

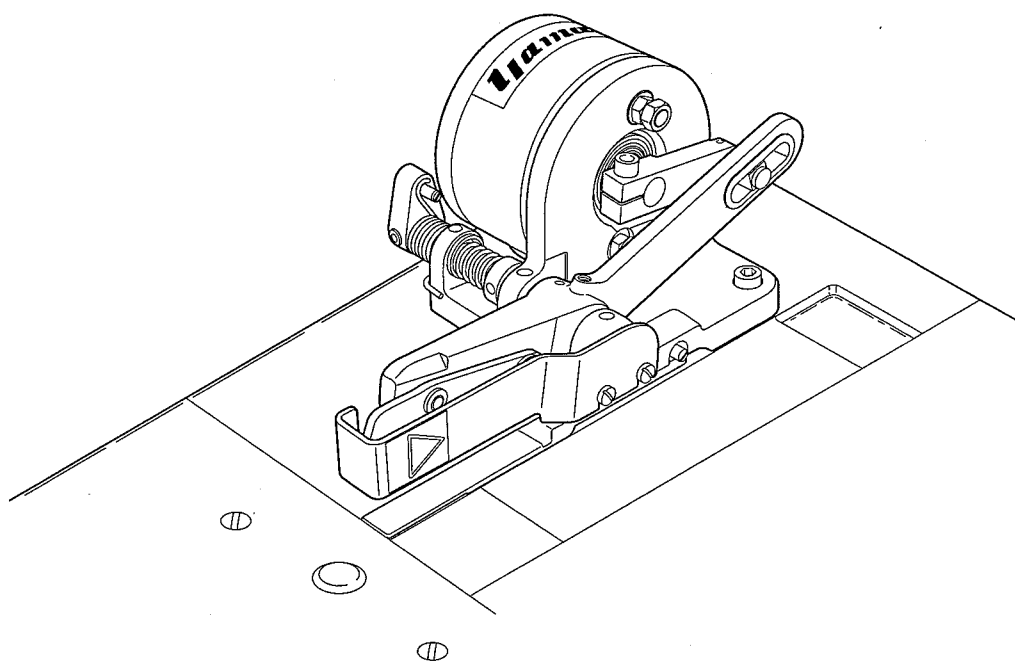
# Yamato®

取扱説明書  
Instruction Manual

Parts List

電磁式テープ切り装置  
ELCTRO-MAGNETIC TAPE CUTTER

**EC**  
VF, VG



このたびは、本製品をお買い上げいただき、まことにありがとうございます。  
本製品のご使用にあたっては、取扱説明書を最後までお読みいただき、内容をよく理解してから正しくお使いください。  
また、お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られるところに保管してください。

Thank you for having purchased EC device.  
Before using your EC device, please read the instruction manual and understand the contents well.  
After reading the instruction manual, please keep it in a location where it is easily accessible to the operator.



**YAMATO SEWING MACHINE MFG. CO., LTD.**

# 目次/Contents

---

<b>1. 据え付け</b>	<b>1</b>
1.1 仕様	1
1.2 電源電圧の変更	1
1.3 制御ボックスの取り付け	2
1.4 コネクタの接続	4
1.5 電源コードのつなぎ方	5
1.6 注意事項	5
<b>2. 正しい使い方</b>	<b>6</b>
<b>3. 調整</b>	<b>7</b>
3.1 カッタ(上)の調節	7
3.2 カッタ(上)とカッタ(下)のかみ合わせ	7
3.3 ソレノイド動作時間の調節	8
<b>1. Installation</b>	<b>9</b>
1.1 Specification	9
1.2 Changing the power supply voltage	9
1.3 Installing control box	10
1.4 Connecting plugs	12
1.5 Connecting power cord	13
1.6 Notes	13
<b>2. Operation</b>	<b>14</b>
<b>3. Adjustments</b>	<b>15</b>
3.1 Adjusting of upper cutting knife	15
3.2 Engagement between upper and lower cutting knives	16
3.3 Adjusting solenoid operating time	17

\*\*\*\* ILLUSTRATED SPARE PARTS LIST \*\*\*\*

# 1. 据え付け

## 1.1 仕様

電源電圧 . . . 標準 AC220V  
(AC100V, AC200V, AC220V,  
AC240Vに切り替え可能)  
周波数 . . . . 50Hz、60Hz

## 1.2 電源電圧の変更

### ⚠ 注意



電源コードのプラグをコンセントから抜いてから作業をしてください。  
電源コードのプラグを抜いてから5分以上たってから作業を開始してください。

制御装置に適合する電源電圧が表示されています。  
供給される電圧がこの値と異なる場合は下記の手順で変更してください。

- (1) 制御ボックス①のカバー②を外す。(止ネジ6個)
- (2) トランスに供給される電圧に合うピンに、端子④を差し替える。
- (3) 電源ヒューズ⑤を電圧に合わせて、電源容量を表1のように変更する。

電源電圧	ヒューズ容量	部品番号
100~110V	4A	0010938
200~240V	2A	1070020

表1

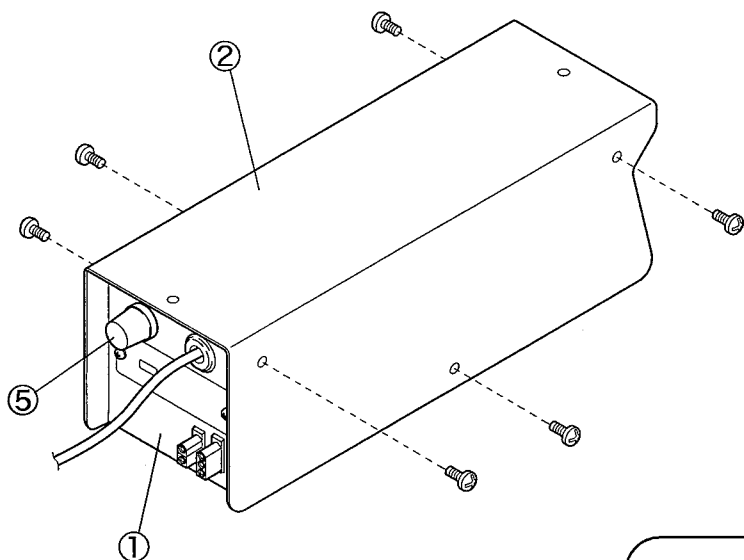


図1

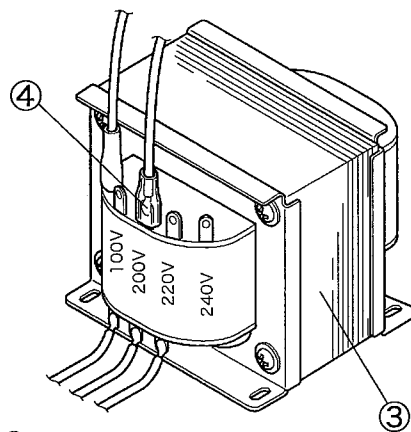


図2

### ⚠ 注意

テーブルに取り付けた状態で、カバー②を外す場合は、制御ボックス①を落とさないように支えた状態で止ネジを取り外してください。

# 1. 据え付け

## 1.3 制御ボックスの取り付け

### 1.3.1 VFシリーズ

半沈式

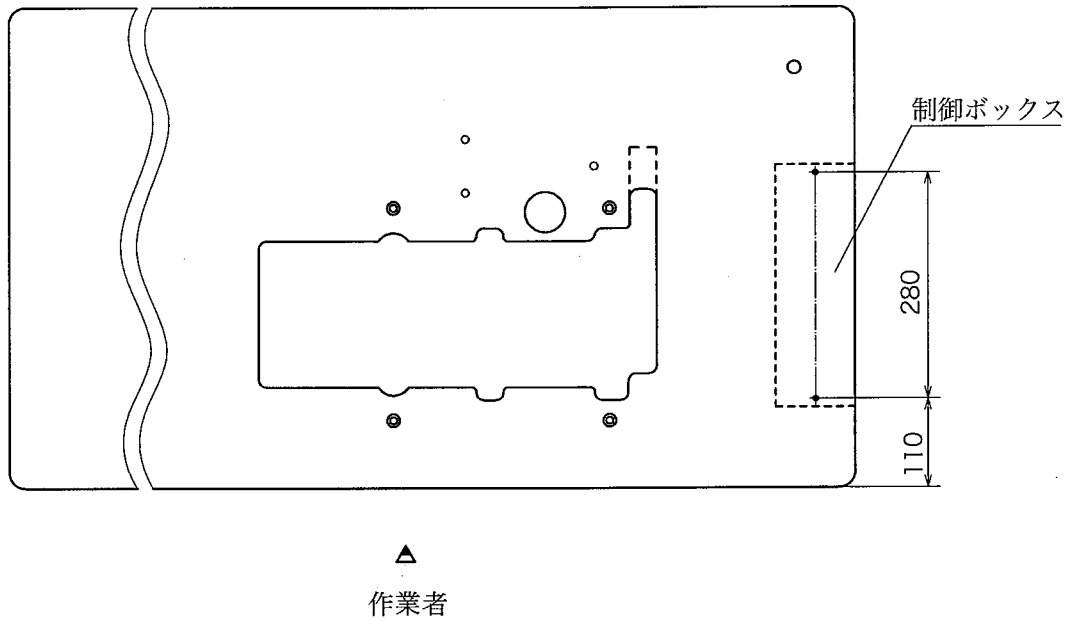


図3

### 1.3.2 VGシリーズ

上乘式 (Aタイプ)

