

Yamato[®]

取扱説明書
Instruction Manual
Parts List

右メス機構付きゴム付け用扁平縫いミシン
INTERLOCK STITCH MACHINE WITH RIGHT HAND KNIFE TRIMMING
MECHANISM FOR ATTACHING PRE-CLOSED ELASTIC BAND

VG2735P-32

VG2700の取扱説明書と調整が異なる部分を記載しています。

VG2700の取扱説明書とあわせてご使用下さい。

本製品のご使用にあたっては、取扱説明書を最後までお読みいただき、内容をよく理解してから正しくお使いください。

また、お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られるところに保管してください。

Adjustments different from VG2700 are mentioned in this book.

Read this book in combination with INSTRUCTION and PARTS LIST of VG2700.

Before using this sewing equipment, please read the instruction manual and understand the contents well.

After reading the instruction manual, please keep it in a location where it is easy to access for operators.



YAMATO SEWING MACHINE MFG. CO., LTD.



目次 /CONTENTS

1. 据付方法	1
1.1 ローラ	1
2. 縫い速度	2
3. 正しい使い方	3
 3.1 前開キカバーの開閉	3
 3.2 吸引管の調節	3
4. ミシンの調整	4
4.1 ローラの調節	4
4.2 布押エの調節	5
5. メス装置の調節	6
5.1 メス幅（布切断位置）の調節	6
5.2 下メスの取り外し、取り付け	6
5.3 上メスの取り外し、取り付け	7
5.4 下メスの砥ぎ方	7
5.5 上メスのストローク調節	8
5.6 下メス台ブラケットの取り外し	9
5.7 下メス台ブラケットの取り付け	10
6. 仕様	11

お願い

◇本書は、主に技術者向けに作成されていますが、このマークが付いている項目は、ミシンを大切にお使いいただくために、オペレータの方にも読んでいただきたい項目です。

◇本書の説明図の左下に記載されている数字は図ナンバーです。必要に応じて、本文中に図ナンバーを記載していますので、該当する説明図と合わせてご覧ください。

おことわり

本製品は改良などにより、使用部品を変更することがあります。その際には、本書の内容および説明図などの一部が、本製品と一致しない場合がありますので、あらかじめご了承ください。
また、本書の作成にあたっては万全を期しておりますが、万一の誤りや記載もれなどが発見されても直ちに修正できないことがあります。

目次 /CONTENTS

1. Installation	12
1.1 Roller	12
2. Sewing speed	13
3. Proper operation	14
 3.1 Opening and closing of front cover	14
 3.2 Adjustment of suction pipe	14
4. Adjustments of sewing machine	15
4.1 Adjustment of rollers	15
4.2 Adjustment of fabric presser	16
5. Adjustments of trimming mechanism	17
5.1 Trimming width(Cutting position of fabric)	17
5.2 Removing and installing the lower knife	17
5.3 Removing and installing the upper knife	18
5.4 Sharpening of lower knife	18
5.5 Upper knife stroke	19
5.6 How to remove the lower knife holder bracket	20
5.7 How to install the lower knife holder bracket	21
6. Specifications	22

**** ILLUSTRATED SPARE PARTS LIST ****

Attention

- ◇ This instruction manual is designed mainly for technicians, but it is advisable that also operators read the instructions with  mark to use the machine properly.
- ◇ The numbers in lower left corners of figures are figure numbers. We use them in texts as needed for your reference.

Attention

The parts used for this product are subject to change without notice. If such a change is made, any part of the contents and illustrations of this instruction manual may not conform to this product.
In preparing the instruction manual, we have made our best efforts for making it free of any error or omission. If any error or omission should yet be found, it might not be rectified immediately.

1. 据付方法

1.1 ローラ

下ローラ

ローラ取付板①をテーブル下面の適切な位置に取り付け、
図のように組み付けてください。

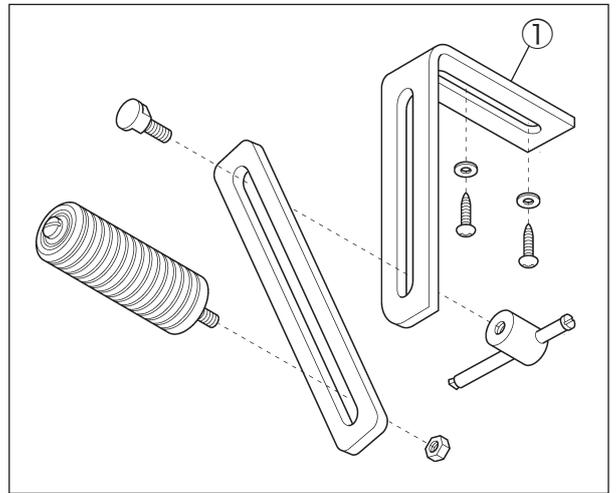


図 1-1

2. 縫い速度

このミシンの最高縫い速度は 5000sti/min(間欠運転時) です。

新しいミシンを使用するときは、最初の 200 時間 (約 1 ヶ月) は最高縫い速度の約 15 ~ 20% 低い回転数で運転した後に常用縫い速度で使用すると耐久性から見ても良い結果が得られます。

3. 正しい使い方

⚠ 注意

作業を行う前に、必ずモータの電源を切り、モータの回転停止を確認してください。

3.1 前開キカバーの開閉



前開キカバーを開けるときは、カバー固定板①を右へ回してから開けます。

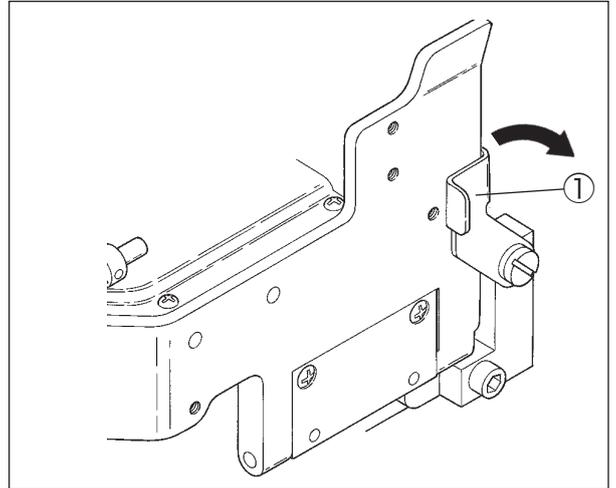


図 3-1

3.2 吸込管の調節



吸引力はハンドバルブ②で調節します。
吸引力は切り屑を吸込む最低の圧力にしてください。
吸引力が強すぎますと、薄い生地の場合身頃も吸込まれるおそれがありますので注意してください。
メス幅を変えた場合、止ネジ③を緩めて吸込管の位置を調節してください。

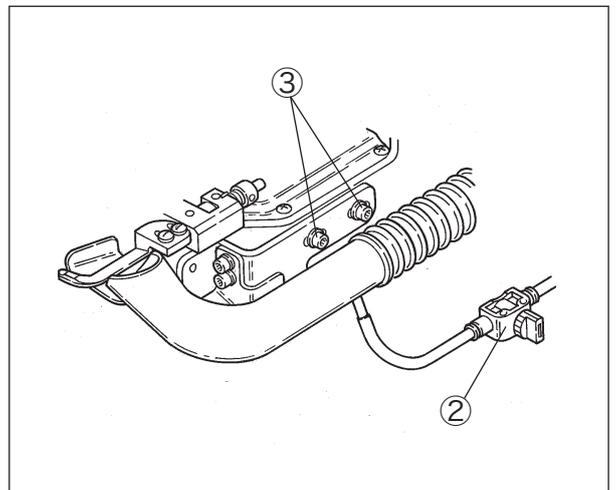


図 3-2

4. ミシンの調整

⚠ 注意

作業を行う前に、必ずモータの電源を切り、モータの回転停止を確認してください。

4.1 ローラの調節

- 前ローラ①を取り付け出荷しています。
身頃のサイズに合わせ、前ローラ①・下ローラ②を各々適正な位置に取付けてください。
標準の位置は前ローラ①を針板より少し高くします。
- ゴムの左右の調節は、前ローラゴムガイド③と前開キカパーの一番上についているゴムガイド④で適切な位置に調節してください。
なお、ゴムガイド④はゴムの右端に軽く沿わせ、押エに当たらない程度にできるだけ近づけてください。調節は止ネジ⑤及び⑥を緩めて行います。

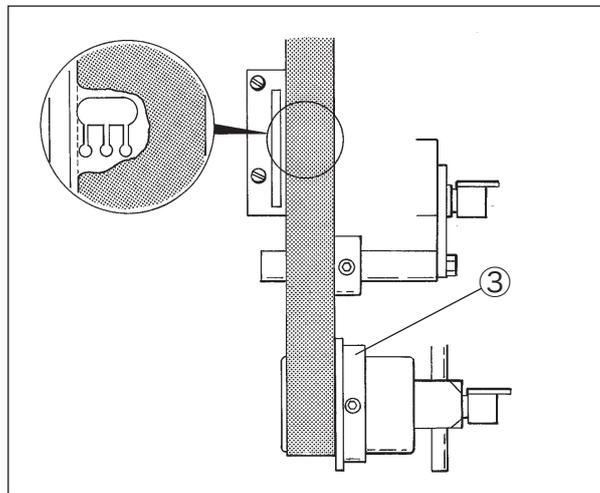


図 4-1

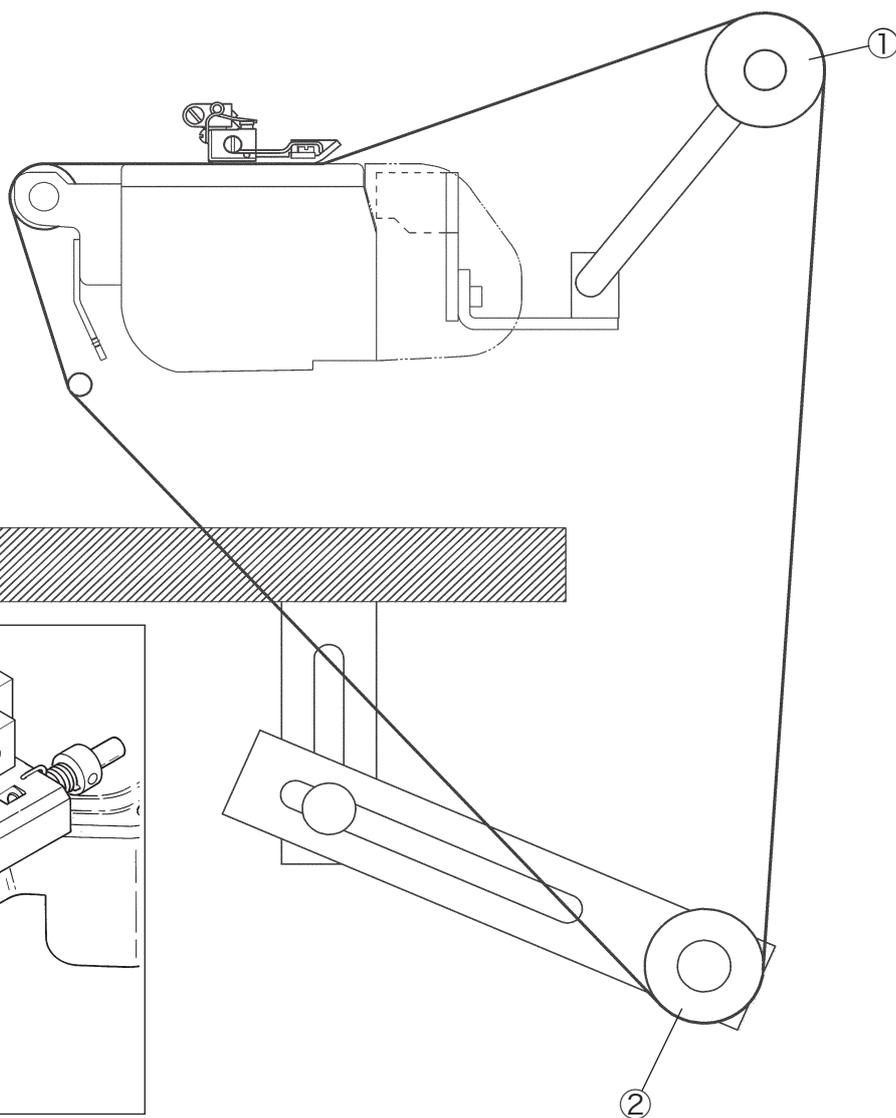


図 4-2

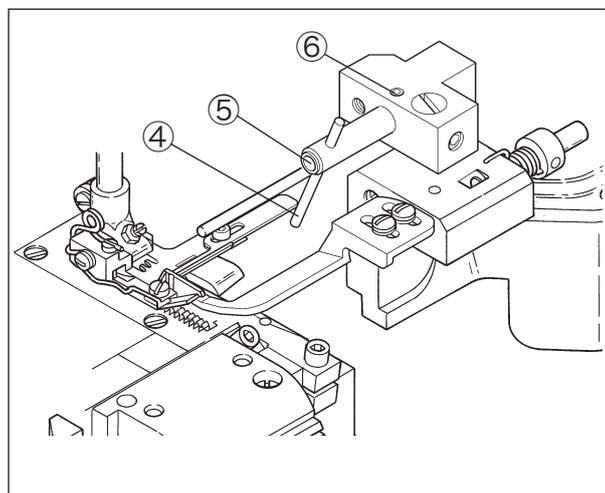


図 4-3

⚠ 注意

作業を行う前に、必ずモータの電源を切り、モータの回転停止を確認してください。

4.2 布押エの調節

布押エの高さ

- (1) 送りが最も上がったとき、布押エ①の裏面が送りの上面と平行で、送り上面と軽く接触するように、止ネジ②を緩めて布押エ軸ブラケット③の高さを調節します。
- (2) 送りが最も上がったとき、押エの下に縫製素材のゴムをセットし、押エ右端の上面とガイド棒④とのすき間を0.5 mmにします。
調節はガイド棒ストッパ⑤の止ネジ⑥を緩めて行います。
- (3) 縫製素材のゴムを取り外し、布押エ①の裏面と針板上面とに1.0 mmのすき間を設けます。
調節はガイド棒④の止ネジ⑦を緩めて、布押エ軸⑧を回して行います。
- (4) 針棒を最上点にして、押エを上げたとき、布押エ①が送り上面より約2.0 mm以上上がることを確認する。

