

Yamato[®]

取 扱 説 明 書

Instruction Manual

Parts List

プラー付高速中筒型ゴム付け偏平縫いミシン
HIGH SPEED CYLINDER BED INTERLOCK STITCH MACHINE
FOR ATTACHING ELASTIC TAPE WITH PULLER

VG2745P

VG2700 の取扱説明書と調整が異なる部分を記載しています。

VG2700 の取扱説明書とあわせてご使用ください。

本製品のご使用にあたっては、取扱説明書を最後までお読みいただき、内容をよく理解してから正しくお使いください。

また、お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られるところに保管してください。

This instruction manual includes adjustments differed from VG2700.

Read this manual in combination with INSTRUCTION and PARTS LIST of VG2700.

Before using this sewing equipment, please read both of the instruction manuals and understand the contents well.

After reading the instruction manuals, please keep them in a location where it is easily accessible to the operator.



YAMATO SEWING MACHINE MFG. CO., LTD.

目次 /CONTENTS

1 据付方法	1
1.1 テーブルカット図	1
1.2 ローラを取り付け方	1
1.3 AS4 装置の取り付け方	2
2 正しい使い方	3
3 調整	4
3.1 ローラの調節	4
3.2 定規の調節	5
3.3 押エの圧力	8
3.4 定規の開閉速度の調節 (AS4 装置)	8
3.5 上飾り糸を使用する場合	9
4 仕様	10
1. Installation	11
1.1 Table cutting diagram	11
1.2 Roller	11
1.3 AS4 device	12
2. Proper operation	13
3. Adjustments	14
3.1 Roller	14
3.2 Folder	15
3.3 Pressure of presser foot	18
3.4 Speed adjusting of folder (AS4 device)	18
3.5 Using top cover thread	19
4. Specifications	20

***** ILLUSTRATED PARTS LIST *****

1. 据付方法

1.1 テーブルカット図

上乘せ式

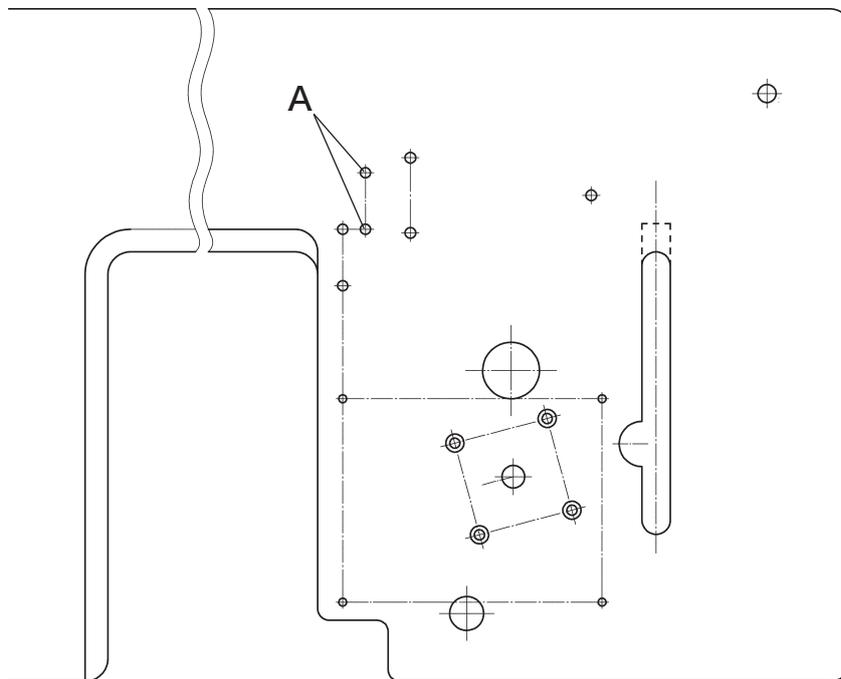


図 1-1

詳細の寸法は VG2700 の取扱説明書を参照してください。

1.2 ローラの取り付け方

テンションローラ

ホルダ①は図 1-1 に示す A の位置に取り付けます。

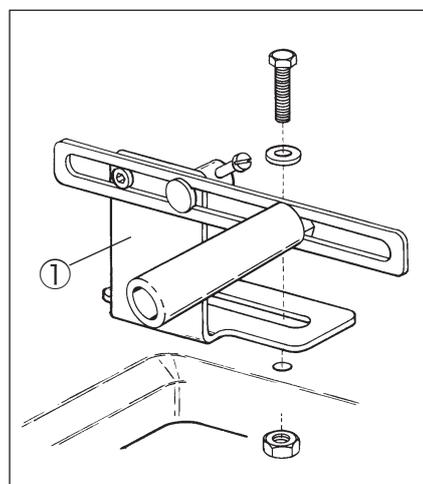


図 1-2

前ローラ

ブラケット②はテーブルの下面の適切な位置に取り付けます。

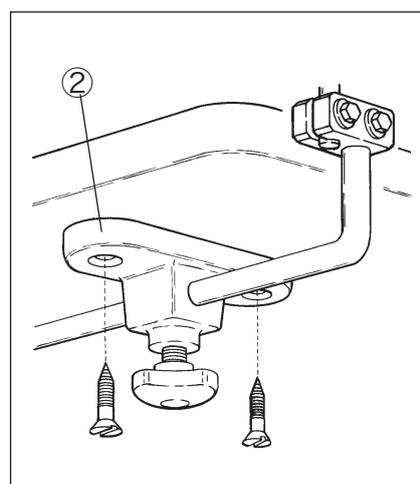


図 1-3

下ローラ

下ローラを使用する場合は、ローラ取付板をテーブル下面の適切な位置に取り付けます。

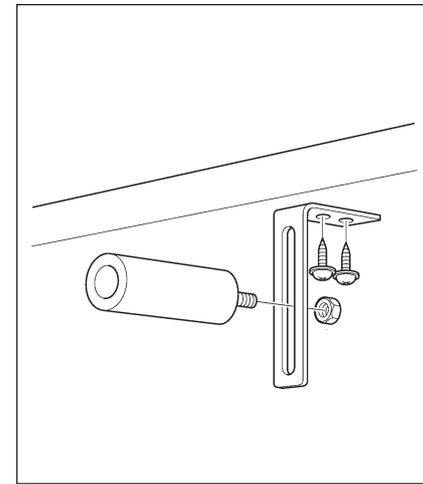


図 1-4

1. 据付方法

1.3 AS4 装置の取り付け方

AS4 は、トグルスイッチを軽く押すことでエアシリンダによって定規の開閉を行う装置です。

取り付け方

- (1) トグルスイッチ、レギュレータをテーブルの下に木ネジで取り付ける。
- (2) 図 1-5 を参照してエア配管する。
- (3) エアの圧力は約 0.2MPa である。

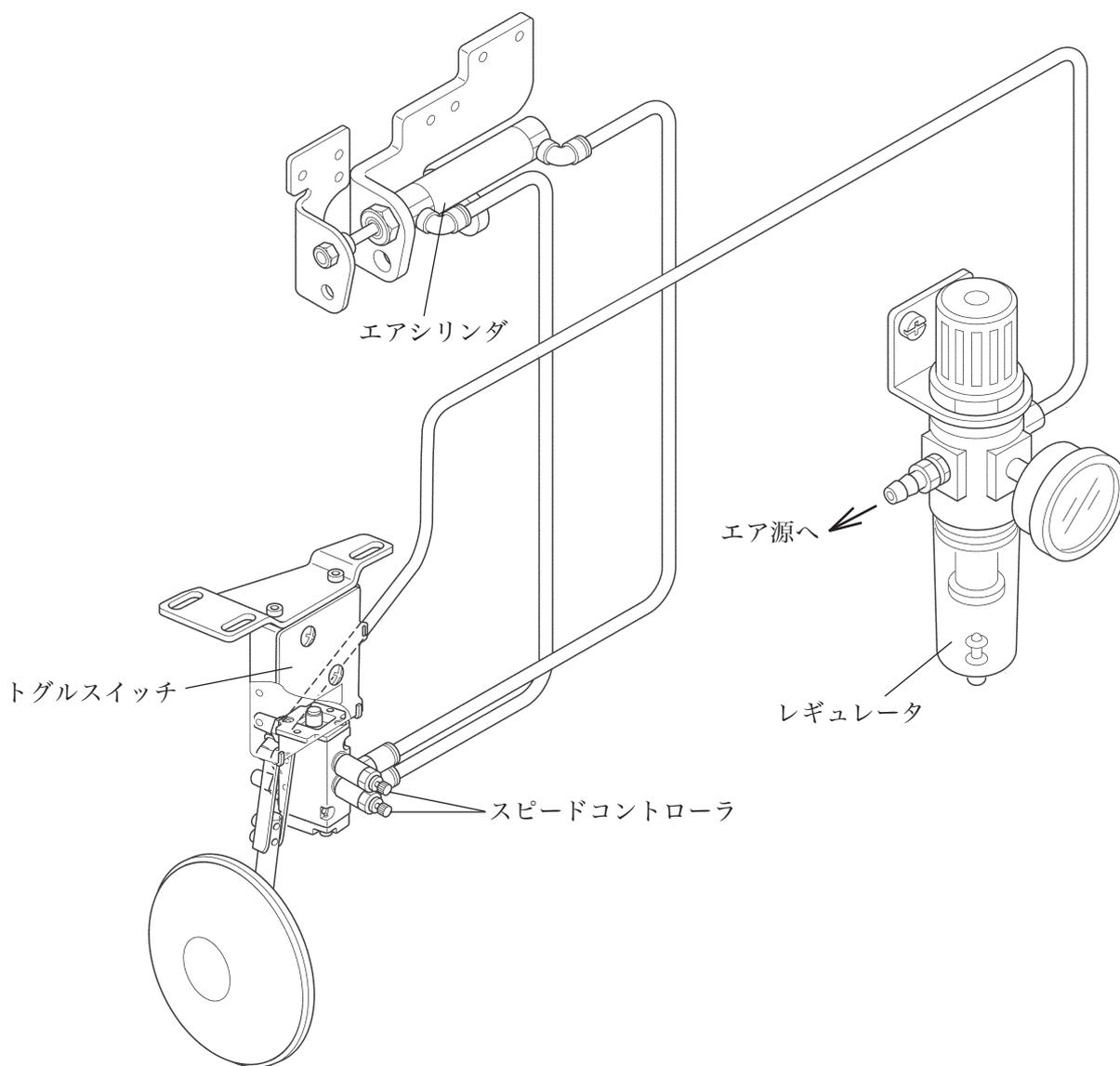


図 1-5

2. 正しい使い方

- (1) 押エを上げ、ゴムテープを図のように定規①、布ガイド(右)②、テンションローラ③、前ローラ④にセットする。
- (2) ゴムテープにかぶせるように定規部分の生地を二つ折りにして定規①に挿入する。次にテンションローラ③④に生地を掛ける。
注意：生地は布ガイド(右)②にガイドされて二つ折りになり、生地端を布ガイド(左)⑤に当てます。
ローラ③④に掛かっている生地は、折り幅に相当する部分が充分に右に出ているか確認してください。
- (3) A部とB部の生地とゴムテープをいっしょに持ち、定規①で二つ折りにされた部分が押エの下にくるまで動かし、押エを下ろす。
注意：ゴムテープが生地に確実に包まれているか確認してください。
- (4) 縫製を開始する。そのとき生地が左右に流れない程度に手を軽く沿わせてください。
注意：手で生地を折り曲げようとする、生地の張力変化を起こし不具合をきたすことがあります。
- (5) 縫い初めの部分が定規①の手前きたとき、膝揚ゲ(FS5装置)または膝スイッチ(AS4装置)を押して生地をゴムテープ受け⑥と定規①から外し、生地端がみだれず縫い初めと縫い終わりの縫い目が一致するように注意しながら縫製してください。