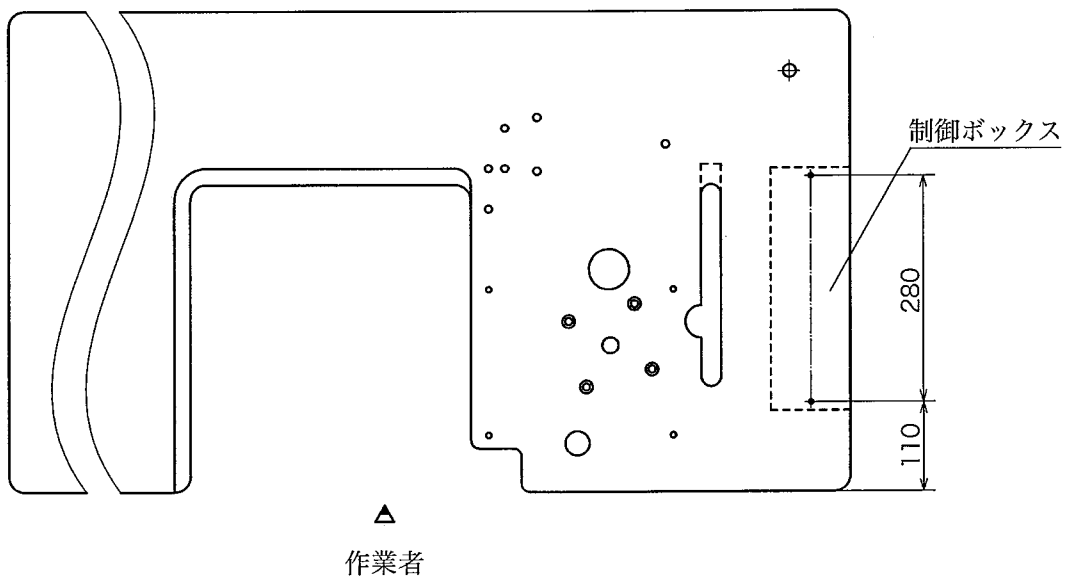
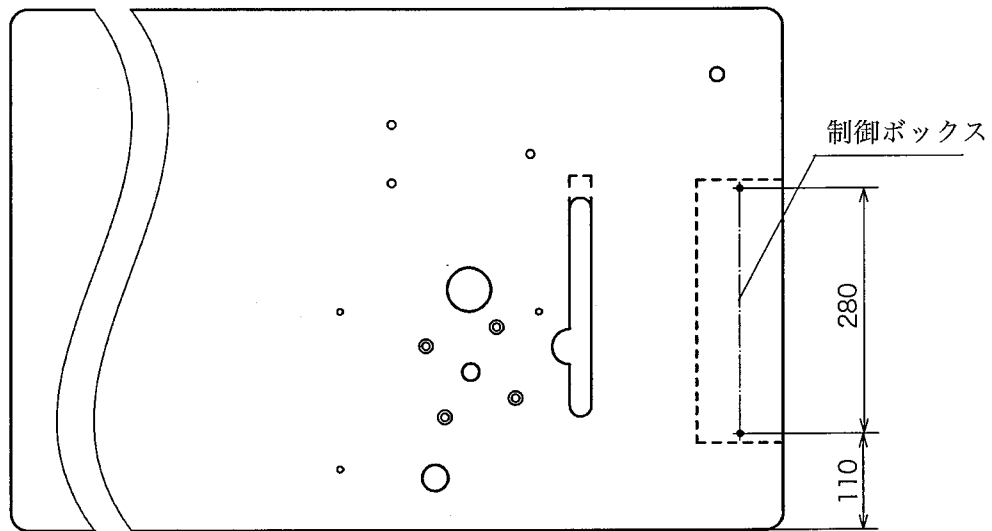


図4

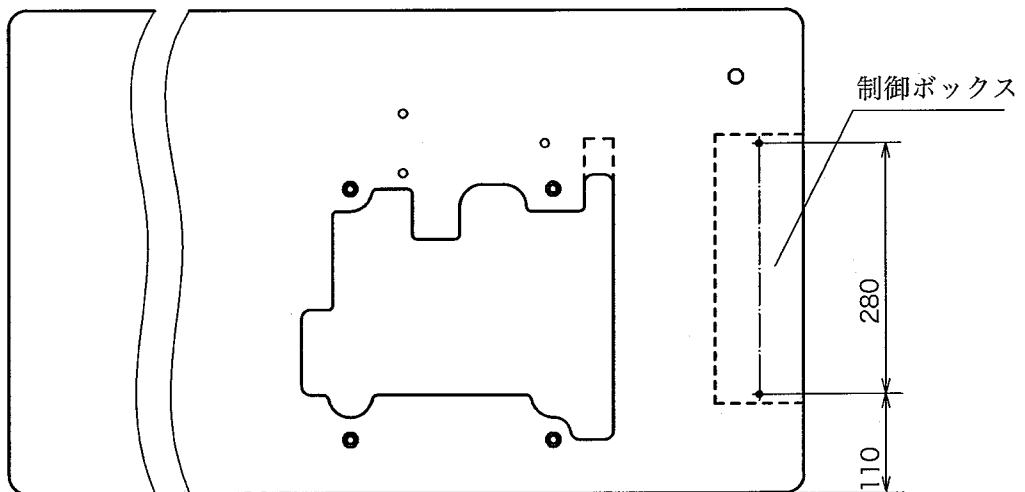
上乘式 (Bタイプ)



▲  
作業者

図5

半沈式



▲  
作業者

図6

## 1.4 コネクタの接続

図7のように制御ボックスに中継ケーブルの2Pコネクタと膝スイッチのコードの3Pコネクタをそれぞれ接続する。また中継ケーブルの2Pコネクタは、カッタ装置のソレノイドの2Pコネクタにも接続する。

### ⚠ 注意



作業前に電源スイッチを「OFF」にしてください。

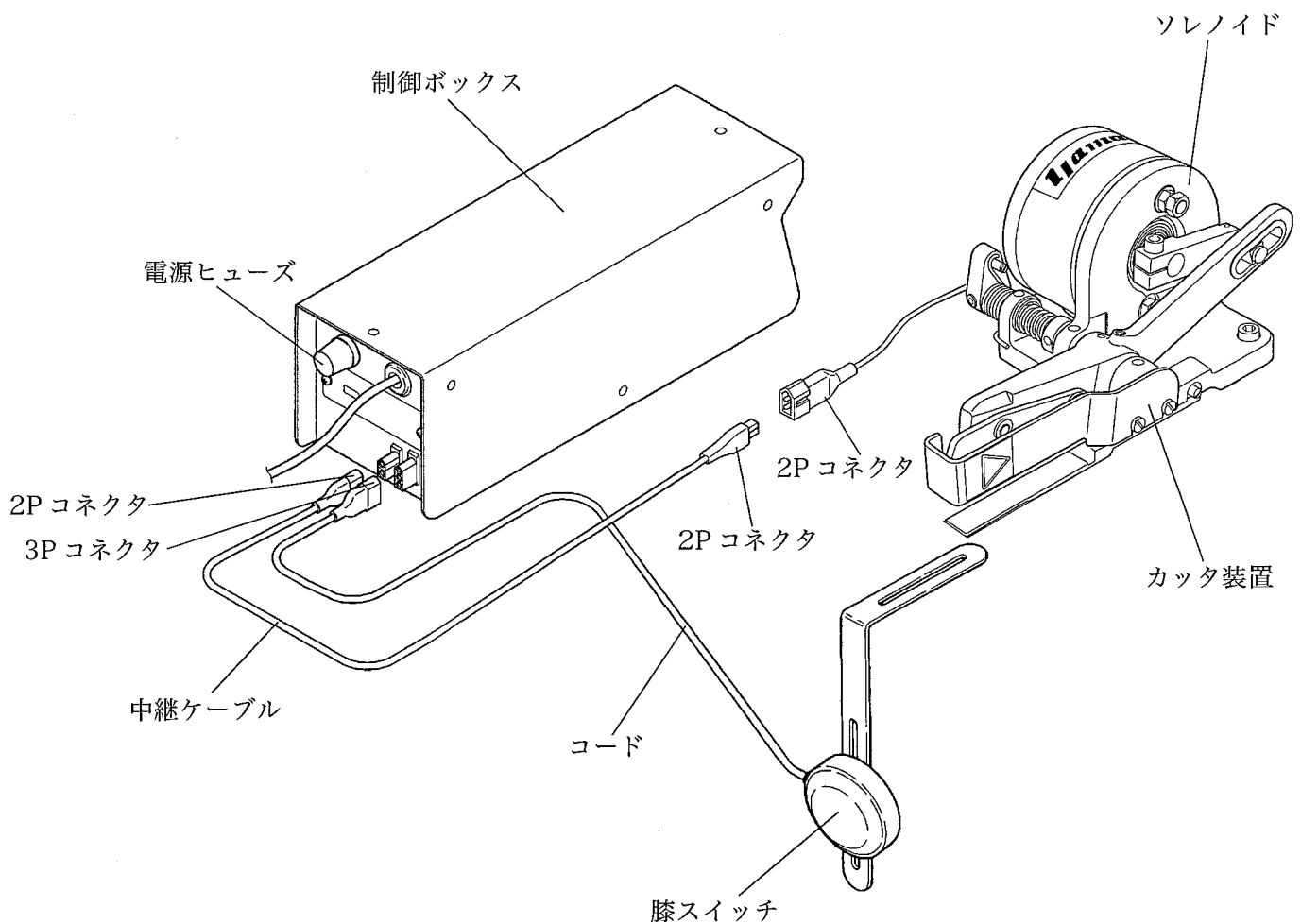


図7

### ⚠ 注意

コードは動くものに触れていれば破れる危険性がありますから、テーブルの脚等に確実に止めておいてください。コードが傷つけられないよう、注意してください。

## 1.5 電源コードのつなぎ方

### ⚠ 注意



電源コードのプラグをコンセントから抜いてから作業をしてください。

電源コードを電源スイッチのモータ側のターミナルに接続する。

緑/黄色のコードはアース線ですから、図8に示すようにモータ側のアース線と同じ止ネジに接続する。

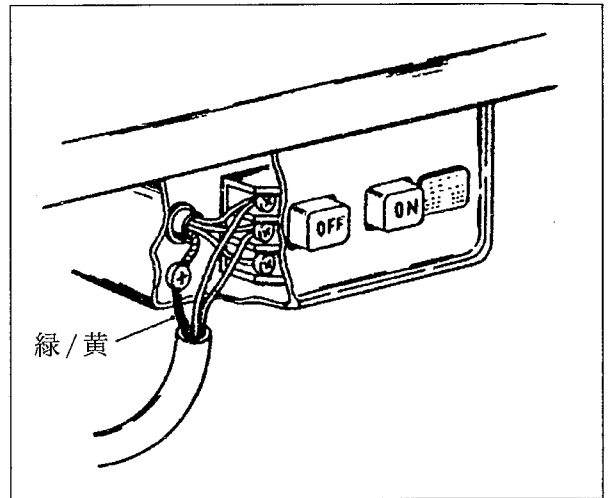


図8

## 1.6 注意事項

- ☆ ヒューズは必ず制御ボックスに表示している規定の物を使用してください。ガラス管の太さが同じでも、電流容量は同じではありませんから、刻印されているアンペアを確認してください。（1ページ 表1参照）
- ☆ 電流容量の多いヒューズを使っていれば、事故が他の部品まで広がって修理がより大変になります。
- ☆ ヒューズが切れたときは、一度だけ交換してください。交換後もすぐ切れれば、どこかに故障がありますから、点検してください。

## 2. 正しい使い方

### ⚠ 注意

稼働中にカッタ装置の近くに手や物を置かないください。けがをする危険があります。



作業者がテーブルから離れるときは、必ずモータ・制御ボックスの電源を切ってから離れてください。

### 1日の作業の流れ

- (1) 制御ボックスのスイッチを入れる。
- (2) 生地をセットし、縫製する。
- (3) 生地を縫い終わると膝スイッチ①を押し、テープを切断する。
- (4) 後は、(2)→(3)の繰り返し。
- (5) 制御ボックスのスイッチを切る。
- (6) 作業終了後は、カッタ装置の周辺部のほこりやテープの切り屑等をエアガンで除去する。