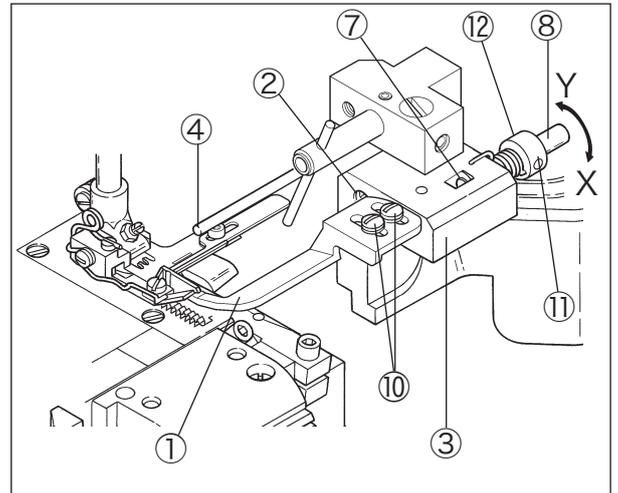


図 4-4

布押エの前後・左右位置

- (1) 布押エ①の先端を針板の前面⑨に合わせます。止ネジ⑩を緩めて調節します。
- (2) 布押エ①の左右位置は前送りの上であって、できるだけ上メスに接近させます。止ネジ⑦⑪を緩めて布押エ軸⑧を左右に動かして調節します。

布押エの圧力

布押エ①の圧力を強くするときは、カラー⑫の止ネジ⑪を緩めて、カラー⑫をX方向に回します。
圧力を弱くするときは、カラー⑫をY方向に回します。
バネ⑬の圧力は騒音が出ない程度に、できるだけ弱くしてください。

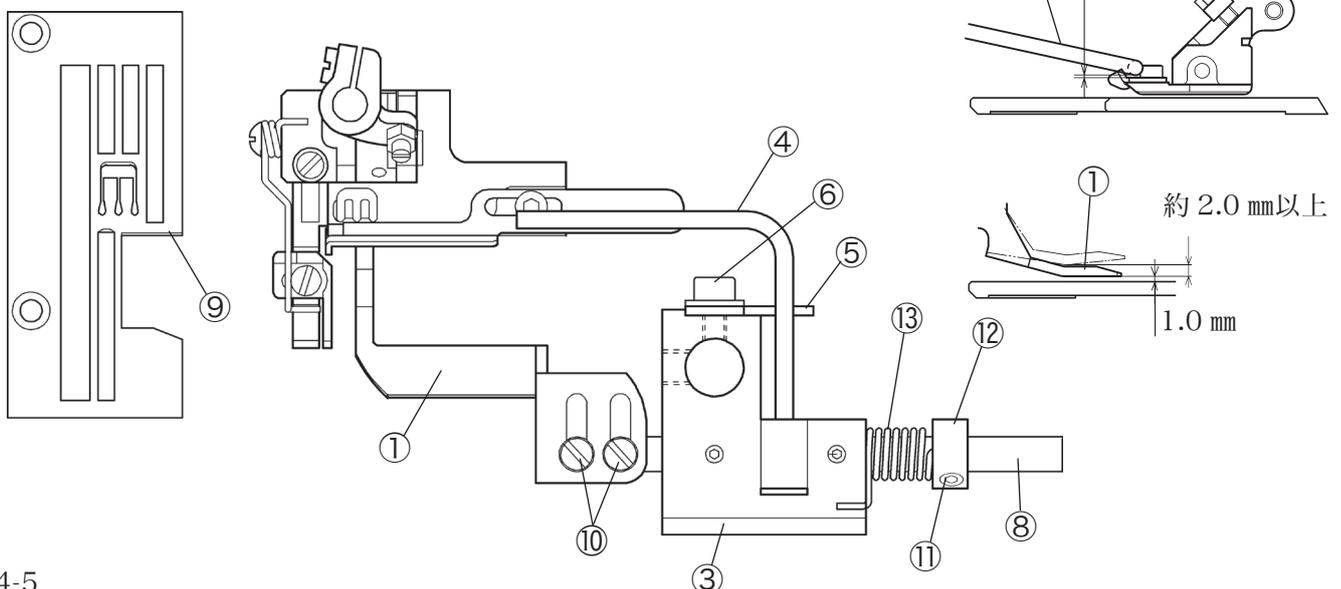


図 4-5

5. メス装置の調整

⚠ 注意

作業を行う前に、必ずモータの電源を切り、モータの回転停止を確認してください。

5.1 メス幅 (布切断位置) の調節

- (1) 当て定規を取り外す。
- (2) 下メス台の止ネジ①を緩める。
- (3) カラー (右) の止ネジ②を緩める。
- (4) 下メス台を希望するメス位置にする。
- (5) 下メス台の止ネジ①を締め付ける。
- (6) カラー (左) の止ネジ③を緩め、止ネジ④を回して適当なバネの圧力を加える。
- (7) カラー (右) の止ネジ②を締め付ける。
- (8) カラー (左) の止ネジ③を締め付ける。
- (9) 止ネジ④を緩まない程度に締め付ける。

⚠ 注意

定期的に、注油孔⑤に少量の油を差してください。

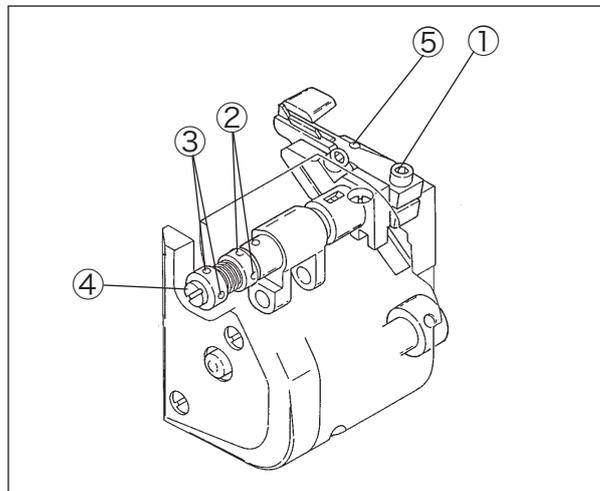


図 5-1

5.2 下メスの取外し、取り付け方

取り外し方

- (1) 当て定規を取り外す。
- (2) カラー (右) の止ネジ②を緩める。
- (3) 上メス台⑥を右の方向に引っ張り、上メスと下メスとにすき間を設ける。
- (4) カラー (右) の止ネジ②を仮止めする。
- (5) 下メスの止ネジ⑦を緩めて下メス⑧を下方向に抜く。

取り付け方

- (1) 下メス⑧の刃先を針板上面と同一にして、止ネジ⑦を締め付ける。
- (2) カラー (右) の止ネジ②の仮止めを緩める。
(バネの力で上メスは下メスとかみ合う)
- (3) 上メスと下メスの間に糸を入れ、ハンドホイールを回してメスの切れ味を確かめる。
- (4) 上メス⑨の先端から 8 mm の位置を下メス⑧の上面に合わせて、カラー (右) の止ネジ②を締め付ける。
- (5) もう一度、メスの切れ味を確かめる。

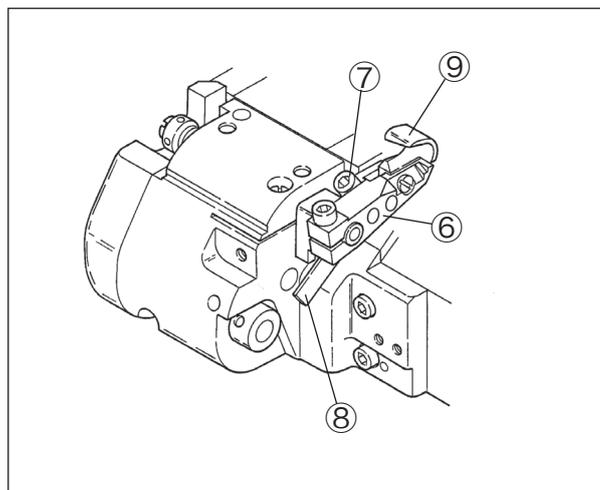


図 5-2

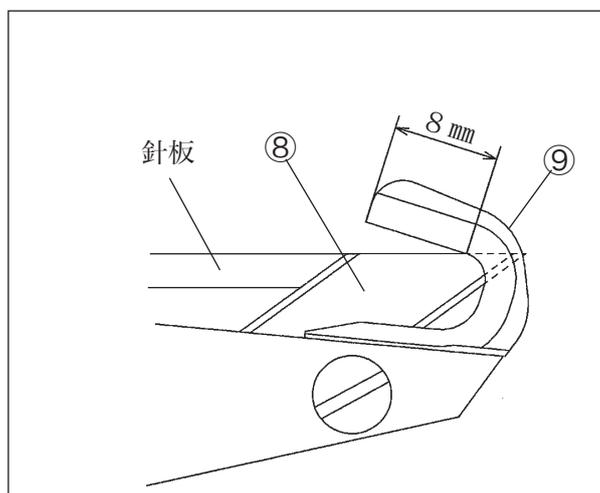


図 5-3

5.3 上メスの取り外し、取り付け

取り外し方

- (1) 上メス台の止ネジ①を緩めて、上メス台②を取り外す。
- (2) 上メスの止ネジ③を緩めて、上メス④を取り外す。

取付け方

- (1) 上メス④を止ネジ③で上メス台②に取り付ける。
- (2) 上メス台②の端面を上メス軸⑤の端面と同一にして、止ネジ①を仮止めする。
- (3) 上メス④が最も下がったとき、上メス台②を動かして上メス先端を下メス⑥の上面より 0.5 mm 上の位置にして、止ネジ①を締め付ける。
- (4) カラー(右)の止ネジ⑦を緩めると、バネの力で上メス④と下メス⑥がかみ合います。
- (5) 上メス④と下メス⑥の間に糸を入れ、ハンドホイールを回してメスの切れ味を確かめる。
- (6) カラー(右)の止ネジ⑦を締め付ける。
- (7) もう一度、メスの切れ味を確かめる。

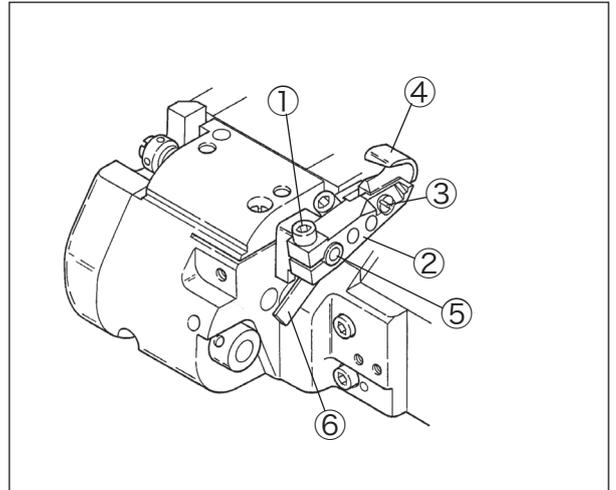


図 5-4

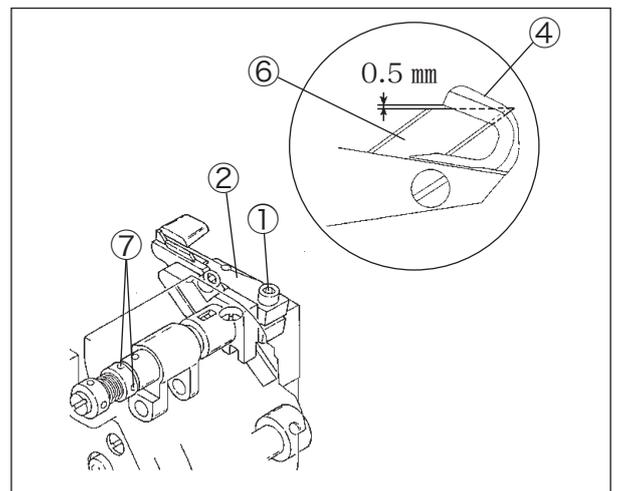


図 5-5

5.4 下メスの砥ぎ方

上メスは超硬合金製ですから1年ぐらいは研ぎ直す必要はありません。この間にメスの切れ味が悪くなったときは、下メスを砥ぎ直して下さい。

研ぎ直すときは、図を参考にして正確に砥いでください。そのときは、必ず水を用意して下メスを冷やしながら行ってください。

上メスを砥ぎ直すときは、普通のグラインダでは砥げませんから、常に予備の上メスを用意していただき、砥ぎ直しを購入代理店または当社に依頼してください。

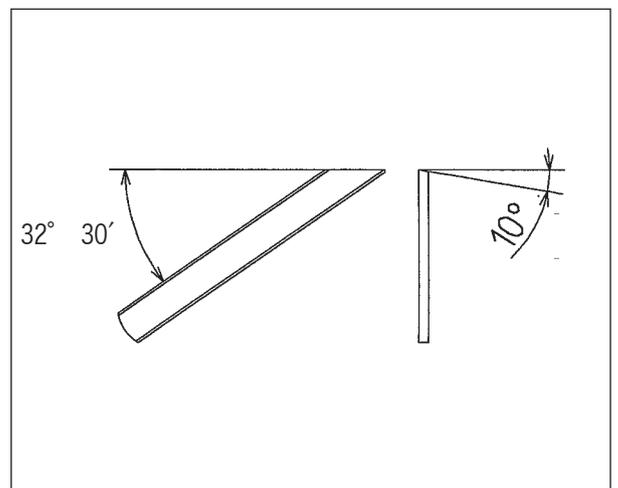


図 5-6

5.5 上メスのストロークの調節

出荷時の上メスのストロークは 5.0 mm に調節してあります。
上メスのストロークを変更するときは、下記の順序で行ってください。

- (1) ブラケット横カバー①を取り外す。
- (2) ストップ②の止ネジ③を緩める。
- (3) ストップ②を X 方向へ動かすと、ストロークが大きくなり、Y 方向へ動かすと小さくなります。
(上メスと下メスのかみ合いを再調節してください。)
- (4) 止ネジ③を締め付ける。