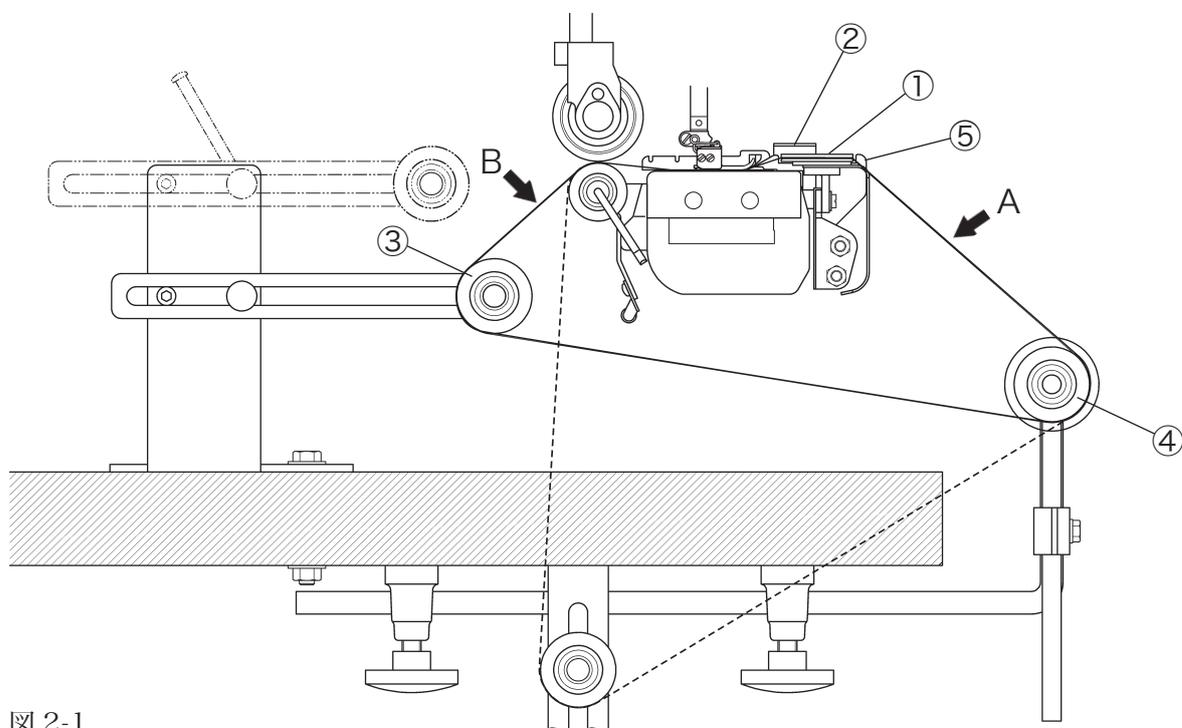


図 2-1

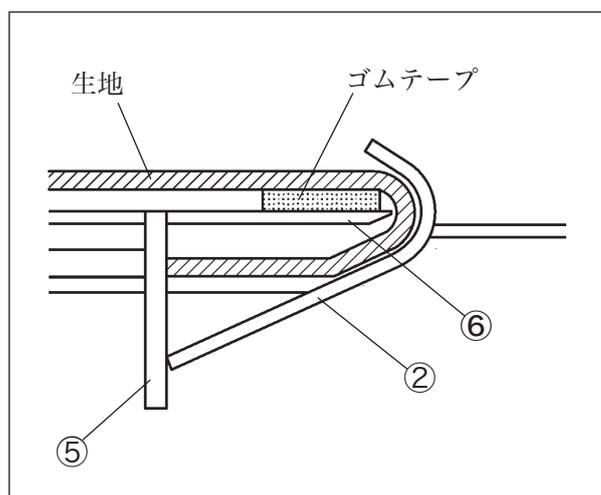


図 2-2

3. 調整

⚠ 注意

作業を行う前に、必ずモータの電源を切り、モータの回転停止を確認してください。

3.1 ローラの調節

- テンションローラ①、前ローラ②を身頃を広げたサイズに合わせて、適切な位置にセットしてください。テンションローラ①はレバーを緩めて、前後に簡単に調節ができます。
また、テンションローラ①はホルダ③の下方に取り付けたり、下ローラ台④にセットし、テーブルの下面(図3-3)に取り付けたりして使用することもできます。
- 前ローラ②のゴムガイド⑤の左右位置は、ゴムテープの右端に合わせてください。調節は止ネジ⑥を緩めて行います。前ローラ②の上下及び向きは止ネジ⑦を緩めて行います。

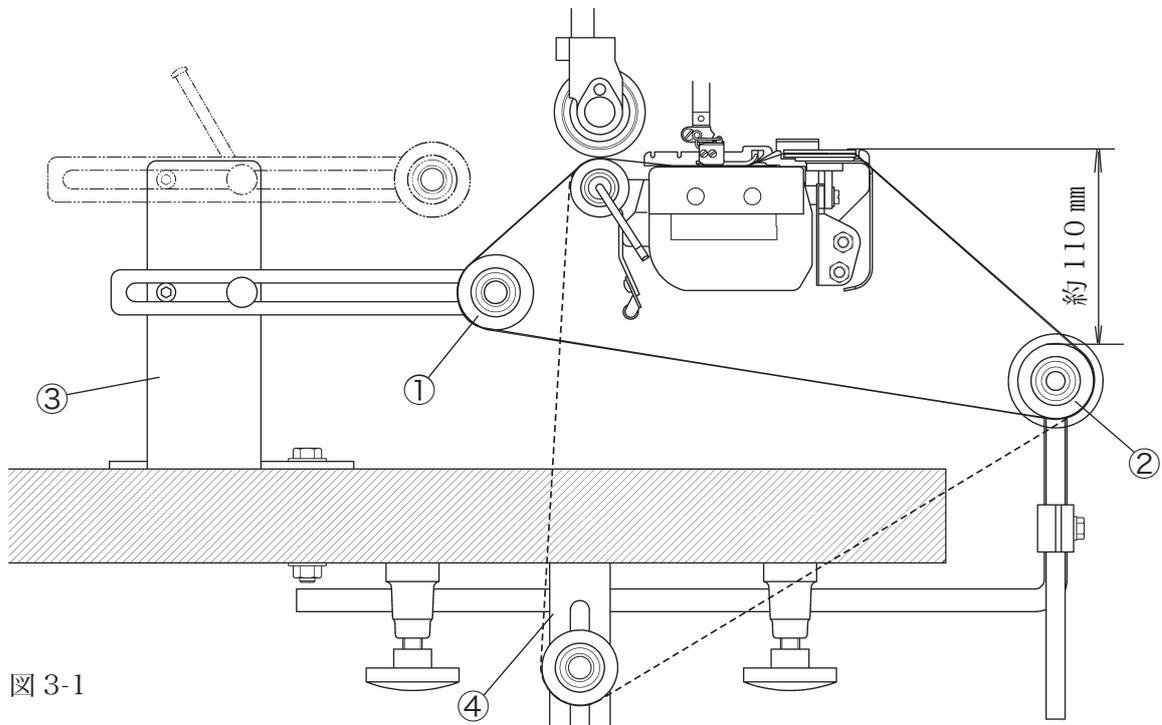


図 3-1

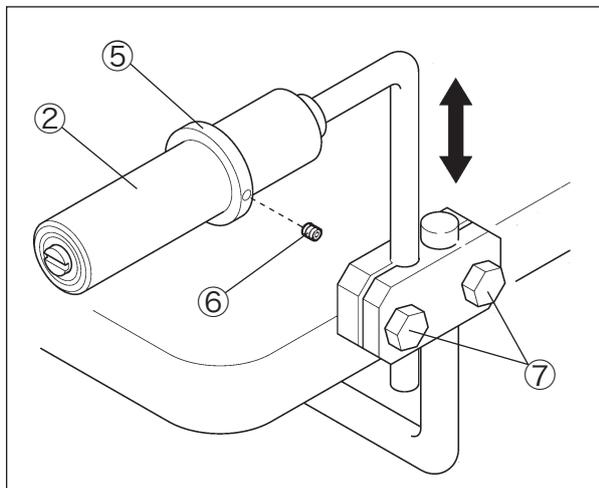


図 3-2

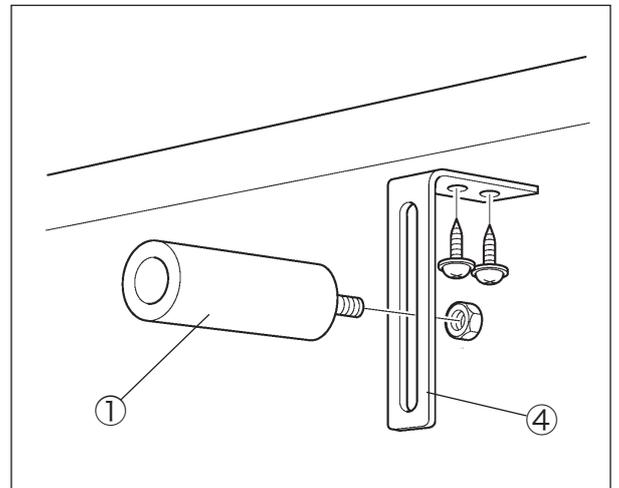


図 3-3

3.2 定規の調節

定規の高さの調節

- 補助ブロック②からゴムテープ受け①までのすき間は生地がスムーズに通る程度に最小に調節します。
- すき間は、スペーサを交換したり組み合わせたりして調節することができます。
- 厚さ 2.0 mm と 3.2 mm の 2 種類のスペーサがあり、出荷時には 2.0 mm が組み込まれています。(このときゴムテープ受け①の高さは 5.0 mm です。)

❶ 補足

すき間が大きすぎると、縫い上がりが不揃いになるおそれがあります。

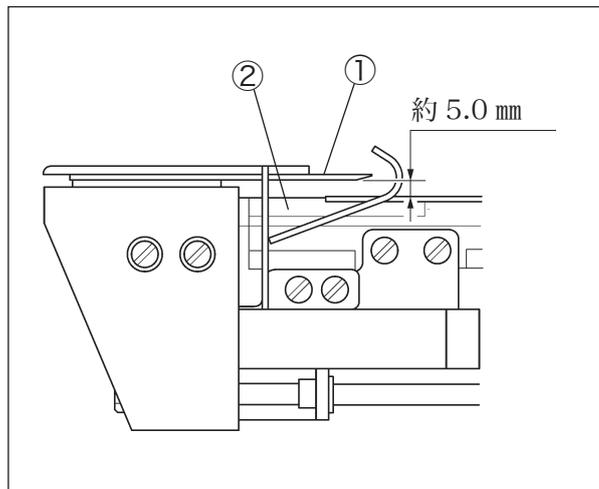


図 3-4

調節方法

- (1) 止ネジ③を緩め可動ゴムガイド④、ゴムテープ受け①を取り外す。
- (2) 止ネジ⑤を緩めてスペーサ⑥を交換する。
- (3) スペーサ⑥を定規台カバー⑦に取り付ける。
- (4) 可動ゴムガイド④、ゴムテープ受け①を取り付ける。

その後、テープ幅、テープ位置、生地の折り幅、生地端の位置を調節します。

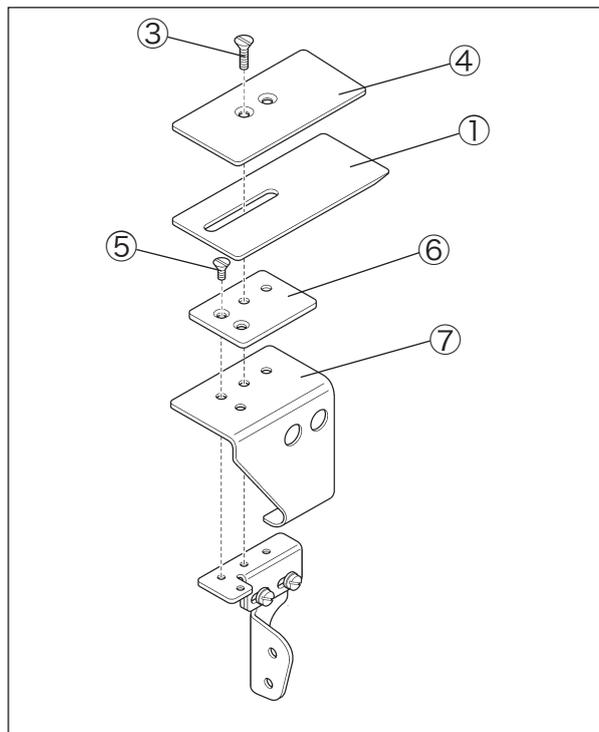


図 3-5

3. 調整

テープ幅の調節

止ネジ①を緩め、ゴムテープの幅に合わせてゴムテープ受け②の位置を調節してください。

テープ位置の調節

ゴムテープは図 3-7 のように、右針にかからない位置にセットしてください。定規台カバー③の穴から定規台(上)の止ネジ④を緩めて定規台(上)を左右に動かして調節してください。このとき定規⑤も同時に動きます。