### ⚠ 注意



清掃する時は、電源を切ってください。

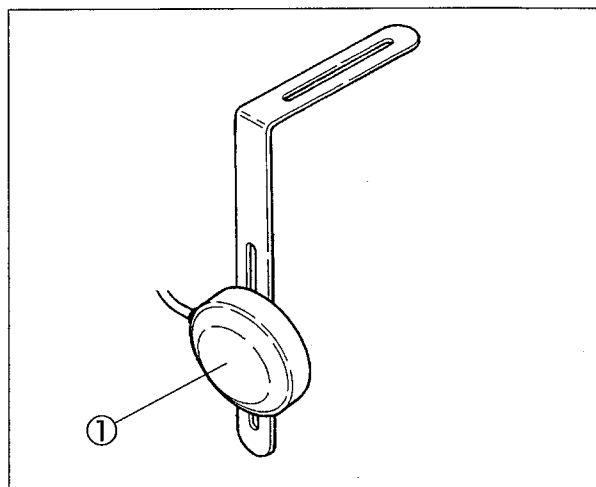


図 9

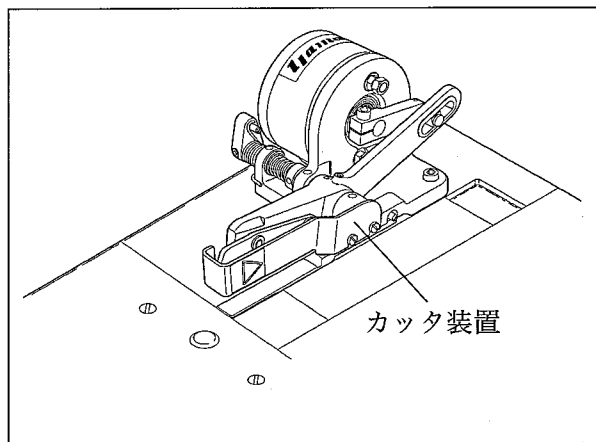


図 10



# 3. 調整

## 3.1 カッタ(上)の調節


- (1) 止ネジ②を緩めてカッタ腕①とカッタ(上)ホルダ③とのすきまを約4 mmにして止ネジ②を仮止めする。  
次にソレノイドに通電し、カッタ(上)④が下がったとき、カッタ(上)④の角部Aが図のようにカッタ(下)⑤との下面と合致していることを確認する。  
調節方法は電源を切った後、止ネジ②を緩めてカッタ腕①を動かす。  
調節が終われば止ネジ②でカッタ腕①を固定する。

## 3.2 カッタ(上)とカッタ(下)のかみ合わせ

- (1) カッタ(上)④とカッタ(下)⑤のかみ合わせの調節は止ネジ⑥を緩め、止ネジ⑦を回して行う。  
止ネジ⑦を時計方向(R)に回せばカッタ(下)⑤は、R1方向へ動き、かみ合わせは弱くなる。  
止ネジ⑦を反時計方向(L)に回せばカッタ(下)⑤はL1の方向へ動き、かみ合わせは強くなる。
- (2) カッタ(上)④を押し付ける圧力は、止ネジ⑨を緩めてカッタ(上)押しバネカラー⑧を動かして調節する。  
カッタ(上)押しバネカラー⑧の位置は図のように3~4 mm位が標準です。
- (3) バネ掛ケ⑩の標準位置は、ほぼ垂直です。  
カッタ(上)④が下がったまま戻らない時は止ネジ⑪を緩め、バネ掛ケ⑩を矢印の方向へ回して調節する。  
カッタ(上)④を戻す力が強くなり過ぎないようにする。
- (4) カッタの切れが悪い場合は、次の点をチェックする。

- カッタ(上)④とカッタ(下)⑤のかみ合わせは適切か。
- カッタ(上)④とカッタ(下)⑤が摩耗していないか。
- カッタ(上)④の刃の部分がかッタ(下)⑤の下面と同一になるまで降りているか。
- カッタ(上)④を押し付ける圧力は適切か。

### ⚠ 注意

 調整をするときは、必ず電源を切ってください。装置が動いて、けがをすることがあります。

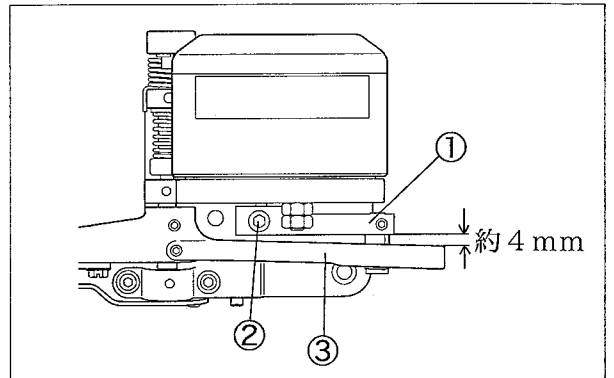


図 11

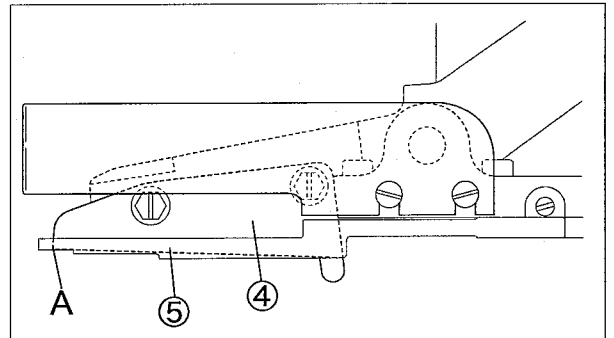


図 12

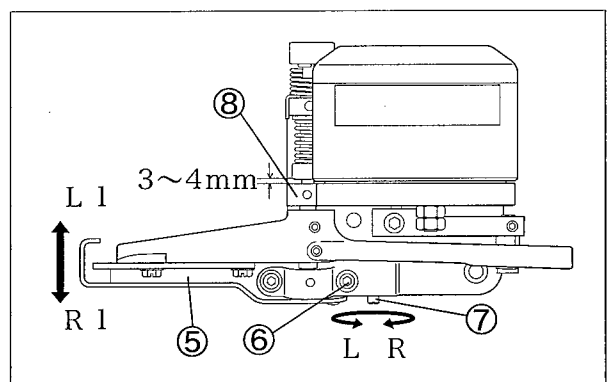


図 13

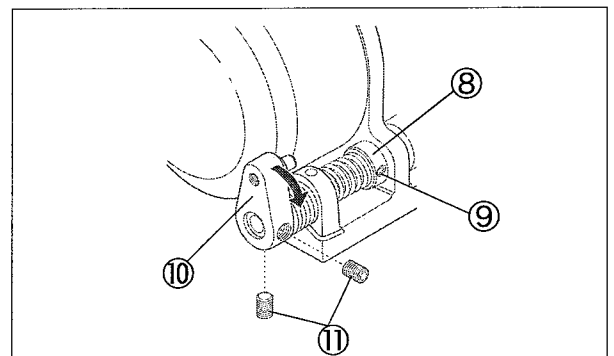


図 14

### 3.3 ソレノイド動作時間の調節

メスの切れ具合を確認してください。

手でメスを動かした場合、テープが切れるが、膝スイッチ①を押して切れない場合に、ソレノイドの動作時間を調節します。

ソレノイド動作時間は、5段階の調節ができます。

#### 動作時間の変更方法

- (1) 膝スイッチ①を押しながら、電源スイッチ②を入れる。
- (2) 電源スイッチ②が入った後、膝スイッチ①を放す。
- (3) 電源表示ランプ③が点灯、点滅する。

電源表示ランプ③の点灯、点滅回数はソレノイド動作時間の段階を表しています。

電源表示ランプ③は、動作時間によって以下のように点灯、点滅を繰り返します。

- 動作時間 1 : 1 回点灯後、消えます。
- 動作時間 2 : 2 回点灯後、消えます。
- 動作時間 3 : 3 回点灯後、消えます。
- 動作時間 4 : 4 回点灯後、消えます。
- 動作時間 5 : 5 回点灯後、消えます。

動作時間 5 が、最も動作時間が長くなります。

- (4) 膝スイッチ①を押すと、ソレノイドが動作する。  
そして、電源表示ランプ③の点滅回数が変わります。  
膝スイッチ①を押す毎に、図 17 のように動作時間が変わります。

上記動作時間 1～5 の内、テープが最も短い動作時間で切れる状態に設定します。

- (5) 電源スイッチ②を切ります。

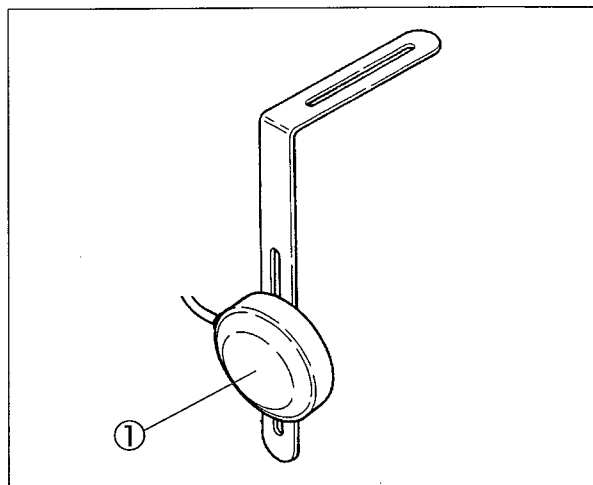


図 15

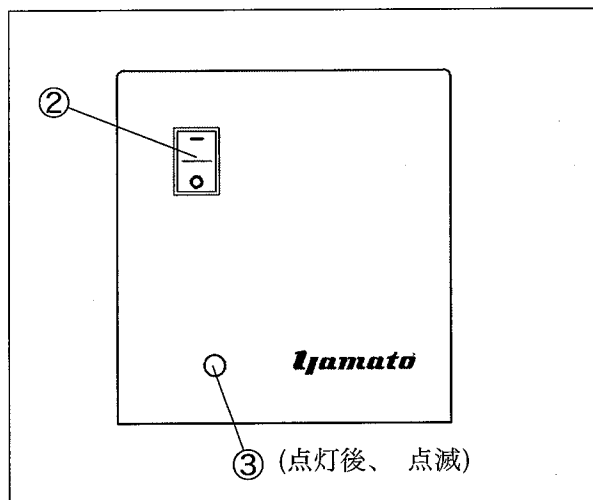


図 16

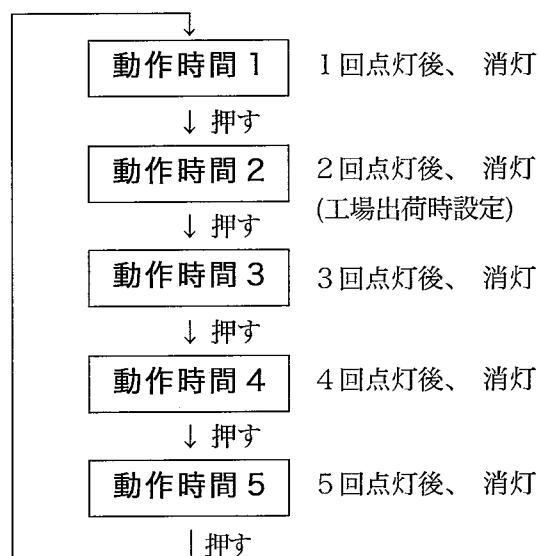


図 17

# 1. Installation

## 1.1 Specification

Power supply voltage.... Standard 220V AC  
(You can change this to  
100, 200, 220 or 240V AC.)  
Frequency..... 50 Hz, 60 Hz

## 1.2 Changing the power supply voltage

### ⚠ WARNING



Unplug the power cord from its outlet and wait at least 5 minutes before starting work.