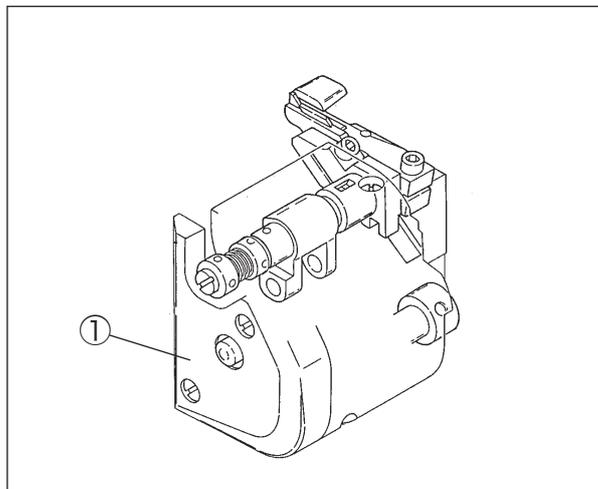


図 5-7

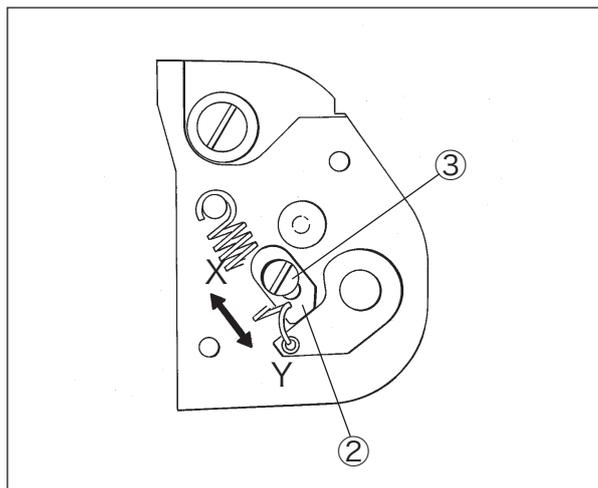


図 5-8

5.6 下メス台ブラケットの取り外し

- (1) 針板を取り外す。
- (2) 下メス台ブラケット①の止ネジ②(3個)を取り外す。
- (3) ハンドホイールを手で回し、針棒を最下点にする。
- (4) 下メス台ブラケット①のロックピン③をベッドから抜く。
- (5) 下メス台ブラケット①の上部を手前に少し傾けるようにしながら、上メス駆動腕④より上メスリンク(短)⑤を取り外す。

！ 注意

下メス台ブラケット①はベッドに接近した位置で、左横方向に動かすこと。
 (角駒⑥が角駒ガイド⑦より外れないようにする為。外れたときは、角駒の穴から短い方をミシン側にして角駒⑥を角駒ガイド⑦に差し込む。)

- (6) 上メス駆動腕④を送り上下軸⑧より取り外す。このとき、上メス駆動腕④に結んでいる油芯⑨も一緒に取り外す。
- (7) ベッドカバー⑩及びパッキン⑪を止ネジ⑫でベッドに取り付ける。
- (8) 補助ブロック⑬を針板台⑭に取り付ける。

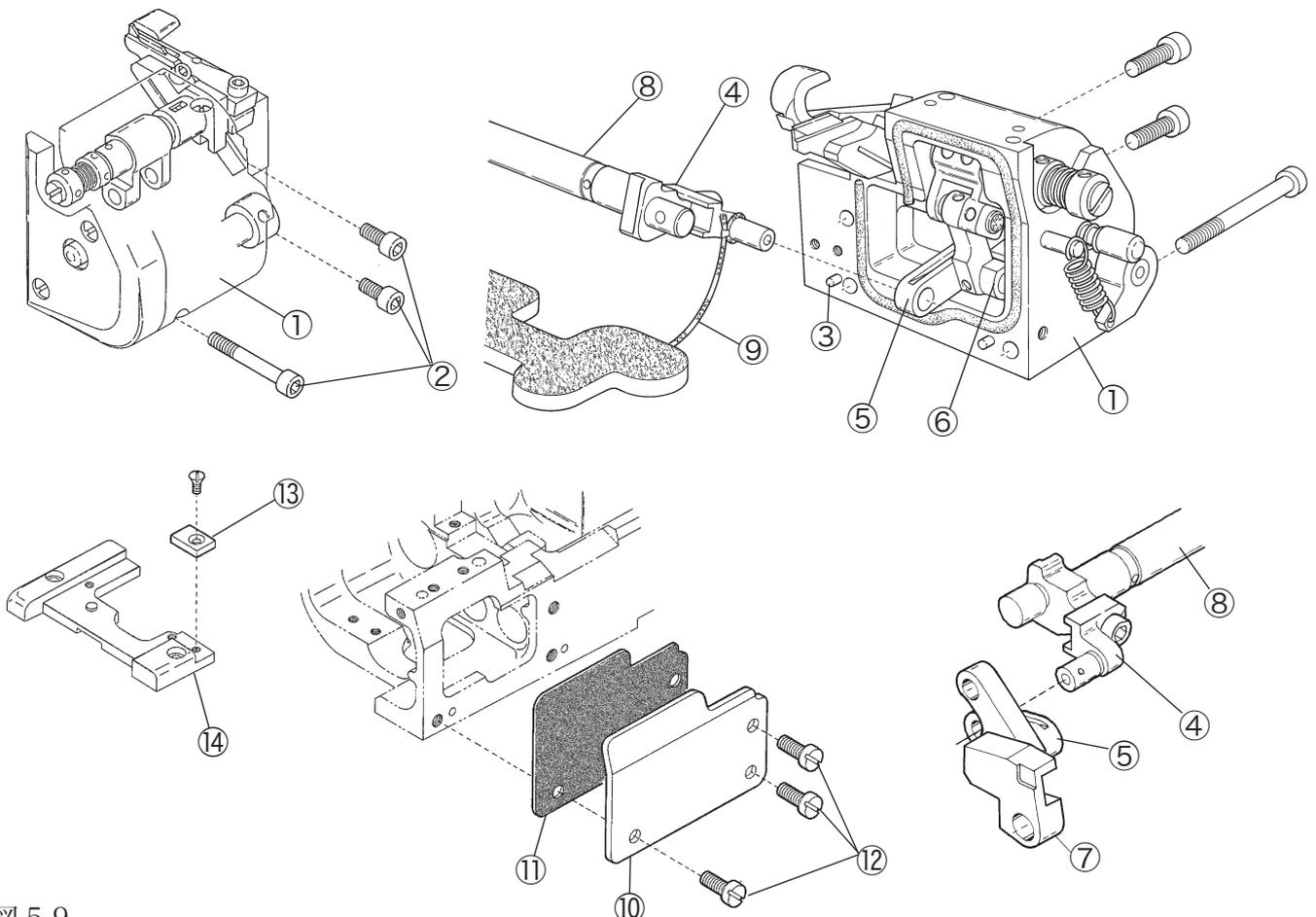


図 5-9

5.7 下メス台ブラケットの取り付け

- (1) 針板を取り外す。
- (2) 補助ブロック①を針板台②から取り外す。
- (3) ベッドカバー③及びパッキン④を取り外す。
- (4) 上メス駆動腕⑤を送り上下軸⑥に取り付ける。
上メス駆動腕⑤に結んでいる油芯⑧を送り台の下にあるフェルト⑦の下に挟み込む。

！ 注意

上メス駆動腕⑤が最も手前に振り出したとき、油芯⑧が引っ張られないように注意してください。

- (5) 上メス駆動腕⑤を最も振り出した位置にしておく。
- (6) 上メスリンク(短)⑨を上メス駆動腕⑤に連結する。
このとき、角駒⑩を角駒ガイド⑪の先端より少し出しておくこと。また、角駒⑩が角駒ガイド⑪から外れないように注意すること。
- (7) ブラケットパッキン⑫を下メス台ブラケット⑬の溝に置き、下メス台ブラケット⑬を止ネジ⑭で取り付ける。
ブラケットパッキン⑫がズレないように注意する。
- (8) 下メスの位置を調整し、上メスのかみ合いを確認し、上メスバネの圧力を調節する。

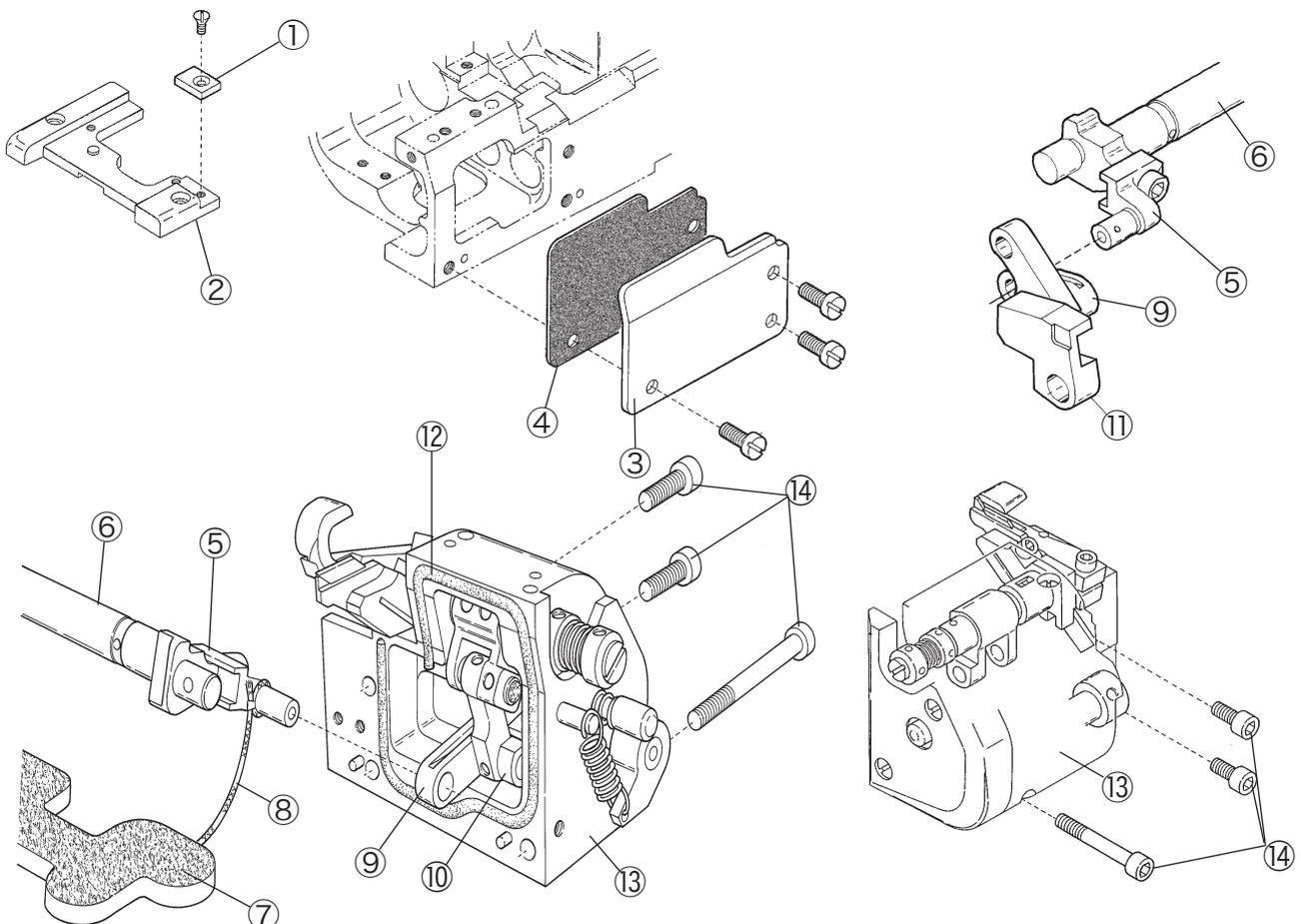


図 5-10

6. 仕様

機種	VG2735-32
名称	右メス機構付き、輪状平織ゴム付け用扁平縫いミシン
外觀寸法	445 (長) × 220 (幅) × 405 (高) mm
筒外周	370 mm
重量	45kg (ローラ関係は含まず)
縫目型式	ISO 406, 407, 602, 605
用途	ニット、メリヤス等の輪状平織ゴム付け (縫製可能ゴム幅 最大 35 mm)
縫速度	最高毎分 5000sti/min
縫目長さ	1.4 ~ 3.6 mm 縫い目数 1時間 7 ~ 18 針 30 mm間 8 ~ 21 針
使用針	UY × 128GAS #9 ~ #14(標準 #10)
針のストローク	33 mm
押エ上り量	上飾り付: 5.5 mm 上飾りなし: 7.5 mm (針幅 5.6 mmの場合)
送り調節方法	つまみ調節ネジ (マイクロアジャスト可)
差動送り比率	1 : 0.9 ~ 1 : 1.4 (標準) 1 : 0.9 ~ 1 : 1.8 (最大正差動使用時は縫い目長さを 2.5 mm以下のこと) 1 : 0.6 ~ 1 : 1.1 (リンクの位置変更により可能)
差動送り調節方法	アジャスタにより可能 (マイクロアジャスト可能) 外部からレバーを上下する事により回転中も調節可能)
潤滑方法	トロコイドポンプによる自動給油
潤滑油	ヤマト S F オイル 28
貯油量	800cc
据付け方法	テーブル上乘せ式
対応法令規格	PL法、CEマーキング、RoHS指令
騒音宣言書	Lp _A = 83.6 dB (A) 適合規格 ISO 10821-C6.2-ISO 11204 GR2

1. Installation

1.1 Rollers

Lower roller:

Fix the roller support ① on the back surface of a machine table properly, and set it as shown in figure.

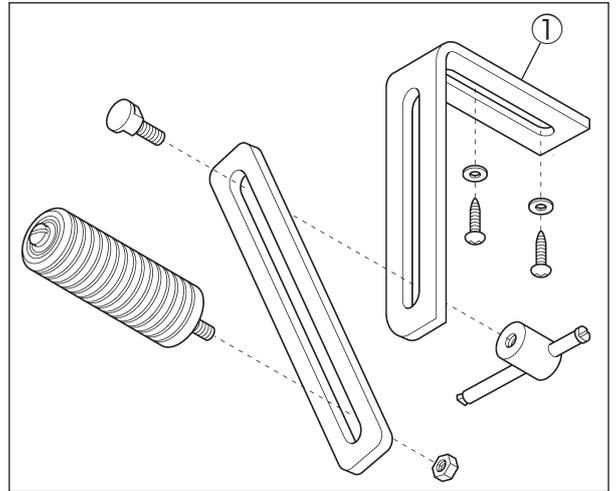


Fig. 1-1

2. Sewing speed

The maximum sewing speed is 5000 sti/min (during intermittent operation).

Run a new machine at speed about 15 - 20% lower than maximum speed during the first 200 hours (for about one month) so that a machine can offer a long service life in good condition.

3. Proper operation

⚠ CAUTION

ALWAYS turn OFF the motor switch and check that motor stops before adjustment.

3.1 Opening and closing of front cover



Before opening the front cover, swing the cover fixing plate ① to the right.