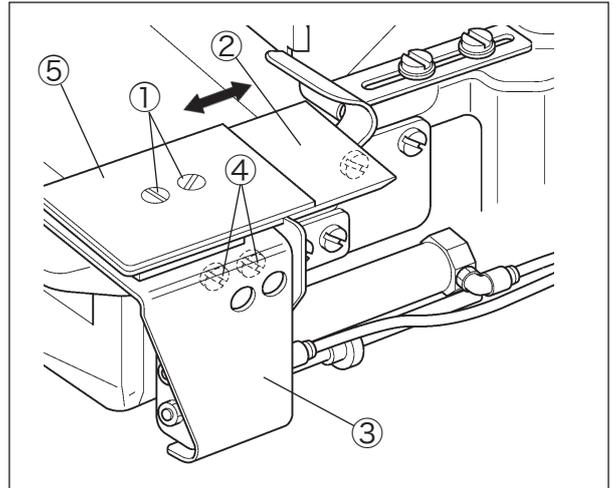


図 3-6

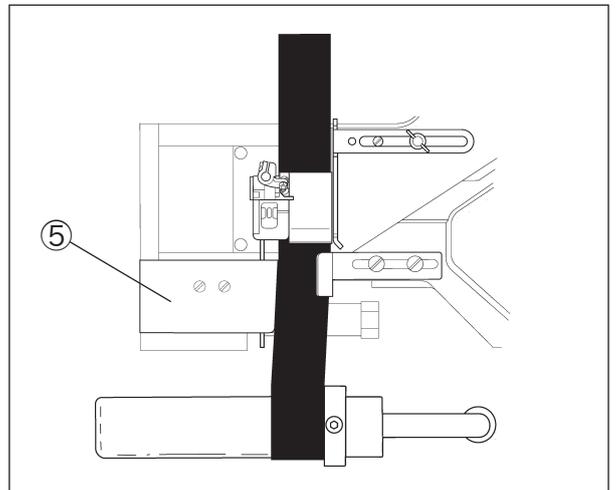


図 3-7

生地折り幅の調節

生地折り幅に応じて止ネジ①③を緩め、布ガイド(右)②、布ガイド④を左右に動かしてください。

布ガイド(右)②は、段部を縫製するとき、生地厚みに応じて右左の位置に調節してください。

生地折り幅が布押エ⑤の幅より狭い場合は、ヤスリ、グラインダなどで布押エ⑤の右端面を削ってください。

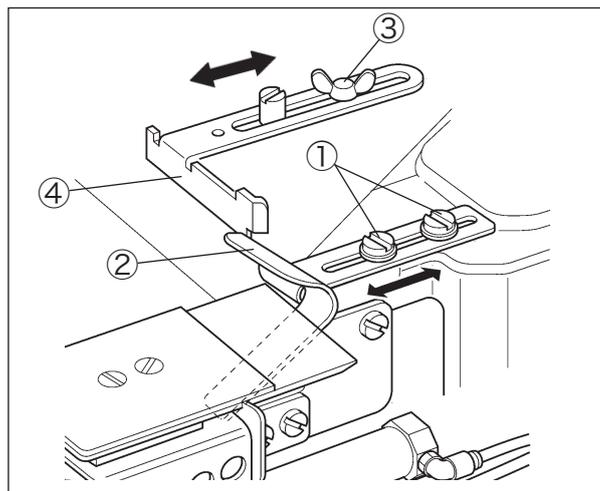


図 3-8

生地端の調節

生地端を左針より出すか内側へ入れるかによって、止ネジ⑥を緩め布ガイド(左)⑦を左右に動かして調節してください。

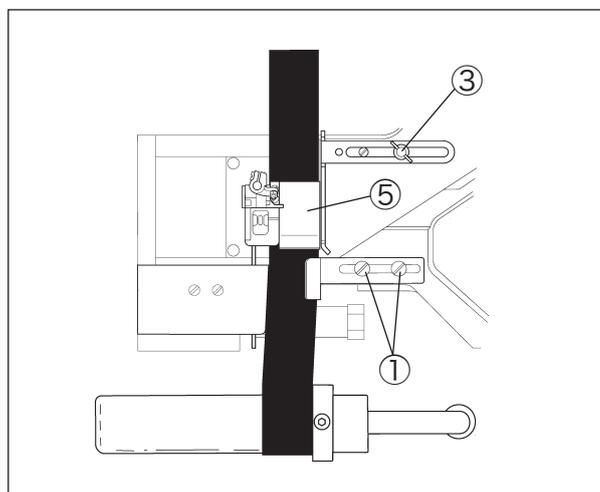


図 3-9

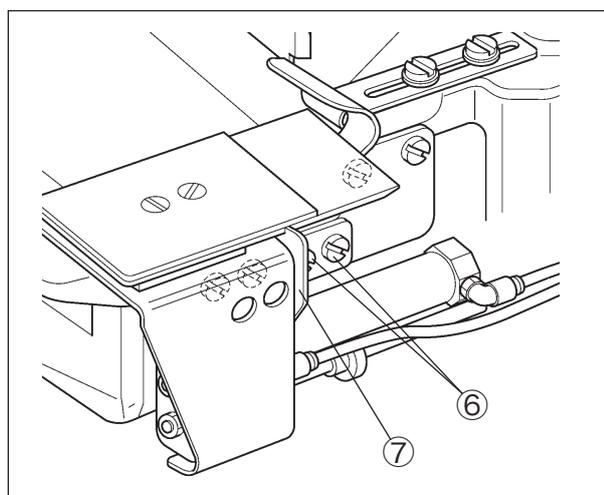


図 3-10

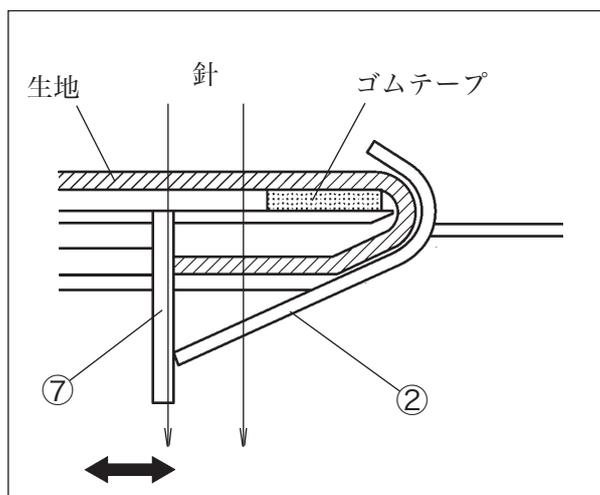


図 3-11

3. 調整

3.3 押エの圧力

調整はロックナット①を緩めて調節ネジ②を回して行います。

- 時計方向に回すと、圧力が強くなります。
- 反時計方向に回すと、圧力が弱くなります。

押エの圧力は縫い目が安定する範囲でできるだけ弱くしてください。圧力が強いとねじれが発生する場合があります。

工場出荷時はアーム上面より調節ネジ②上面まで約 40 mm になっています。

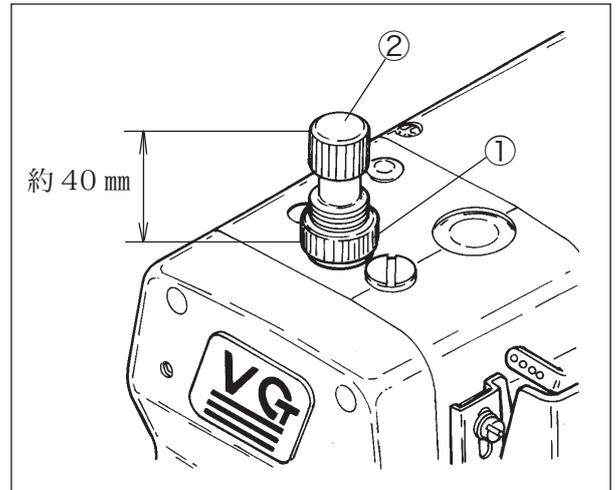


図 3-12

3.4 定規の開閉速度の調節 (AS4 装置)

スピードコントローラ③は定規が開く速度を調節します。衝撃が強すぎないように調節してください。

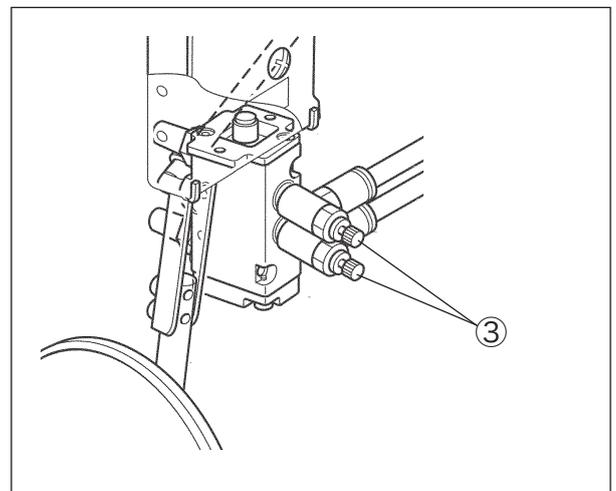


図 3-13

3.5 上飾り糸を使用する場合

出荷時には上飾り糸は使用しない状態になっています。
 上飾り糸を使用する場合は、上飾りルーパー、ルーパー台、飾り糸案内(組)を取り付けてください。
 押エ爪①を付属品の押エ爪②に交換してください。

① 補足

押エ爪を交換するときは、押エを取り外して行ってください。

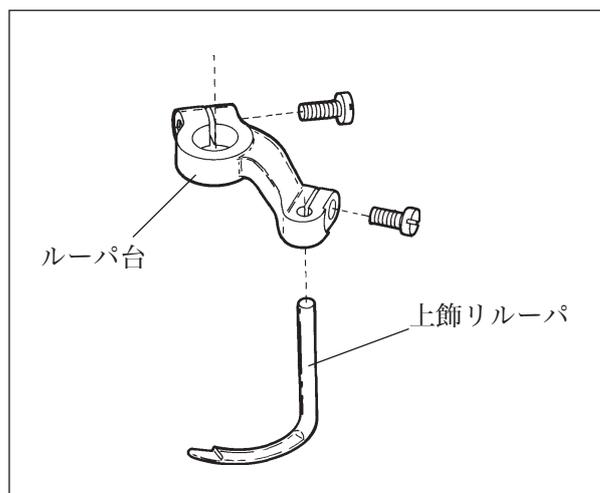


図 3-14

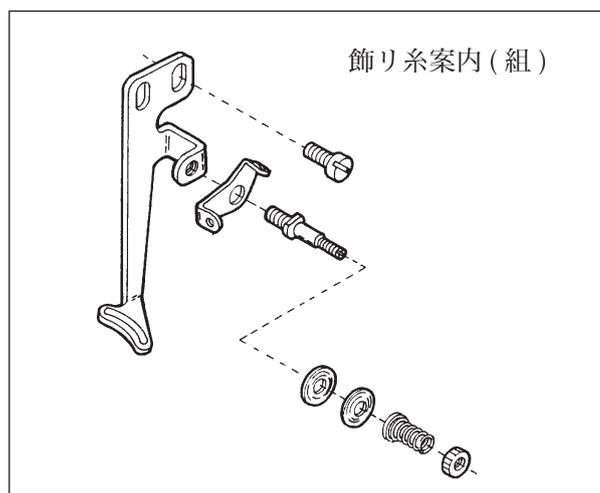


図 3-15

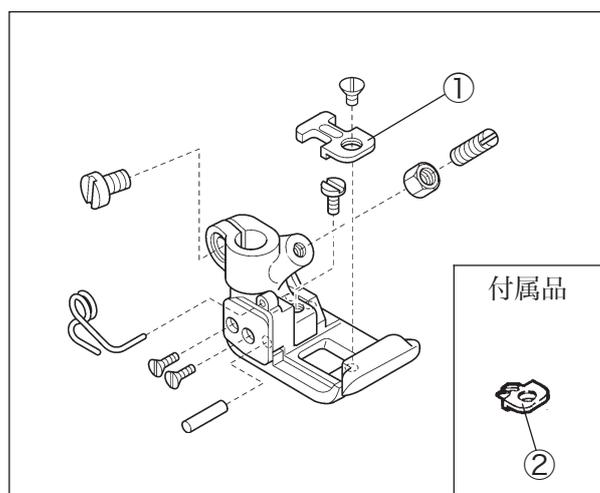


図 3-16

4. 仕様

型 式	VG2745P
名 称	高速中筒型ゴム付けミシン(プラー付き)
外 観 寸 法	445 mm (長) × 220 mm (幅) × 405 mm (高)
筒 外 周	420 mm (下ローラ、定規付き)
重 量	45kg
縫 目 型 式	ISO 規格 407, (406)
用 途	ブリーフ等のゴム付け
縫 速 度	最高 5000sti/min (間欠運転時)
縫 い 目 長 さ	1.4 ~ 3.6 mm 縫い目数 1 吋 (25.4 mm) 間 7 ~ 18 針 30 mm 間 8 ~ 21 針
使 用 針	UY128GAS #9 ~ #14 (標準 #10)
針 幅	3本針 5.6 mm
押 エ 上 り 量	押エ(下)が水平時(針幅 5.6 mmの場合) 上飾り無し : 7.5 mm 有り : 6.0 mm
送 り 調 節 方 法	つまみ調節ネジ(マイクロアジャスト可)
差 動 送 り 比 率	1:0.6 ~ 1:1.8
差 動 送 り 調 節 方 法	アジャスタ(マイクロアジャスト可) 外レバー方式(外レバーを上下することで回転中の調整も可能)
潤 滑 方 法	トロコイドポンプによる自動給油
潤 滑 油	ヤマト S F オイル 28
貯 油 量	800cc
対 応 法 令 規 格	PL 法、CE マーキング、RoHS 指令
騒 音 宣 言 書	Lp _A = 83.6 dB (A) 適合規格 ISO 10821-C6.2-ISO 11204 GR2