The proper power supply voltage is shown on the control box.

If the voltage of the supplied electricity is different from this, change it as follows.

- (1) Detach the cover② of the control box①. (6 pcs. of screws)
- (2) Connect the power cord connector④ to the proper voltage terminal of the transformer③.
- (3) Change the power supply fuse⑤ to one of the proper capacity indicated in Table 1.

Power supply voltage	Fuse capacity	Part No.
100-110V	4A	0010938
200-240V	2A	1070020

Table 1

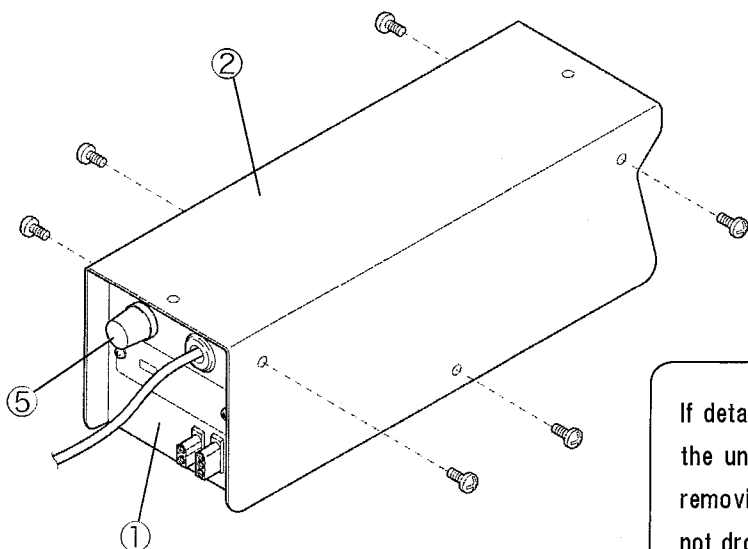


Fig. 1

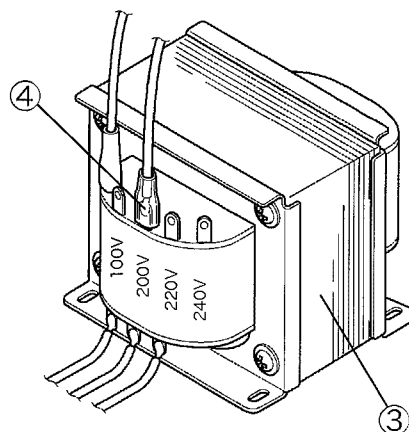


Fig. 2

### ⚠ CAUTION

If detaching the cover② with the control box① mounted to the underside of the table, support the control box before removing the locking screws so that the control box does not drop.

# 1. Installation

## 1.3 Installing control box

### 1.3.1 VF series

#### Semi-submerged type

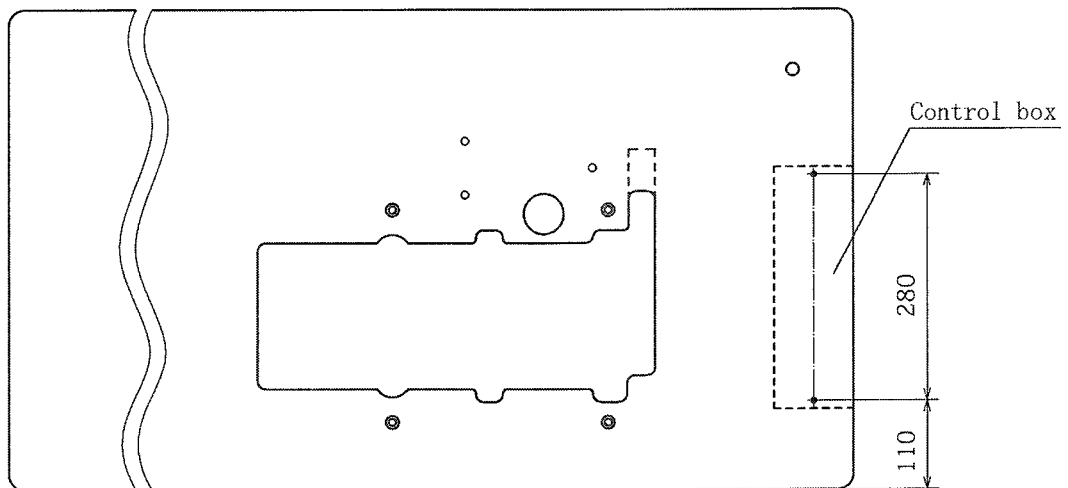


Fig. 3

△  
Operator

### 1.3.2 VG series

#### Table top type (type A)

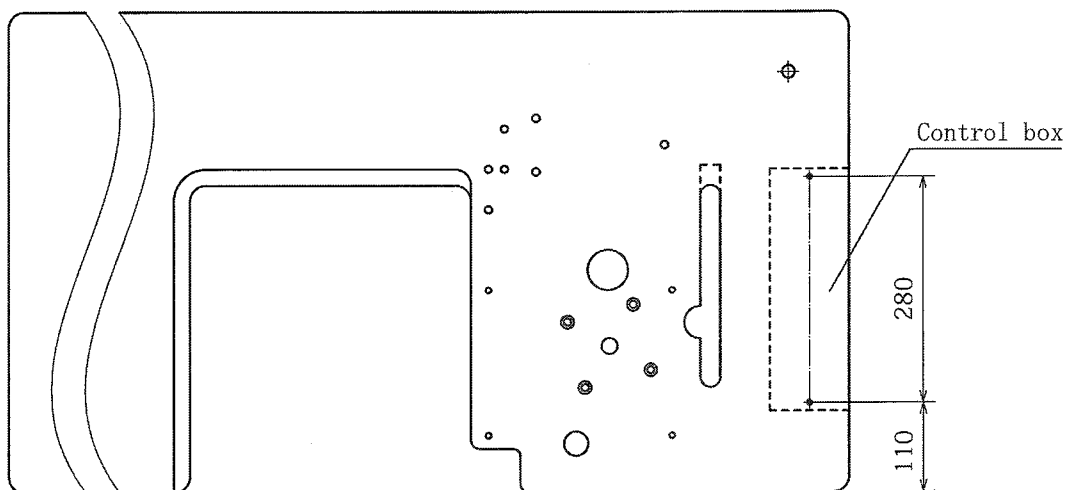


Fig. 4

△  
Operator

Table top type (type B)

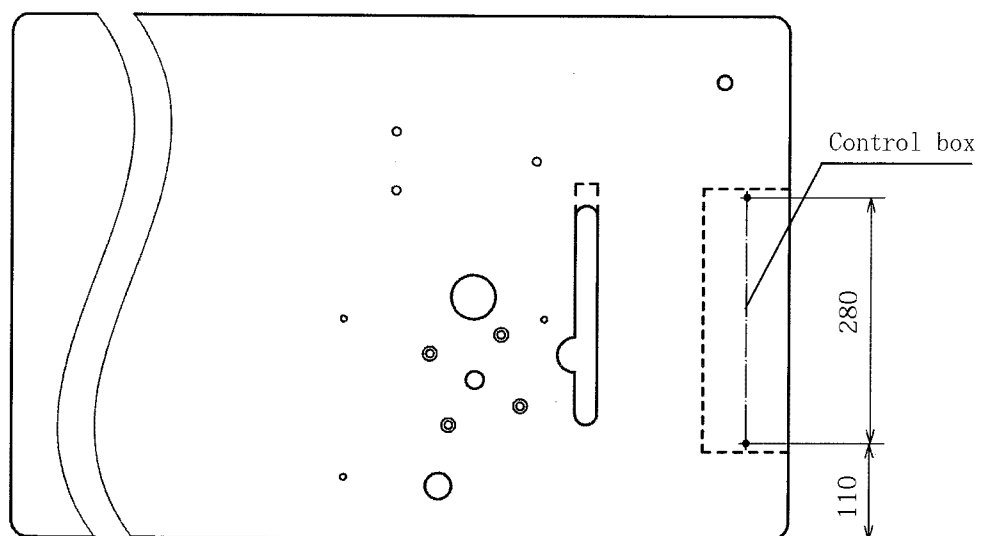


Fig. 5

▲  
Operator

Semi-submerged type

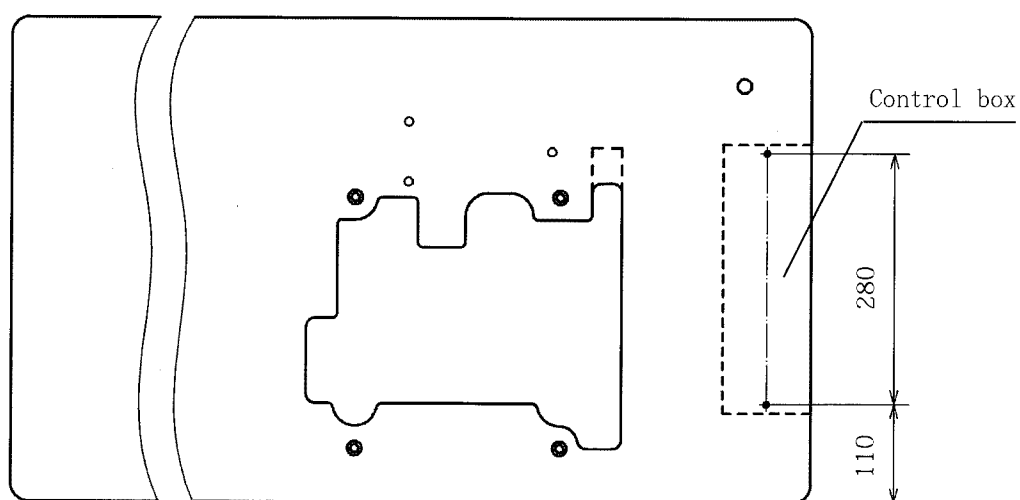


Fig. 6

▲  
Operator

## 1. Installation

### 1.4 Connecting plugs

As shown in Fig. 7, connect 2P plug of the intermediate cable and the 3P plug of the cable for the knee switch to the control box. Also connect the other 2P plug of the intermediate cable to the 2P plug from the solenoid for the cutting device.