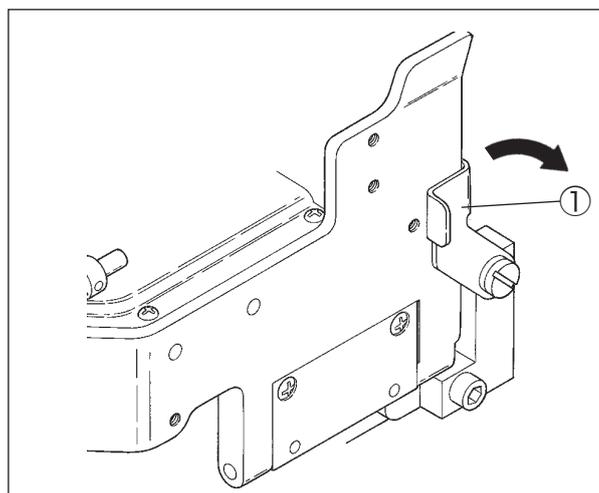


Fig. 3-1

3.2 Adjustment of suction pipe



The power of suction can be adjusted by hand valve ②. Set the power of suction at the minimum pressure to be able to suck the waste only.

Pay attention for the light weight fabrics, the material of main parts may be pulled in if setting at too high pressure.

When the trimming width is changed, adjust the position of suction pipe by loosening screws ③.

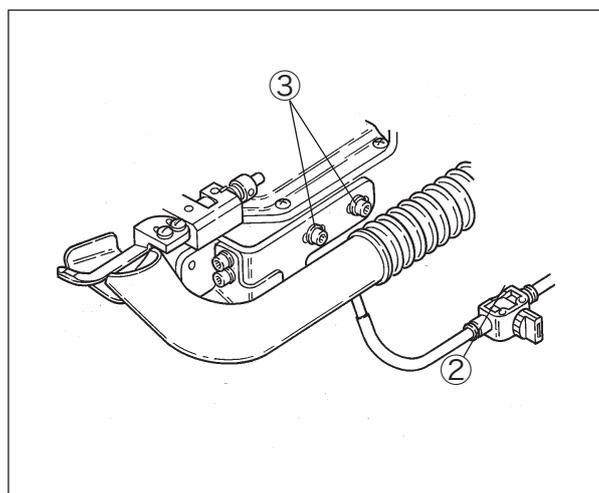


Fig. 3-2

4. Adjustments of sewing machine

⚠ CAUTION

ALWAYS turn OFF the motor switch and check that motor stops before adjustment.

4.1 Adjustment of rollers

At shipping, front roller ① is installed on sewing head. Adjust the position of the front roller ① and the lower roller ② according to the size of fabric to be sewn.

Adjust the loading position in right and left of elastic tape, by using the front roller guide ③ and the elastic tape guide ④ on the top of front cover. Apply the elastic tape guide ④ to the right side of elastic tape and bring the guard close to the presser foot as possible without contact.

For the adjustment, loosen the screw ⑤ and ⑥.

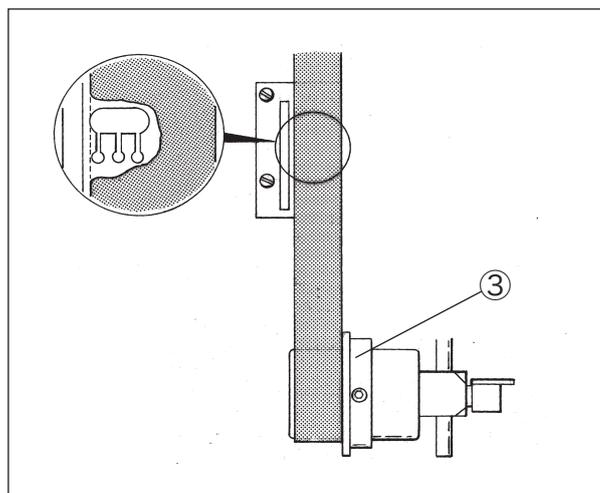


Fig. 4-1

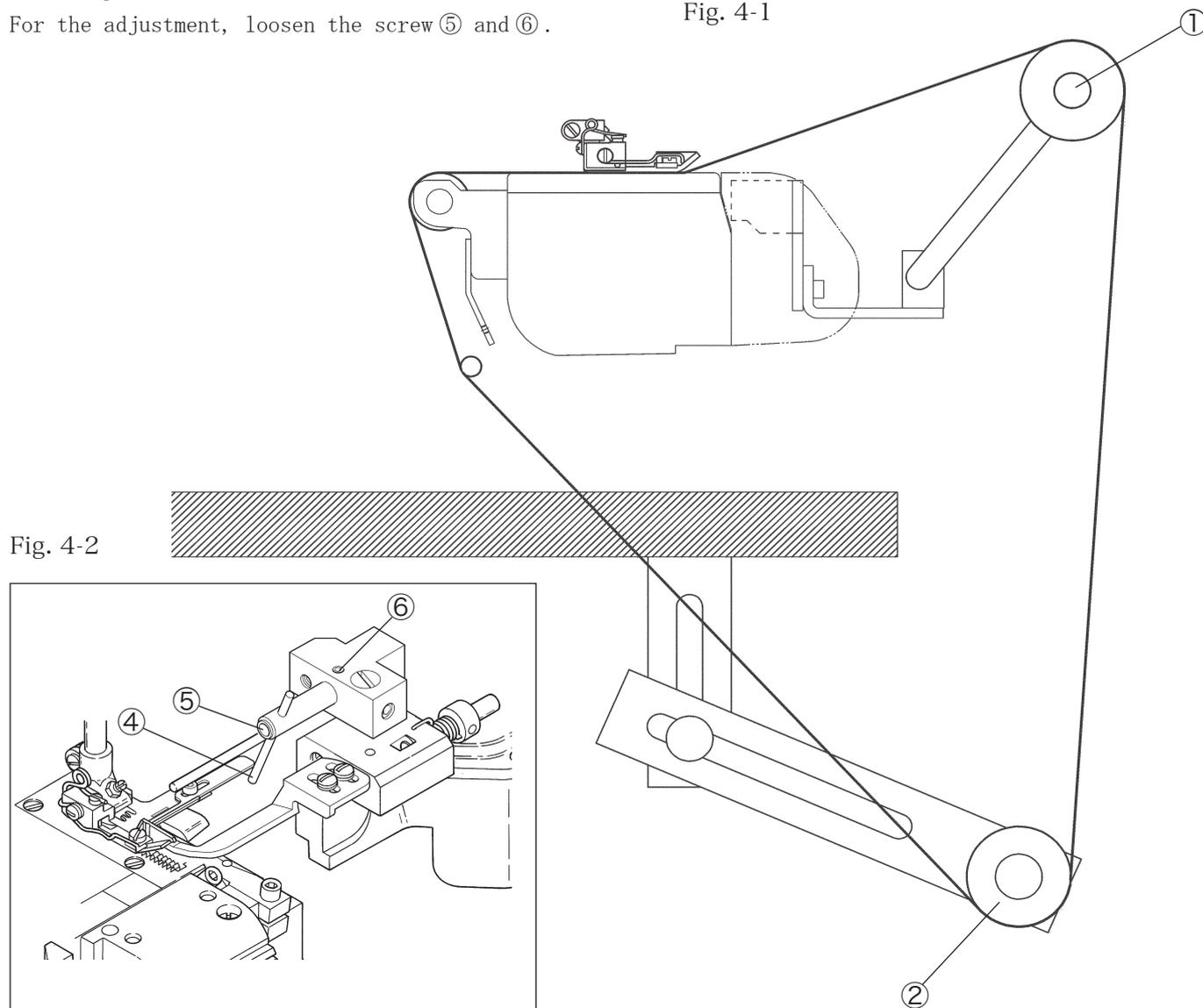


Fig. 4-2

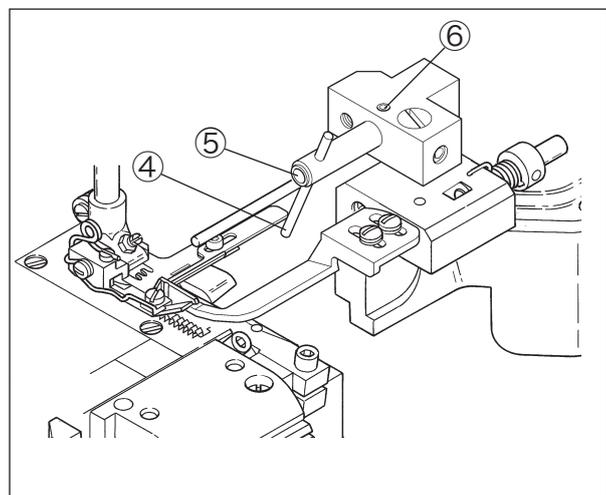


Fig. 4-3

4. Adjustments of sewing machine

⚠ CAUTION

ALWAYS turn OFF the motor switch and check that motor stops before adjustment.

4.2 Adjustment of fabric presser

Height of fabric presser

- (1) Loosen the screw ② and adjust the height of fabric presser shaft bracket ③ to make the back surface of fabric presser ① to be parallel with the top surface of feeding dog and contact to it slightly when the feed dog is at its highest point.
- (2) At the highest point of feed dog movement, set the elastic tape to be sewn under the presser foot and make the clearance of 0.5mm between the top surface of right side of presser foot and the fabric presser guide bar ④ .
For the adjustment, loosen the screw ⑥ on the guide bar stopper ⑤

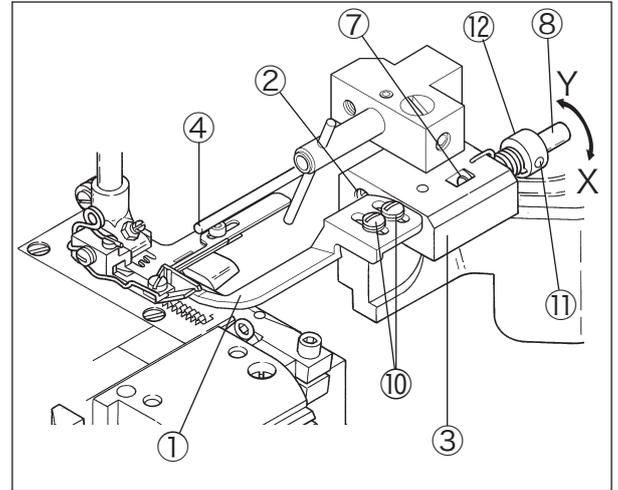


Fig. 4-4

- (3) Unload the elastic tape to be sewn and make the clearance of 1.0mm between the back surface of fabric presser ① and the top surface of stitch plate.
For the adjustment, loosen the screw ⑦ on the fabric presser guide bar ④ and rotate the fabric presser shaft ⑧ .
- (4) When the presser foot is lifted up with the needle bar being at the highest point, make sure that the fabric presser ① is lifted up 2.0mm or more from the top surface of feed dog.

Position of fabric presser in front and rear, right and left

- (1) Apply the tip of fabric presser ① to the front end ⑨ of stitch plate. For adjusting, loosen the screw ⑩ .
- (2) The fabric presser ① should be above the differential feed dog in right and left and make it close to the upper knife as possible. Loosen screw ⑦ ⑪ , move the fabric presser shaft ⑧ right and left, and adjust it.

Pressure of fabric presser

To increase the pressure, loosen the screw ⑪ on the collar ⑫ and turn the collar ⑫ to the arrow X direction.

To decrease the pressure, turn it to the arrow Y direction.

Adjust the pressure of spring ⑬ at lowest so long as it does not make much noise.

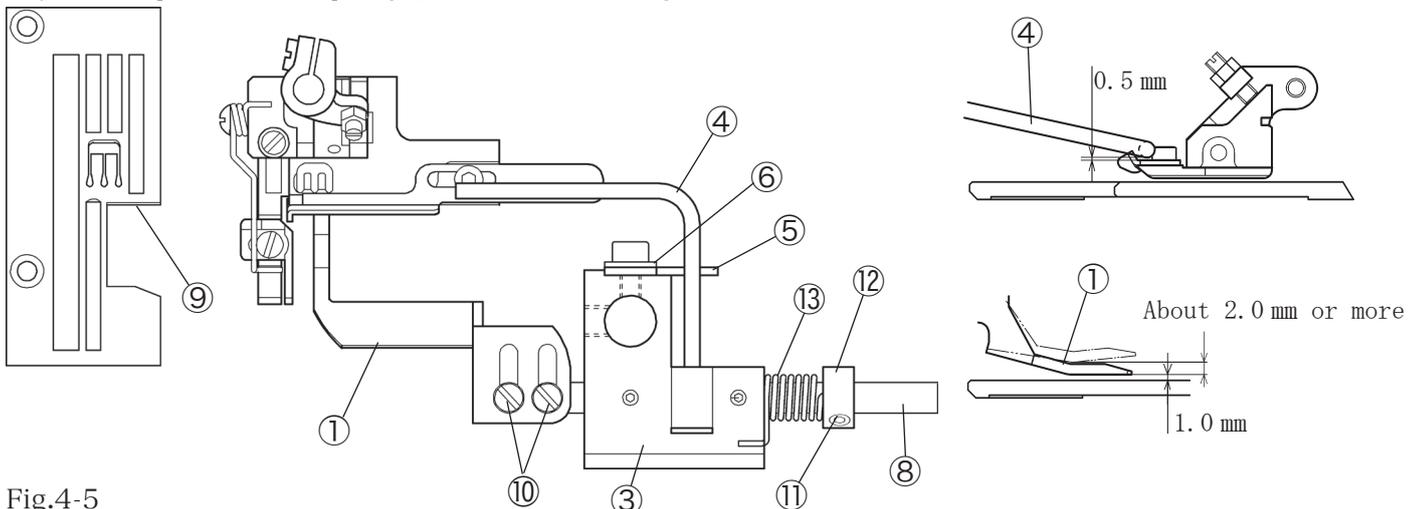


Fig. 4-5

5. Adjustments of trimming mechanism

⚠ CAUTION

ALWAYS turn OFF the motor switch and check that motor stops before adjustment.

5.1 Trimming width (Cutting position of fabric)

- (1) Remove the edge guide.
- (2) Loosen the screw ① on the lower knife holder.
- (3) Loosen the screw ② on the collar(right).
- (4) Set the lower knife holder as desired position according to trimming width.
- (5) Tighten the screw ① on the lower knife holder.
- (6) Loosen the screw ③ on the collar(left) and apply proper pressure of spring by rotating the screw ④.
- (7) Tighten the screw ② on the collar(right).
- (8) Tighten the screw ③ on the collar(left).
- (9) Tighten the screw ④ as not be loosened.

⚠ ATTENTION

Supply some oil into oil hole ⑤ periodically.