1. Installation

1.1 Table cutting diagram

Table top type

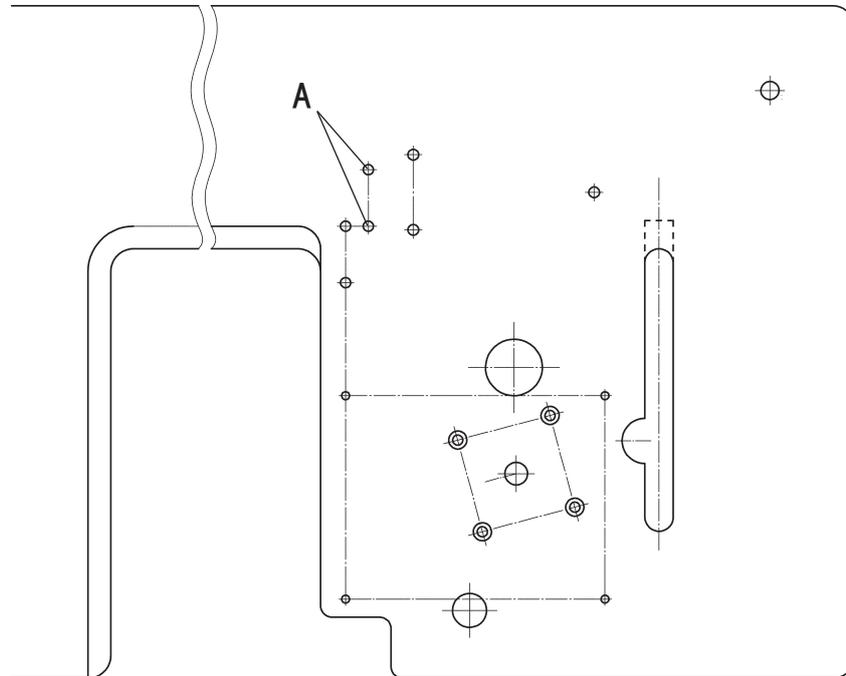


Fig. 1-1

Refer to the instruction manual for VG2700 model for each dimension.

1.2 Roller

Tension roller:

Fix the tension roller holder ① on the position A in Fig. 1-1.

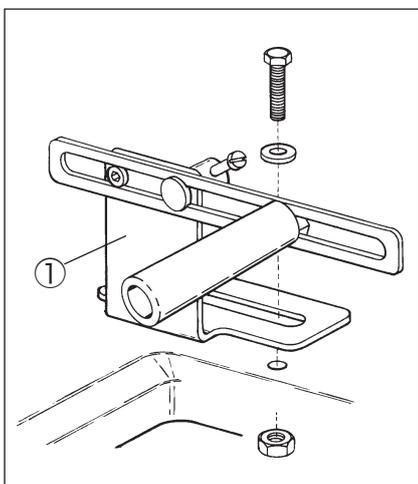


Fig. 1-2

Elastic tape front roller:

Fix the brackets ② on the back surface of a machine table properly.

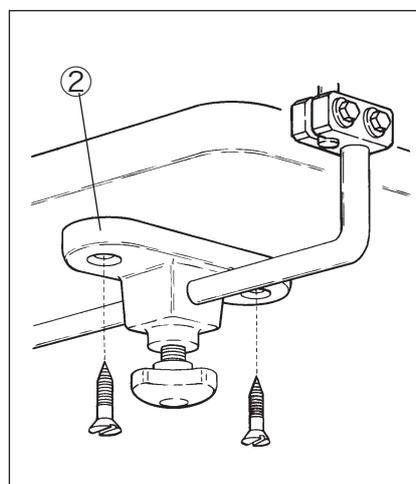


Fig. 1-3

Lower roller:

Fix the roller holder (lower) on the back surface of a machine table properly.

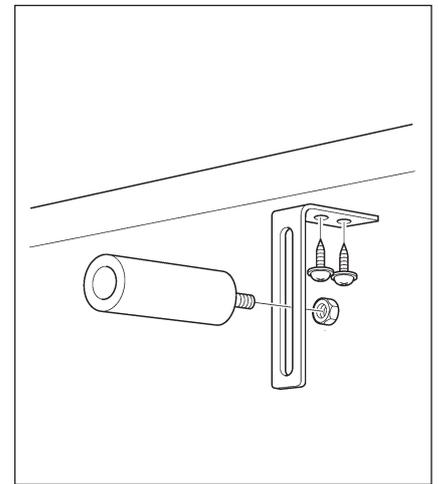


Fig. 1-4

1. Installation

1.3 AS4 device

AS4 device is a device that opens and closes the holder by the air cylinder by pushing the toggle switch lightly.

Setting:

- (1) Set the toggle switch and regulator on the back surface of a machine table with the wood screws.
- (2) Make air wiring referring to Fig. 1-5.
- (3) Set the air pressure to 0.2 MPa.

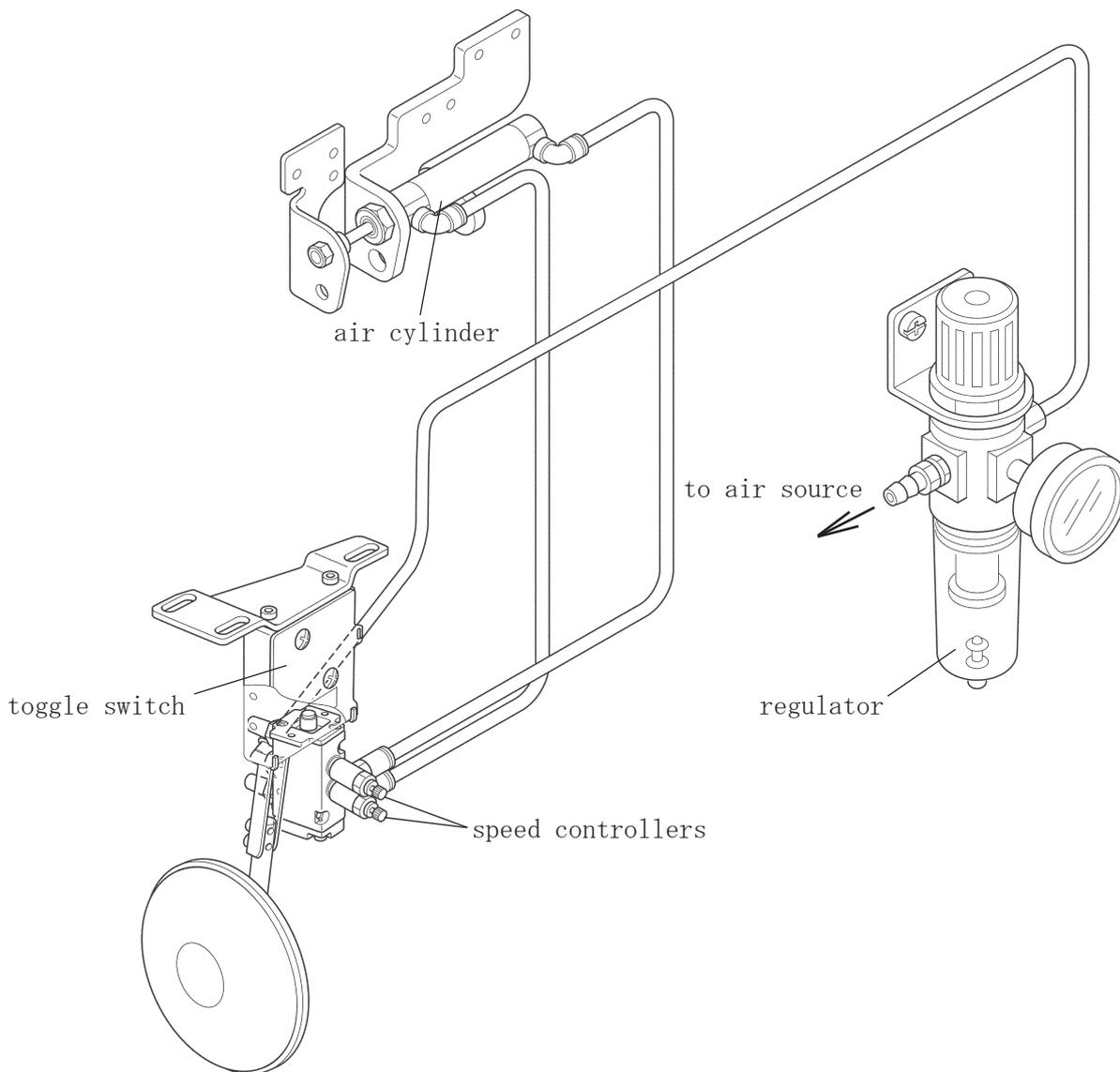


Fig. 1-5

2. Proper operation

(1) Raise the presser foot to set an elastic tape on the folder ①, the fabric guide(right) ②, the tension roller ③, and the elastic tape front roller ④.

(2) Cover an elastic tape with a fabric, fold them into two, and set in the folder ①.

Hang a fabric on the tension roller ③ and the elastic tape front roller ④.

Note: Fold the fabric by the fabric guide(right) ② and apply the fabric edge to the fabric guide(left) ⑤. Check the fabric hung on the rollers ③④ is out to the right enough for the folded width.

(3) Hand the fabric and the elastic tape on the parts A and B, place the folded fabric by the folder ① under the presser foot. Lower the presser foot.

Note: Check the elastic tape is wrapped with the fabric securely.

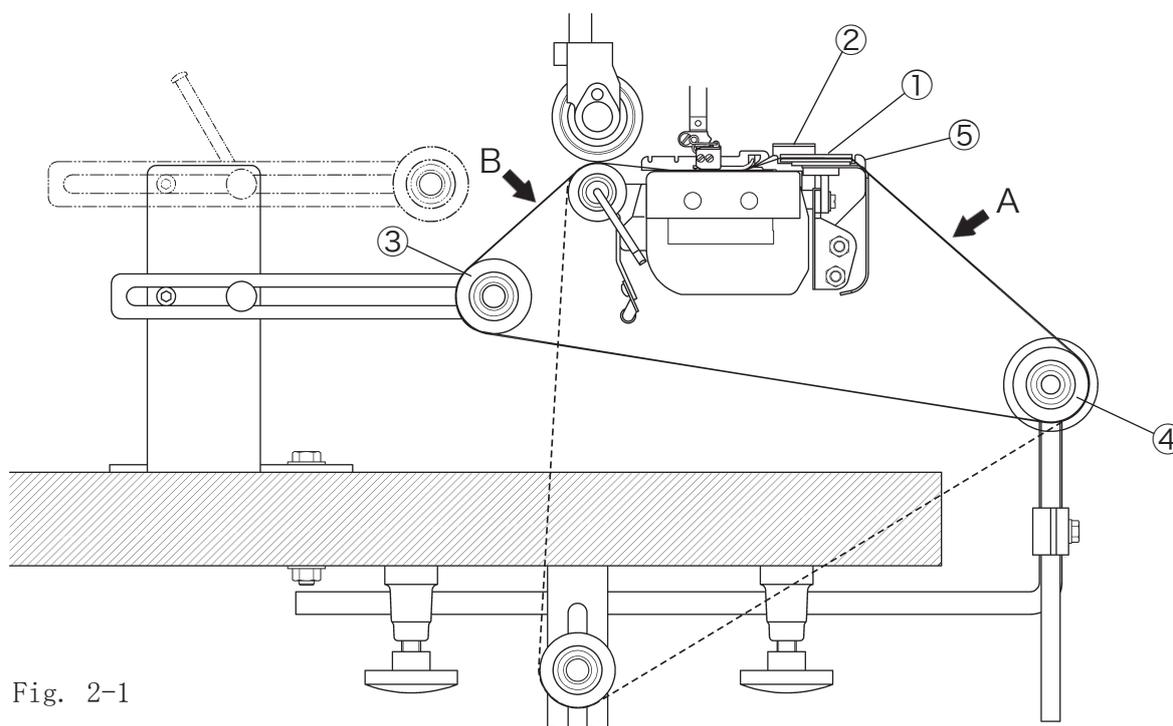


Fig. 2-1

(4) Start sewing. Put your hand lightly on the fabric without shifting right or left.

Note: If the fabric is forcedly folded by hand, tension change may occur on the fabric, resulting in trouble.

