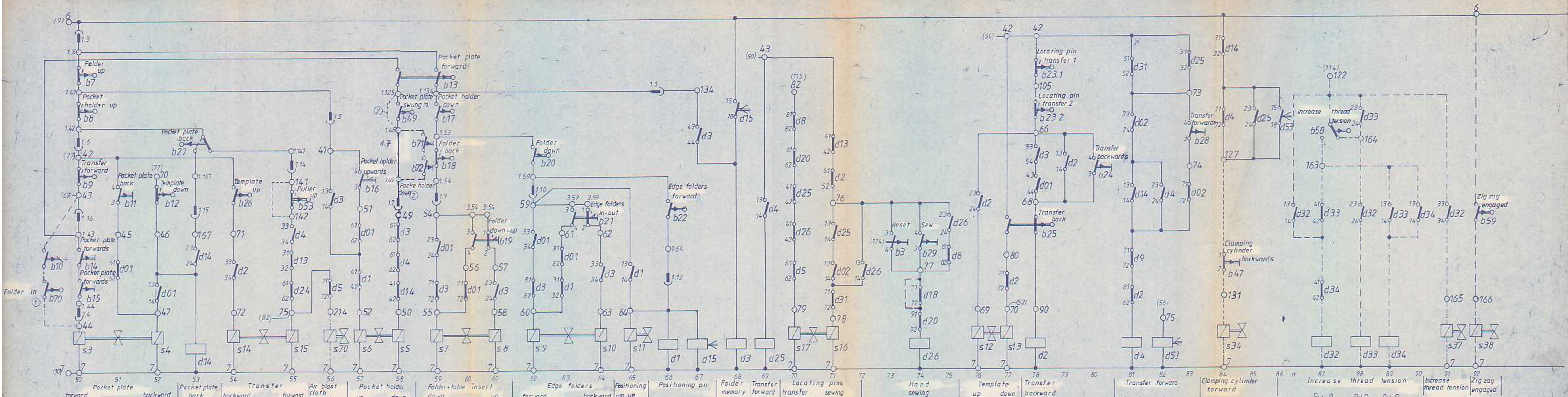
Geräteliste
List of parts
Appareillages
List de elementos

95-790 584-95



79	Datum	Name	Ersetzt durch	Typ
Gezeichnet	18.12.	Paul Fulach	Ersetzt durch	3518-
Gepr. / Geprüft			Ersetzt durch	
Normgeber			Ausf. u. And. Nr.	
Benennung	Automat. pocket setter			
Zeichnungs-Nr.				95-790 580-85
Blattanzahl				4

-931/40/41/44/45/46/47/
-929/40/ 44/46/47/
-928/40/41/44/45/46/47/

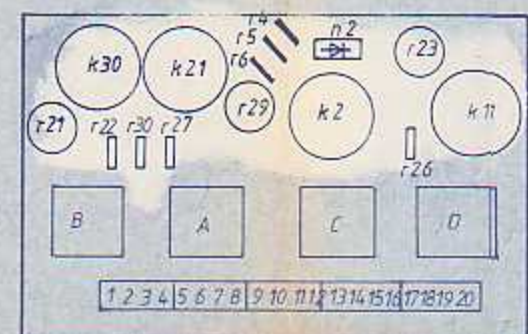
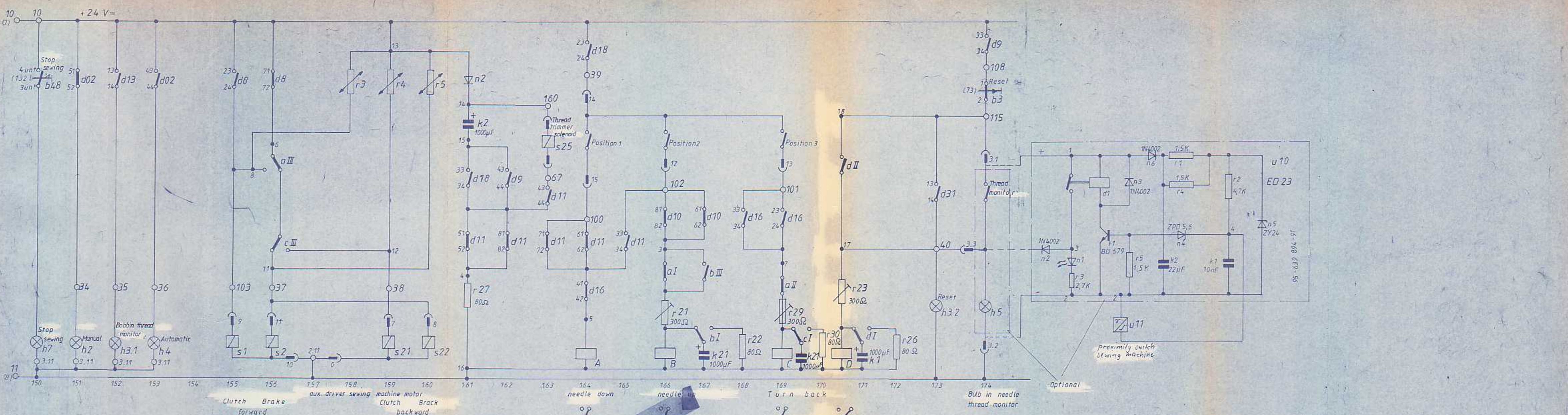


① + ② only with stationary pocket plate

Geräteleiste
List of parts
Appareillages
Lista de elementos } 95-790 584-95

4	19 79	Datum	Name	Typ	3518 -
3	Gezeichnet	18.12.	Erstellt durch		
2	Gepr. / Geprüft		Ersetzt durch		
1	Normgröße		Ausf. d. Änd. Nr.		
0	Eingeführt in				
Nr.	Art der Änderung	Änderung Nr.	Datum	Beleg	Ersteller
Benennung: Automatic pocket setter					
Zeichnungs-Nr. 95-790 580-85					
Blattzahl: 4 Blatt: 2					

-931/40/41/44/45/46/47/
-929/40/44/46/47/
-928/40/41/44/45/46/47/



Integrated circuit board assy
DX 34 Nr. 95-638 549-91

-931/40/41/44/45/46/47/
-929/40/44/46/47/
-928/40/41/44/45/46/47/

4	1979	Datum	Name	Typ	3518-
3	Gezeichnet	18.12.	Erstellt für	PFAFF	
2	Gepr. Gezeichnet	Erstellt durch			
1	Normgepr.	Ausf. II, And. Nr.			
0	Eingeführt II	Benennung			Zeichungs-Nr.
Nr.	Art der Änderung	Änderung Nr.	Datum	Bearb.	195-790 580-85
Für diese Zeichnung gelten die Normen des VDE (DIN 914)					Blattzahl 4 / Blatt 4

Automatik pocket setter