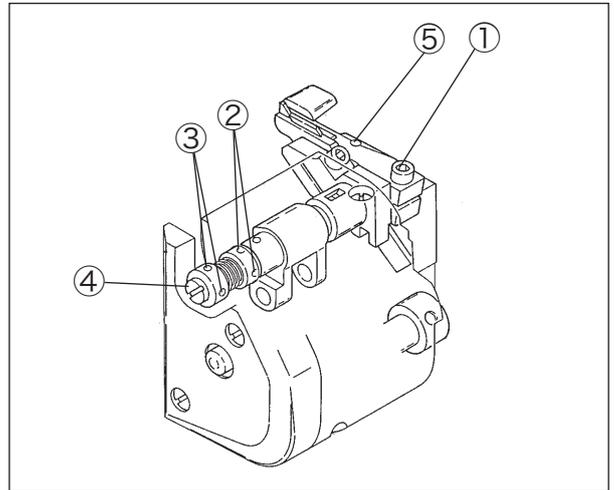


Fig. 5-1

5.2 Removing and installing the lower knife

How to remove the lower knife

- (1) Remove the edge guide.
- (2) Loosen the screw ② on the collar(right).
- (3) Make the clearance between upper and lower knife by pulling the upper knife holder ⑥ to the right.
- (4) Tighten the screw ② on the collar(right) temporarily.
- (5) Loosen the screw ⑦ on the lower knife and remove the lower knife ⑧ downward.

How to install the lower knife

- (1) Align the tip of blade of the lower knife ⑧ with the top surface of stitch plate and tighten the screw ⑦.
- (2) Loosen the screw ② (which was tightened temporarily) on the collar(right).
- (3) Check the sharpness of knives by loading a thread between upper and lower knife and turning the pulley manually.
- (4) Apply the portion 8.0mm from the tip of upper knife ⑨ to the top surface of lower knife ⑧ and tighten the screw ② on the collar(right).
- (5) Check again the sharpness of the knife.

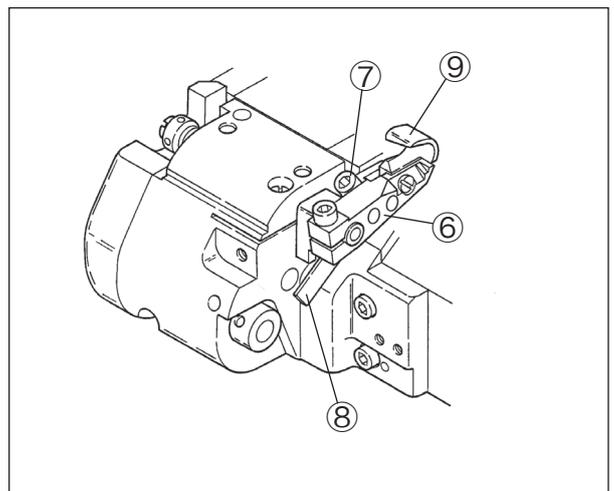


Fig. 5-2

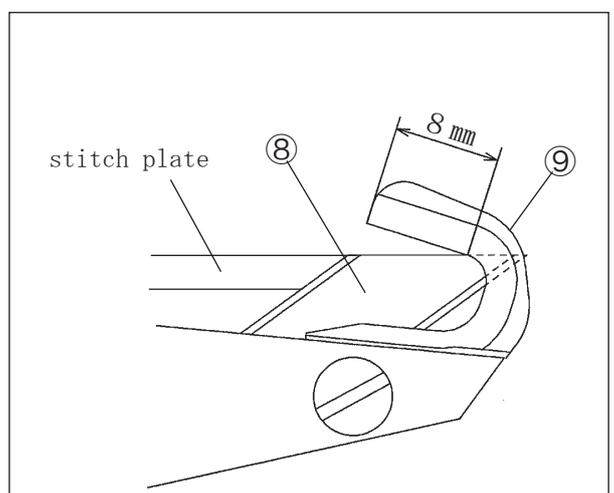


Fig. 5-3

5. Adjustments of trimming mechanism

5.3 Removing and installing the upper knife

How to remove the upper knife

- (1) Loosen the screw ② on upper knife holder and remove the upper knife holder ①.
- (2) Loosen the screw ③ on upper knife and remove the upper knife ④.

How to install the upper knife

- (1) Fix the upper knife ④ to the upper knife holder ① with the screw ③.
- (2) Make the right side surface of upper knife holder ② and the right side surface of upper knife shaft ⑤ to be on the same plane, then tighten the screw ① temporarily.
- (3) When the upper knife ④ is at the lowest point, move the upper knife holder ② and make the tip of upper knife to be positioned at the point 0.5mm above the top surface of lower knife ⑥ then tighten the screw ①.
- (4) Loosening the screw ⑦ on the collar(right) makes the upper ④ and lower knives ⑥ to engage each other by the pressure of spring.
- (5) Check the sharpness of knives by setting a thread between upper ④ and lower knives ⑥ and turning pulley manually.
- (6) Tighten the screw ⑦ on collar(right).
- (7) Check again the sharpness of knives.

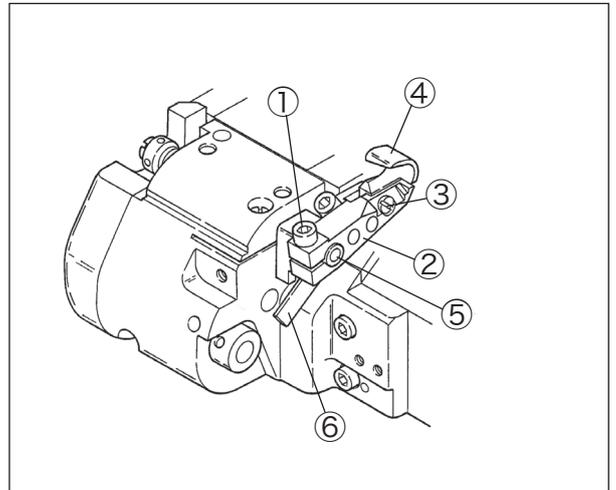


Fig. 5-4

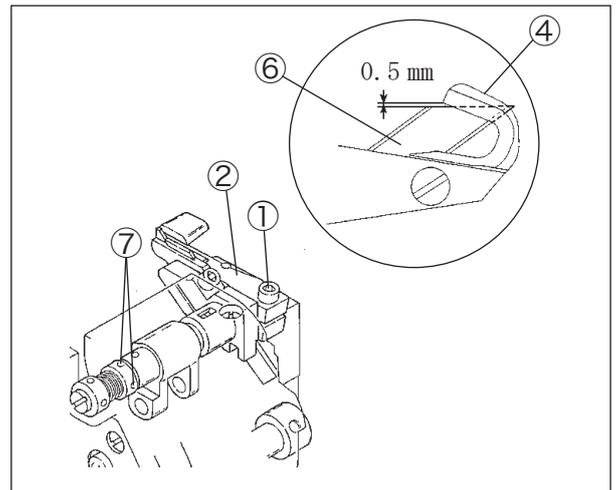


Fig. 5-5

5.4 Sharpening of lower knife

The upper knife is made of super hard alloy, so it isn't necessary to re-sharpen the knife for about one year.

If the sharpness of knives get blunt during this period, re-sharpen the lower knife.

To re-sharpen, see the left fig.

And also prepare the cold water and re-sharpen the lower knife with keeping it cool.

For re-sharpening the upper knife normal grinder is not useful, so it is recommended to keep the upper knife as a spare part, and contact us directly or the dealer for re-sharpening it.

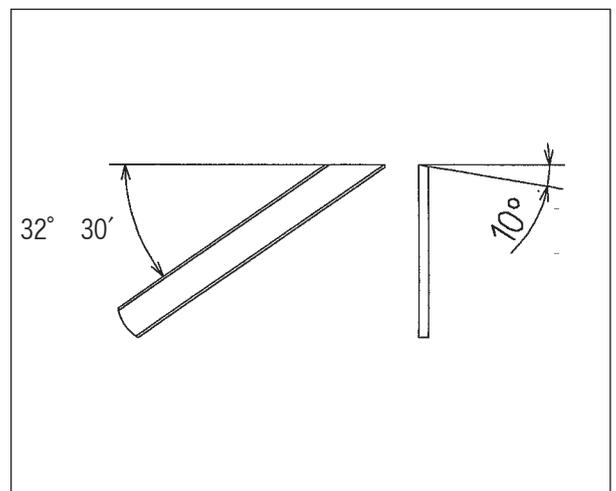


Fig. 5-6

5.5 Upper knife stroke

At shipping, the stroke of upper knife is adjusted at 5.0mm. To change the stroke of upper knife, follow the sequence as below;

- (1) Remove the bracket side cover ①.
- (2) Loosen the screw ③ on the stopper ②.
- (3) Move the stopper ② to the arrow X direction, the stroke gets bigger and to the arrow Y direction makes it smaller. (Adjust again the engagement of upper knife and lower knife.)
- (4) Tighten the screw ③.

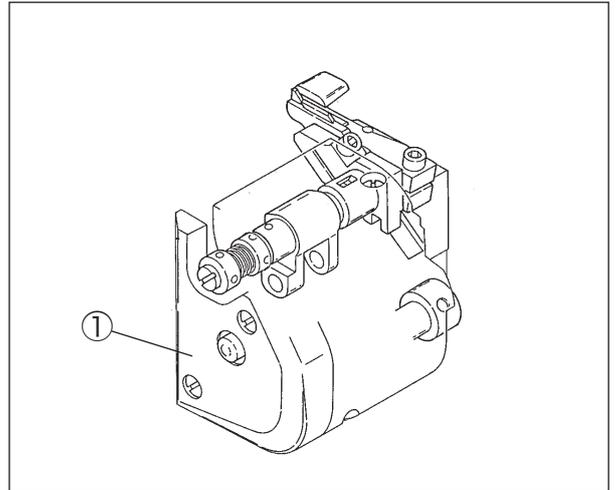


Fig. 5-7

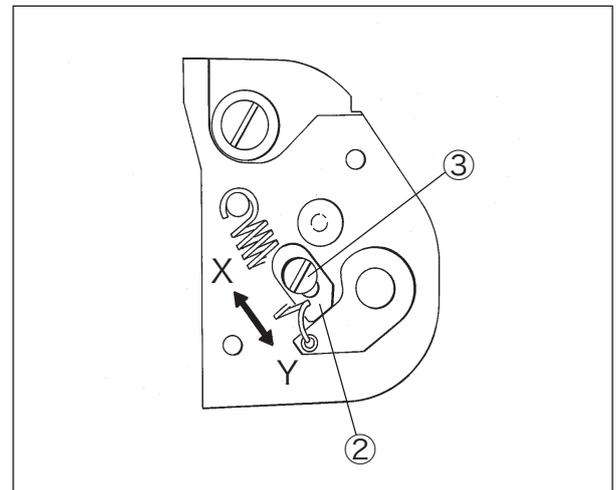


Fig. 5-8

5. Adjustments of trimming mechanism

5.6 How to remove the lower knife holder bracket

- (1) Remove the stitch plate.
- (2) Remove three screws ② on lower knife holder bracket ①.
- (3) Rotate the hand wheel manually and lower the needle bar to the lowest point.
- (4) Pull out the knock pin ③ on lower knife holder bracket ① from the frame.
- (5) Pull out the upper knife link(short) ⑤ from the upper knife driving lever ④ with tilting the top of lower knife holder bracket ① to the front slightly.

! ATTENTION

Move the lower knife holder bracket ① to the left side near the frame.
It prevents the adjusting lever block ⑥ from pulling out the adjusting lever block guide ⑦.
If it is pulled out, insert the adjusting lever block ⑥ into the adjusting lever block guide ⑦ with facing the shorter side from hole of adjusting lever block ⑥ to the machine.

- (6) Remove the upper knife driving lever ④ from feed lift shaft ⑧. At the same time, the oil wick ⑨ connected to the upper knife driving lever ④ should be removed.
- (7) Install the frame cover ⑩ and the gasket ⑪ to the frame by screws ⑫.
- (8) Install the supplementary block ⑬ to the stitch plate holder ⑭.

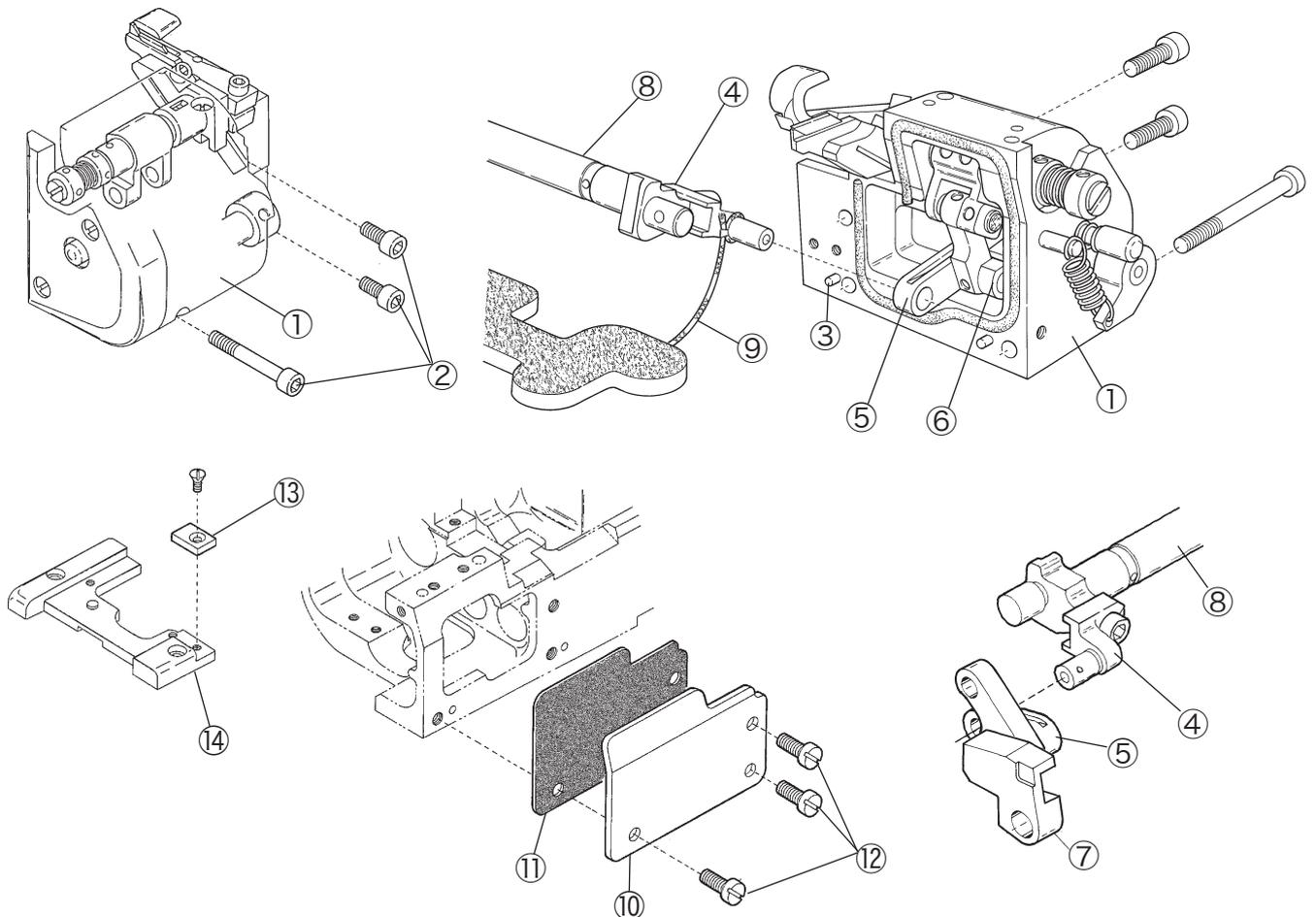


Fig. 5-9

5.7 How to install the lower knife holder bracket

- (1) Remove the stitch plate.
- (2) Remove the supplementary block ① from the stitch plate holder ②.
- (3) Remove the frame cover ③ and gasket ④.
- (4) Install the upper knife driving lever ⑤ into the feed lift shaft ⑥.
- Insert the oil wick ⑧ connected to the upper knife driving lever ⑤ under the felt ⑦.

