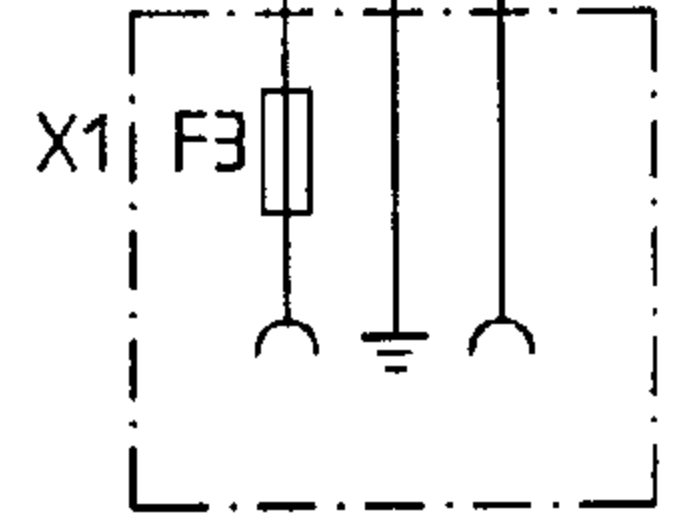


Deviating from 220/380V,D  
Connect series transformer  
according to connection diagram  
No. 95-611 070-95



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25

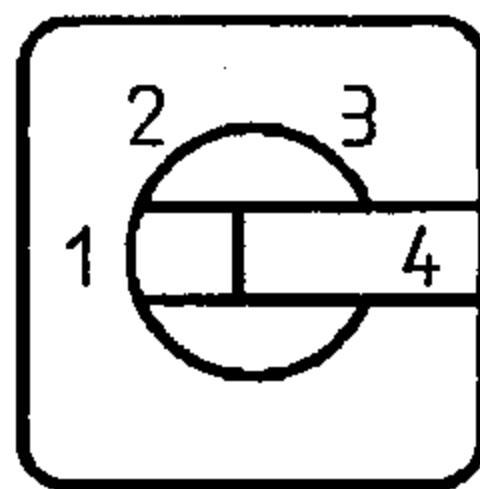
Watchpocket Temperature control Sewing machine drive Knife drive Stracker drive

- St.1 = Staf 20
- St.2 = Han 3A
- St.3 = Han 3A
- St.4 = Han 10A
- St.5 = Han 3A
- St.7 = Han 16A

List of parts

4				19 93	Datum	Name	Typ 3538-3/16
3				Gezeichnet	28.04.	<i>Smind</i>	Ersatz für:
2				Gepr./Genehm.	6.05.	<i>B</i>	Ersetzt durch:
1				Normgepr.			Aust. lt. Änd.-Nr.
0	Eingeführt lt.			Benennung	STPTaschensauganlage (deutsch) [Pocket hemming unit (Stacker)] (engl.)		Zeichnungs-Nr. 95-791 041-95/002
Nr.	Art der Änderung	Änderung Nr.	Datum	Bearb.			Blattzahl: 8 Blatt: 1
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (Gez. DIN 34).				CAD			

**PFAFF**

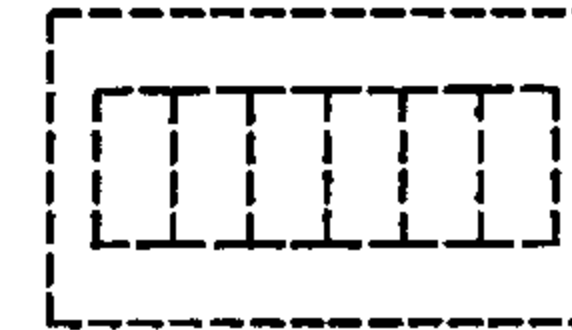


S26

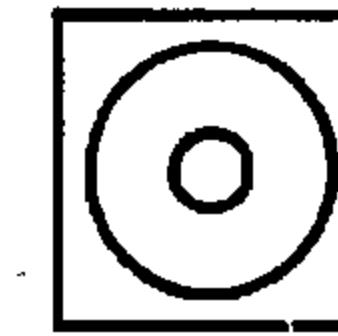
KL.9	=24V																	d10
KL.12	=28V																b30 b30 b32	d22 z24
KL.10	=12V	z2	z2	z2	z2	z2	z2	z2	z2	b20 b20 z2	z2	z2	z2	d2 z2	d2 z2	z2	z12 d14	
KL.11	0V	b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32 z16 z32	d18 z20 z16	
A14	DX71b	91-092	781-91															
A13	DV19b	91-091	695-91															
A12	DV19a	91-091	693-91															
A11	DS09	91-091	697-91															
A10	DS09	91-091	697-91															
A9	DS09	91-091	697-91															
A8	DS09	91-091	697-91															
A7	DT21	91-091	703-91															
A6	DV19a	91-091	693-91															
A5	DV19b	91-091	695-91															
A4	DV18	91-091	691-91															
A3	ED22	91-091	705-91															
A2	ED22	91-091	705-91															
A1	LD13	91-091	689-91															
A0	NTR21	95-781	333-91															



S11



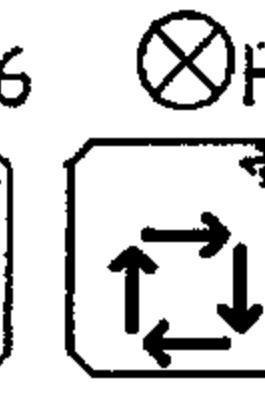
P1



R3



S6



S5



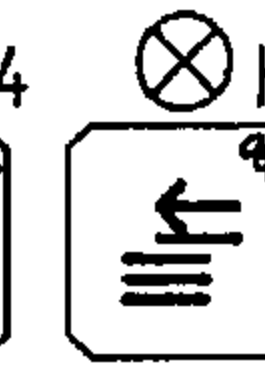
V7



S2



S1



S22

Light diode  
red: Label

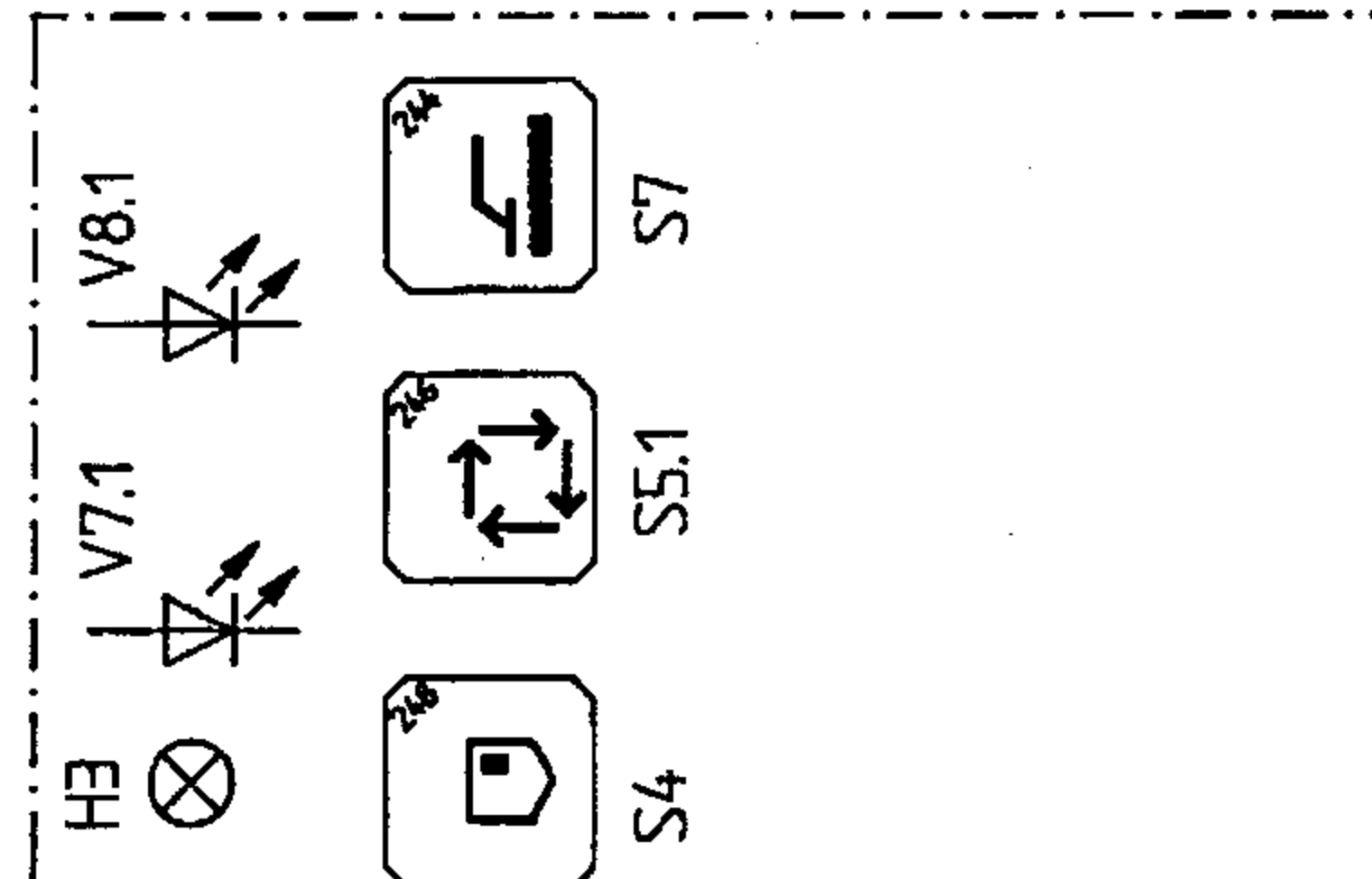
	Sewing Hand 800 r.p.m.
	Speed 1 2200 r.p.m.
	Speed 2 2600 r.p.m.
	Speed 3 3000 r.p.m.
	Speed 4 4300 r.p.m.

A7

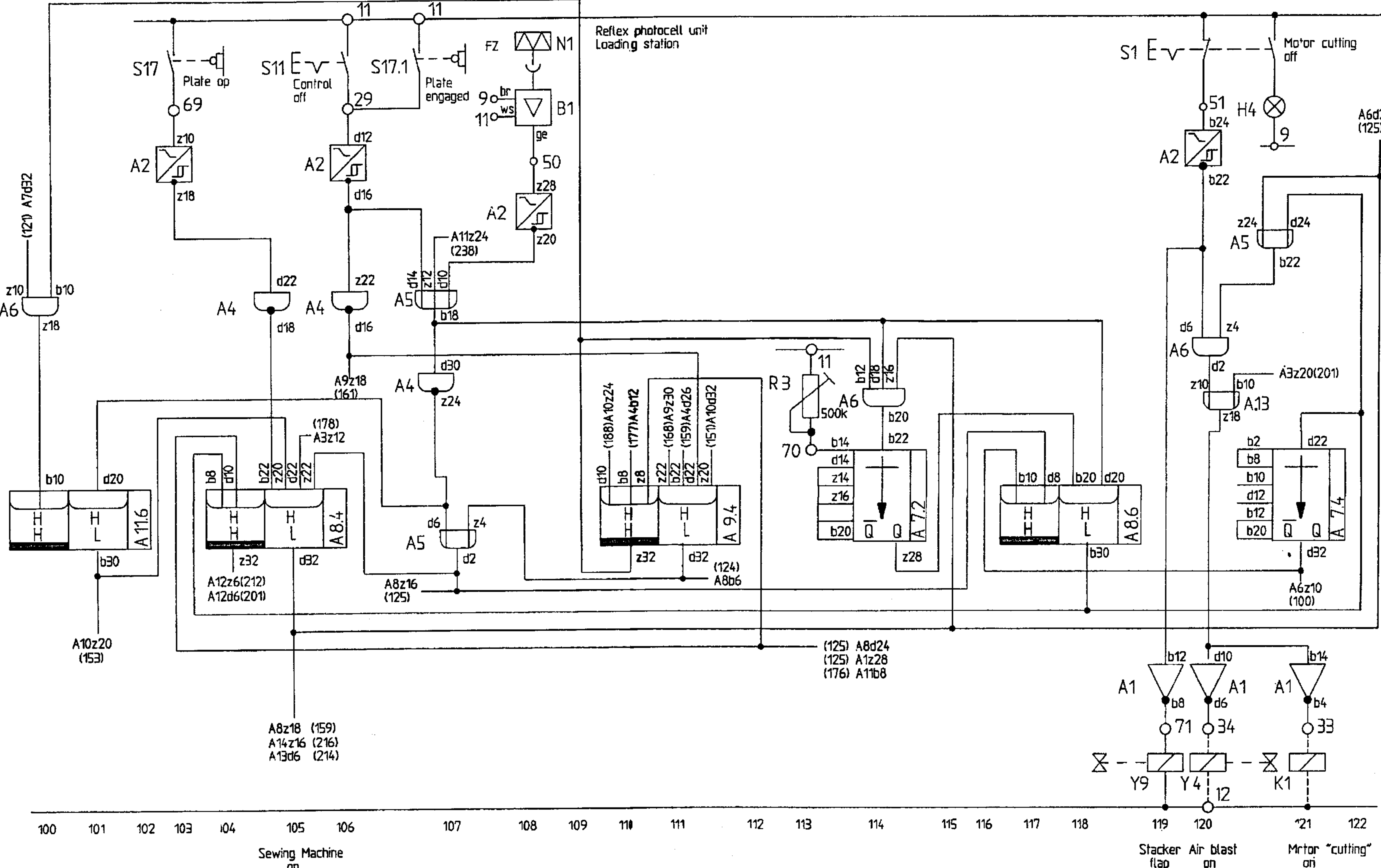


6. Cutting off
5. Stacker output rear
4. Cutting motor off
3. Thread monitor on
2. Sewing drive off
1. Day Workpiece Counter