(5) When coming the start point of sewing in front of the folder ①, push the knee lifter (FS5 device) or the knee switch (AS4 device) to come off the fabric from the elastic tape holer ⑥ and the folder ①.

Be sure to sew to align the start and finish points securely.

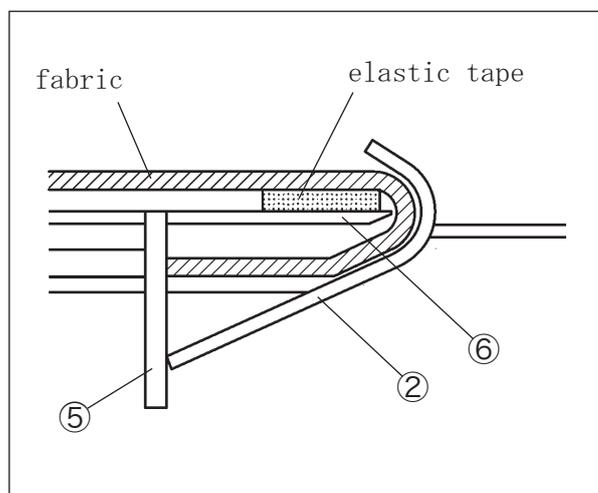


Fig. 2-2

3. Adjustments

⚠ CAUTION

Before adjusting, ALWAYS turn the motor switch OFF and check that the motor has already stopped.

3.1 Roller

- Set the tension roller ① and the elastic tape front roller ② on proper positions aligned with the fabric size respectively.

Loosen the lever of the tension roller ① to adjust it back or forth easily.

The tension roller ① can be set on lower position of the tension roller holder ③ or on the roller holder(lower) ④ on the back surface of the table (Fig. 3-3).

- Loosen the screws ⑥ to align the right-and-left position of the elastic tape guide ⑤ of the elastic tape front roller ② with the right edge of the elastic tape. And loosen the screws ⑦ to adjust up-and-down position and its direction.

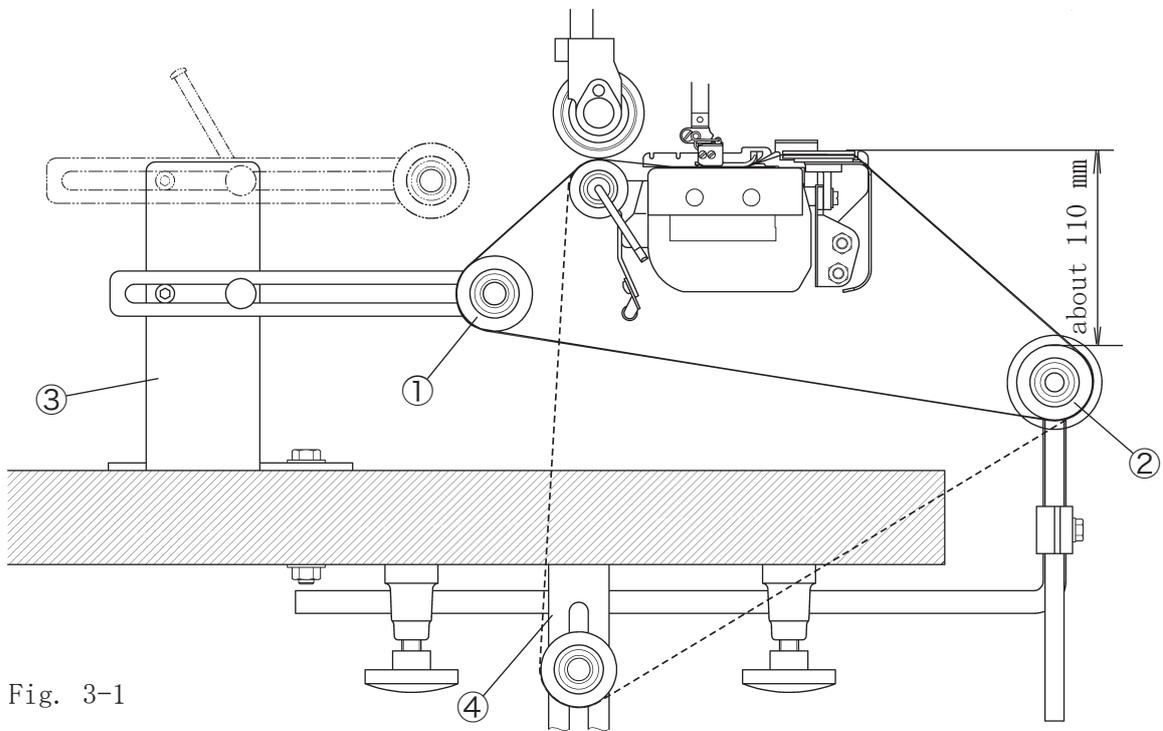


Fig. 3-1

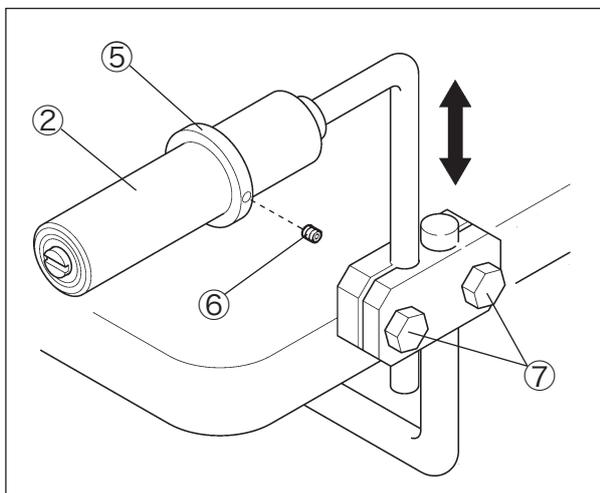


Fig. 3-2

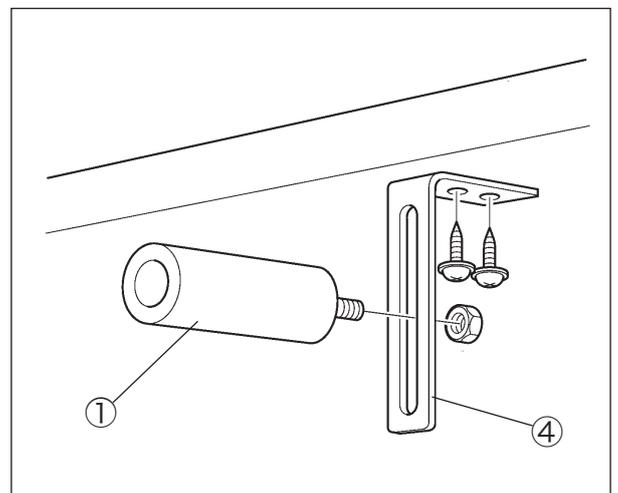


Fig. 3-3

3.2 Folder

Height:

- Adjust the proper clearance between the supplementary block ② and the elastic tape holder ① as small as possible to feed a fabric smoothly.
- Replace or combine the spacer to adjust the clearance.
- Use the spacers 2.0 mm and 3.2 mm in thickness.
A 2.0 mm-spacer has been set and the holder height is 5.0 mm at shipment.

i SUPPLEMENT

Too much clearance can cause irregular sewing finish.

Adjust as follows:

- (1) Loosen the screw ③ to remove the elastic tape guide ④ and the elastic tape holder ①.
- (2) Loosen the screw ⑤ to replace the spacer ⑥.
- (3) Set the spacer ⑥ on the elastic tape guide bracket cover ⑦.
- (4) Reset the elastic tape guide ④ and the elastic tape holder ①.

After that, adjust elastic tape width, elastic tape position, fabric folded width and fabric edge position.

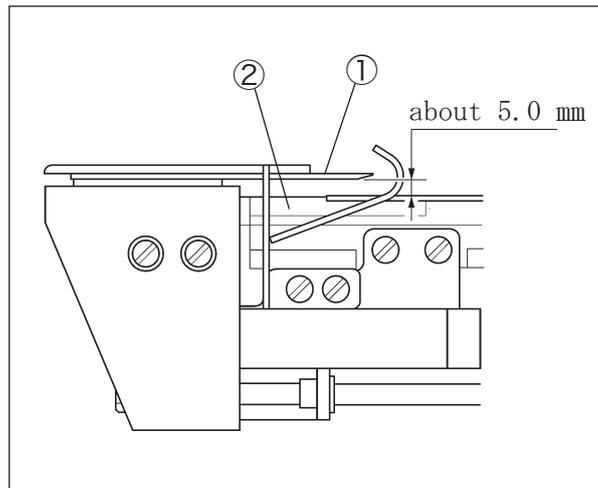


Fig. 3-4

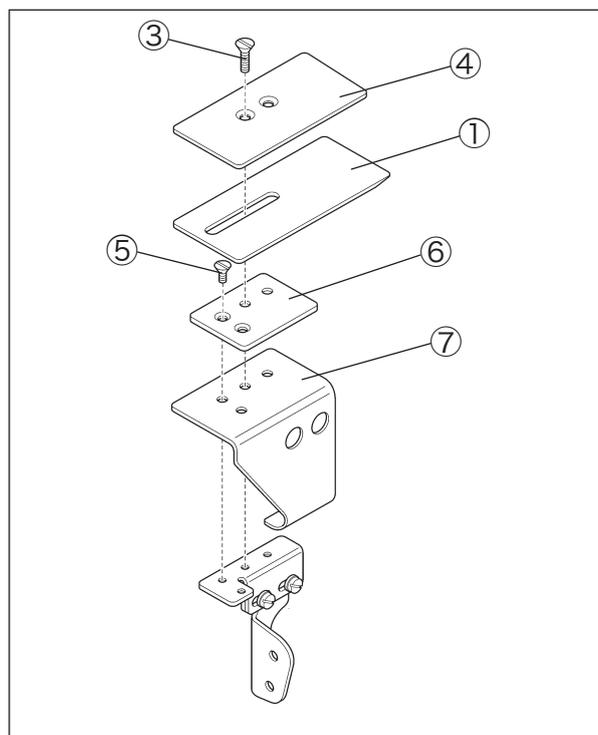


Fig. 3-5

3. Adjustments

Elastic tape width:

Loosen the screws ① to adjust the position of the elastic tape holder ② aligned with the elastic tape width.

Elastic tape position:

Set the elastic tape on the proper position without touching the right needle. (Fig. 3-7)

Loosen the screws ④ through the holes of the elastic tape guide bracket cover ③ and move the elastic tape guide bracket (upper) right or left to adjust the position.

The holder ⑤ moves simultaneously with it.

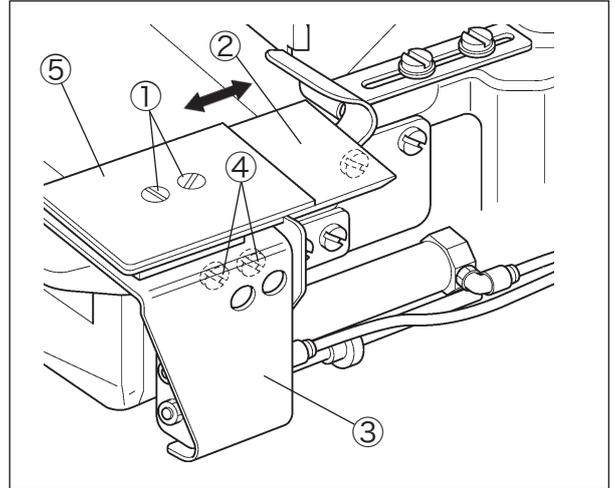


Fig. 3-6

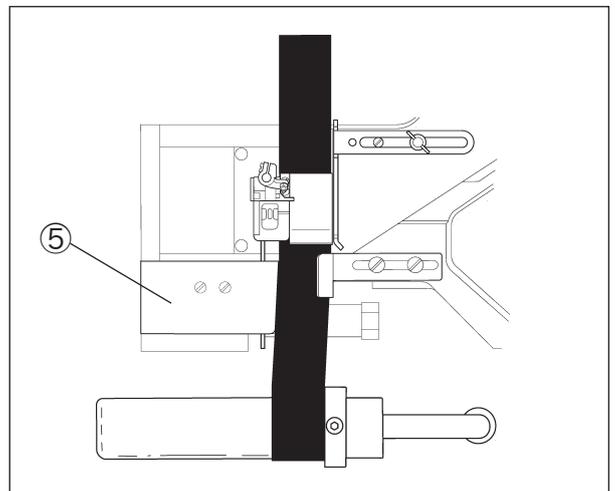


Fig. 3-7

Fabric folded width:

Loosen the screws ① and the wing bolt ③ and move the fabric guide(right) ② and the fabric guide ④ right or left to adjust the positions depending on the folded width.

When sewing the stepped part, move the fabric guide(right) ② right or left to adjust the position depending on the thickness of fabric.