! ATTENTION

Pay attention to the oil wick ⑧ not be stretched when the upper knife driving lever ⑤ is at the position toward you fully.

- (5) Place the upper knife driving lever ⑤ at the position toward you fully.
- (6) Connect the upper knife link(short) ⑨ to the upper knife driving lever ⑤. On this connecting, stick out the lever block ⑩ of the adjusting lever block guide ⑪ slightly and pay attention to the block ⑩ not come off from the guide ⑪.
- (7) Place the bracket gasket ⑫ on the groove of lower knife holder bracket ⑬ and install the lower knife holder bracket ⑬ with screws ⑭.
- (8) Adjust the position of the lower knife, check the engagement with the upper knife and adjust the pressure of upper knife spring.

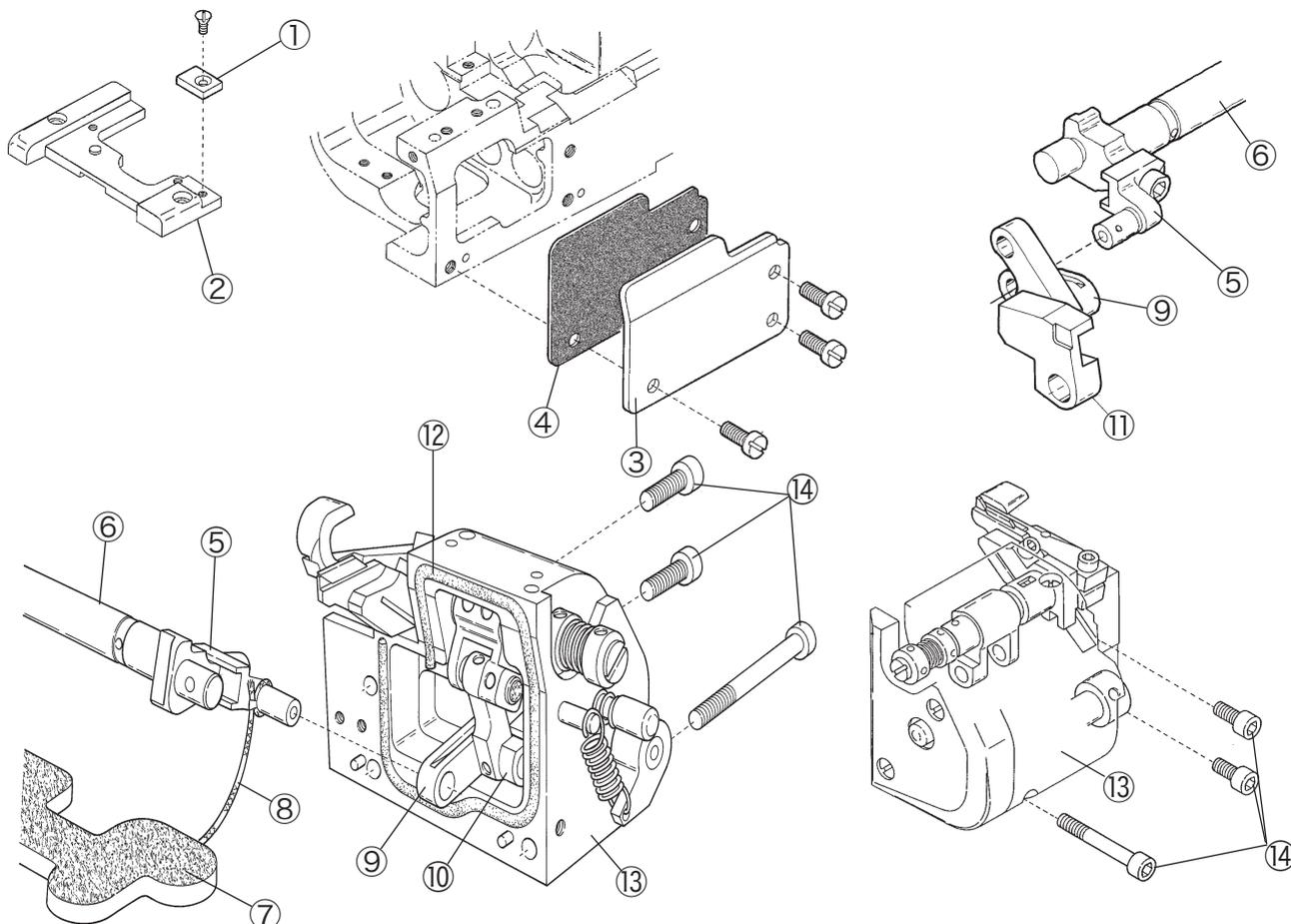


Fig. 5-10

6. Specifications

Model	VG2735P-32
Description	Interlock stitch machine with right hand knife trimming mechanism for attaching pre-closed elastic band with puller
Dimensions	445 mm (L) × 220 mm (W) × 405 mm (H)
Circumference of Cylinder	370 mm
Weight	45 kg(without roller)
Stitch Type	ISO 406, 407, 602, 605
Application	Attaching pre-closed elastic band on knitted fabric (available width of elastic tape to be sewn : max. 35mm)
Sewing Speed	Up to 5000 sti/min
Stitch Length	1.4 - 3.6 mm Number of stitches 7 - 18 stitches per inch(25.4 mm) 8 - 21 stitches per 30 mm
Needle System	UY × 128GAS #9 - #14 (standard: #10)
Needle Distance	3-needle: 4.8 mm, 5.6 mm, 6.4 mm (2-needle: 3.2 mm, 4.0 mm)
Needle Stroke	33mm
Presser Foot Lift	with spreader: 5.5 mm without spreader: 7.5 mm (For 5.6 mm of needle distance)
Feed Regulation	By adjusting screw (available for micro adjustment)
Differential Ratio	Standard: 1 : 0.9 - 1 : 1.4 1 : 0.9 - 1 : 1.8 (stitch length is 2.5 mm or less in max. normal differential) 1 : 0.6 - 1 : 1.1 (adjustable by changing position of feed bar connection)
Differential Feed Regulation	Micro adjustment by adjuster Adjustable by moving external lever even during operation
Lubrication	Lubrication automatically by trochoid-shaped pump
Lubricating Oil	YAMATO SF OIL No.28
Capacity of Oil Reservoir	800 cc
Installation	Table top type
Compliance with Regulator	CE Marking, RoHS Directive
Noise Declaration	$L_{pA} = 83.6$ dB (A) Standard complied with: ISO 10821-C6.2, ISO 11204 GR2

ILLUSTRATED SPARE PARTS LIST

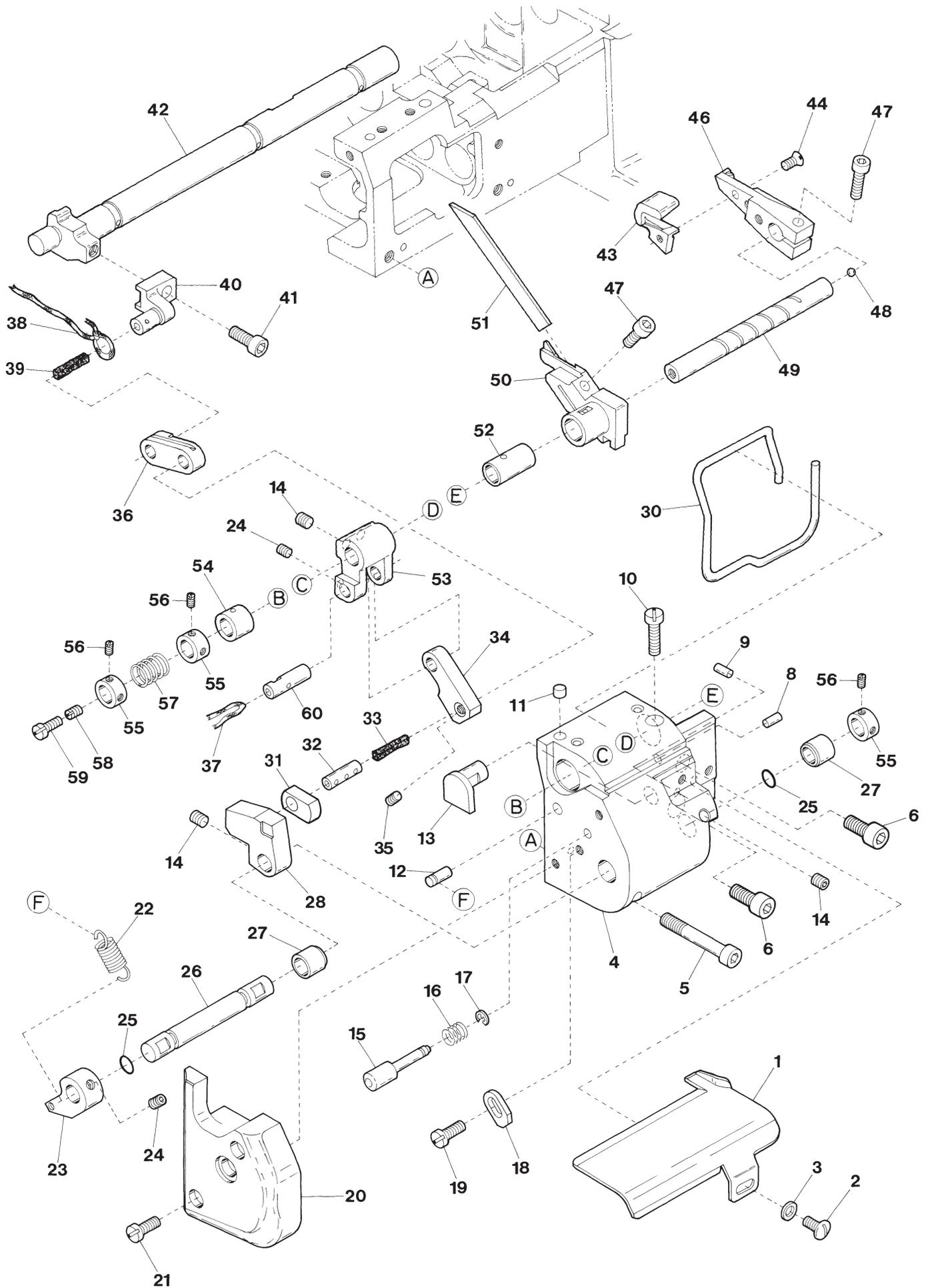
VG2735P-32

Ref.No	Parts No.	Description	品 名	Amt. Req
1	3501011	Fabric Guide	布ガイド	1
2	110106	Screw(M4-0.7×8)	止ネジ	1
3	000538	Washer	ワッシャ	1
4	3501452 [3501003]	Lower Knife Holder Bracket	下メス台ブラケット	1
5	009890	Screw(M5-0.8×35)	止ネジ	1
6	120030	Screw(M5-0.8×12)	止ネジ	2
7				
8	340043	Knock Pin(φ 4×12mm)	ノックピン	1
9	340004	Knock Pin(φ 3×8mm)	ノックピン	2
10	110010	Screw(M4-0.7×16)	止ネジ	1
11	000629	Seal Plug	詰栓	1
12	340003	Pin(φ 5 × 20mm)	ピン	1
13	3501022	Link Guide	リンクガイド	1
14	160003	Screw(M5-0.8×5)	止ネジ	4
15	3101058	Pushbutton	プッシュボタン	1
16	3101059	Pushbutton Spring	プッシュボタンバネ	1
17	0095642	Retaining Ring	ストップリング	1
18	3501010	Stopper	ストッパ	1
19	110049	Screw(M4-0.7×10)	止ネジ	1
20	3501463 [3501012]	Side Cover	横カバー	1
21	110014	Screw(M4-0.7×18)	止ネジ	2
22	3501014	Spring	バネ	1
23	3501013	Spring Hanger	バネ掛け	1
24	160001	Screw(M4-0.7×4)	止ネジ	1
25	3500366 [0020551]	O-ring(P5)	Oリング	2
26	3501015	Drop Lever Shaft	ドロップレバー軸	1
27	3501024	Lever Shaft Bushing	レバー軸ブッシュ	2
28	3501018	Adjusting Lever Block Guide	角駒ガイド	1
29				
30	3501029	Bracket Gasket	下メス台ブラケットパッキン	1
31	3501033	Adjusting Lever Block	角駒	1
32	0032799	Connection Pin	コネクションピン	1
33	000278	Oil Wick(Felt)	油芯	1
34	3501020	Upper Knife Link(Long)	上メスリンク (長)	1
35	160002	Screw(M4-0.7×5)	止ネジ	1
36	3501021	Upper Knife Link(Short)	上メスリンク (短)	1
37	310103	Oil Wick(No.4-50mm)	油芯	1
38	310108	Oil Wick(No.4-160mm)	油芯	1
39	000309	Oil Wick(Felt)	油芯	1
40	3501034	Upper Knife Driving Lever	上メス駆動腕	1