Watchpocket



4					19 93	Datum	Name		Typ 3538-3/16
3					Gezeichnet	28.04	Spum	Ersatz für:	<b>PFAFF</b>
2					Gepr./Genehm.	30.04	B	Ersetzt durch:	
1					Normgepr.			Ausf. lt. Änd.-Nr.	
0	Eingeführt lt.				Benennung				Zeichnungs-Nr.
Nr.	Art der Änderung	Änderung Nr.	Datum	Bearb.	STP Taschensauganlage (deutsch) [Pocket hemming unit (Stacker)] (engl.)				95-791 041-95/002
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (Gem. DIN 34).					CAD				Blattzahl: 8 Blatt: 2



100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122

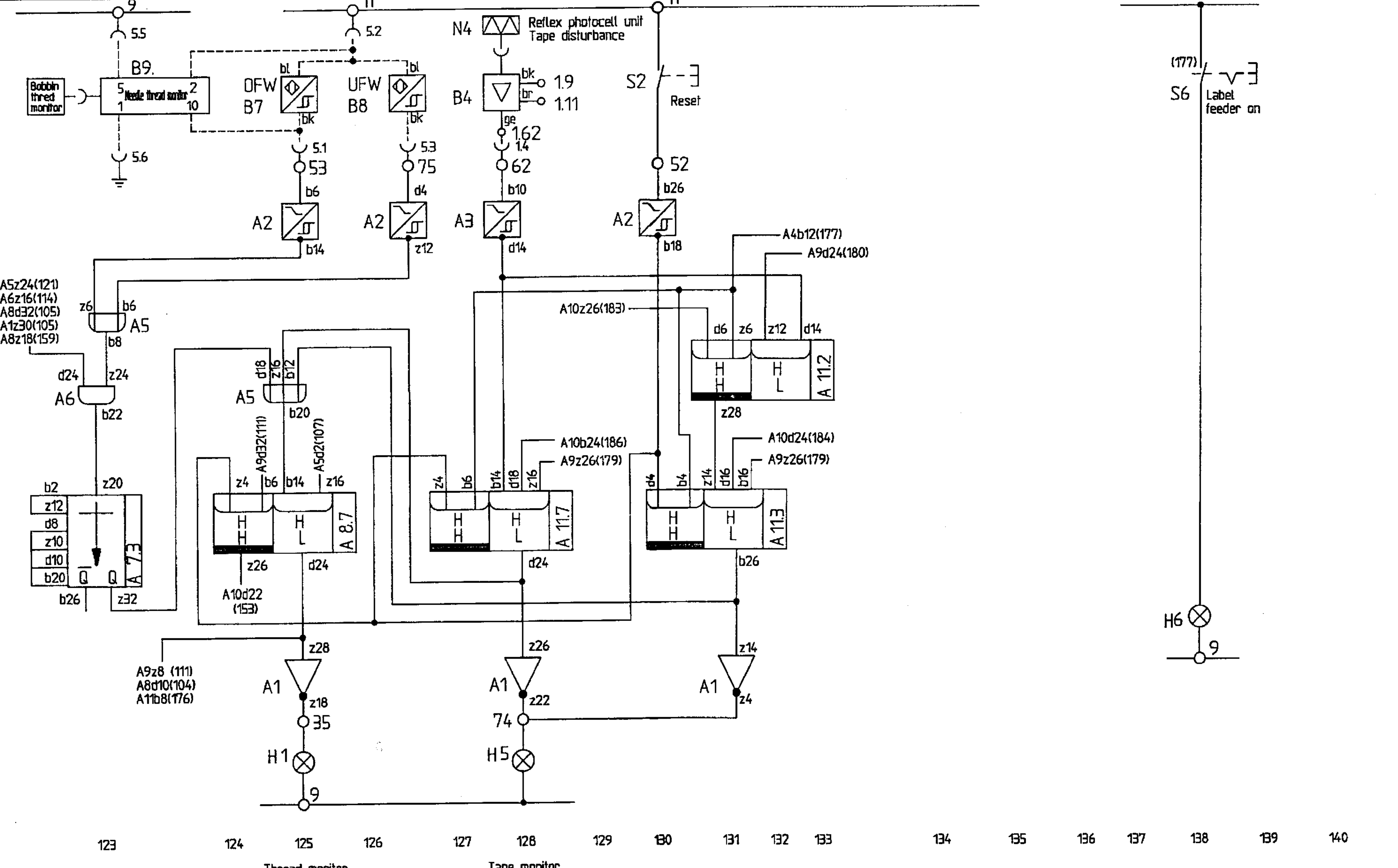
Sewing Machine on

Stacker Air blast on

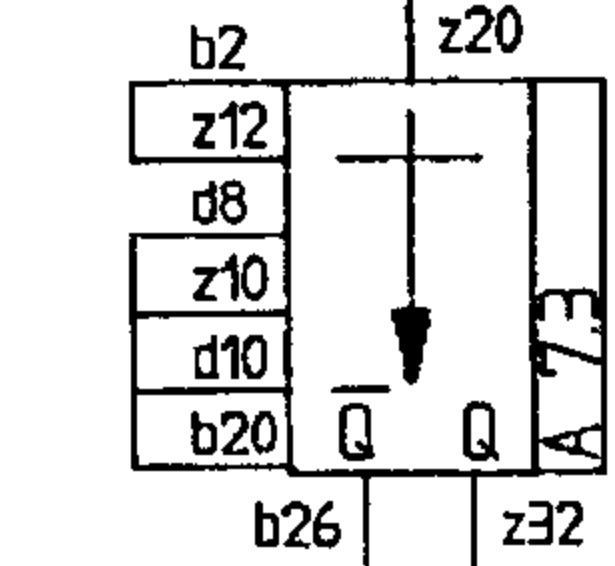
Motor "cutting" on

4					19 93	Datum	Name	Typ 3538-3/16
3					Gezeichnet	28.04.	<i>Schmitt</i>	Ersatz für:
2					Gepr./Genehm.	30.04.	<i>B</i>	Ersetzt durch:
1					Normgepr.			Ausf. lt. Änd.-Nr.
0	Eingeführt lt.				Benennung	STP Taschensäumn. (deutsch)		Zeichnungs-Nr.
Nr.	Art der Änderung	Änderung Nr.	Datum	Bearb.	Pocket hemming unit (engl.)			
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34).					CAD			Blattzahl: 8 Blatt: 3

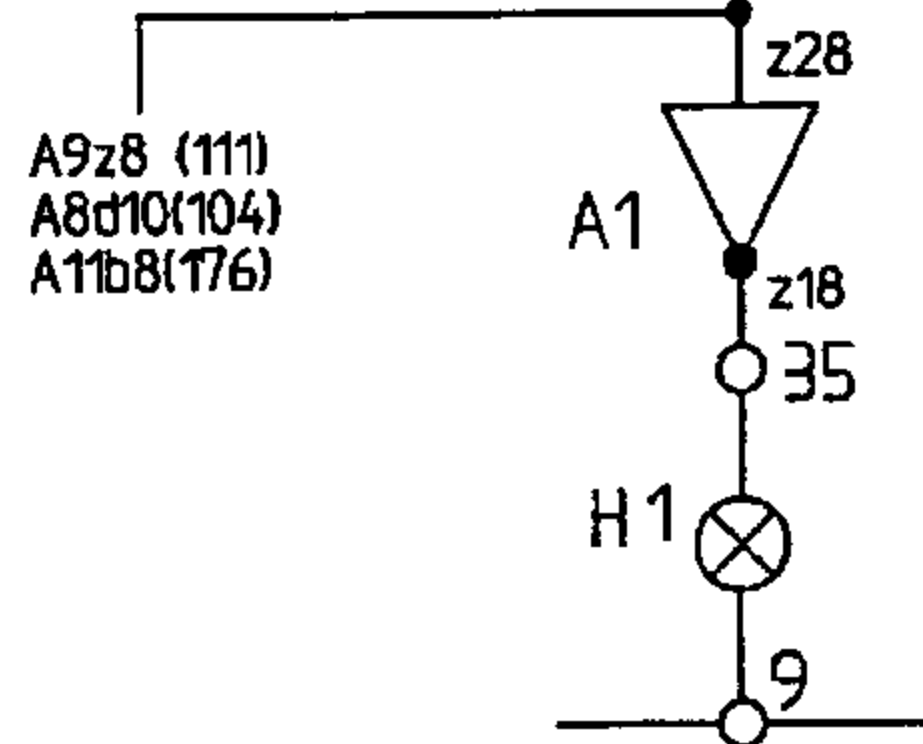
**PFAFF**



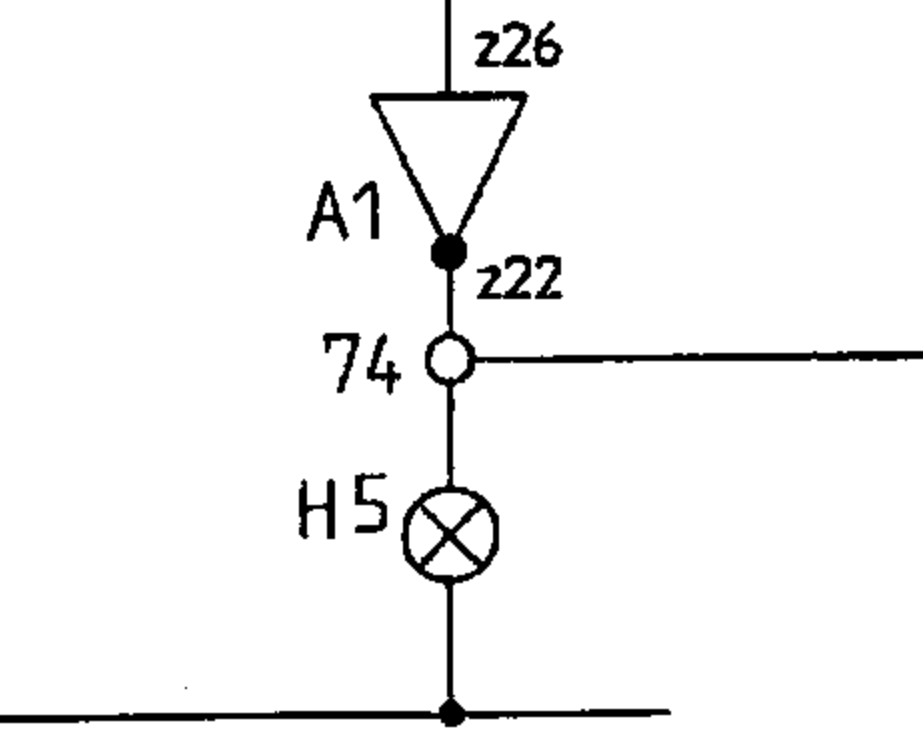
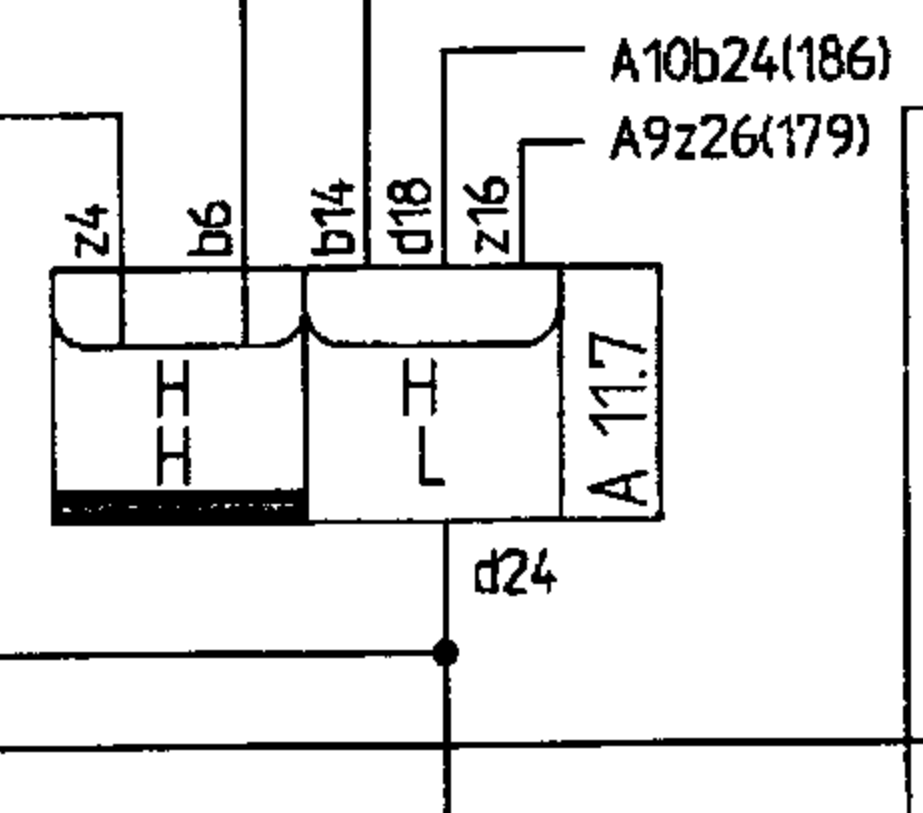
A5z24(121)  
A6z16(114)  
A8d32(105)  
A1z30(105)  
A8z18(159)