If the folded width is less than the fabric presser ⑤, cut off it with a file or a grinder.

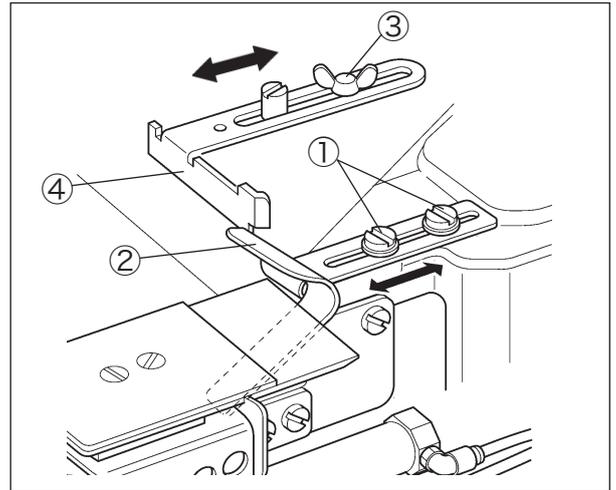


Fig. 3-8

Fabric edge:

Loosen the screws ⑥ and move the fabric guide(left) ⑦ right or left to adjust the position depending on the left needle position in or out.

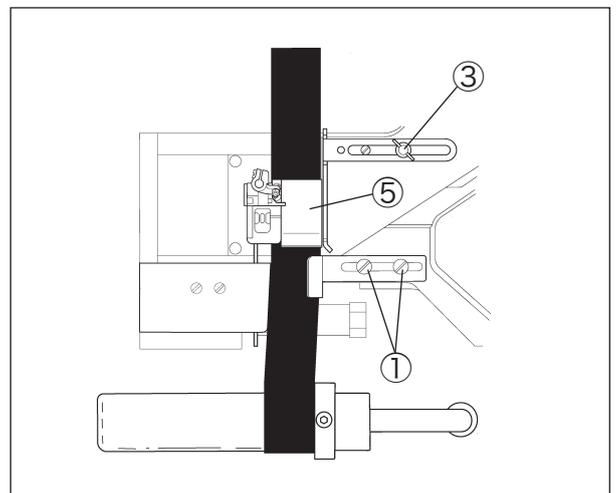


Fig. 3-9

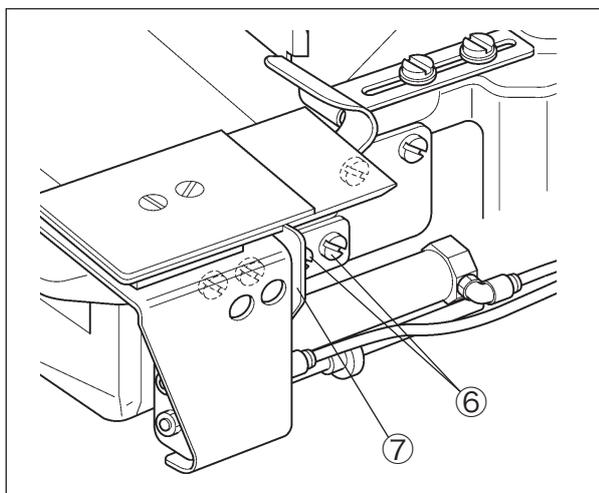


Fig. 3-10

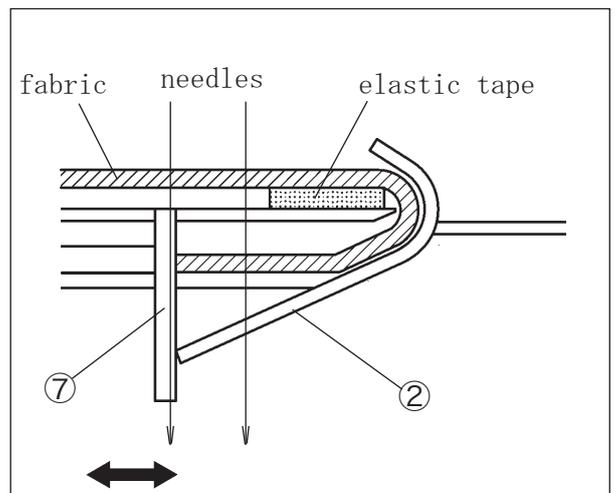


Fig. 3-11

3. Adjustments

3.3 Pressure of presser foot

Loosen the lock nut ① and turn the adjusting screw ② to adjust the pressure.

- To increase the pressure, turn it clockwise.
- To decrease the pressure, turn it counter-clockwise.

Keep the pressure as low as possible for stable sewing performance. Too high pressure can cause twist.

The distance has been adjusted about 40 mm from the top of the arm to that of the adjusting screw ② at shipment.

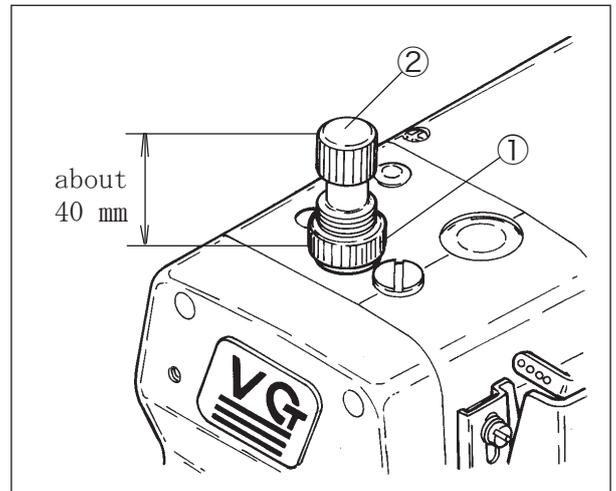


Fig. 3-12

3.4 Speed adjusting of folder (AS4 device)

Adjust the speed to open and close the folder with the speed controllers ③ without shock.

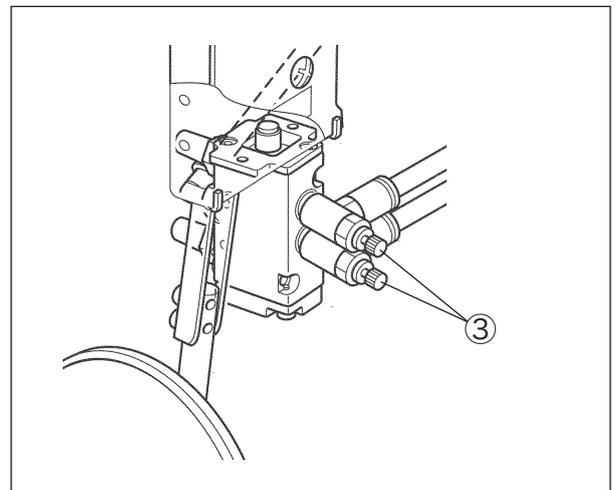


Fig. 3-13

3.5 Using top cover thread

This machine does not use the top cover thread at shipment.

When using the top cover thread, set the spreader, the spreader holder, and the top cover thread guide, c. set.

Replace the presser foot tongue ① with the one ② in the accessories.

ⓘ SUPPLEMENT
Replace the presser foot tongue after removing the presser foot.

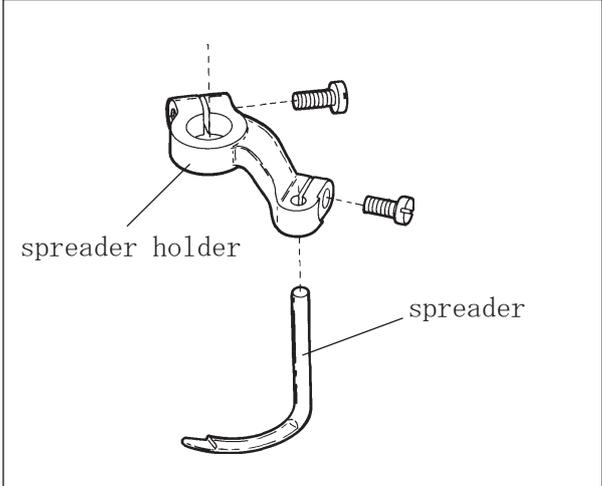


Fig. 3-14

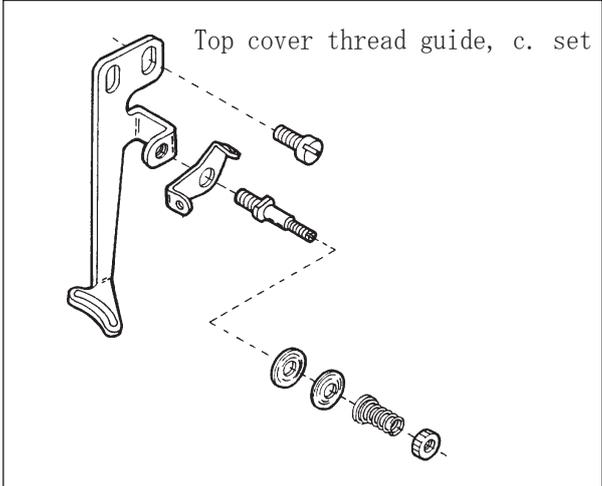


Fig. 3-15

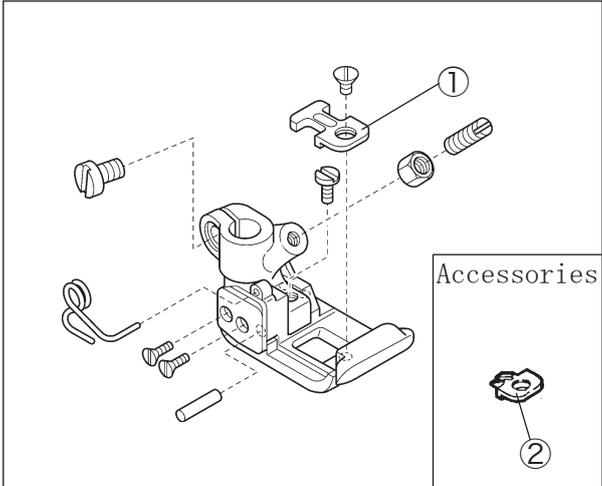


Fig. 3-16

4. Specifications

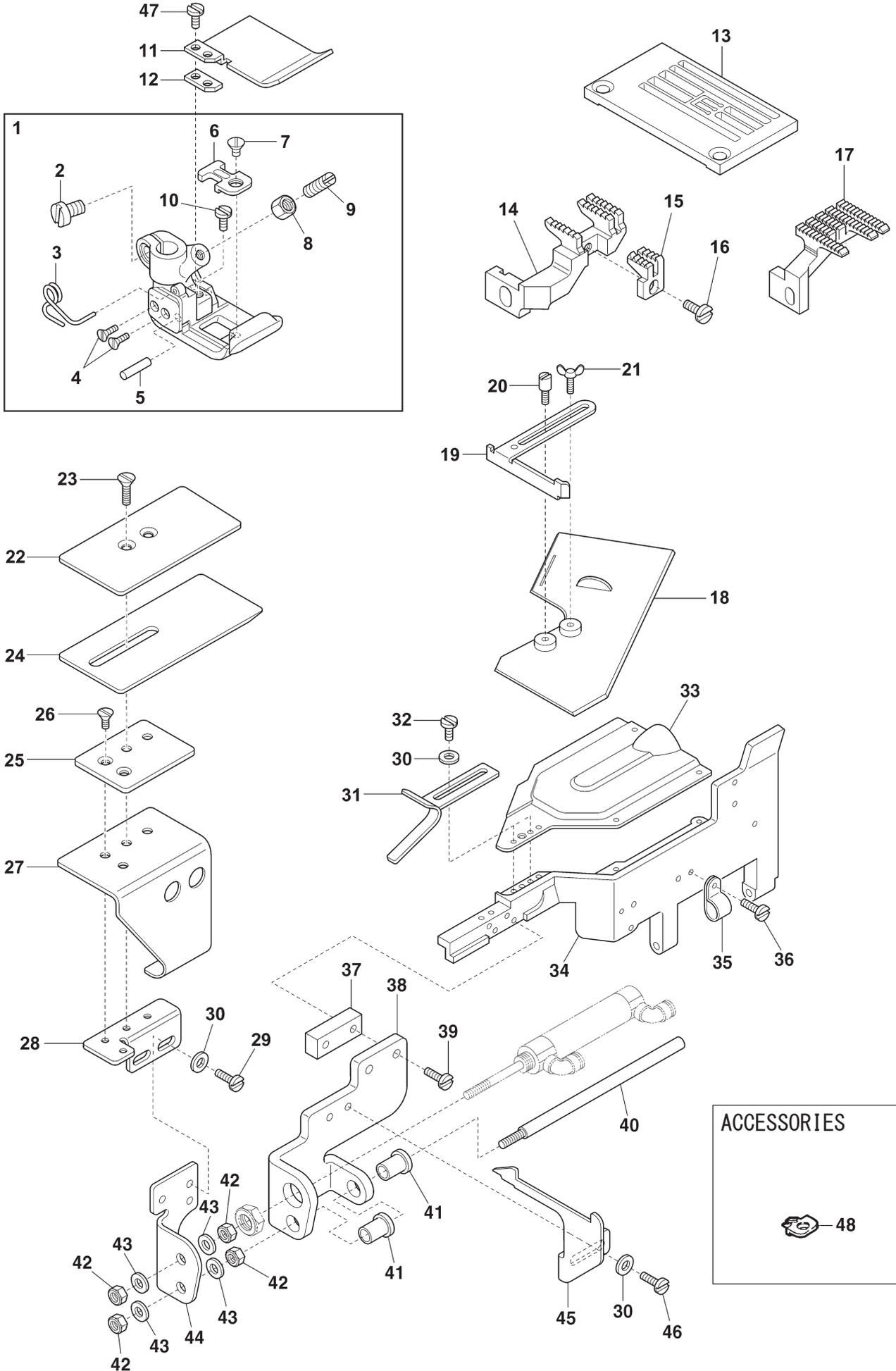
Model	VG2745P
Description	High speed cylinder bed machine for attaching elastic tape with puller
Dimensions	445 mm (L) × 220 mm (W) × 405 mm (H)
Circumference of Cylinder	420 mm (with lower roller and folder)
Weight	45 kg
Stitch Type	ISO 407, (406)
Application	Attaching elastic tape of briefs and the like
Sewing Speed	Up to 5000 rpm (during intermittent operation)
Stitch Length	1.4 - 3.6 mm The number of stitches: 7 - 18 stitches per inch(25.4 mm) 8 - 21 stitches per 30 mm
Needle System	UY128GAS #9 - 14 (standard: #10)
Needle Distance	3-needle: 5.6 mm
Presser Foot Lift	Presser foot in horizontal position with needle distance 5.6 mm without spreader: 7.5 mm, with spreader: 6.0 mm
Feed Regulation	By adjusting screw (available for micro adjustment)
Differential Ratio	1:0.6 - 1:1.8
Differential Feed Regulation	Adjustable by micro adjuster or moving external lever even during operation
Lubrication	Automatically lubrication by trochoid-shaped pump
Lubricating Oil	YAMATO SF OIL No.28
Capacity of Oil Reservoir	800 cc
Compliance with Regulator	CE Marking, RoHS Directive
Noise Declaration	$L_{pA} = 83.6$ dB (A) Standard complied with: ISO 10821-C6.2, ISO 11204 GR2