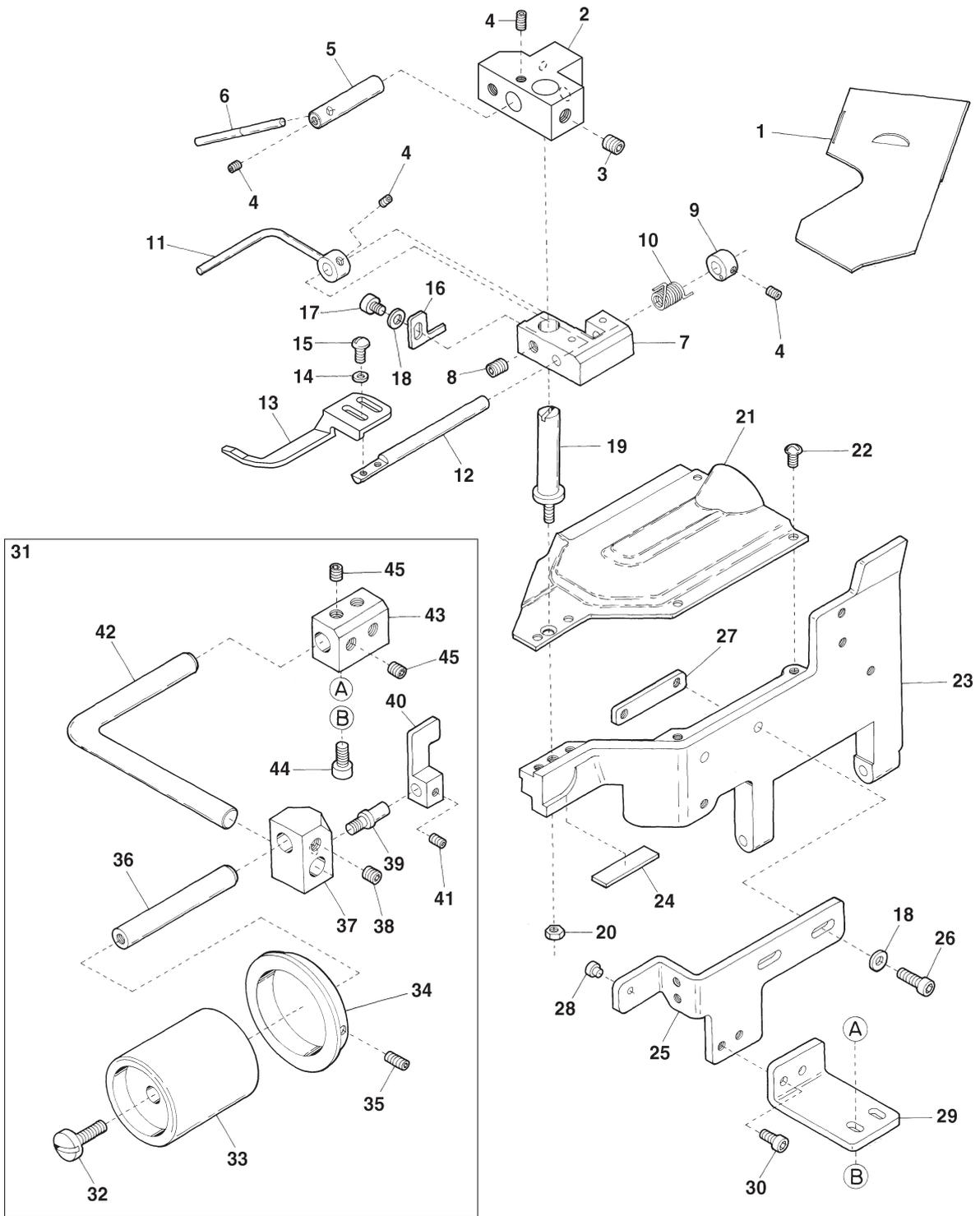
Ref. No. 41 to 60 See the following page.

1

VG2735P-32(1)



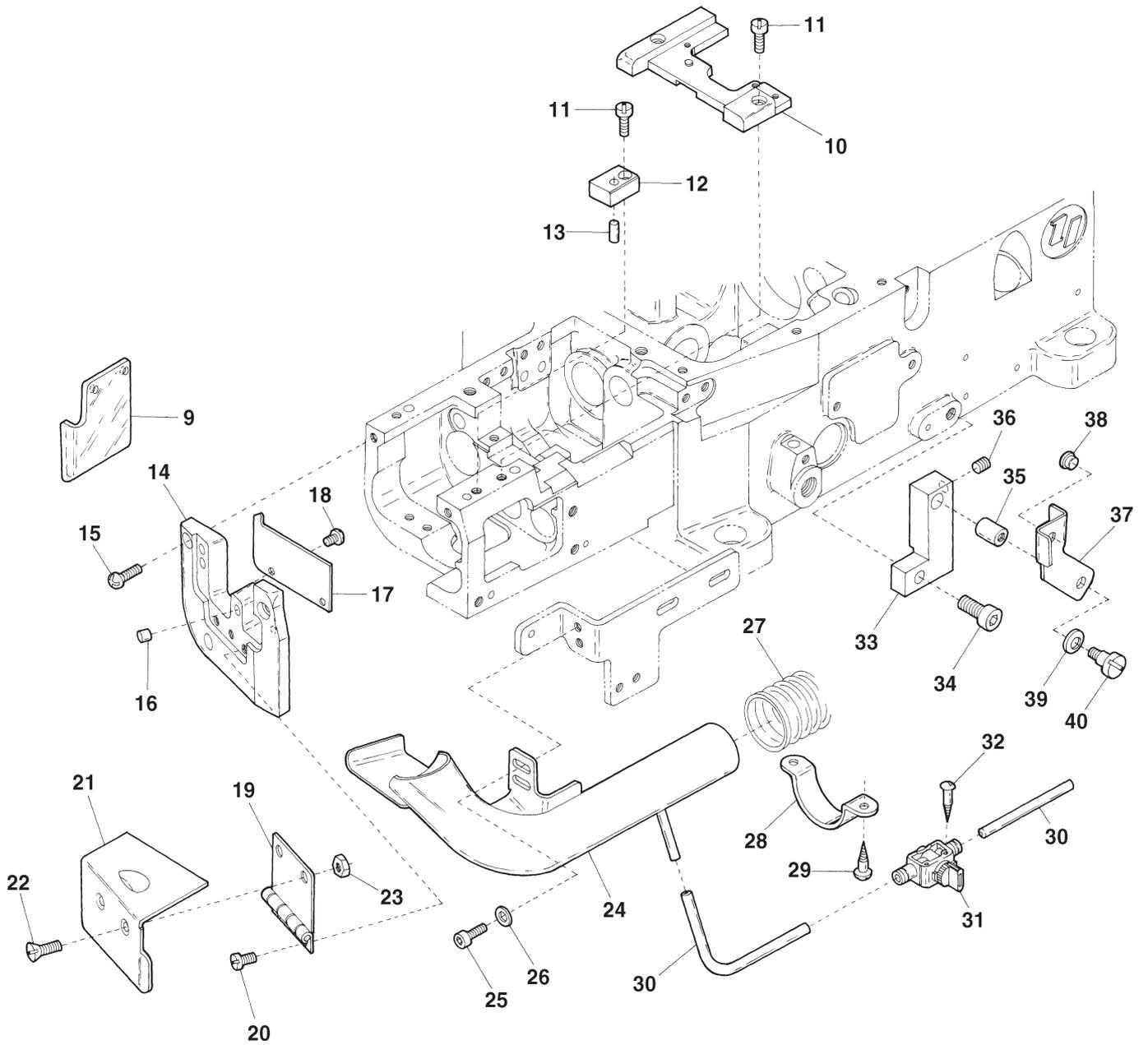
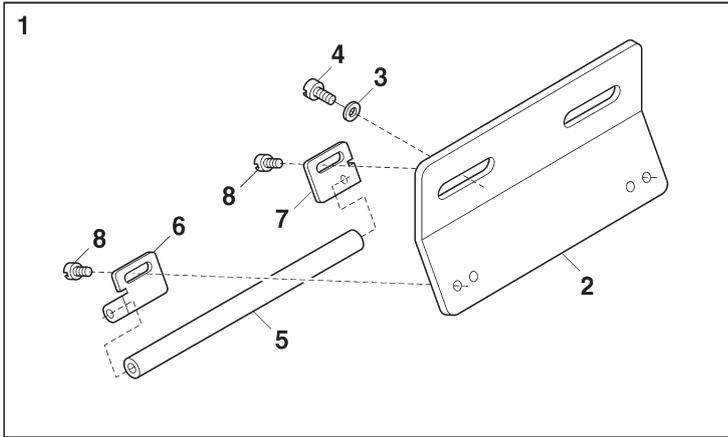
Ref.No	Parts No.	Description	品 名	Amt. Req
41	120015	Screw(M5-0.8×10)	止ネジ	1
42	3501025	Feed Lift Shaft	送り上下軸	1
43	3501032	Upper Knife	上メス	1
44	130002	Screw(M3-0.5×6)	止ネジ	1
45				
46	3501203	Upper Knife Holder	上メス台	1
47	120001	Screw(M4-0.7×14)	止ネジ	2
48	000638	Seal Plug	詰栓	1
49	3501028	Upper Knife Shaft	上メス軸	1
50	3501201	Lower Knife Holder	下メス台	1
51	3501200	Lower Knife	下メス	1
52	3101042	Lower Knife Holder Bushing	下メス台ブッシュ	1
53	3501019	Upper Knife Driving Lever	上メスレバー	1
54	3101022	Upper Knife Shaft Bushing	上メス軸ブッシュ	1
55	3200086	Collar(8 × 13×6mm)	カラー	3
56	160000	Screw(M3-0.5×3)	止ネジ	6
57	0094577	Upper Knife Spring	上メスバネ	1
58	003657	Screw(M4-0.7×3)	詰ネジ	1
59	110055	Screw(M4-0.7×14)	止ネジ	1
60	3101609	Upper Knife Driving Lever Pin	上メスレバーピン	1



Ref.No	Parts No.	Description	品 名	Amt. Req
1	3501204	Slide Cover	滑り板	1
2	3501101	Upper Roller Bracket	上ローラ台	1
3	160004	Screw(M6-1 × 4.8)	止ネジ	2
4	160001	Screw(M4-0.7×4)	止ネジ	4
5	3501058	Elastic Tape Guide Shaft	ゴムガイド取付軸	1
6	3101074	Elastic Tape Guide	ゴムガイド	1
7	3501054	Fabric Presser Shaft Bracket	布押工軸ブラケット	1
8	160007	Screw(M6-1 × 6)	止ネジ	1
9	3101071	Collar(6 × 12×6mm)	カラー	1
10	3101070	Fabric Presser Spring	布押エバネ	1
11	3501141	Fabric Presser Guide Bar	ガイド棒	1
12	3101066	Fabric Presser Shaft	布押工軸	1
13	3501142	Fabric Presser	布押工	1
14	000535	Washer	ワッシャ	2
15	110100	Screw(M3-0.5×6)	止ネジ	2
16	3501057	Guide Bar Stopper	ガイド棒ストッパ	1
17	006202	Screw(M4-0.7×6)	止ネジ	1
18	000538	Washer	ワッシャ	3
19	3101065	Bracket Holder	ブラケット支工	1
20	000206	Lock Nut(M5-0.8)	ロックナット	1
21	3501454	[3501060] Front Cover(Upper)	前開キカバー (上)	1
22	110013	Screw(M4-0.7×8)	止ネジ	3
23	3501455	[3501061] Front Cover(Lower)	前開キカバー (下)	1
24	3501066	Rubber Cushion	防振ゴム	1
25	3501075	Suction Pipe Holder	吸込管支工	1
26	120001	Screw(M4-0.7×14)	止ネジ	2
27	3501072	Suction Pipe Holder Fixing Plate	吸込管支工止メ板	1
28	2100014	Anti-shock Rubber	緩衝ゴム	1
29	3501076	Front Roller Holder	前ローラ支工	1
30	120008	Screw(M4-0.7×8)	止ネジ	2
31	3501090	Elastic Tape Front Roller, C. Set	前ローラ (組)	1
32	009220	Screw(11/64-40×8)	止ネジ	1
33	0064241	Elastic Tape Front Roller	前ローラ	1
34	0064243	Front Roller Guide	前ローラゴムガイド	1
35	003638	Screw(11/64-40×4)	止ネジ	1
36	3501092	Elastic Tape Front Roller Shaft	前ローラ軸	1
37	3501094	Front Roller Shaft Connector	前ローラ軸継手	1
38	160007	Screw(M6-1 × 6)	止ネジ	1
39	190024	Screw(M5-0.8×9)	止ネジ	1
40	3501116	Lever	レバー	1
41	160001	Screw(M4-0.7×4)	止ネジ	2
42	3501091	Front Roller Holder Shaft	前ローラ支工軸	1
43	3501093	Front Roller Bracket	前ローラ台	1
44	009747	Screw(M4-0.7×10)	止ネジ	2
45	160004	Screw(M6-1 × 4.8)	止ネジ	4

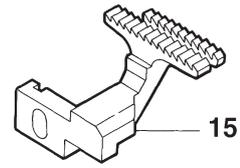
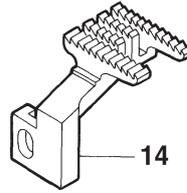
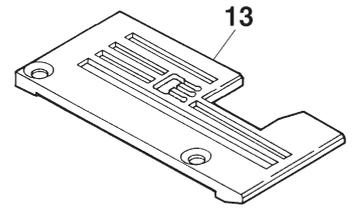
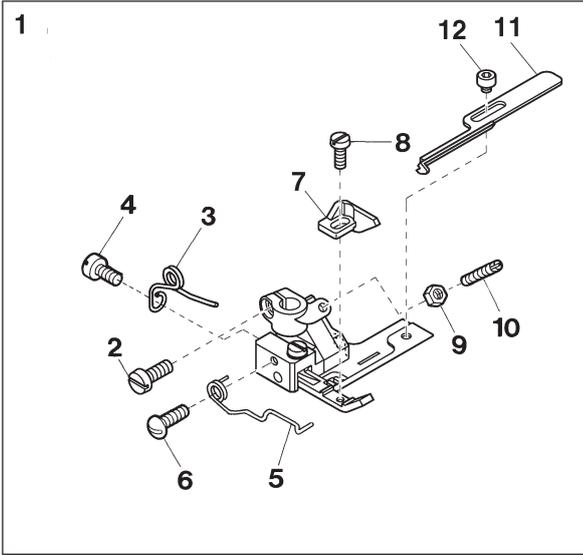
3

VG2735P-32(3)