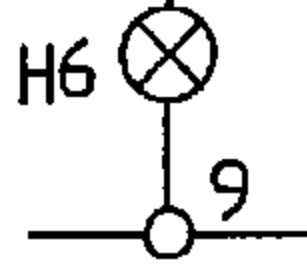
A9z8 (111)  
A8d10(104)  
A11b8(176)



Thread monitor



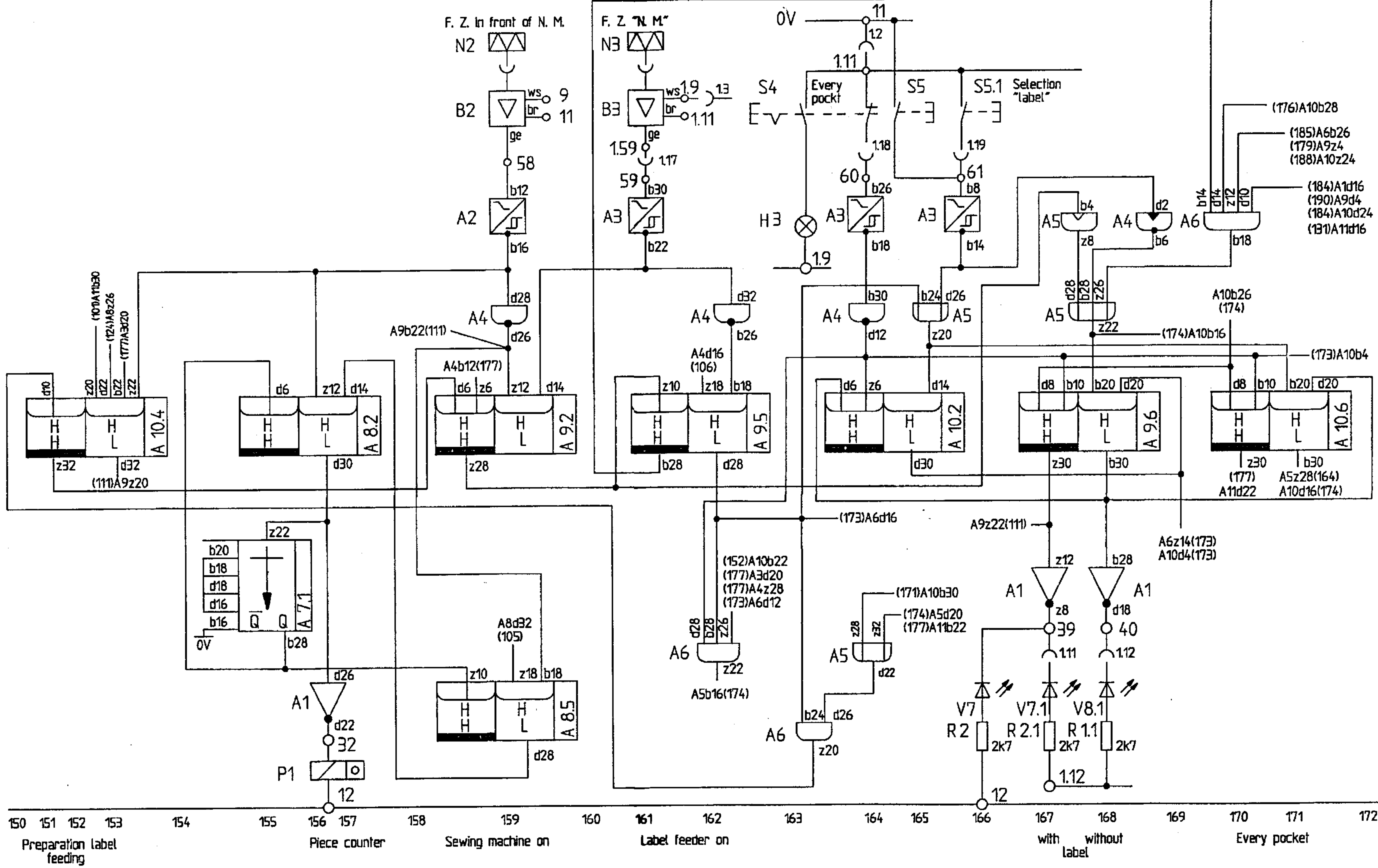
Tape monitor



(177)  
S6 Label feeder on

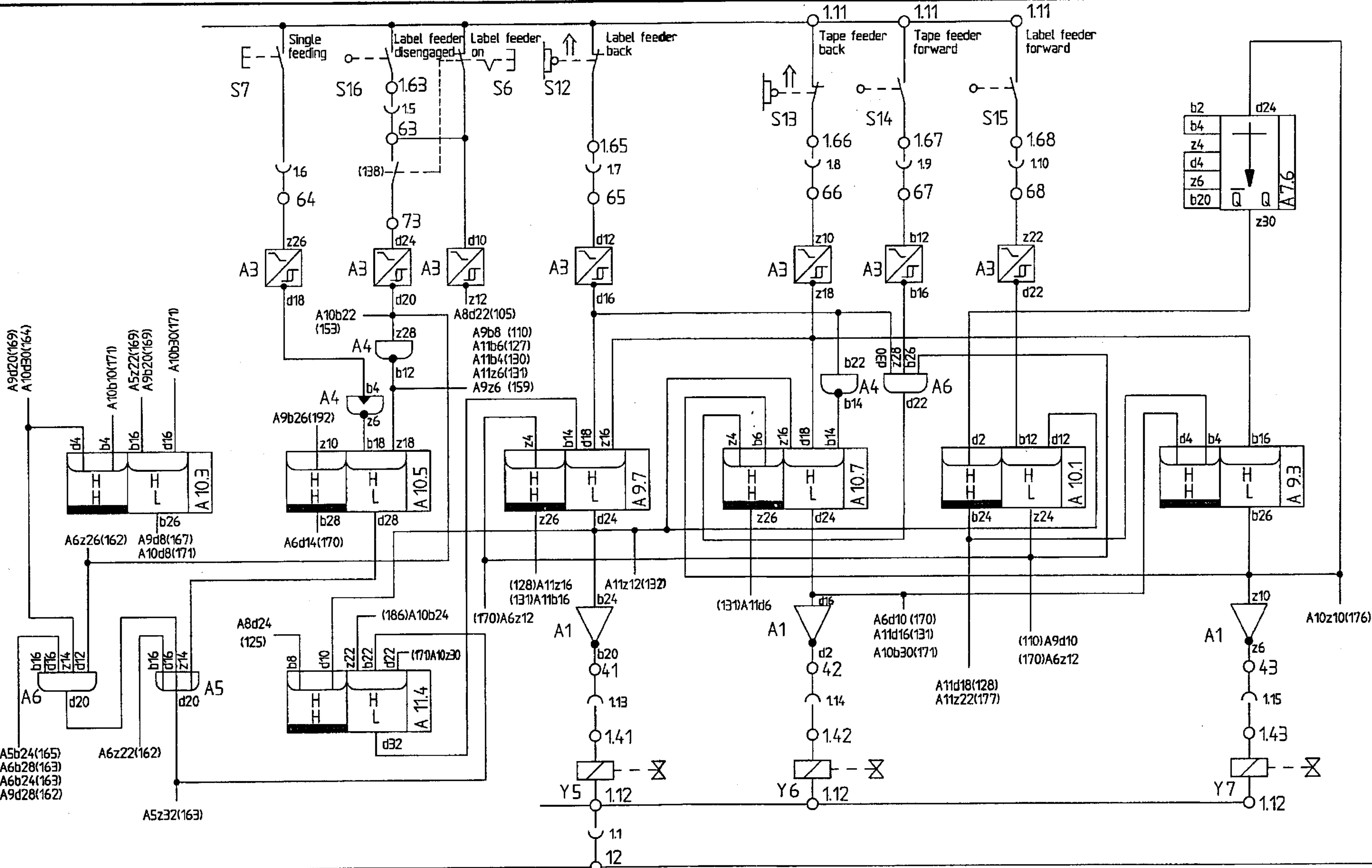
123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 136 137 138 139 140

4				19 93	Datum	Name	Typ 3538-3/16
3				Gezeichnet	28.04.	Stimp	Ersatz für:
2				Gepr./Genehm.	30.04.	EB	Ersetzt durch:
1				Normgepr.			Ausf. lt. Änd.-Nr.
0	Eingeführt lt.			Benennung			Zeichnungs-Nr.
Nr.	Art der Änderung	Änderung Nr.	Datum	STP Taschensäumanlage (deutsch)			95-791 041-95/002
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (Gem. DIN 34).				[Pocket hemming unit (Stacker)] (engl.)			Blattzahl: 8 Blatt: 4



Label feeder via FZ. B2, B3 (amplifier)  
 Pocket - starting edge yellow wire on Cl. 158 and 159  
 Pocket - finishing edge green wire on Cl. 158 and 159

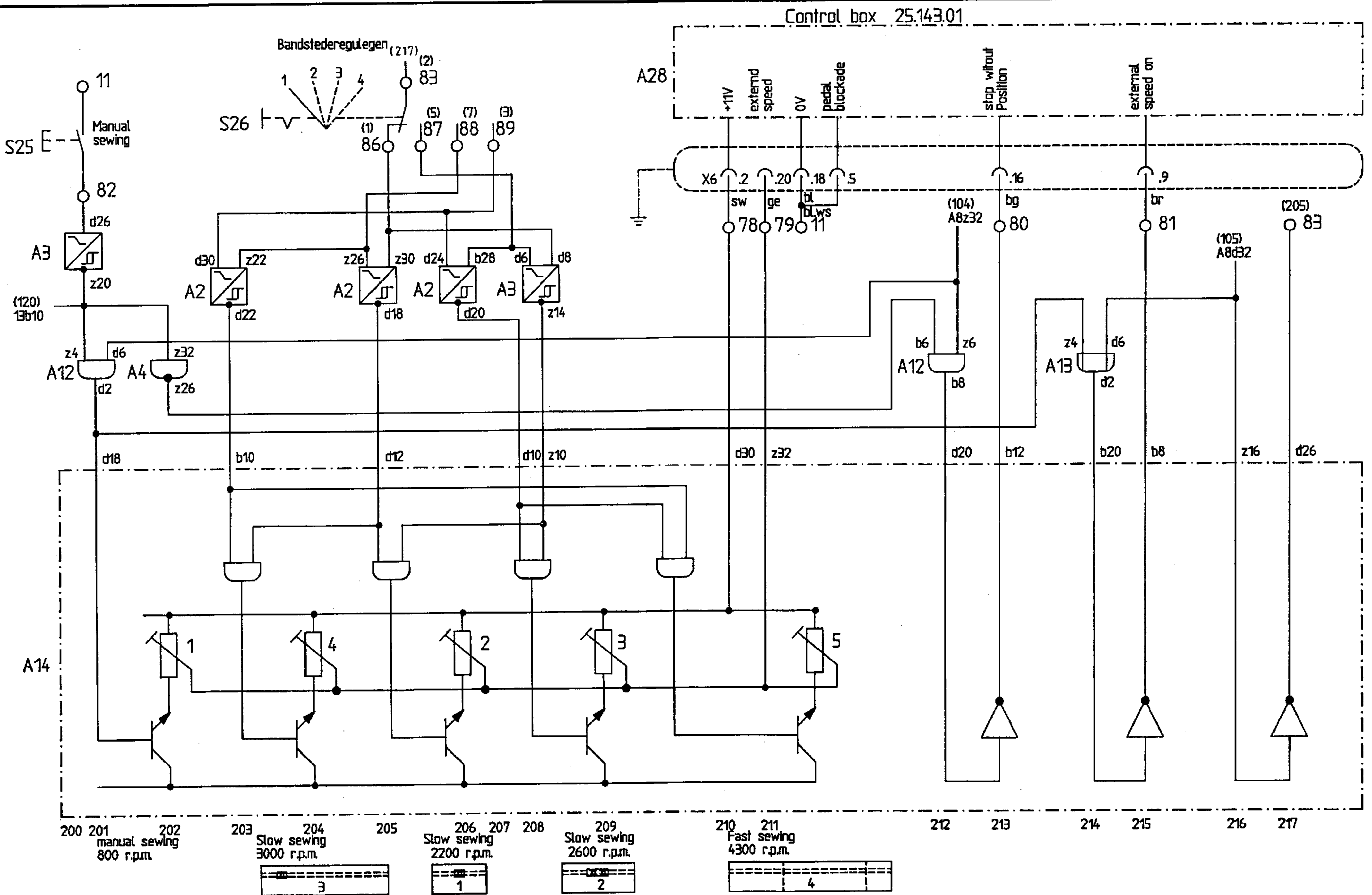
4				19 93	Datum	Name	Typ 3538-3/16
3				Gezeichnet	28.04.	Swinn	Ersatz für:
2				Gepr./Genehm.	30.04.	B	Ersetzt durch:
1				Normgepr.			Ausf. lt. Änd.-Nr.
0	Eingeführt lt.			Benennung			Zeichnungs-Nr.
Nr.	Art der Änderung	Änderung Nr.	Datum	STP Taschensauganlage (deutsch)			95-791 041-95/002
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (gem. DIN 34).				[Pocket hemming unit (Stacker)] (engl.)			Blattzahl: 8 Blatt: 5