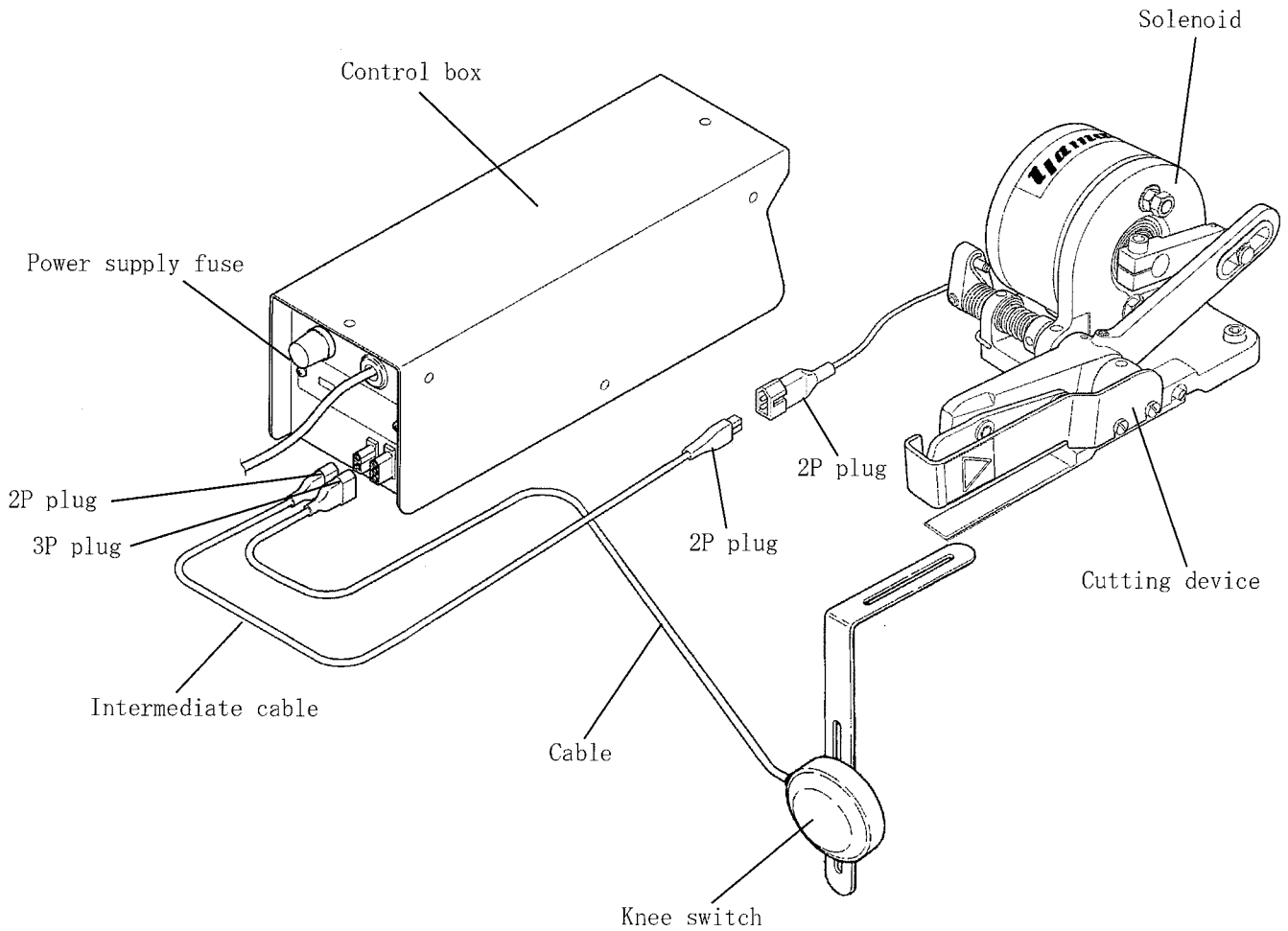
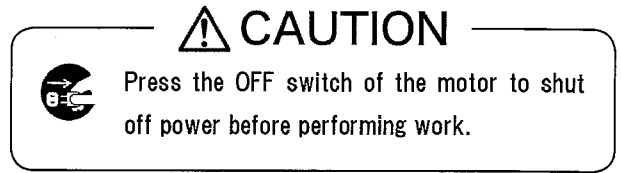


Fig. 7

 **CAUTION**

Bundle the cable to the table leg so that it does not touch moving objects. Be careful not to damage the cable.

## 1.5 Connecting power cord

### ⚠ WARNING



Unplug the power cord from its outlet before performing work.

Connect the power cord to the terminals on the motor side of the power switches. The green/yellow cord is the grounding wire. Connect it to the same screw as the grounding wire on the motor side, as shown in Fig. 8.

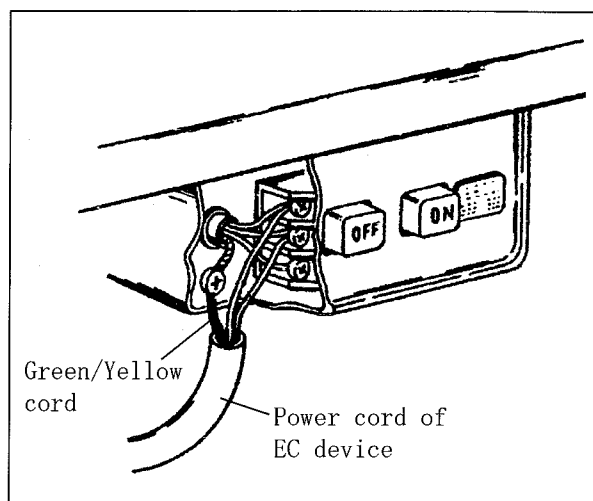


Fig. 8

## 1.6 Notes

- ☆ Use a fuse of the rating indicated on the control box. The current capacity is not the same just because the glass tubes are the same size, therefore check the amperage inscribed on the fuse. (See Table 1 on Page 7.)
- ☆ Using a fuse of excessive current capacity can damage other parts and require greater repairs.
- ☆ If the fuse blows, replace it once only. If it blows immediately after being replaced, there is something wrong. Check the machine for the problem.

## 2. Operation


### WARNING

Do not place your hand or any object near the cutting device during operation. This involves a risk of getting injured



Shut off power to the motor and control box before leaving the machine.

### A day's routine

- (1) Press the ON switch of the motor and set the power switch on the control box to the "ON" position.
- (2) Set the material and sew.
- (3) After finishing sewing, press the knee switch  and cut the tape.
- (4) Repeat steps (2) and (3).
- (5) Set the power switch on the control box to the "OFF" position and press the OFF switch of the motor.
- (6) After finishing the work, use an air gun to remove dust, tape chips, and other foreign matter in the area around the cutting device.

### WARNING



Shut off power before cleaning the machine.

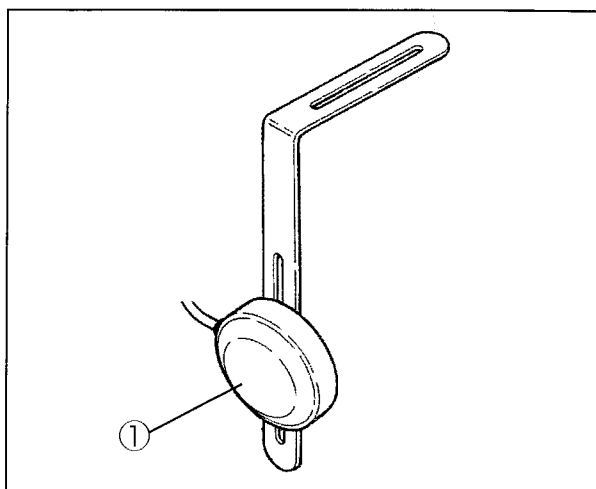


Fig. 9

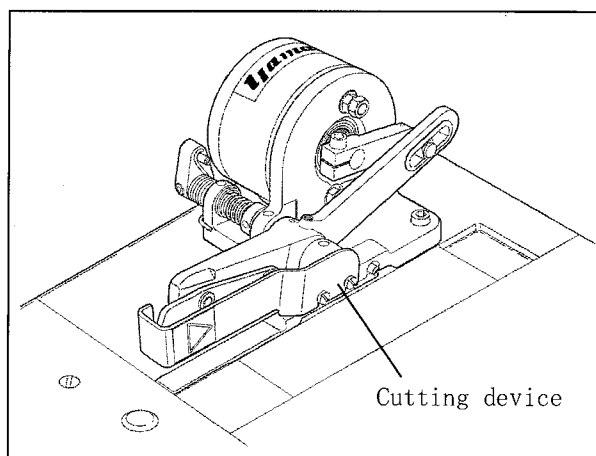


Fig. 10



### 3.1 Adjusting upper cutting knife

#### ⚠ WARNING



Shut off power before making adjustments.  
Injuries can occur if the machine moves.

- (1) Loosen the screw②, adjust the clearance between the cutting knife connecting lever① and the upper cutting knife holder③ to approximately 4 mm, and then temporarily tighten the screw②. Turn ON electricity for the solenoid. Check that when the upper cutting knife④ is lowered, angle A of the upper cutting knife④ is aligned with the lower end of the lower cutting knife⑤. To make the above adjustment, turn OFF the power and then loosen the screw② to move the cutting knife connecting lever①.
- After this adjustment, lock the cutting knife connecting lever① with the screw②.

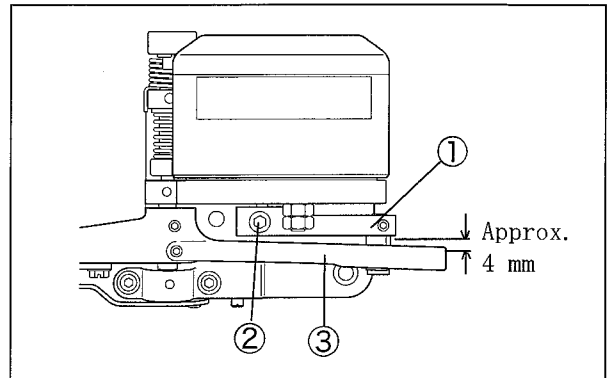


Fig. 11

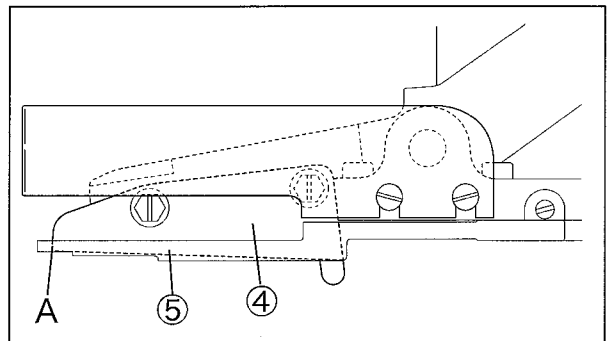


Fig. 12

### 3. Adjustments

#### 3.2 Engagement between upper and lower cutting knives

(1) To adjust the contact between the upper cutting knife① and the lower cutting knife②, loosen the screw③ and turn the screw④. Turning the screw④ clockwise (R) moves the lower cutting knife② toward R1, decreasing the tightness of the contact. Turning the screw④ counterclockwise (L) moves the lower cutting knife② toward L1, increasing the tightness of the contact.