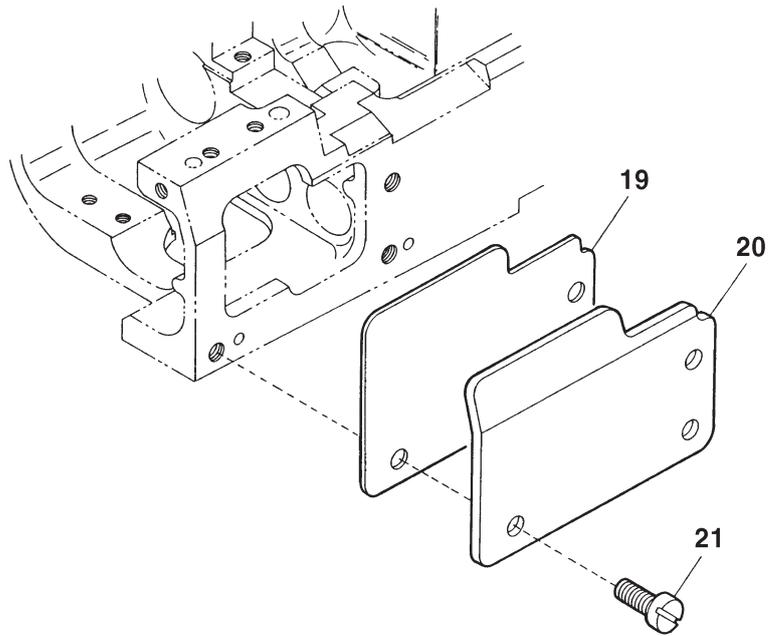
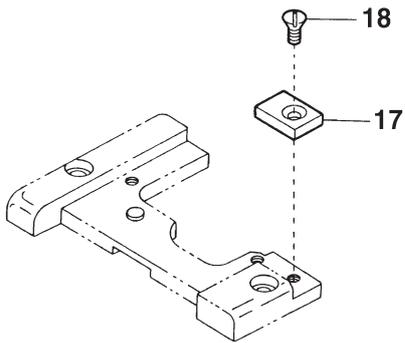


Ref.No	Parts No.	Description	品 名	Amt. Req
1	3500698	Supplementary Roller, C. Set	補助ローラ (組)	1
2	3501253	Supplementary Roller Support	補助ローラ取付板	1
3	000538	Washer	ワッシャ	2
4	110009	Screw(M4-0.7×8)	止ネジ	2
5	3501122	Supplementary Roller	補助ローラ	1
6	0065436	Supplementary Roller Stay(A)	補助ローラ支エ (A)	1
7	0065437	Supplementary Roller Stay(B)	補助ローラ支エ (B)	1
8	110030	Screw(M3-0.5×2.6)	止ネジ	4
9	3501080	Eye Guard	アイガード	1
10	3501053	Stitch Plate Holder	針板台	1
11	110041	Screw(M4-0.7×8)	止ネジ	3
12	3501052	Stitch Plate Holder Spacer	針板台スペーサ	1
13	000651	Knock Pin(φ4×10mm)	ノックピン	1
14	3501457 [3501051]	Side Cover(Lower)	横開キカバー (下)	1
15	110048	Screw(M4-0.7×10)	止ネジ	3
16	0092305	Magnet	マグネット	1
17	3501049	Oil Defender	防油板	1
18	006233	Screw(M3-0.5×5)	止ネジ	2
19	0068014	Side Cover Hinge	横開キカバーヒンジ	1
20	110003	Screw(M3.5-0.6×6)	止ネジ	3
21	3501050	Side Cover(Upper)	横開キカバー (上)	1
22	130007	Screw(M4-0.7×10)	止ネジ	2
23	100001	Nut	ナット	2
24	3501068	Suction Pipe	吸込管	1
25	120008	Screw(M4-0.7×8)	止ネジ	2
26	001123	Washer	ワッシャ	2
27	0012480	Dust Hose(1500mm)	集塵ホース	1
28	0013648	Hose Band	ホースバンド	2
29	006921	Wood Screw(φ4.8×25)	木ネジ	4
30	1096030	Air Tube(6×4mm)(Black)	エアチューブ (黒)	-
31	1098012	Hand Valve	ハンドバルブ	1
32	350006	Wood Screw(φ3.5×32)	木ネジ	2
33	3501062	Cover Fixing Holder	カバー固定台	1
34	120013	Screw(M6-1×15)	止ネジ	1
35	3501064	Cover Fixing Shaft	カバー固定軸	1
36	160007	Screw(M6-1×6)	止ネジ	1
37	3501063	Cover Fixing Plate	カバー固定板	1
38	330011	Seal Plug	詰栓	1
39	000010	Conical Spring Washer	皿バネワッシャ	1
40	006004	Screw(1 1/64-40×9.7)	止ネジ	1

VG2735P-156M-32

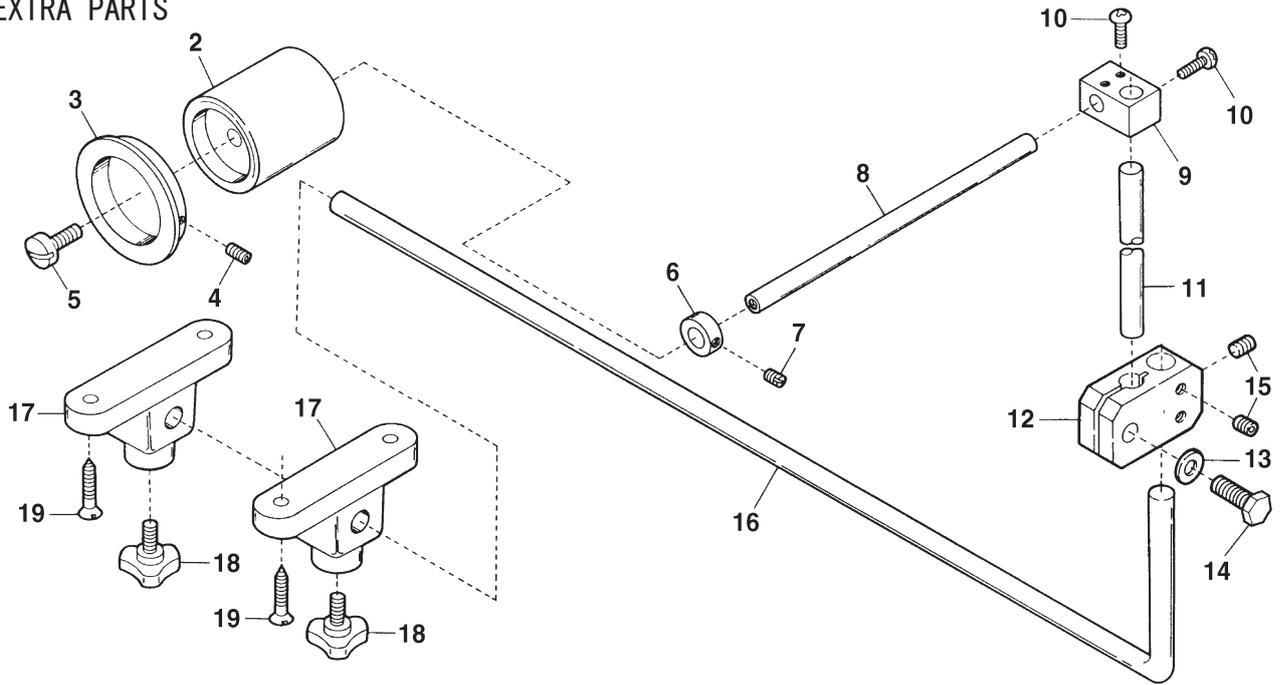


EXTRA PARTS

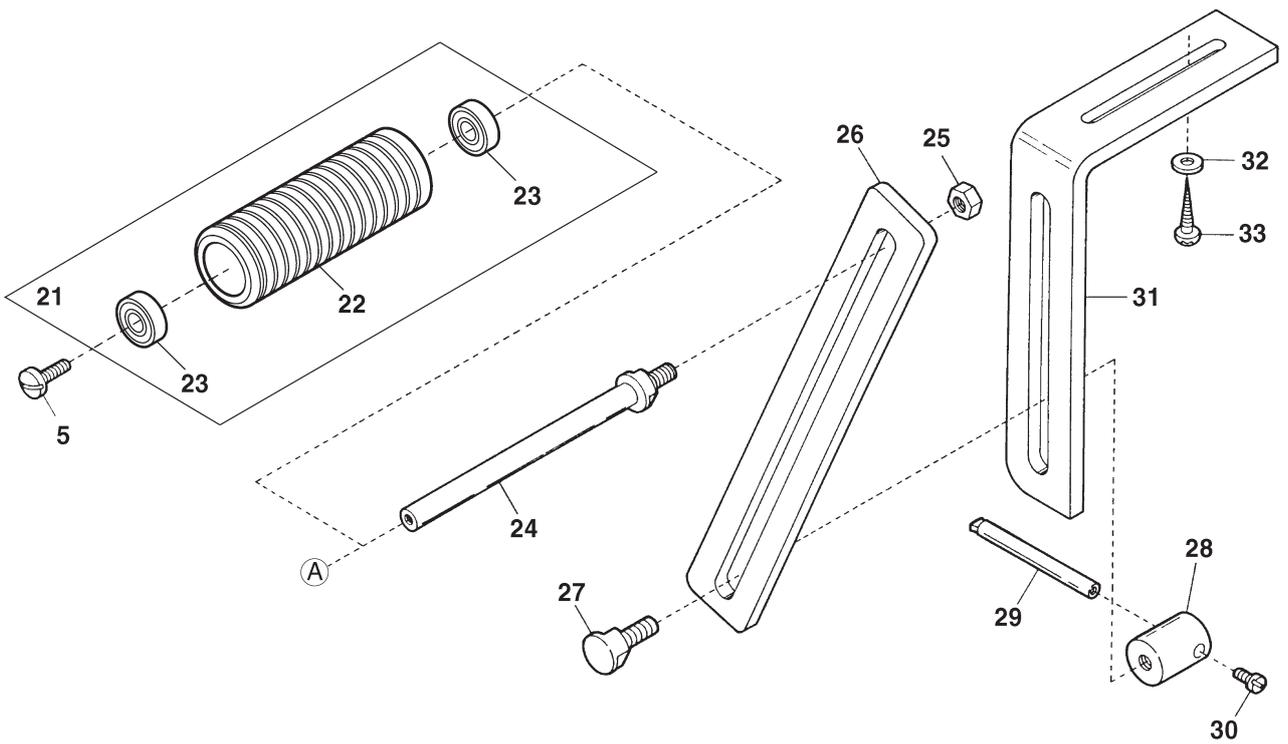


Ref.No	Parts No.	Description	品 名	Amt. Req
1	3507205	Presser Foot, C. Set(56)	押エ (組)	1
2	110004	Screw(M3.5-0.6×8)	止ネジ	1
3	0091725	Presser Foot Spring	押エバネ	1
4	005133	Screw(1/8-44×4.5)	止ネジ	1
5	3107009	Presser Foot(Small) Spring	小押エバネ	1
6	006010	Screw(1/8-44×4.5)	止ネジ	1
7	3507209	Elastic Tape Guide	ゴムガイド	1
8	004236	Screw(3/32-56×4.2)	止ネジ	1
9	000327	Lock Nut	ロックナット	1
10	003302	Adjusting Screw(1/8-44×11)	調節ネジ	1
11	3507208	Elastic Tape Guide(large)	ゴムガイド (大)	1
12	120057	Screw(M3-0.5×2.5)	止ネジ	1
13	3508214	Stitch Plate(56M)	針板	1
14	3509068	Main Feed Dog	後送り	1
15	3109024	Differential Feed Dog	前送り	1
16				
17	3501132	Supplementary Block	補助ブロック	1
18	130002	Screw(M3-0.5×6)	止ネジ	1
19	3501131	Frame Cover Gasket	ベッドカバーパッキン	1
20	3501130	Frame Cover	ベッドカバー	1
21	110011	Screw(M5-0.8×10)	止ネジ	3

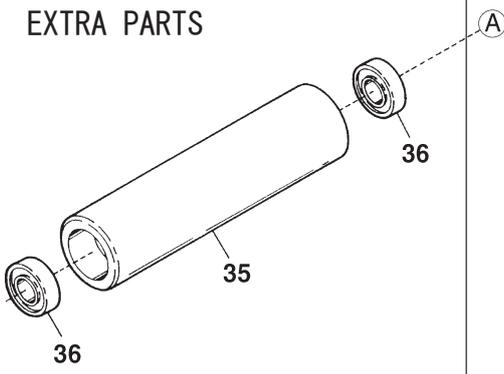
1 EXTRA PARTS



20



34 EXTRA PARTS



Ref.No	Parts No.	Description	品 名	Amt. Req
1	3101087	Elastic Tape Front Roller, C. Set	前ローラ (組)	1
2	0064241	Elastic Tape Front Roller	前ローラ	1
3	0064243	Front Roller Guide	前ローラゴムガイド	1
4	003638	Screw(11/64-40×4)	止ネジ	1
5	009220	Screw(11/64-40×8)	止ネジ	2
6	0032719	Collar(10 × 16×6mm)	カラー	1
7	001459	Screw(9/64-40×3)	止ネジ	1
8	3101086	Elastic Tape Front Roller Shaft	前ローラ軸	1
9	0011166	Front Roller Block	前ローラブロック	1
10	009973	Screw(M5-0.8×10)	止ネジ	4
11	0064245	Front Roller Block Shaft	前ローラブロック取付軸	1
12	3120243	Elastic Tape Front Roller Connector	前ローラ継手	1
13	000429	Washer	ワッシャ	1
14	009891	Screw(M8-1.25×20)	止ネジ	1
15	160007	Screw(M6-1×6)	止ネジ	3
16	3120245	Elastic Tape Front Roller Holding Shaft	前ローラ支エ軸	1
17	0067025	Bracket	ブラケット	2
18	009877	Knob Bolt(M10-1.5×20)	ノブボルト	2
19	009947	Wood Screw(φ5.1×25)	木ネジ	4
20	3501140	Elastic Tape Lower Roller, C. Set	下ローラ (組)	1
21	3501126	Tension Roller, C. Set(1)	テンションローラ (組 1)	1
22	3501127	Lower Roller	下ローラ	1
23	3100770	Lower Roller Bushing	下ローラブッシュ	2
24	0063469	Lower Roller Shaft	下ローラ軸	1
25	000016	Nut	ナット	1
26	0064173	Tension Roller Slider	スライダ	1
27	006475	Screw(M8-1.25×16)	止ネジ	1
28	0031014	Tension Roller Slider Stop	スライダストップ	1
29	0031015	Tension Roller Slider Stop Handle	ストップハンドル	1
30	009853	Screw(11/64-40×6.5)	止ネジ	1
31	0065258	Lower Roller Support	下ローラ台	1
32	000428	Washer	ワッシャ	2
33	006920	Wood Screw(φ5.8×32)	木ネジ	2
34	3100768	Tension Roller, C. Set(1)	テンションローラ (組 1)	1
35	3100769	Tension Roller	テンションローラ	1
36	3100770	Tension Roller Ball Bearing	ボールベアリング	2

Yamato

ヤマトミシン製造株式会社

YAMATO SEWING MACHINE MFG. CO., LTD.

4-4-12, NISHITENMA, KITA-KU, OSAKA, JAPAN
TEL: 81-6-6364-5621 FAX: 81-6-6364-7185

〒530-0047 大阪市北区西天満 4丁目 4番 12号
TEL(06) 6364-5621(代) FAX(06) 6364-7185