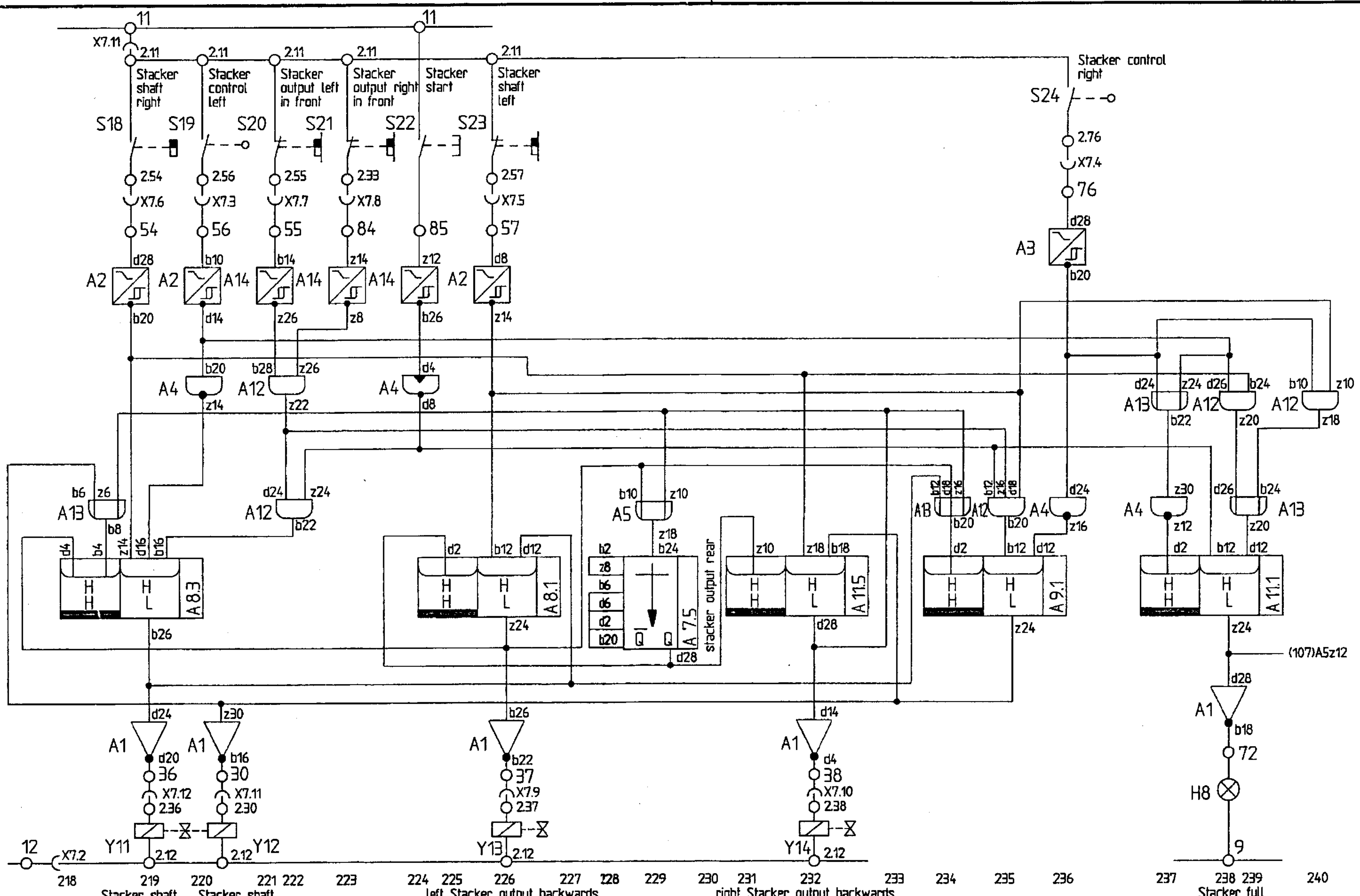
173 Every second packed      174      175      176      177      178      179 Label feeder forward      180      181      182      183      184 Tape feeder forward      185      186      187      189      190      191 Welding      192 Dividing on cutting

Without label feeder  
Kl. 11 - Kl. 63

4					19 93	Datum	Name		Typ 3538-3/16
3					Gezeichnet	28.04.	<i>S. Wenz</i>	Ersatz für:	<b>PFAFF</b>
2					Gepr./Genehm.	30.04.	<i>B</i>	Ersetzt durch:	
1					Normgepr.			Ausf. lt. Änd.-Nr.	
0	Eingeführt lt.				Benennung	STP Taschensäumanlage (deutsch) [Pocket hemming unit (Stacker)] (engl.)			Zeichnungs-Nr. 95-791 041-95/002
Nr.	Art der Änderung	Änderung Nr.	Datum	Bearb.					Blattzahl: 8      Blatt: 6
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (Gem. DIN 34)					CAD				

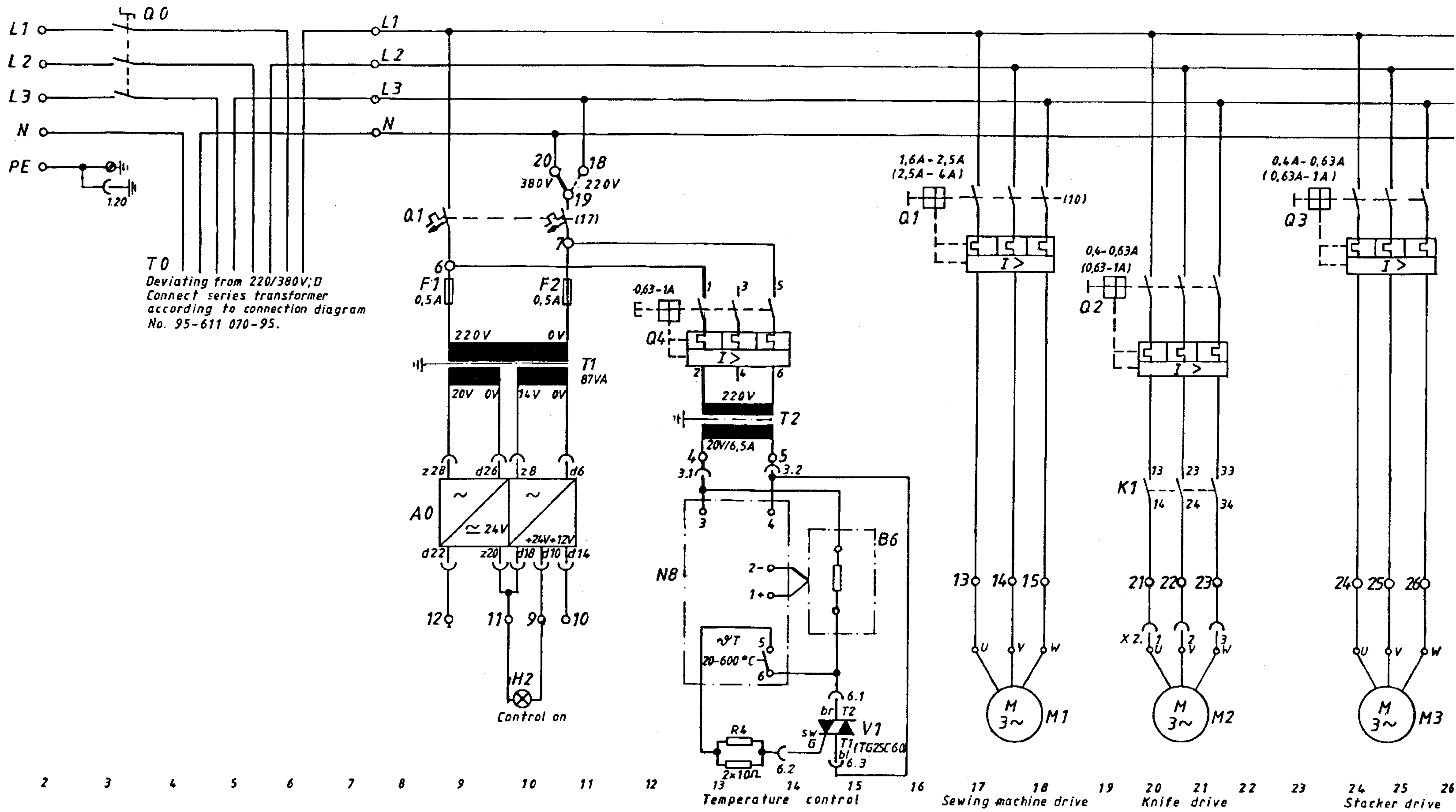


4					19 93	Datum	Name	Typ 3538 -3/16
3					Gezeichnet	28.04.	<i>Spurr</i>	Ersatz für:
2					Gepr./Genehm.	30.04.	<i>EB</i>	Ersetzt durch:
1					Normgepr.			Aust. u. Änd.-Nr.
0	Engelührt lt.				Benennung	STP Taschensäumanlage (deutsch)		Zeichnungs-Nr.
Nr.	Art der Änderung	Änderung Nr.	Datum	Bearb.	[Pocket hemming unit (Stacker)] (engl.)			95-791 041-95/002
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (s. DIN 34).								Blattzahl: 8
								Blatt: 7



4				19 93	Datum	Name	Typ 3538 -3/16
3				Gezeichnet	28.04.	Grinn	Ersatz für:
2				Gepr./Genehm.	30.04.	B	Ersetzt durch:
1				Normgepr.			Ausf. lt. Änd.-Nr.
0	Eingeführt lt.			Benennung	STP Taschensauganlage (deutsch) [STP Pocket hemming unit (Stacker)] (engl.)		Zeichnungs-Nr. 95-791 041-95/002
Nr.	Art der Änderung	Änderung Nr.	Datum	Bearb.			Blattzahl: 8
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (Gem. DIN 34).				CAD			Blatt: 8





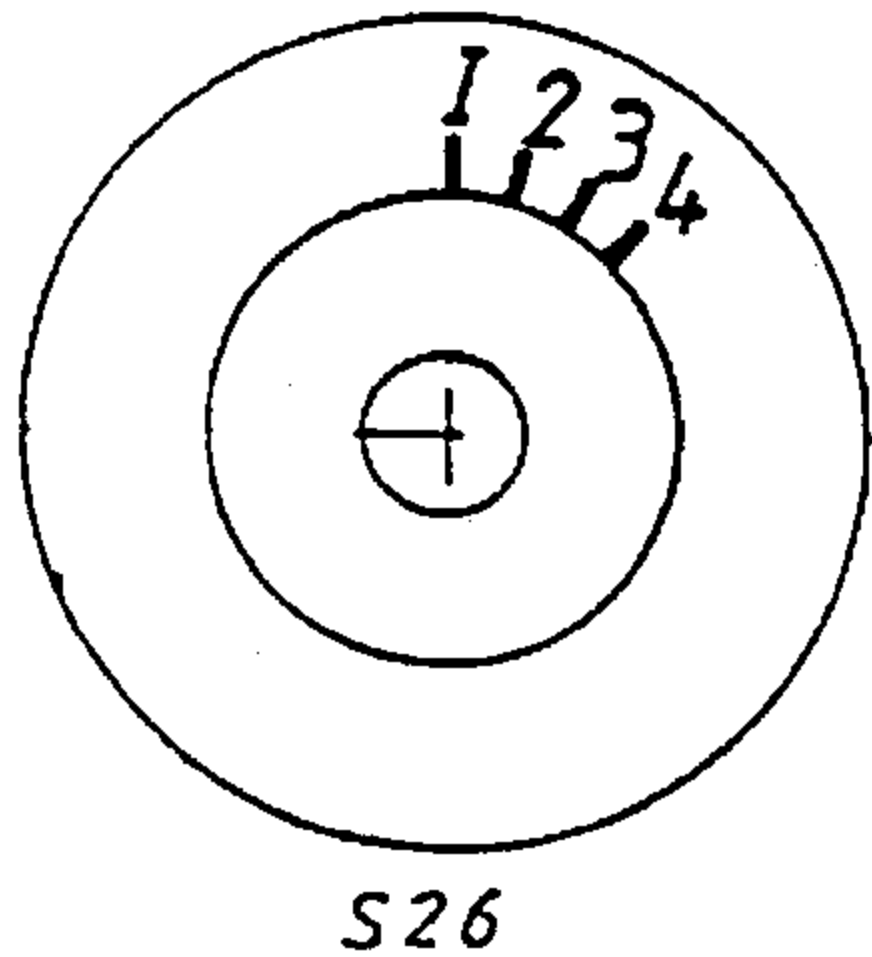
T0  
 Deviating from 220/380V; D  
 Connect series transformer  
 according to connection diagram  
 No. 95-611 070-95.