(2) To adjust the pressing pressure for the upper cutting knife①, loosen the screw⑥ and then move the press spring collar⑤. The press spring collar⑤ should be positioned, as standard, with clearance of approximately 3 - 4 mm as illustrated.

(3) The standard position of the return spring latch⑦ is almost vertical. If the upper cutting knife① is stuck in any lower position, loosen the screw⑧ and then turn the return spring latch⑦ in the arrow direction to adjust the spring force. Ensure that the spring force to return the upper cutting knife① does not become too strong.

(4) If the cutting device does not cut well, check the following points:

- Is the engagement between the upper cutting knife① and the lower cutting knife② appropriate?
- Are the upper cutting knife① and the lower cutting knife② worn out?
- Is the blade of the upper cutting knife① lowered to the same level as the lower end of the lower cutting knife②?
- Is the pressing pressure for the upper cutting knife① appropriate?

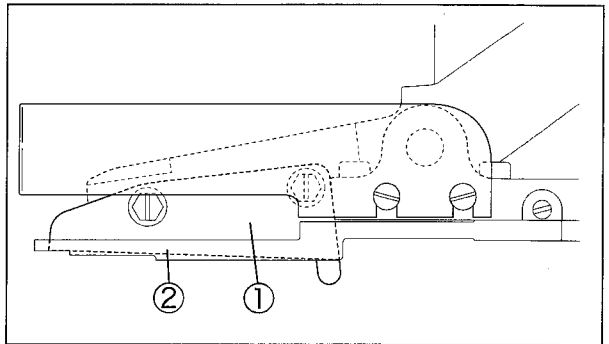


Fig. 13

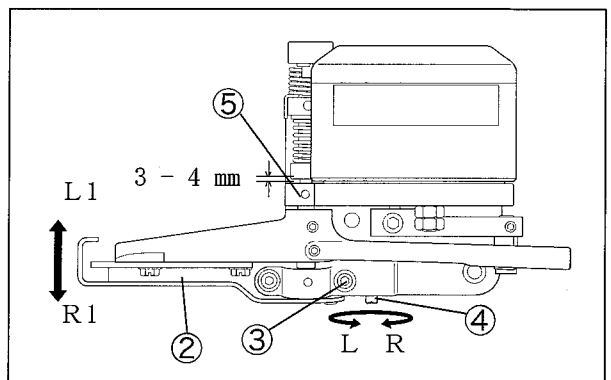


Fig. 14

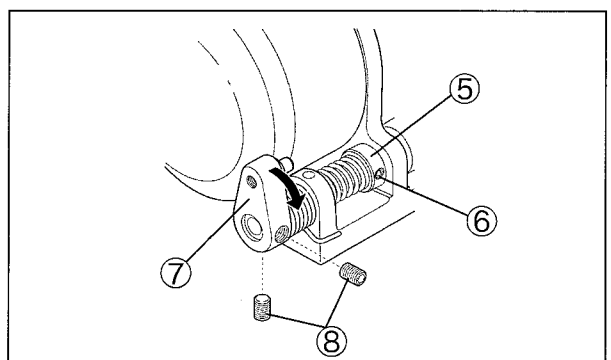


Fig. 15

### 3.3 Adjusting solenoid operating time

Check the sharpness of the knives.

When moved the knife by hand, the tape is cut. If the tape is not cut when the knee switch① is pressed, adjust the solenoid operating time.

The solenoid operating time can be adjusted to five settings.

#### Changing the operating time

- (1) Press and hold the knee switch①, and set the power switch② to the "ON" position.
- (2) After the power switch② has been turned ON, release the knee switch①.
- (3) The power lamp③ flashes on and off.

The solenoid operating time setting is indicated by the number of times that the power lamp③ flashes. The power lamp③ lights and flashes according to the operating time setting, as follows.

Operating time setting 1: Flashes one time, then goes out.

Operating time setting 2: Flashes two times, then goes out.

Operating time setting 3: Flashes three times, then goes out.

Operating time setting 4: Flashes four times, then goes out.

Operating time setting 5: Flashes five times, then goes out.

Operating time setting 5 has the longest operating time.

- (4) When the knee switch is pressed, the solenoid operates and the flashing frequency of the power lamp③ changes. Every time the knee switch① is pressed, the operating time changes as shown in Fig. 18.

Set the operating time from the five settings so that the tape is cut in the least amount of time.

- (5) Set the power switch② to the "OFF" position.