ILLUSTRATED SPARE PARTS LIST

VG2745P

1

VG2745P(1)



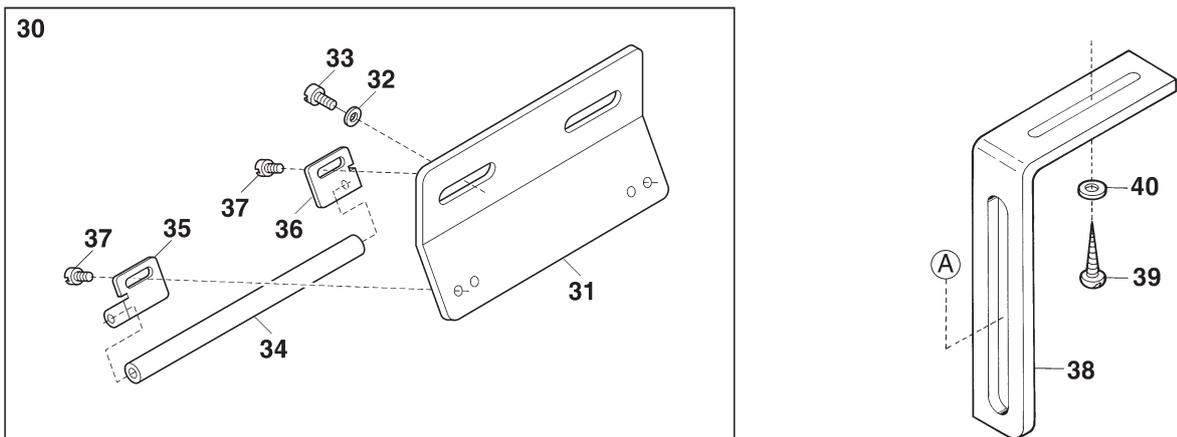
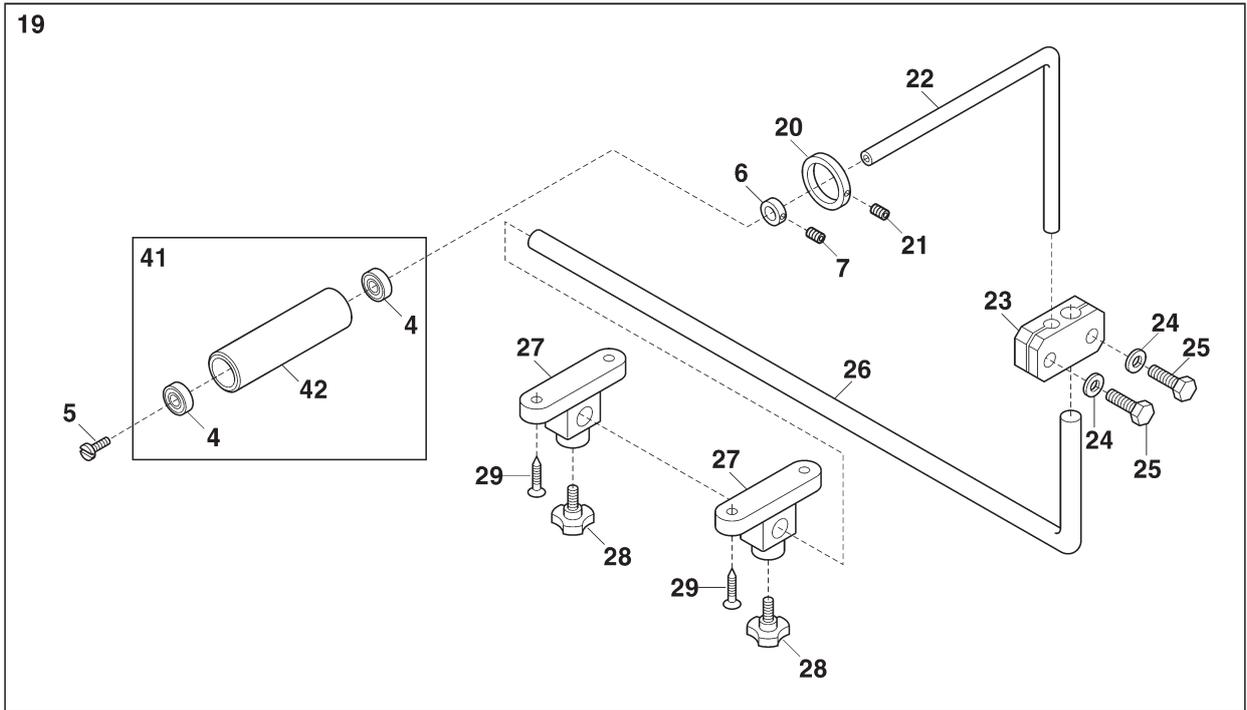
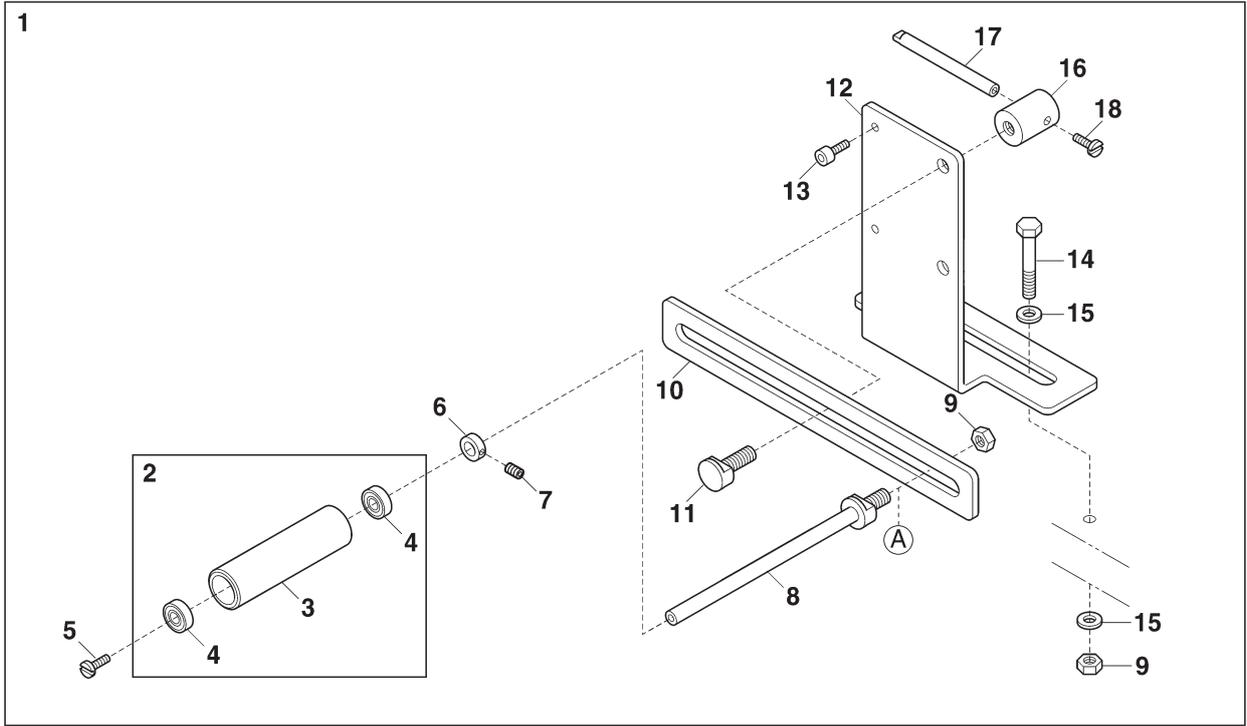
ACCESSORIES

48

Ref.No	Parts No.	Description	品 名	Amt. Req
1	3507150	Presser Foot, C. Set(56S1)	押エ (組)	1
2	110004	Screw(M3.5-0.6×8)	止ネジ	1
3	3107303	Presser Foot Spring(Left)	小押エバネ (左)	1
4	130016	Screw(M2.5-0.45×6)	止ネジ	2
5	3107306	Presser Foot Hinge Pin	押エヒンジピン	1
6	3507087	Presser Foot Stitch Tongue(56)	押エ爪	1
7	004154	Screw(3/32-56×2.2)	止ネジ	1
8	000327	Lock Nut	ロックナット	1
9	260006	Adjusting Screw(1/8-44×9.5)	調節ネジ	1
10	110084	Screw(M3-0.5×4.2)	止ネジ	1
11	3507153	Fabric Presser	布押エ	1
12	3110201	Spacer	スペーサ	1
13	3508148	Stitch Plate(56S1)	針板	1
14	3509065	Differential Feed Dog	前送り	1
15	3509026	Differential Feed Dog(Middle)	中送り	1
16	110038	Screw(M2.5-0.45×4.5)	止ネジ	1
17	3509037	Main Feed Dog	後送り	1
18	3501380	Slide Cover	滑り板	1
19	3501584	Fabric Guide(Right)	布ガイド (右)	1
20	180001	Guide Screw(M4-0.7×4.5)	止ネジ	1
21	190062	Wing Bolt(M4-0.7×5)	チョウボルト	1
22	3100661	Elastic Tape Guide	可動ゴムガイド	1
23	130007	Screw(M4-0.7×10)	止ネジ	2
24	3501382	Elastic Tape Holder	ゴムテープ受け	1
25	3100658	Spacer(2.0mm)	スペーサ	1
26	130008	Screw(M3-0.5×10)	止ネジ	2
27	3501383	Elastic Tape Guide Bracket Cover	定規台カバー	1
28	3501384	Elastic Tape Guide Bracket(Upper)	定規台 (上)	1
29	110035	Screw(M4-0.7×10)	止ネジ	2
30	000538	Washer	ワッシャ	6
31	3501385	Fabric Guide(Right)	布ガイド (右)	1
32	110031	Screw(M4-0.7×12)	止ネジ	2
33	3501358 [3501317]	Front Cover(Upper)	前開キカバー (上)	1
34	3501391 [3501386]	Front Cover(Lower)	前開キカバー (下)	1
35	0060248	Cord Clamp(3N-φ5.3)	コードクランプ	1
36	110013	Screw(M4-0.7×8)	止ネジ	1
37	3100652	Cylinder Bracket Spacer	取付台スペーサ	1
38	3100653	Cylinder Bracket	シリンダ取付台	1
39	110010	Screw(M4-0.7×16)	止ネジ	2
40	3100654	Cylinder Guide Bar	シリンダガイド	1
41	3100115	Bushing	ブッシュ	2
42	000009	Nut	ナット	4
43	000426	Washer	ワッシャ	4
44	3100655	Folder Support(Lower)	定規台 (下)	1
45	3501387	Fabric Guide(Left)	布ガイド (左)	1
46	110009	Screw(M4-0.7×8)	止ネジ	2
47	001230	Screw(3/32-56×3.8)	止ネジ	2
48	3507065	Presser Foot Stitch Tongue(48-64)	押エ爪	1