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26

Geräteliste  
 List of parts  
 Appareillages  
 List de elementos

Pocket hemming unit (Stacker)

Typ	3538
<b>PFAFF</b>	
Zeichnungs-Nr.	95-791 041-85
Blattanzahl:	4 Blatt: 1A

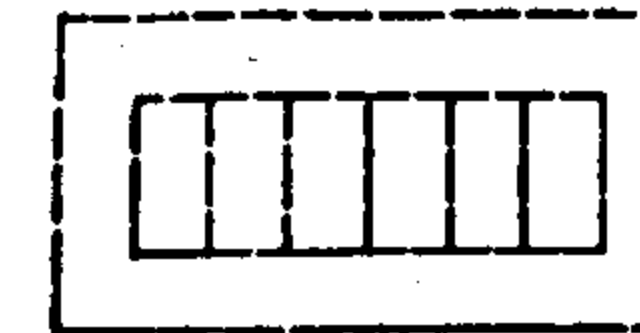


S26

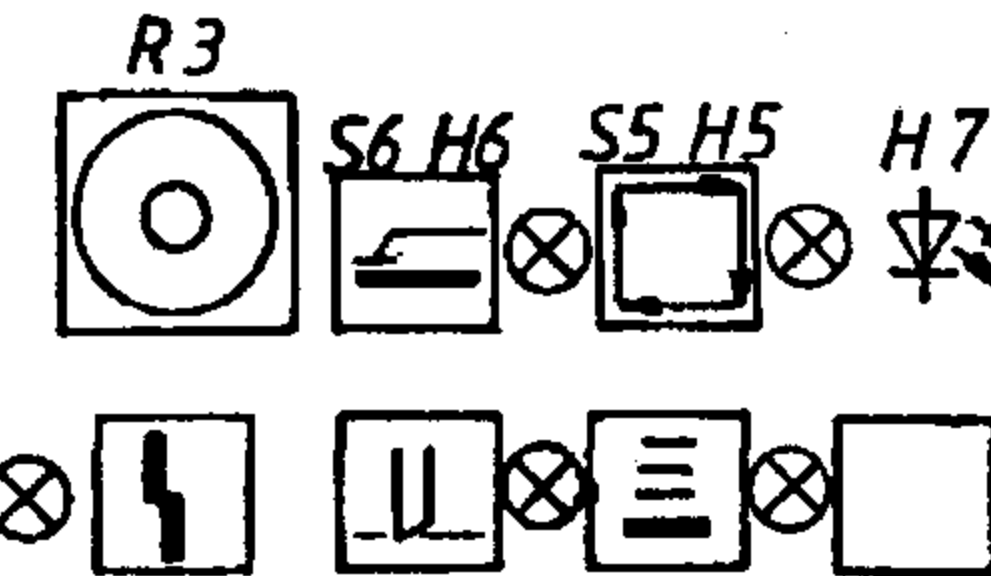
Kl.9	=24V																	d10
Kl.12	≈28V																b30 d30 d32	d22 z24
Kl.10	=12V	z2	z2	z2	z2	z2	z2	z2	z2	z2	z2	z2	z2	d2 d2	d2	z2	z12 d14	
Kl.11	0V	b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32 z16	d18 z20 z16	
A14	DX71b	91-092	781-91														333-91	
A13	DV19b	91-091	695-91															
A12	DV19a	91-091	693-91															
A11	DS 09	91-091	697-91															
A10	DS 09	91-091	697-91															
A9	DS 09	91-091	697-91															
A8	DS 09	91-091	697-91															
A7	DT 21	91-091	703-91															
A6	DV19a	91-091	693-91															
A5	DV19b	91-091	695-91															
A4	DV 18	91-091	691-91															
A3	ED 22	91-091	705-91															
A2	ED 22	91-091	705-91															
A1	LD 13	91-091	689-91															
A0	NTR21	95-781																



S11



P1




H1 S2 S1 H4 S22 H8

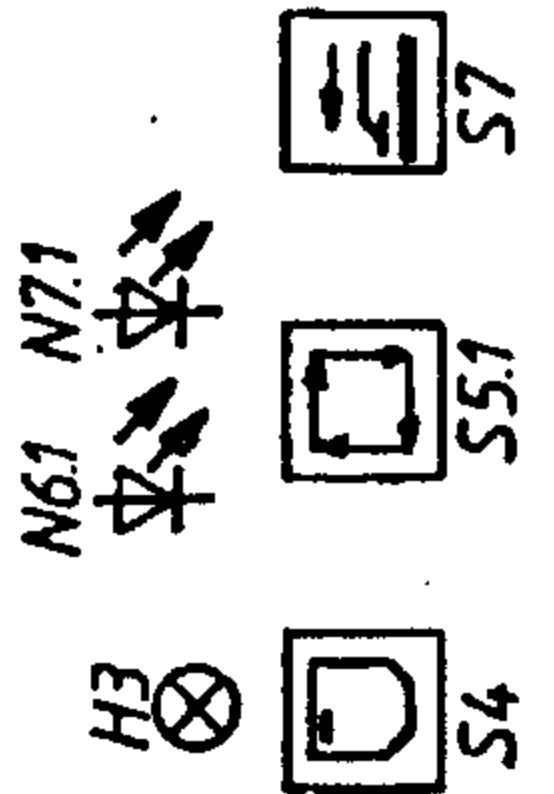
Light diode red: Label

- ⊙ Sewing Hand 800 r.p.m.
- ⊙ Speed 1 2200 r.p.m.
- ⊙ Speed 2 2600 r.p.m.
- ⊙ Speed 3 3000 r.p.m.
- ⊙ Speed 4 4300 r.p.m.
- ⊙

A7



6. Cutting off
5. Stacker output rear
4. Cutting motor off
3. Thread monitor on
2. Sewing drive off
1. Day Workpiece Counter



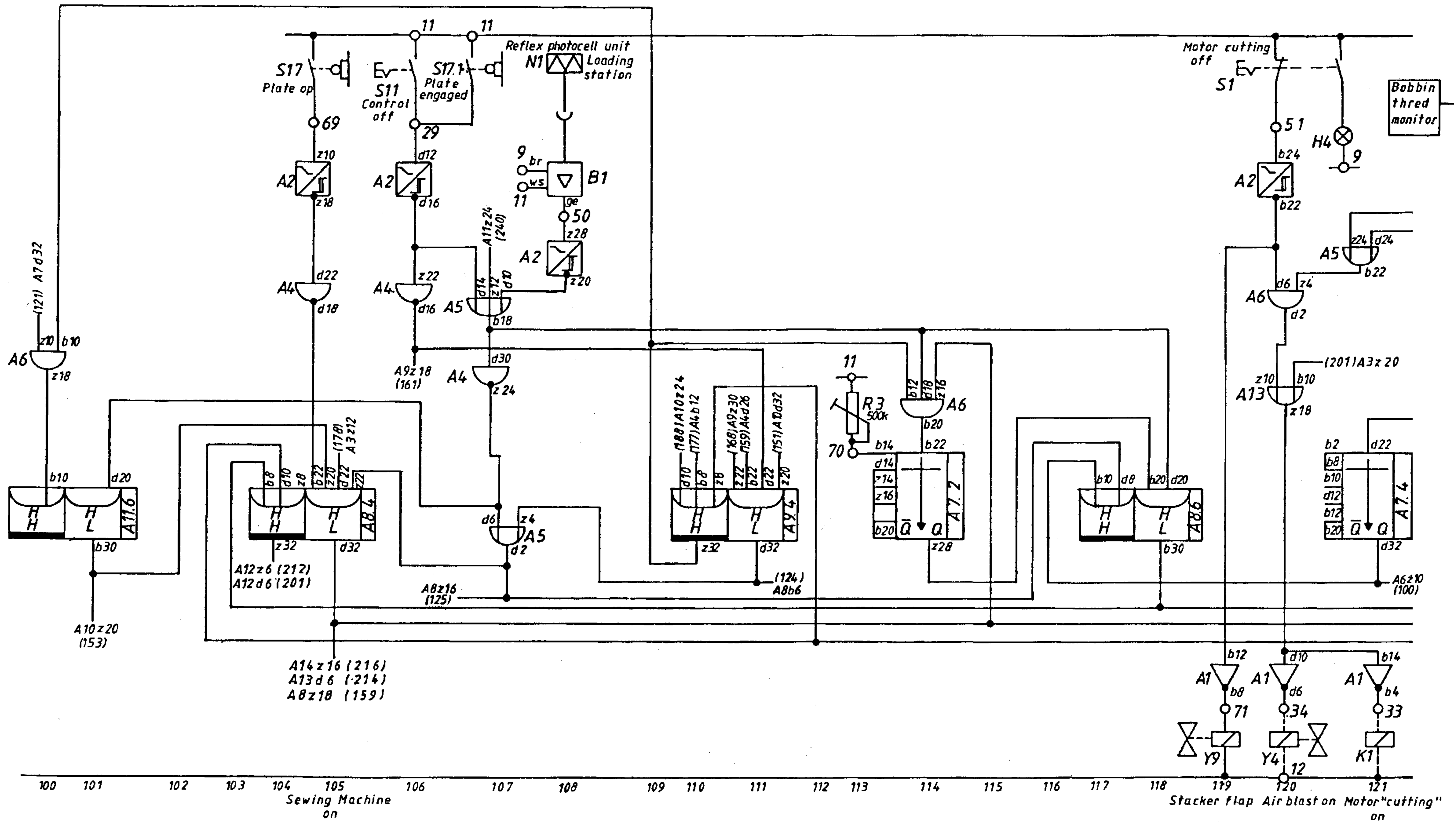
Watchpocket

Pocket hemming unit (Stacker)

- St.1 = Staf 20
- St.2 = Han 3A
- St.3 = Han 3A
- St.4 = Han 10A
- St.5 = Han 3A
- St.7 = Han 16A