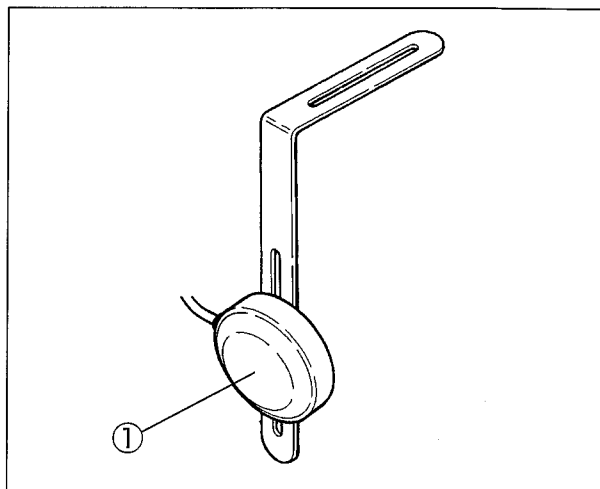


Fig. 16

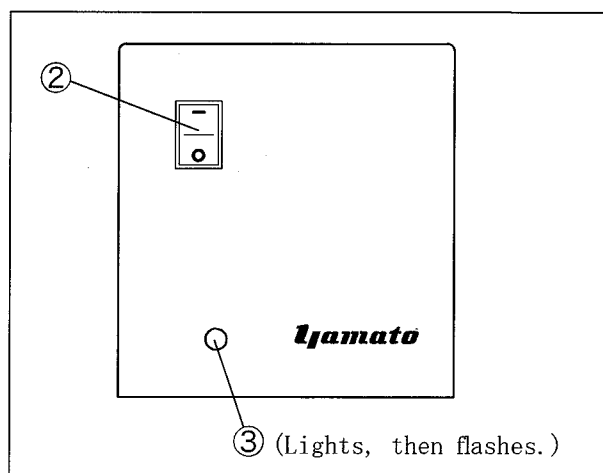


Fig. 17

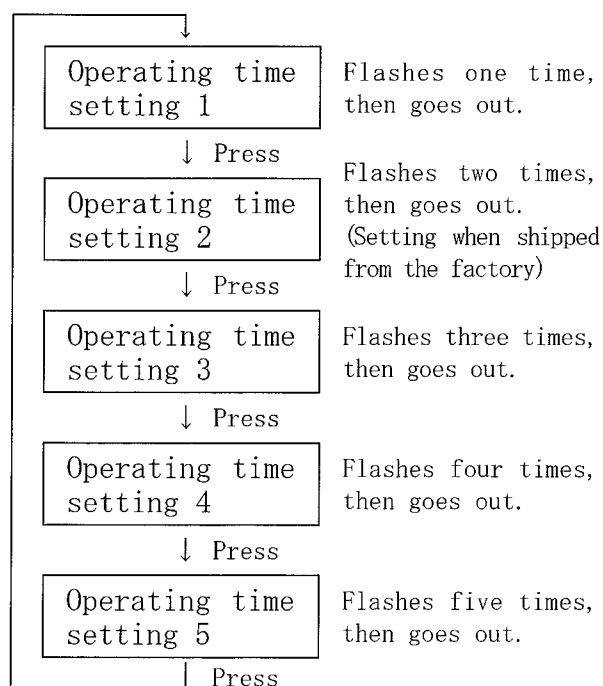


Fig. 18

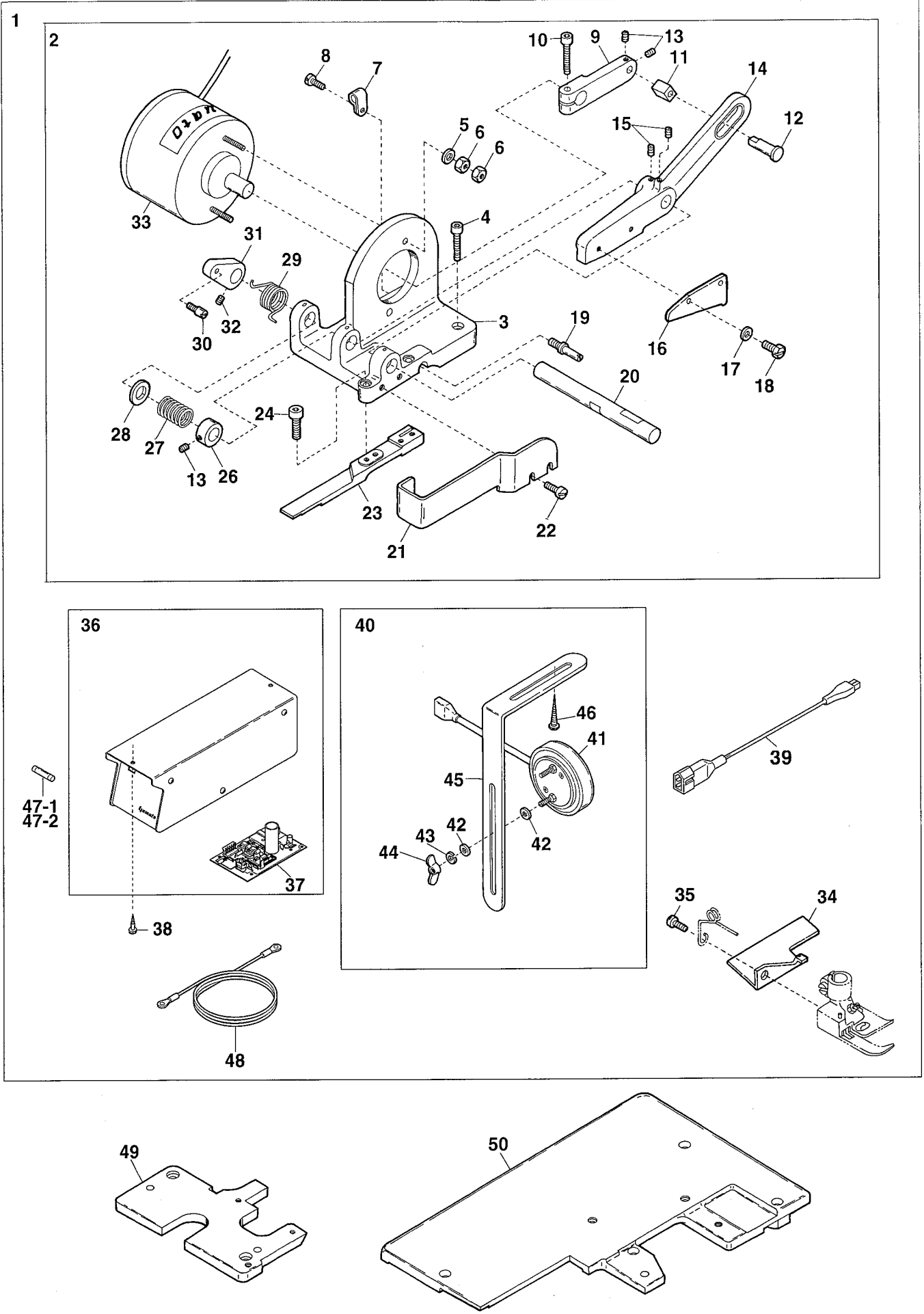


# **ILLUSTRATED SPARE PARTS LIST**

---

EC DEVICE  
for  
VF, VG series

EC DEVICE for VF

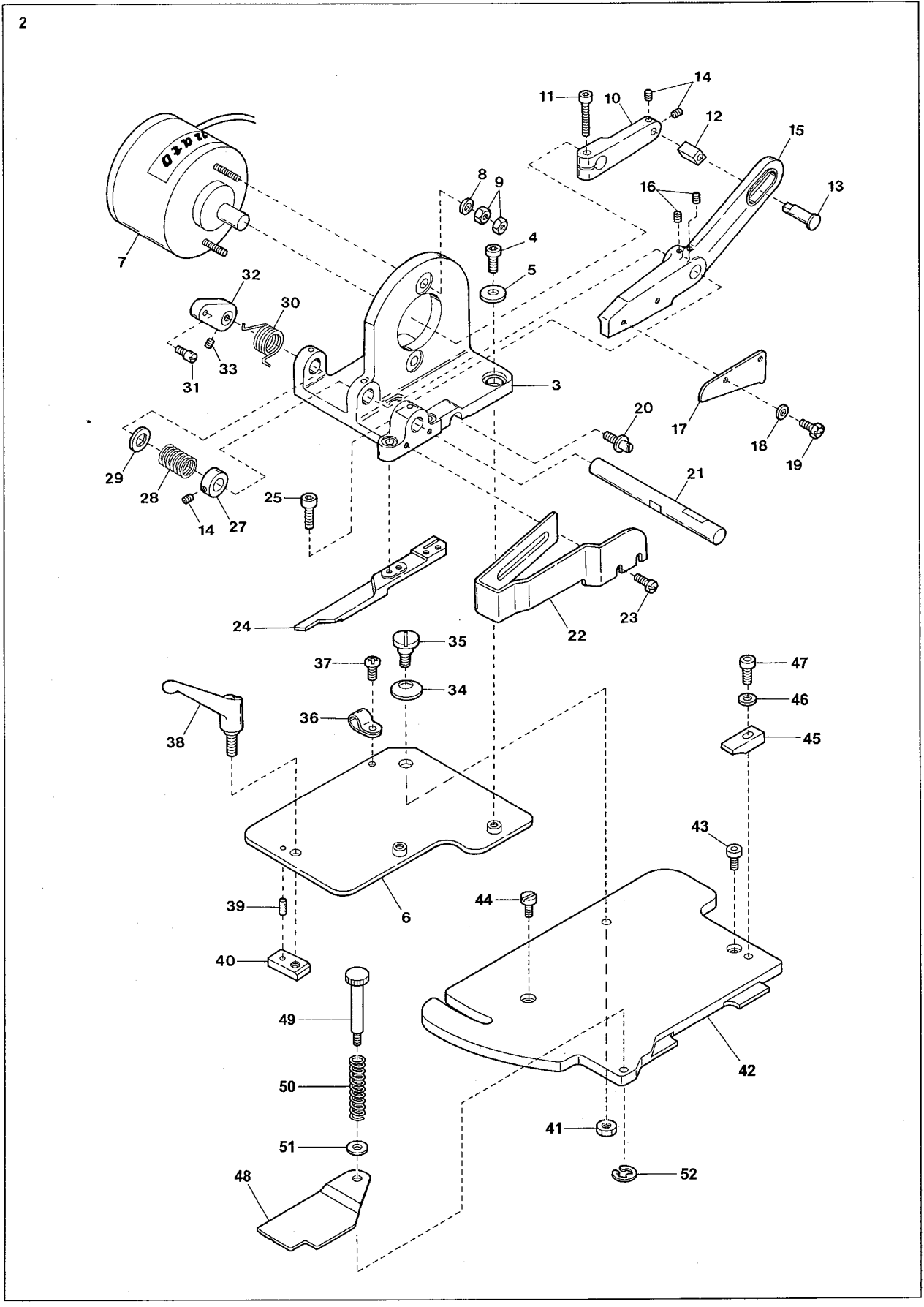


Ref.No	Parts No.	Description	品 名	Amt. Req
1	3209924	EC Device, Complete Set	EC装置(組)	1
2	3201122	Cutting Device, Complete Set	カッタ装置(組)	1
3	3201104	Cutting Device Basement	カッタ装置台	1
4	120011	Screw(M6-1 × 18)	止ネジ	2
5	000528	Washer	ワッシャ	2
6	000011	Nut	ナット	4
7	0060248	Cord Clamp(3N- φ 5.3)	コードクランプ	1
8	001175	Screw(9/64-40 × 8)	止ネジ	1
9	0092288	Cutting Knife Connecting Lever	カッタ腕	1
10	005115	Screw(1/4-28 × 19)	止ネジ	1
11	0092286	Sliding Block	角駒	1
12	0092287	Sliding Block Pin	角駒軸	1
13	003638	Screw(11/64-40 × 4)	止ネジ	3
14	3201106	Upper Cutting Knife Holder	カッタ(上)ホルダ	1
15	003670	Screw(7/32-32 × 6.3)	止ネジ	2
16	3201105	Upper Cutting Knife	カッタ(上)	1
17	000538	Washer	ワッシャ	2
18	002308	Screw(11/64-40 × 10.4)	止ネジ	2
19	006245	Adjusting Screw(11/64-40 × 11.5)	調節ネジ	1
20	0092283	Upper Cutting Knife Holder Shaft	カッタ(上)ホルダ軸	1
21	0092289	Cutting Knife Cover	カッタカバー	1
22	004440	Screw(11/64-40 × 8.3)	止ネジ	2
23	0092285	Lower Cutting Knife	カッタ(下)	1
24	005550	Screw(11/64-40 × 13.5)	止ネジ	2
25				
26	0092294	Collar(10 × 18 × 7.5mm)	カラー	1
27	0092292	Press Spring	カッタ(上)押シバネ	1
28	000498	Washer	ワッシャ	1
29	0092291	Return Spring	カッタ(上)戻シバネ	1
30	005512	Screw(11/64-40 × 3)	止ネジ	1
31	0092293	Return Spring Latch	バネ掛け	1
32	003635	Screw(1/4-40 × 6)	止ネジ	1
33	0011789	Solenoid	ソレノイド	1
34	0092298	Fabric Guide	テープ案内板	1
35	004314	Screw(1/8-44 × 5.6)	止ネジ	1
36	1249237	Control Box , Complete Set	制御箱(組)	1
37	1057168	Control Board	制御基板	1
38	006905	Wood Screw(φ 5.1 × 20)	木ネジ	2
39	1200523	Intermediate Cable	中継ケーブル	1
40	0010565	Knee Switch, Complete Set	膝スイッチ(組)	1
41	0010564	Knee Switch	膝スイッチ	1
42	300031	Washer	ワッシャ	4
43	300033	Spring Washer	スプリングワッシャ	2
44	100038	Wing Nut	チョウナット	2
45	0092232	Knee Switch Holder	膝スイッチ取付板	1
46	006910	Wood Screw(φ 6.8 × 26)	木ネジ	2
47-1	1070020	Fuse(200V-240V, 2A)	ヒューズ	1
47-2	0010938	Fuse(100V-110V, 4A)(Extra)	ヒューズ	1
48	0011303	Earthed Line	アース線	1
49	3201121	Stitch Plate Support	針板台	1
50	3201100	Cloth Plate(Large)	大カバー	1