2

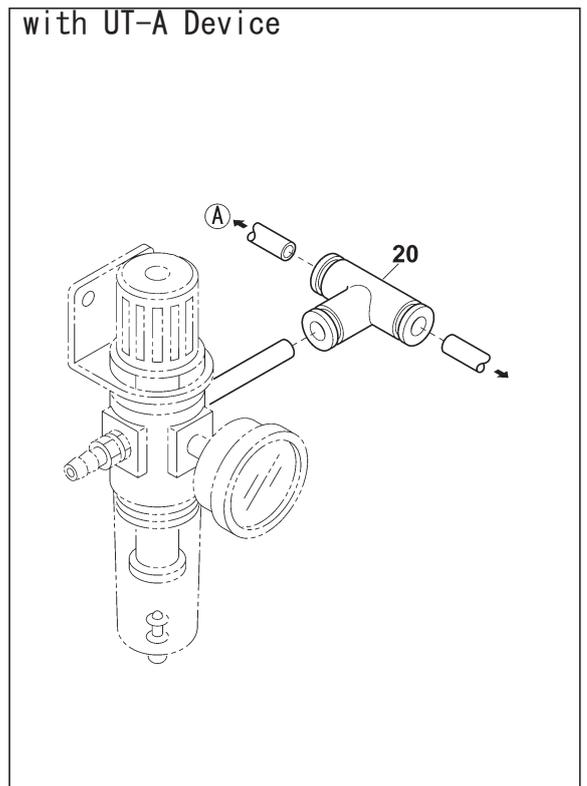
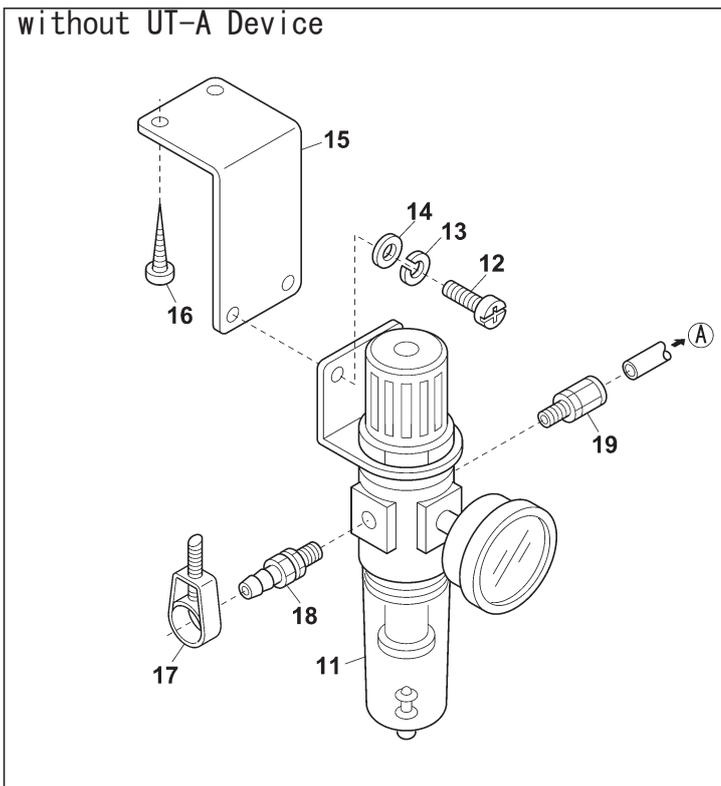
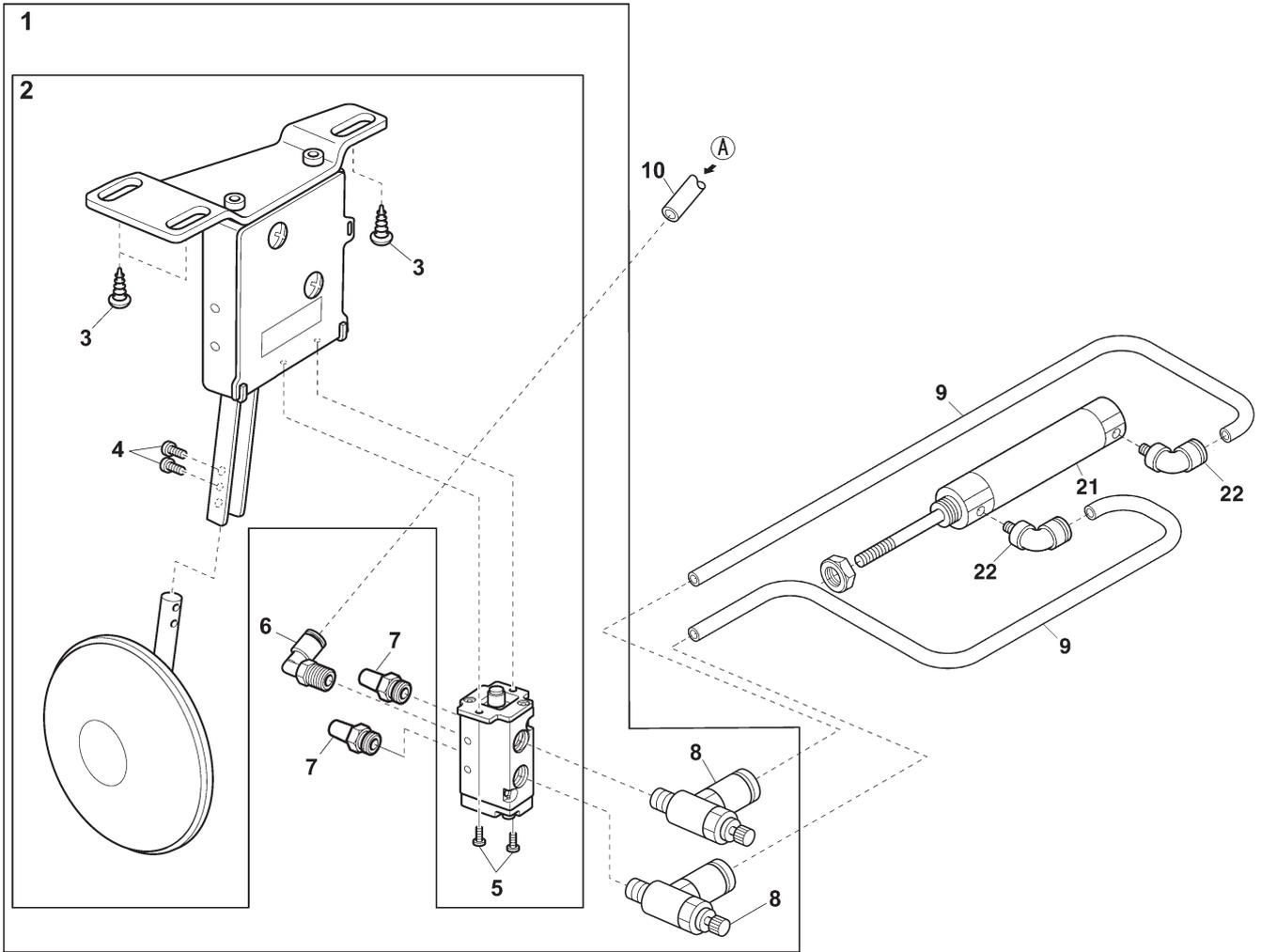
VG2745P(2)



Ref.No	Parts No.	Description	品 名	Amt. Req
1	3501388	Tension Roller, C. Set(2)	テンションローラ (組 2)	1
2	3120240	Tension Roller, C. Set(1)	テンションローラ (組 1)	1
3	3120241	Tension Roller	テンションローラ	1
4	3100770	Tension Roller Ball Bearing	ボールベアリング	4
5	009220	Screw(11/64-40×8)	止ネジ	2
6	0032719	Collar(10 × 16×6mm)	カラー	2
7	001459	Screw(9/64-40×3)	止ネジ	2
8	3501371	Tension Roller Shaft	テンションローラ軸	1
9	000145	Nut	ナット	3
10	0064173	Tension Roller Slider	スライダ	1
11	006475	Screw(M8-1.25×16)	止ネジ	1
12	3501128	Tension Roller Holder	ホルダ	1
13	009980	Guide Screw(M6-1×10)	ガイドネジ	1
14	009955	Screw(M8-1.25×65)	止ネジ	2
15	000666	Washer	ワッシャ	4
16	0031014	Slider Stop	スライダストップ	1
17	0031015	Slider Stop Handle	スライダストップハンドル	1
18	009853	Screw(11/64-40×6.5)	止ネジ	1
19	3501366	Elastic Tape Front Roller, C. Set	前ローラ (組)	1
20	3501316	Elastic Tape Guide	ゴムガイド	1
21	150001	Screw(M4-0.7×4)	止ネジ	1
22	3120244	Front Roller Shaft	前ローラ軸	1
23	3501367	Front Roller Connector	前ローラ継手	1
24	000429	Washer	ワッシャ	2
25	009891	Screw(M8-1.25×20)	止ネジ	2
26	3120245	Front Roller Holding Shaft	前ローラ支工軸	1
27	0067025	Bracket	ブラケット	2
28	009877	Knob Bolt(M10-1.5×20)	ノブボルト	2
29	009947	Wood Screw(φ5.1×25)	木ネジ	4
30	3500698	Supplementary Roller, C. Set	補助ローラ (組)	1
31	3501253	Supplementary Roller Support	補助ローラ取付板	1
32	000538	Washer	ワッシャ	2
33	110009	Screw(M4-0.7×8)	止ネジ	2
34	3501122	Supplementary Roller	補助ローラ	1
35	0065436	Supplementary Roller Stay(A)	補助ローラ支工 (A)	1
36	0065437	Supplementary Roller Stay(B)	補助ローラ支工 (B)	1
37	110030	Screw(M3-0.5×2.6)	止ネジ	2
38	0065258	Roller Holder(Lower)	下ローラ台	1
39	006920	Wood Screw(φ5.8×32)	木ネジ	2
40	000428	Washer	ワッシャ	2
41	3100768	Tension Roller, C. Set(1)	テンションローラ (組 1)	1
42	3100769	Tension Roller	テンションローラ	1

3

VG2745P/AS4(3)



Ref.No	Parts No.	Description	品 名	Amt. Req
1	1200469	Toggle Switch, C. Set(2)	トグルスイッチ (組 2)	1
2	1200468	Toggle Switch, C. Set(1)	トグルスイッチ (組 1)	1
3	006209	Wood Screw(Φ5.1×20)	木ネジ	3
4	120018	Screw(M4-0.7×10)	止ネジ	2
5	120056	Screw(M3-0.5×5)	止ネジ	2
6	0010266	Elbow Connector(Φ6-PT1/8)	エルボコネクタ	1
7	1097007	Silencer	サイレンサ	2
8	1095006	Speed Controller	スピードコントローラ	2
9	1096029	Air Tube(4×2.5mm)(Black)	エアチューブ (黒)	-
10	1096030	Air Tube(6×4mm)(Black)	エアチューブ (黒)	-
11	1097009	Regulator	レギュレータ	1
12	110017	Screw(M5-0.8×8)	止ネジ	2
13	000600	Spring Washer	スプリングワッシャ	2
14	000426	Washer	ワッシャ	2
15	1253240	Regulator Support	レギュレータ取付板	1
16	006905	Wood Screw(φ5.1×20)	木ネジ	2
17	0033939	Hose Band	ホースバンド	1
18	0010108	Hose Union	ホースユニオン	1
19	0010264	Connector(φ6-PT1/4)	コネクタ	1
20	1094008	Union T-Connector(φ6)	ユニオン T コネクタ	1
21	1091166	Air Cylinder	エアシリンダ	1
22	1094059	Elbow Connector(M5)	エルボコネクタ	2

Yamato

ヤマトミシン製造株式会社

YAMATO SEWING MACHINE MFG. CO.,LTD.

4-4-12,NISHITENMA, KITA-KU, OSAKA,JAPAN
TEL: 81-6-6364-5621 FAX: 81-6-6364-7185

〒530 -0047 大阪市北区西天満 4丁目 4番 12号
TEL(06) 6364 -5621(代) FAX(06) 6364 -7185