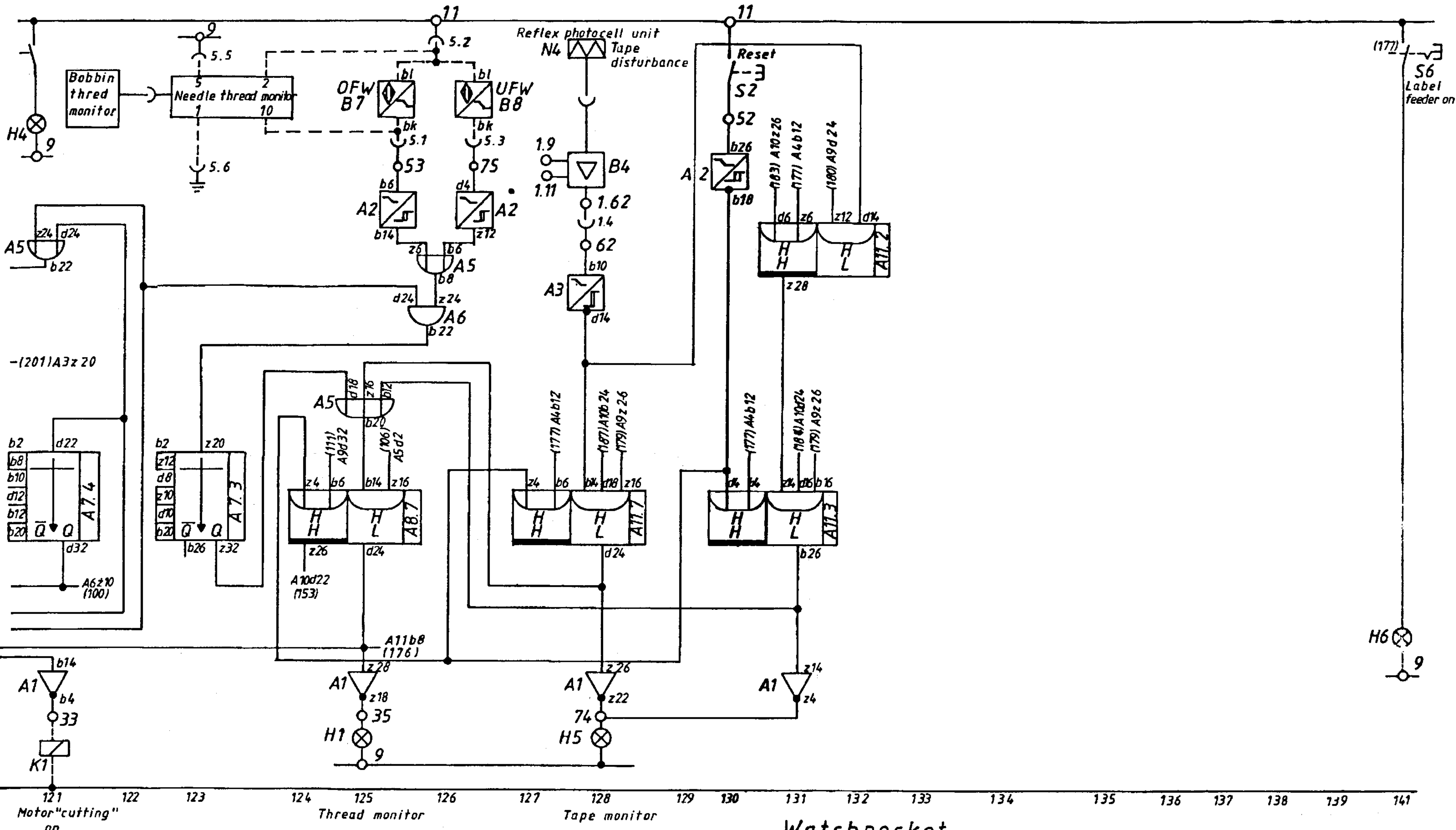
4					19 86	Datum	Name		Typ 3538
3					Gezeichnet	11.11.	<i>Kalch</i>	Ersatz Nr.:	<b>PFAFF</b>
2					Gepr./Genehm.		<i>Kalch</i>	Ersatz durch:	
1					Normgepr.			Ausf. u. Änd. Nr.	
0	Eingeführt v.	Staf. 121-125	10.9.86	<i>Sinn</i>	Benennung	Pocket hemming unit (Stacker)			Zeichnungs-Nr. 95-791 041-85
Nr.	Art der Änderung	Änderung Nr.	Datum	Bearb.	Firma				Blattzahl: 4 Blatt: 1B

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (Gem. Dtsch. Rep.)



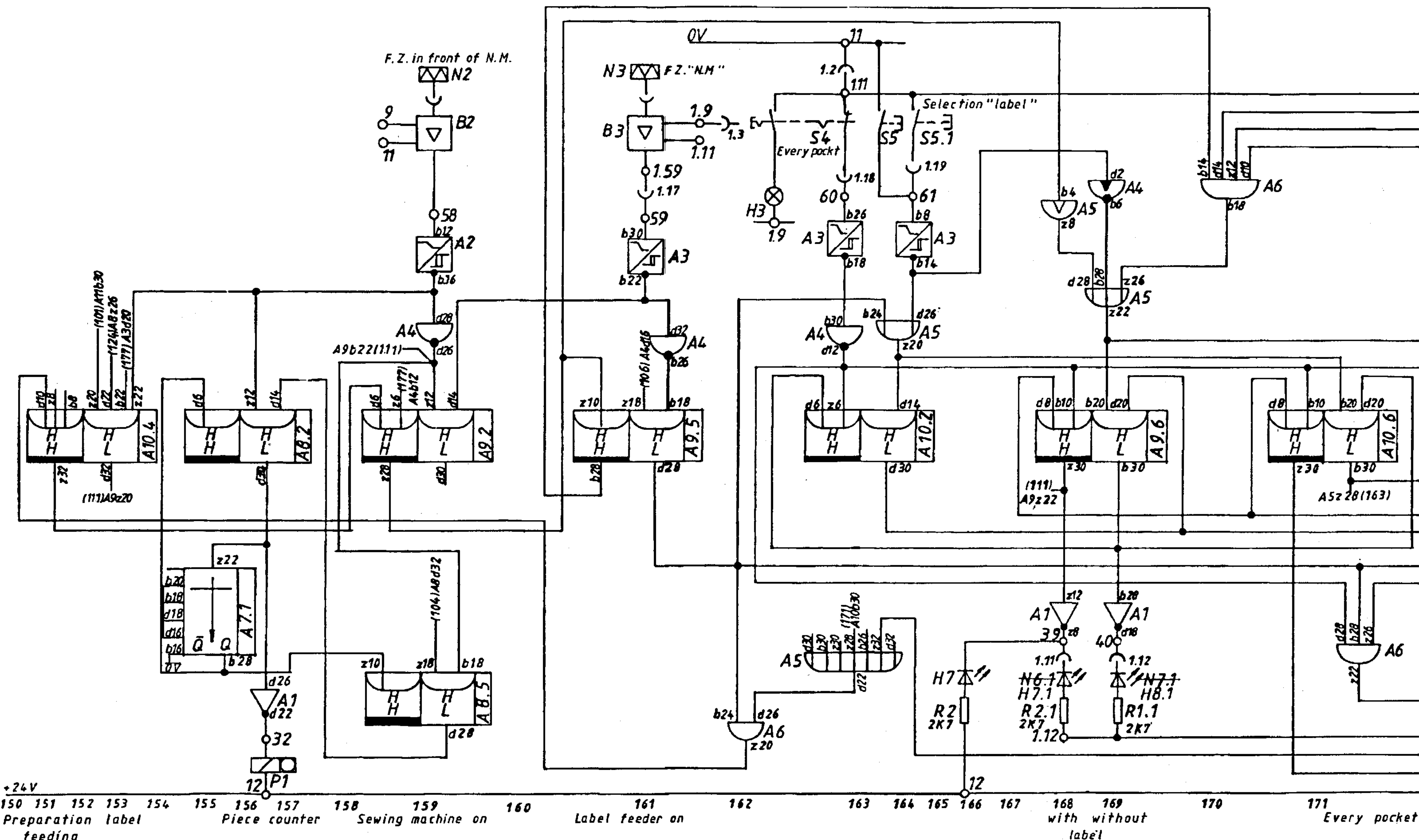
Typ 3538	
<b>PFAFF</b>	
Zeichnungs-Nr. 95-791 041-85	
Blattanzahl: 4	Blatt: 2A

Pocket hemming unit (Stacker)



121 Motor "cutting" on 122 123 124 125 Thread monitor 126 127 128 Tape monitor 129 130 131 132 133 134 135 136 137 138 139 140 141 Watchpocket

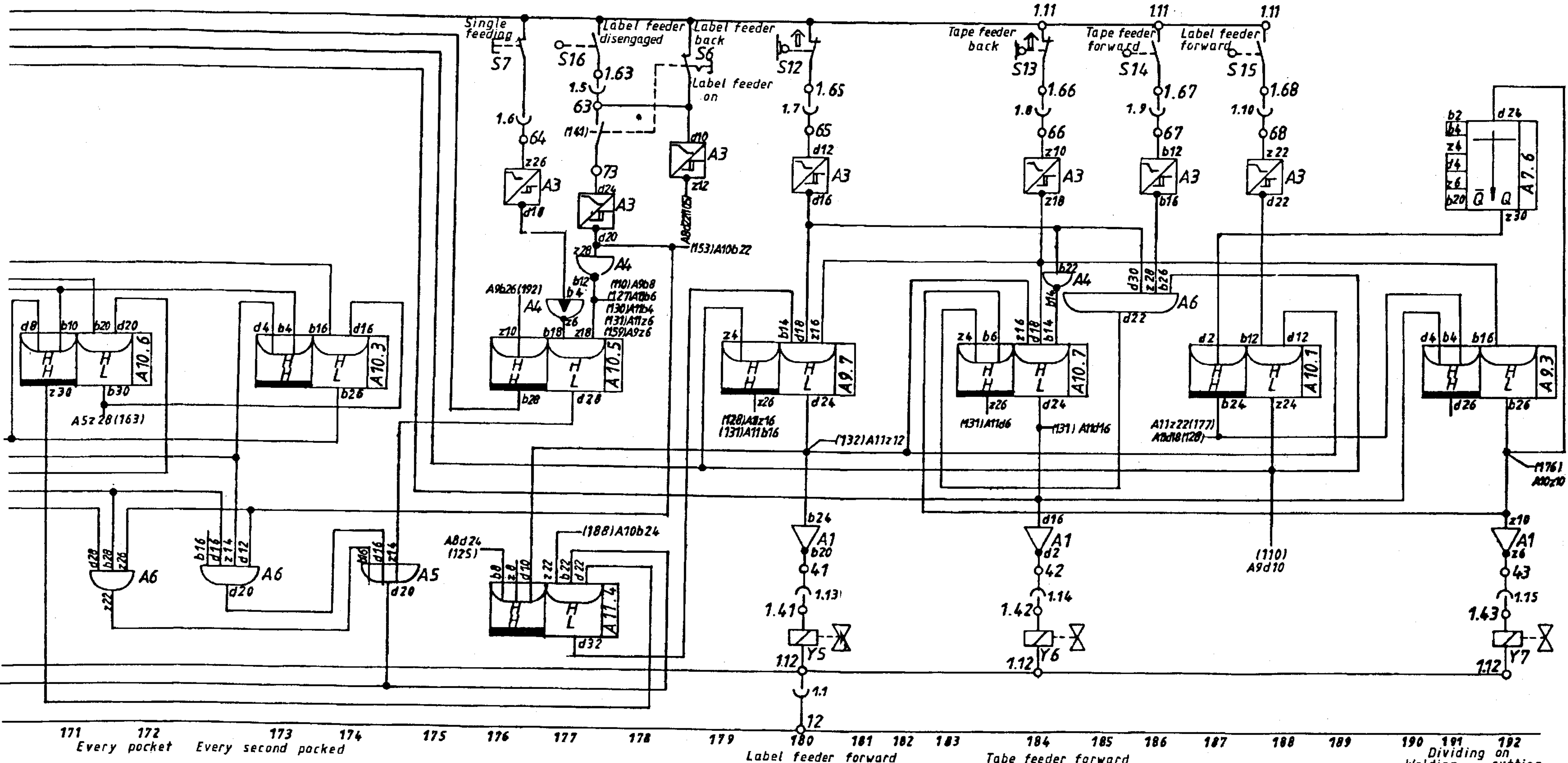
4					19 86	Datum	Name	Typ 3538
3					Gezeichnet	11.11.	<i>[Signature]</i>	Ersatz für:
2					Gepr./Genehm.		<i>[Signature]</i>	Ersetzt durch:
1					Normgepr.			Ausf. u. Änd. Nr.
0	Eingeführt u.	Sfp. 121-125	10.9.86	<i>[Signature]</i>	Benennung			Zeichnungs-Nr.
Nr.	Art der Änderung	Änderung Nr.	Datum	Bearb.	Pocket hemming unit (Stacker)			95-791 041-85
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (Gem. DIN 94)								Blattanzahl: 4 Blatt: 2B



Label feeder via FZ. B2, B3 (amplifier)  
 Pocket-starting edge yellow wire on Cl.158 and 159  
 Pocket-finishing edge green wire on Cl.158 and 159

Pocket hemming unit (Stacker)