# 2 EC DEVICE(1) for VG

1

2



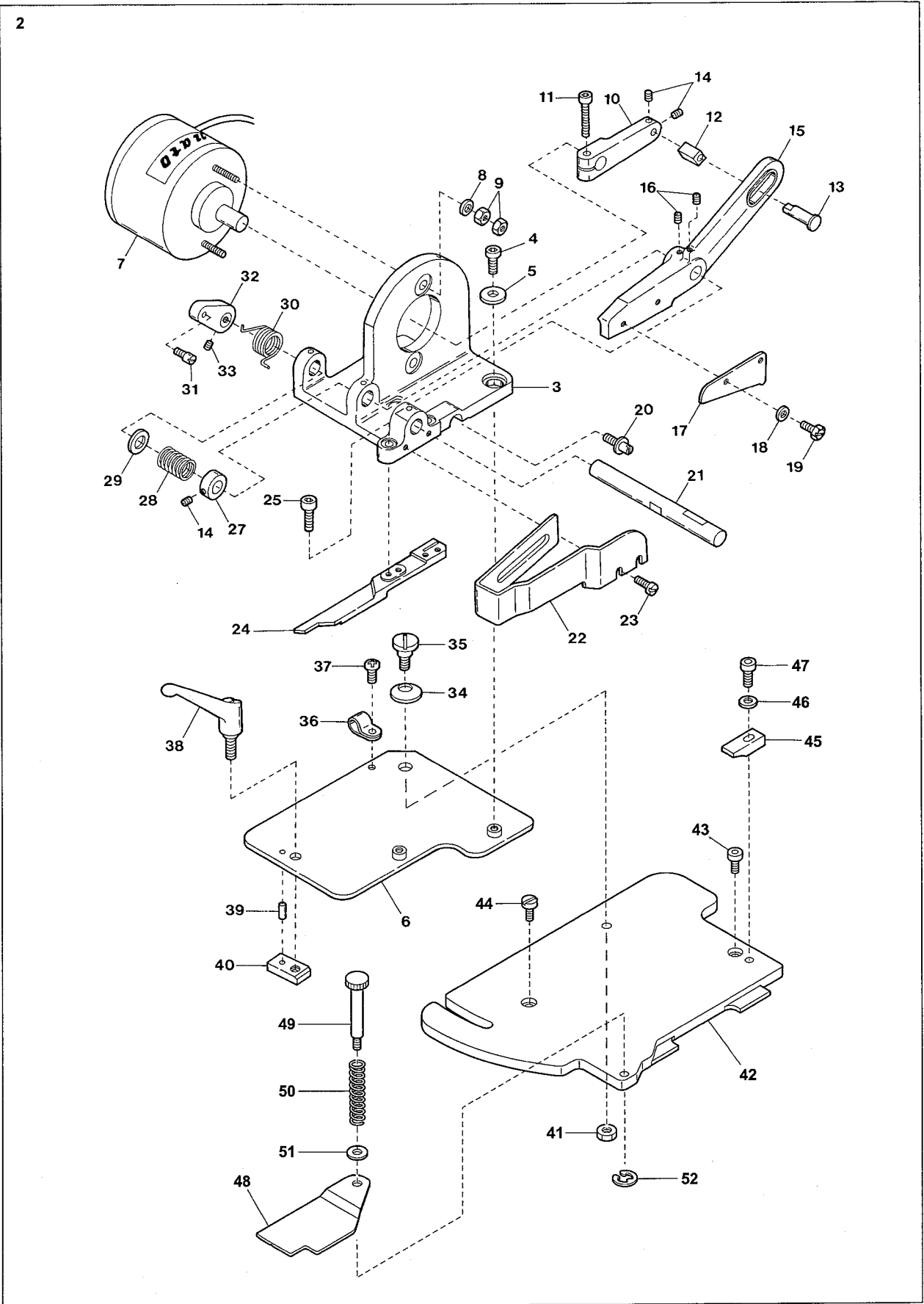


Ref.No	Parts No.	Description	品 名	Amt. Req
1	3509969	EC Device, Complete Set	EC 装置(組)	1
2	3501181	Cutting Device, C. Set	カッタ装置(組)	1
3	3501182	Cutting Device Basement	カッタ装置台	1
4	120010	Screw(M6-1 × 10)	止ネジ	2
5	300047	Washer	ワッシャ	2
6	3101438	Cutting Device Basement Holder	カッタ装置台取付板	1
7	0011789	Solenoid	ソレノイド	1
8	000528	Washer	ワッシャ	2
9	000011	Nut	ナット	4
10	0092288	Cutting Knife Connecting Lever	カッタ腕	1
11	005115	Screw(1/4-28 × 19)	止ネジ	1
12	0092286	Sliding Block	角駒	1
13	0092287	Sliding Block Pin	角駒軸	1
14	003638	Screw(11/64-40 × 4)	止ネジ	3
15	3101443	Upper Cutting Knife Holder	カッタ(上)ホルダ	1
16	003670	Screw(7/32-32 × 6.3)	止ネジ	2
17	3201105	Upper Cutting Knife	カッタ(上)	1
18	000538	Washer	ワッシャ	2
19	002308	Screw(11/64-40 × 10.4)	止ネジ	2
20	290035	Adjusting Screw(11/64-40 × 11.5)	調節ネジ	1
21	0092283	Upper Cutting Knife Holder Shaft	カッタ(上)ホルダ軸	1
22	3101442	Cutting Knife Cover	カッタカバー	1
23	004406	Screw(11/64-40 × 8)	止ネジ	2
24	3501183	Lower Cutting Knife	カッタ(下)	1
25	005550	Screw(11/64-40 × 13.5)	止ネジ	2
26				
27	0092294	Collar(10 × 18 × 7.5mm)	カラー	1
28	0092292	Press Spring	カッタ(上)押しバネ	1
29	000498	Washer	ワッシャ	1
30	0092291	Return Spring	カッタ(上)戻しバネ	1
31	005512	Screw(11/64-40 × 3)	止ネジ	1
32	0092293	Return Spring Latch	バネ掛け	1
33	003635	Screw(1/4-40 × 6)	止ネジ	1
34	000621	Washer	ワッシャ	1
35	170031	Screw(M5-0.8 × 12.4(8.4))	止ネジ	1
36	0060248	Cord Clamp(3N- φ 5.3)	コードクランプ	1
37	110012	Screw(M4-0.7 × 5)	止ネジ	1
38	2114124	Clamp Lever	クランプレバー	1
39	340014	Roll Pin	ロールピン	1
40	3101439	Clamp Lever Fixing Plate	クランプレバー固定板	1

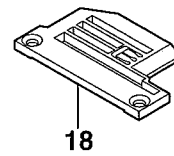
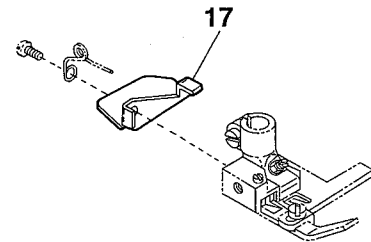
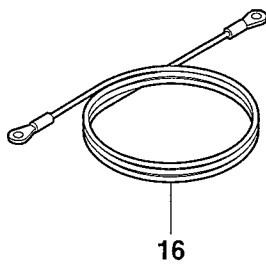
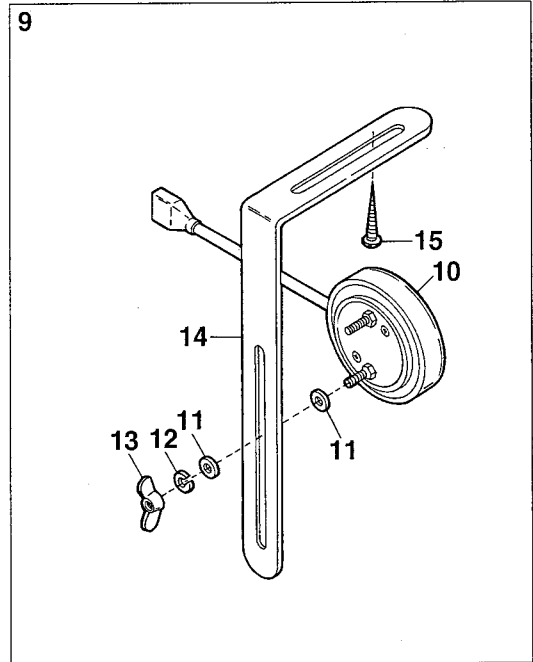
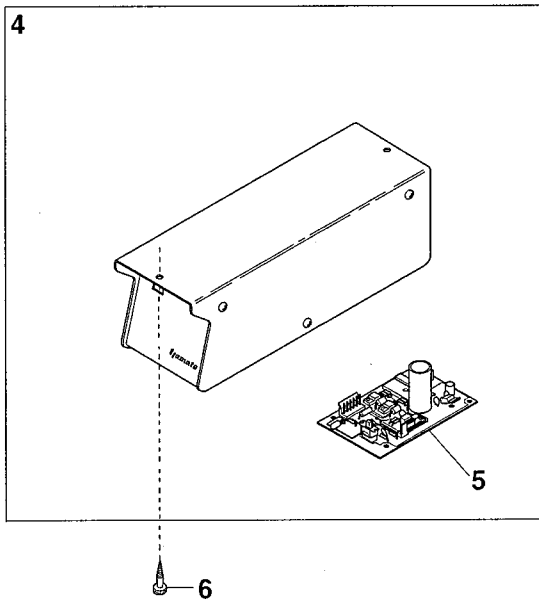
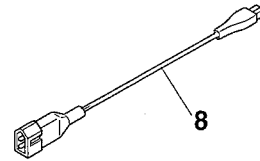
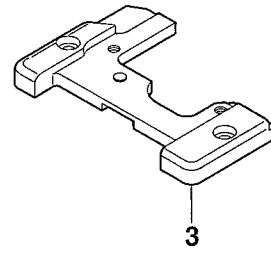
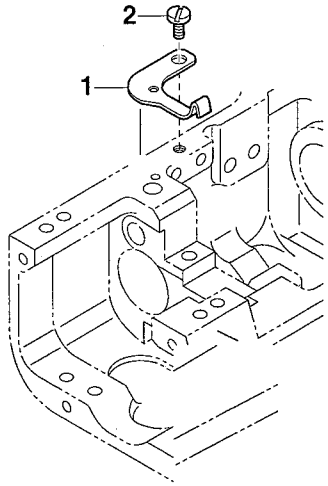
Ref. No. 41 to 52 See the following page.

# 2 EC DEVICE(1) for VG

1



Ref.No	Parts No.	Description	品 名	Amt. Req
41	000009	Nut	ナット	1
42	3501185	Cloth Plate(Large)	クロスプレート(大)	1
43	120009	Screw(M4-0.7 × 12)	止ネジ	1
44	110031	Screw(M4-0.7 × 12)	止ネジ	1
45	3101444	Stopper	ストッパ	1
46	000538	Washer	ワッシャ	1
47	007610	Screw(M4-0.7 × 10)	止ネジ	1
48	3502022	Cloth Plate(Small)	クロスプレート(小)	1
49	190092	Screw(M5-0.8 × 46.3)	止ネジ	1
50	3501187	Cloth Plate(Small) Spring	クロスプレート(小)バネ	1
51	000426	Washer	ワッシャ	1
52	0077179	Retaining Ring	ストップリング	1



Ref.No	Parts No.	Description	品 名	Amt. Req
1	3502023	Cloth Plate(Small) Support	クロスプレート(小)支エ	1
2	110001	Screw(M4-0.7 × 5.4)	止ネジ	1
3	3502021	Stitch Plate Holder	針板台	1
4	1249237	Control Box, Complete Set	制御箱(組)	1
5	1057168	Control Board	制御基板	1
6	006905	Wood Screw(φ 5.1 × 20)	木ネジ	2
7-1	1070020	Fuse(200V-240V, 2A)	ヒューズ	1
7-2	0010938	Fuse(100V-110V, 4A)(Extra)	ヒューズ	1
8	1200523	Intermediate Cable	中継ケーブル	1
9	0010565	Knee Switch, Complete Set	膝スイッチ(組)	1
10	0010564	Knee Switch	膝スイッチ	1
11	300031	Washer	ワッシャ	4
12	300033	Spring Washer	スプリングワッシャ	2
13	100038	Wing Nut	チョウナット	2
14	0092232	Knee Switch Holder	膝スイッチ取付板	1
15	006910	Wood Screw(φ 6.8 × 26)	木ネジ	2
16	0011303	Earthed Line	アース線	1
17	3101447	Fabric Guide	テープ案内板	1
18	3508208	Stitch Plate(56M)	針板	1





***Yamato***

ヤマトマシン製造株式会社

***YAMATO SEWING MACHINE MFG. CO., LTD.***

4-4-12, NISHITENMA, KITA-KU, OSAKA, JAPAN  
TEL : 81-6-6364-5621 FAX : 81-6-6364-7185

〒530-0047 大阪市北区西天満4丁目4番12号  
TEL(06)6364-5621(代) FAX(06)6364-7185

P/N 9730200(P / 取 / I)

No. 1 Edited in 2008.10

(VF, VG/EC)

Printed in Japan 2009.7.1H<sup>Ⓟ</sup>