Typ 3538	
<b>PFAFF</b>	
Zeichnungs-Nr. 95-791 041-85	
Blattanzahl: 4	Blatt: 3.A

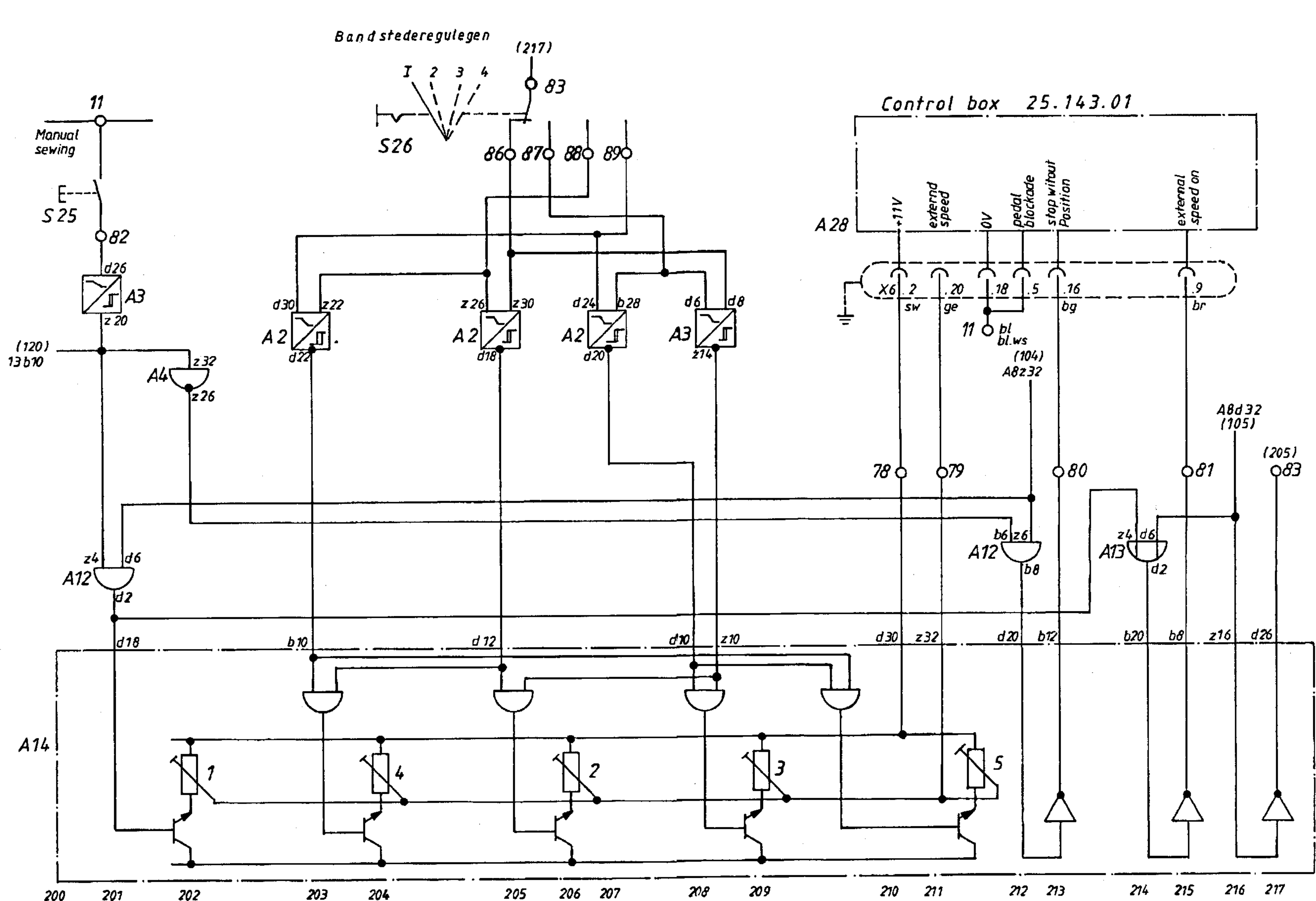


171 Every pocket 172 Every second pocket 173 174 175 176 177 178 179 180 Label feeder forward 181 182 183 184 Tape feeder forward 185 186 187 188 189 190 Dividing on Welding 191 192 cutting

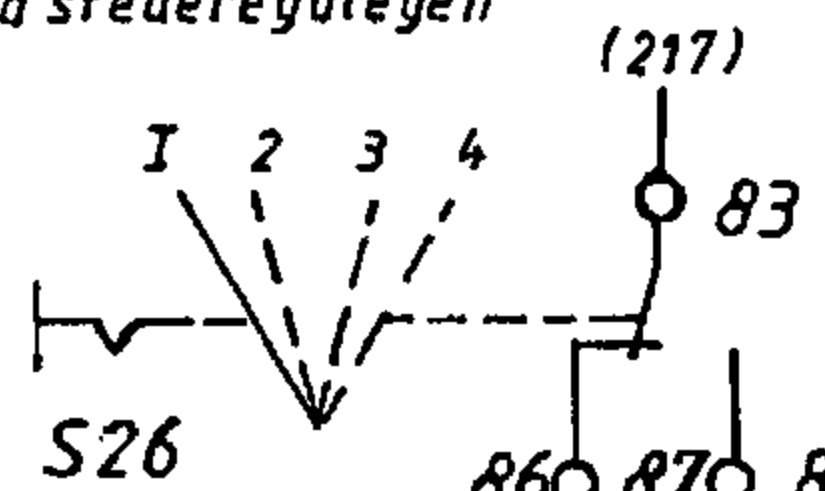
Without label feeder  
Kl. 11 - Kl. 63

4					19 86	Datum	Name	Typ 3538
3					Gezeichnet	11.11.	<i>Klein</i>	Ersatz für:
2					Gepr./Genehm.	"	<i>Klein</i>	Ersatz durch:
1					Normgepr.			Ausf. u. Änd. Nr.
0	Eingeführt R.	Stp. 121-125	10.9.86	Stein	Benennung	Pocket hemming unit (Stacker)		Zeichnungs-Nr. 95-791 041-85
Nr.	Art der Änderung	Änderung Nr.	Datum	Bearb.	Führer			Blattzahl: 4 Blatt: 3B

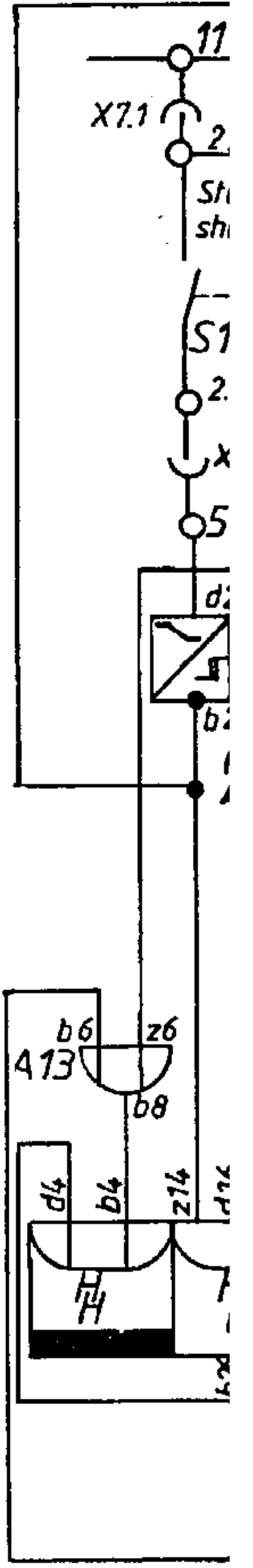
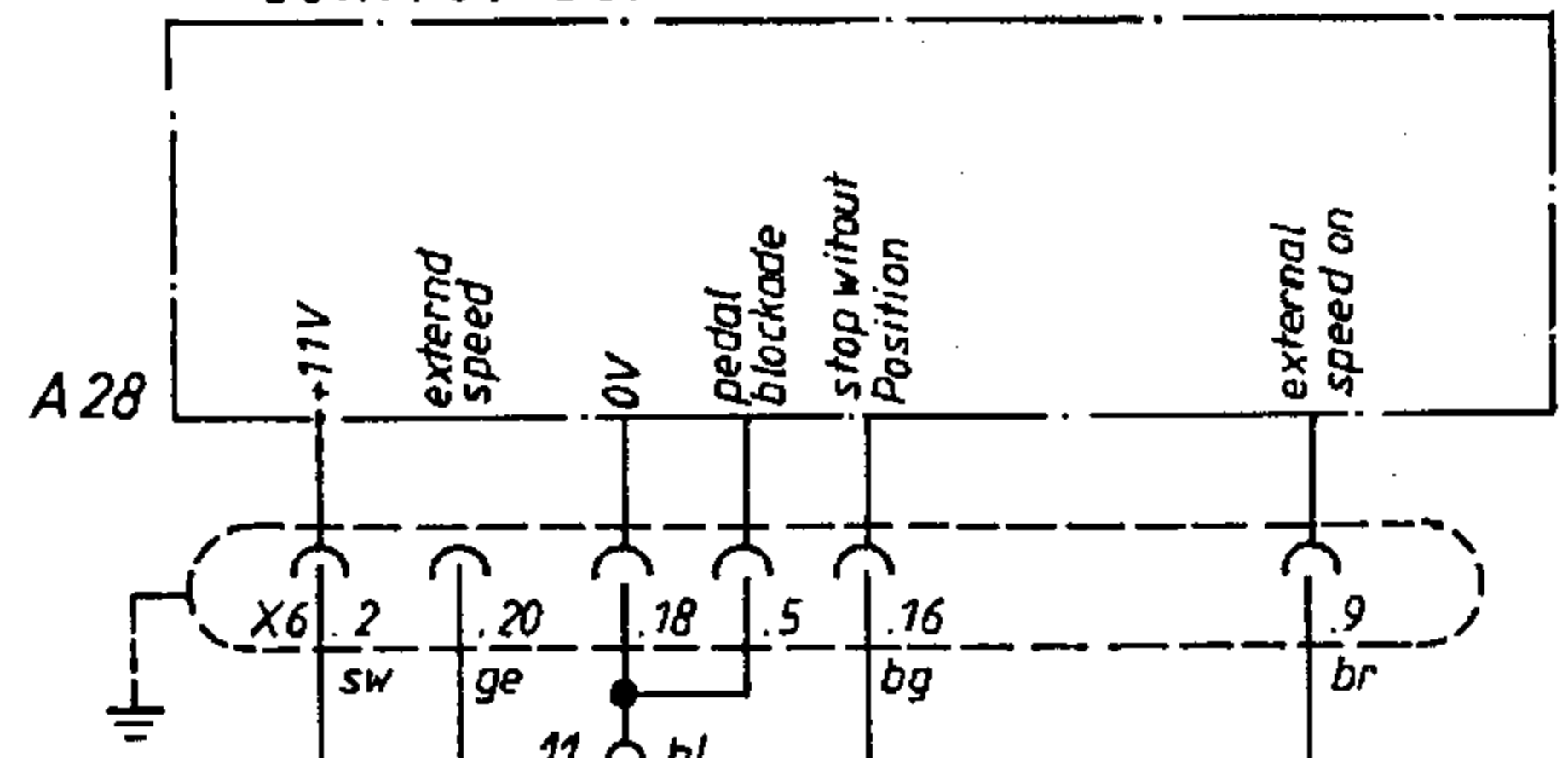
**PFAFF**



Bandstederegulen

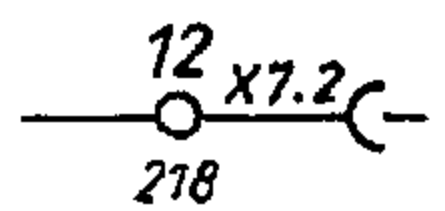


Control box 25.143.01



200 201 202 203 204 205 206 207 208 209 210 211 212 213 214 215 216 217

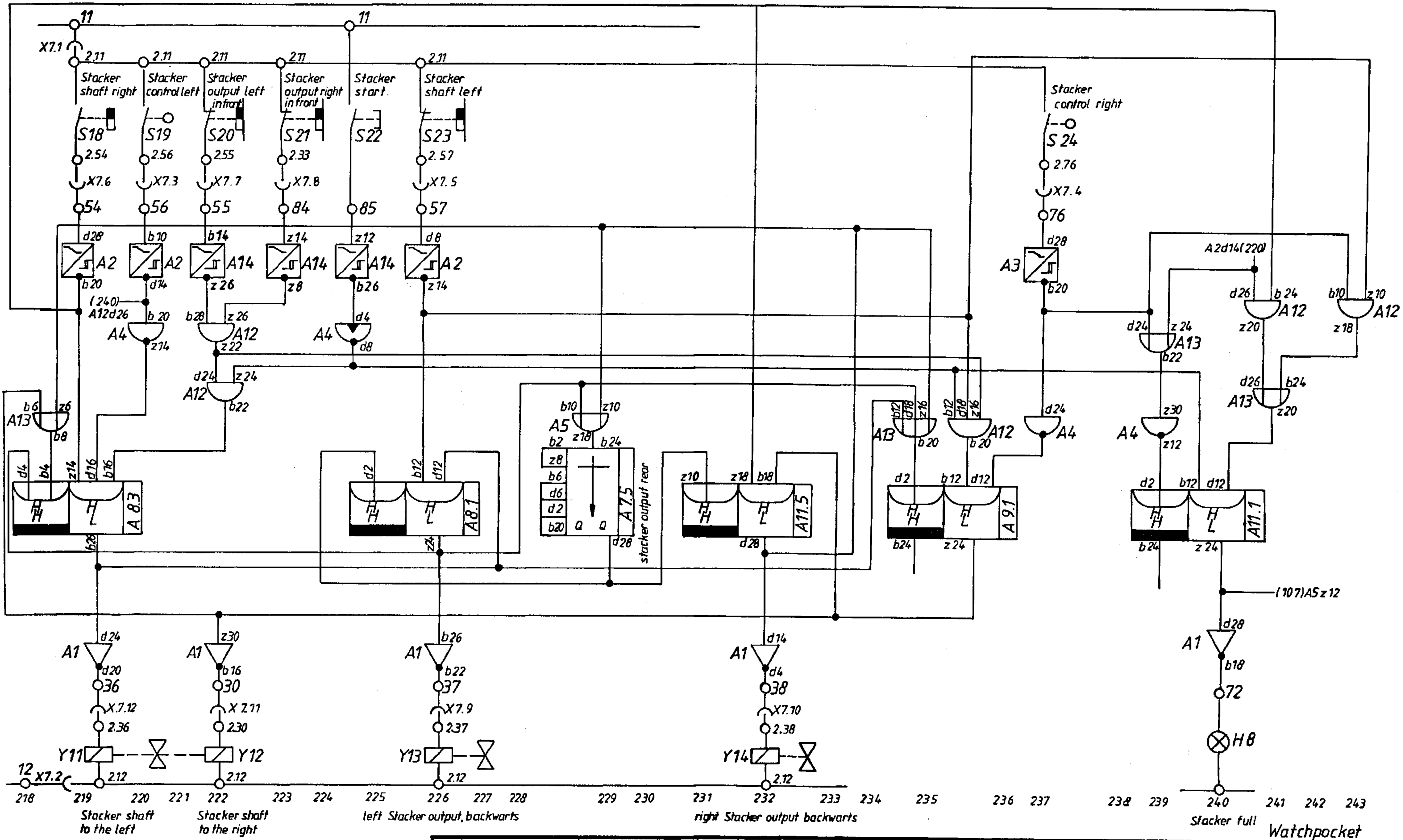
manual sewing 800 r.p.m.    Slow sewing 3000 r.p.m.    Slow sewing 2200 r.p.m.    Slow sewing 2600 r.p.m.    Fast sewing 4300 r.p.m.



Watchpocket

Typ 3538	
<b>PFAFF</b>	
Zeichnungs-Nr. 95-791 041-85	
Blattanzahl: 4	Blatt: 4 A

Pocket hemming unit (Stacker)



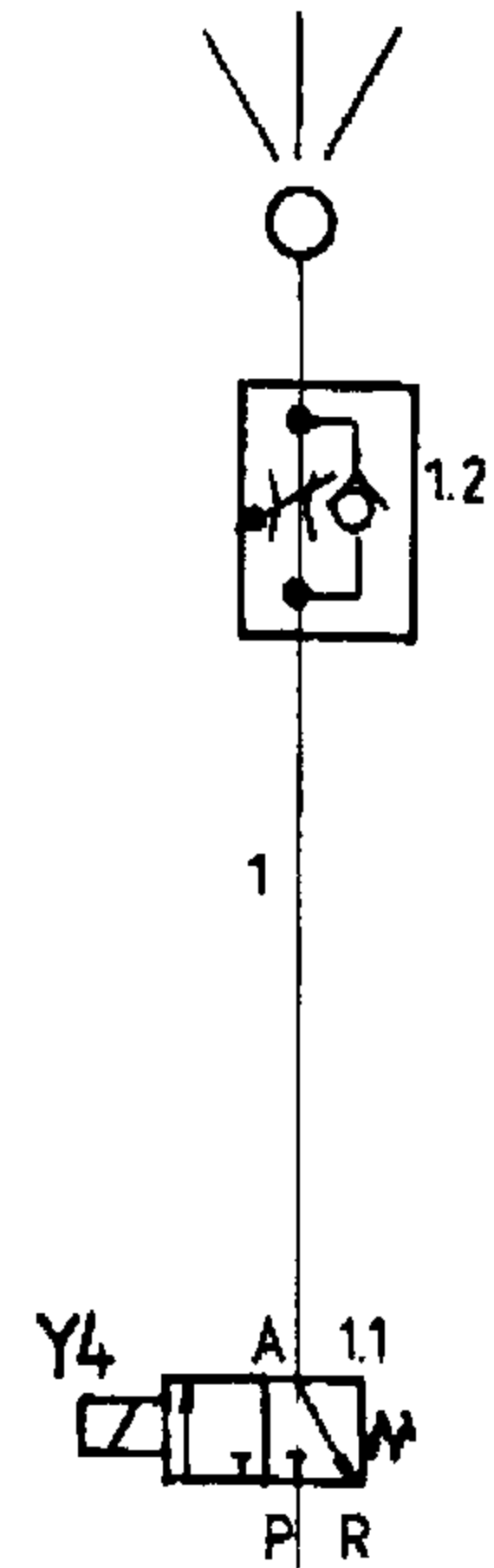
4						19 87	Datum	Name		Typ 3538
3						Gezeichnet	09.01	<i>Garh</i>	Ersatz für:	<b>PFAFF</b>
2					Gepr./Genehm.		<i>Garh</i>	Ersetzt durch:		
1					Normgepr.			Ausf. lt. Änd. Nr.		
0	Eingeführt lt.				Benennung	Pocket hemming unit (Stacker)			Zeichnungs-Nr. 95-791 041-85	
Nr.	Art der Änderung	Änderung Nr.	Datum	Bearb.	Fäher.					Blattanzahl: 4 Blatt: 4B

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (Gem. DIN 34).



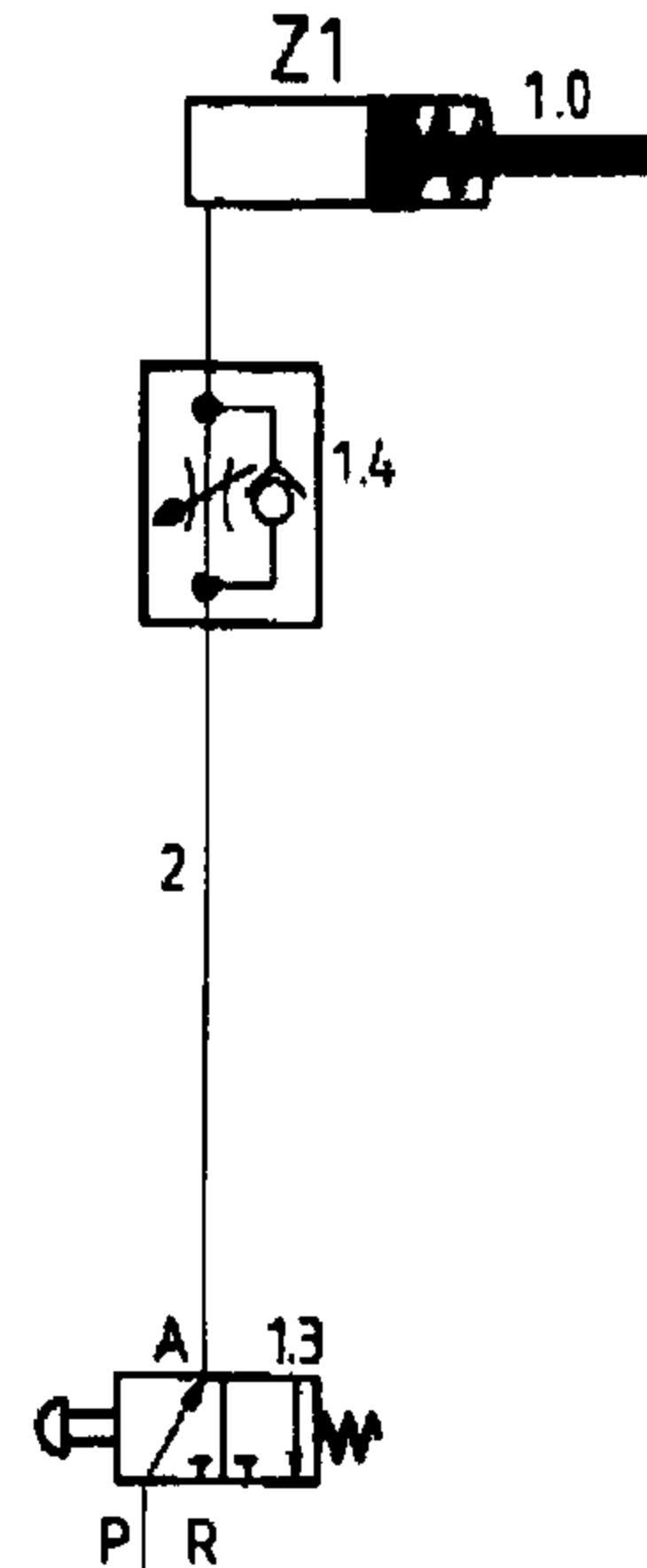
Injektordüse

Injektion nozzel



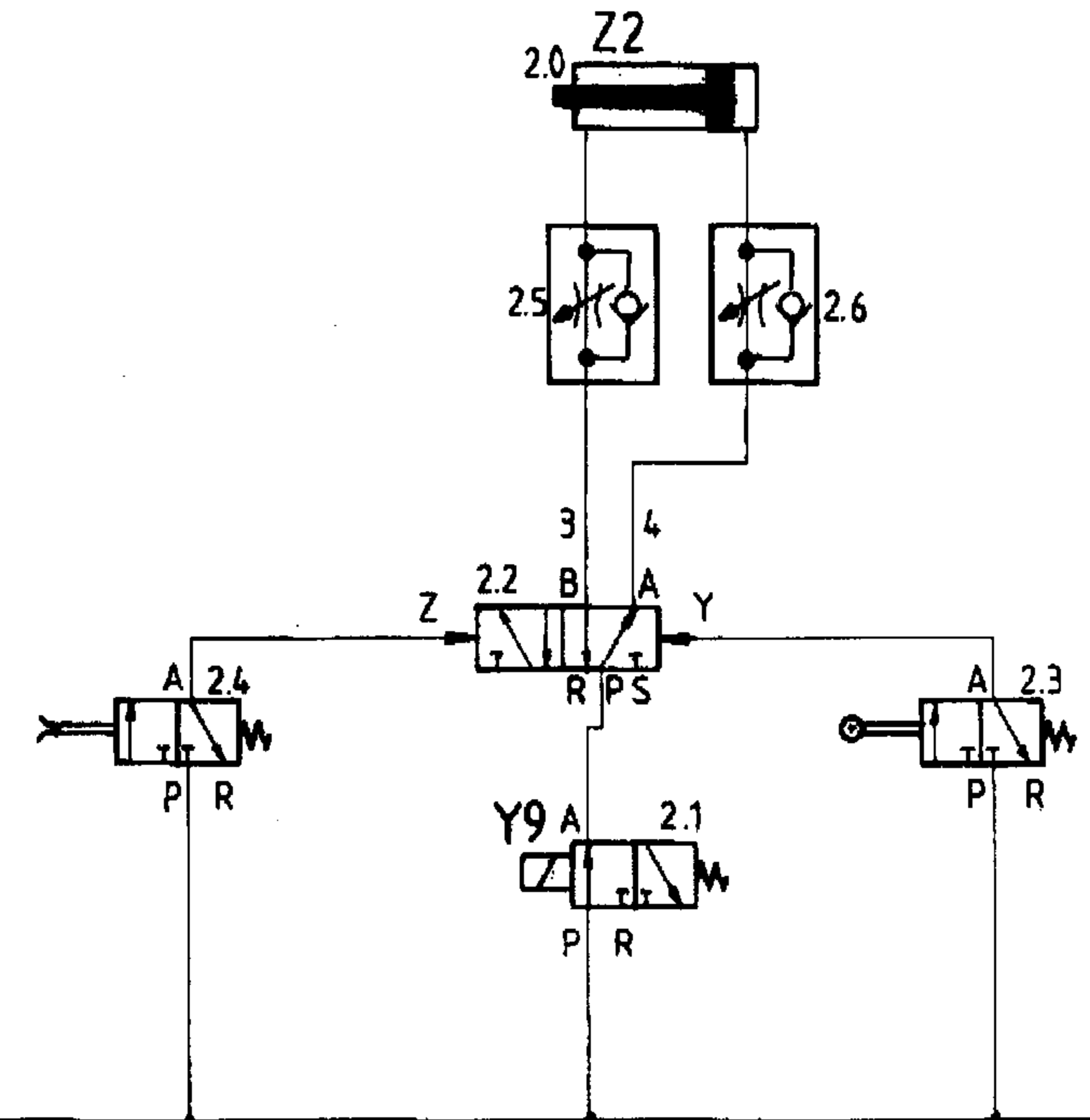
Tisch auf-ab

Table upwards-downwards



Stapler

Stacker



E. Plan: 95-791041-95

P. Plan: Stapler  
Stacker

-95-720470-95

Etikettenzuführung -95-713388-95  
Label feeder

4						19 87	Datum	Name		Typ 3538-3/16	
3						Genehm.	21.01	<i>Ha.</i>	Ersetzt für:	<b>PRAF</b>	
2					Gepr./Genehm.			Ersetzt durch:			
1					Normgepr.			Auf. N. Änd. Nr.			
0	Eingeführt N.					Benennung				Zeichnungs-Nr.	
Nr.	Art der Änderung	Änderung Nr.	Datum	Borb.	Führer.	Pneumatikplan "WATCH POCKET"				95-720560-95	
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (Gem. DIN 34).										Blattzahl: 1	Blatt: 1